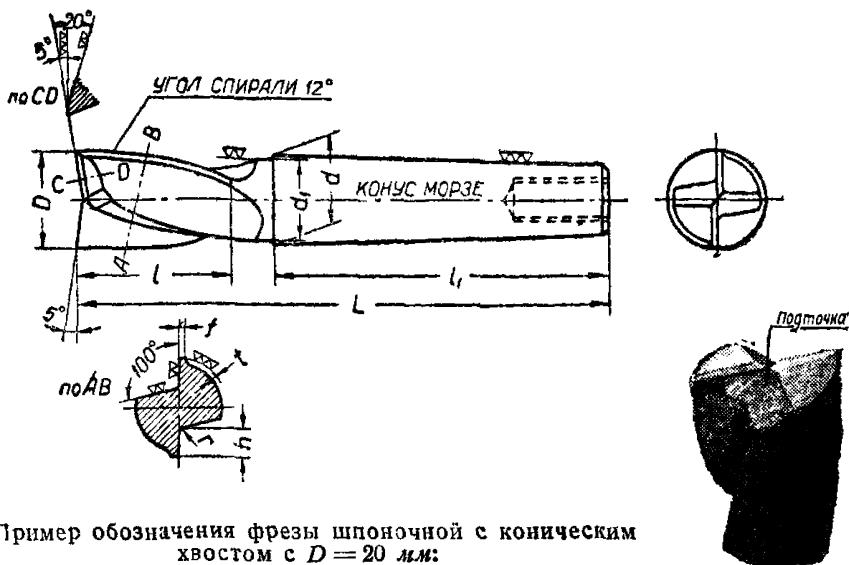


**Фрезы шпоночные  
с коническим хвостом**

ОСТ  
НКТП 3943



Пример обозначения фрезы шпоночной с коническим хвостом с  $D = 20$  мм:

**ФРЕЗА 20 ОСТ  
НКТП 3943**  
**мм**

$D$	$L$		$\#$ ко- нуса	$l$	$l_1$	$d$	$d_1$	$h$	$t$	$f$	$r$
ном.	доп.	ном.	доп.								
16	B <sub>3</sub> ОСТ 1023	100	$\pm 1,10$	2	24	69	17,981	15,5	5	1	1,5
18		105		2	28	69	17,981	17,5	5,5	1	1,5
20		110		2	32	69	17,981	17,5	6	1	1,5
24		130		3	35	85,5	24,052	23,5	7,5	1,5	2
28		140		3	44	85,5	24,052	23,5	9	1,5	2
32		145	$\pm 1,250$	3	48	85,5	24,052	23,5	10,5	1,5	2
36		175		4	55	108,5	31,544	30,5	11,5	2	2,5
40		180		4	60	108,5	31,544	30,5	13	2	2,5

1. Размеры  $D$ ,  $L$ ,  $l$ ,  $l_1$  и  $\#$  конуса Морзе — обязательные; остальные — ориентировочные.

2. Размеры конусов Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.

3. Фрезы изготавливаются праворежущими с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.

4. При промере размера  $L$  универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 3/IX 1937 г.  
Срок введения 1/I 1938 г.