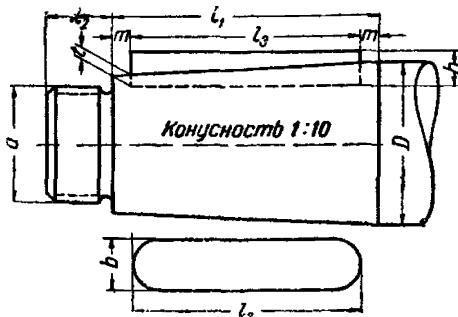


Ст. 8
ГУПТО 4096

Концы валов конические

Область применения

Настоящий стандарт распространяется на все валы вновь строящегося подъемно-транспортного оборудования за исключением валов электромоторов. Концы валов электромоторов изготавливаются по ОСТ/НКТП 8857/2208.



Основные размеры

<i>D</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>d₀</i>	<i>b × h</i>	<i>l₃</i>	<i>t</i>	<i>m</i>
20	36	17	1М 12	6 × 6	30	2,5	3
25	42		1М 16	8 × 7	35	3	3,5
30		18	1М 20		50	3	
35			1М 22	10 × 8		3	
40			2М 27	12 × 8		3	
45		20	2М 30	14 × 9	70	3	
50			3М 36			3	
55			3М 39	16 × 10		3	
60			3М 42			3	
65	105	22	3М 45	18 × 11		3	
70			3М 48		90	3,5	7,5
75			3М 52	20 × 12		4	
80	130	24	4М 60	24 × 14	110	4	10
90			4М 64			4	
100	165		4М 76	28 × 16	140	4	
110		26	4М 85	32 × 18		6	
120	165		4М 95	32 × 18	140	6	12,5
130	200	28	4М 100	36 × 20	180	6	10

1. Размеры шпоночной канавки и шпонки по ОСТ/НКМ 4084 и 4085, допуски по ОСТ/НКМ 4088.

2. Резьба метрическая по ОСТ/НКТП 271, 272, 4120, 4121; допуски по ОСТ/НКТП 1256.

3. Гайки по ОСТ/НКТП 4147.

4. Ряд диаметров *D* и длин *l₁* по ОСТ/НКТП 8857/2208.

5. Допускается увеличение *l₂* на высоту *H* (по ОСТ/НКТП 4147) при необходимости применения контргайки.

Внесен ВНИИПТО. Утвержден 10/X 1937 г. Срок введения 1/IV 1938 г.