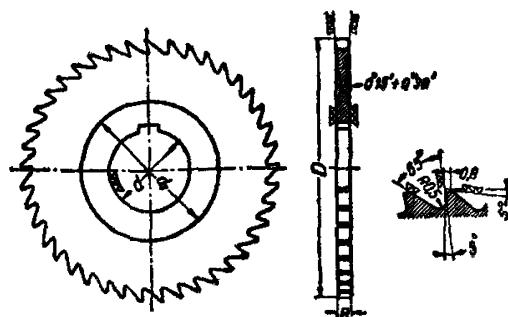


Пилы круглые
для металла

ОСТ
НКТП 3602



Пример обозначения пилы
с $D = 75 \text{ мм}$ и $B = 3 \text{ мм}$:

ПИЛА 75×3 ОСТ
НКТП 3602

D		d	B		Z число зуб.	d_1
н.ом.	доп.		н.ом.	доп.		
(60)		16	1		44	25
			1,5		42	
			2,0		40	
			2,5		38	
			1,0		52	
			1,5		50	
			2,0		46	
			2,5		44	
			3,0		42	
			1,5		64	
75		22	2,0		60	35
			2,5		58	
			3,0		56	
			1,5		52	
			2,0		78	
			2,5		74	
			3,0		68	
			3,5		64	
			4,0		56	
			3,0		88	
110		27	3,5		80	45
			4,0		72	
			2,0		64	
			2,5		78	
			3,0		74	
150		32	3,5		68	50
			4,0		64	
			3,0		56	
			3,5		88	
			4,0		80	
200		32	5,0		72	50
			4,0		64	
			3,5		78	
			3,0		74	
			2,5		68	

1. Основные размеры: D , B и d — обязательные; остальные — ориентировочные.

2. Допуск на d и размеры шпоночной канавки — по ОСТ 1489.

3. Шпоночные канавки делать у фрез толщиной 1,5 мм и выше.

4. Фрез с размерами, поставленными в скобки, по возможности не применять.

5. Боковое поднурение допускается делать до отверстия без оставления центрального утолщения.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 11/VII 1937 г.
Срок введения 1/X 1937 г.