

Цепи сварные для подъемных механизмов

ОСТ
НКТП 2740

Размеры

Определение

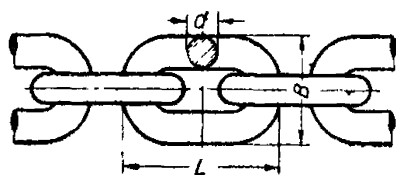
1. Цепью короткозвенной называется цепь, звенья которой по длине не превышают $5d$, а по ширине $3,5d$.

Все остальные цепи относятся к длиннозвенным.

2. Некалиброванной цепью называется цепь, составленная из звеньев, размеры которых по длине и ширине колеблются в пределах $\pm 10\%$ от номинального диаметра стали звена.

3. Калиброванной цепью называется цепь, составленная из звеньев, шаг которых колеблется в пределах $\pm 3\%$ и наружная ширина звена в пределах $\pm 5\%$ от номинального диаметра стали звена.

1. Цепи некалиброванные



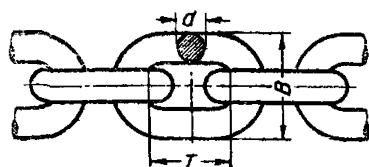
Обозначение цепи с диаметром звена $d = 20$ мм:

ЦЕПЬ НЕКАЛИБРОВАН. 20 ОСТ/НКТП 2740

Основные размеры

Размеры звена, мм			Допустимые отклонения по			Нагрузка миним., т		Теоретический вес 1 пог. м в кг	Примечание
d	L	B	диаметру d	длине L	ширине B	Пробн. для всей цепи	Разрушающая пятизвен. отрезок		
7	35	24	$\pm 0,12$	$\pm 0,7$	$\pm 0,7$	0,75	1,5	1,2	Короткозвенн.
8	39	27	$\pm 0,15$	$\pm 0,8$	$\pm 0,8$	1,1	2,2	1,5	
9,5	48	32	$\pm 0,15$	$\pm 0,9$	$\pm 0,9$	1,56	3,12	2,2	
11	55	39	$\pm 0,3$	$\pm 1,1$	$\pm 1,1$	2,2	4,4	2,6	
13	62	43	$\pm 0,3$	$\pm 1,3$	$\pm 1,3$	3,3	6,6	3,8	
16	76	53	$\pm 0,3$	$\pm 1,6$	$\pm 1,6$	5,1	10,2	6,0	
20	96	66	$\pm 0,3$	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$	8,0	16,0	9,2	
23	110	76	$\pm 0,3$	$\pm 2,3$	$\pm 2,3$	10,5	21,0	12,0	
28	135	92	$\pm 0,4$	$\pm 2,8$	$\pm 2,8$	15,6	31,2	17,4	
32	155	105	$\pm 0,4$	$\pm 3,2$	$\pm 3,2$	20,5	41,0	22,1	

II. Цепи калиброванные

С 6 значение цепи с диаметром $d=2$ мм.ЦЕПЬ КАЛИБРОВАННАЯ 20
ОСТ/НКТП 2740

Основные размеры

Размеры звена, мм			Допустимые отклонения по			Нагрузка мин. т		Теоретический вес 1 пог. м в кг	Примечание
d	T	B	диаметру d	шагу T	ширине B	Пробная всей цепи	Разрушающ. пятизвен. отрез к		
5	19	19	$\pm 0,12$	$\pm 0,15$	$\pm 0,3$	0,28	0,56	0,68	Длиннозвенные Короткозвенн. " " " " "
6	19	21	$\pm 0,12$	$\pm 0,15$	$\pm 0,3$	0,45	0,9	0,8	
7	21	24	$\pm 0,12$	$\pm 0,2$	$\pm 0,35$	0,75	1,5	1,2	
8	23	27	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	1,1	2,2	1,5	
11	33	39	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	2,2	4,4	2,6	
13	36	43	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,7$	3,3	6,6	3,9	
16	44	63	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	5,1	10,2	6,0	
20	56	66	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$	$\pm 1,0$	8,0	16,0	9,2	
23	64	76	$\pm 0,3$	$\pm 0,7$	$\pm 1,2$	10,5	21,0	12,0	

1. Допускается увеличение размера d в местах сварки до $\pm 3\%$ в цепях калиброванных и до $\pm 4,5\%$ в цепях некалиброванных.

2. Стандарт предусматривает изготовление цепей размером до $d=11$ мм включительно горновой или электрической сваркой, цепей от $d=13$ мм и выше только горновой сваркой.

3. Материал: Ст. 3 повыш. ОСТ/НКТП 2897; для электросварных цепей допускается Ст. 2 норм. ОСТ/НКТП 2897.

4. Разрешается пробной нагрузкой испытывать цепь участками любой длины.

5. Цепи с $d < 7$ мм применяются для вращения тяговых колес.