

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-24-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА  
МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм-2001**

**САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 24**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Самара 2014

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-24-2001**

**САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 24**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ**

**Издание официальное**

Самара 2014

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Самарская область**  
**ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов**  
Самара, 2014 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

### III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

## Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

### Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

#### Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Таблица 24-01-001. Смесители растворов**

Измеритель: 1 шт.

24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	7008,77	3068,32	3323,49	395,95	616,96	254 32
--------------	---	---------	---------	---------	--------	--------	-----------

**Таблица 24-01-002. Болтушки**

Измеритель: 1 шт.

24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	6395,25	2807,99	3311,58	284,13	275,68	227 52,4
--------------	--------------------------------------	---------	---------	---------	--------	--------	-------------

**Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки**

Измеритель: 1 шт.

24-01-003-01 (509-9911)	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	9450,41	3290,13	4794,68	529,61	1365,60	263 3,1
----------------------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	------------

Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м<sup>3</sup>, диаметр бассейна:

24-01-003-02 (509-9911)	25 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	93418,28	21734,09	58710,54	6069,54	12973,65	1757 42,7
----------------------------	---	----------	----------	----------	---------	----------	--------------

24-01-003-03 (509-9911)	35 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	122968,42	28822,10	78824,88	8104,36	15321,44	2330 72,5
----------------------------	---	-----------	----------	----------	---------	----------	--------------

24-01-003-04 (509-9911)	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м <sup>3</sup> <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	114487,68	26100,70	74096,02	7617,97	14290,96	2110 60,1
----------------------------	--	-----------	----------	----------	---------	----------	--------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05  (509-9911)	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м <sup>3</sup> <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	167317,32	43359,66	104543,99	10792,37	19413,67	<u>3466</u> 107,4
24-01-003-06  (509-9911)	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м <sup>3</sup> <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	86815,68	19631,19	54378,38	5622,97	12806,11	<u>1587</u> 38,4

**Таблица 24-01-004. Мешалки разные**

Измеритель: 1 шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м <sup>3</sup> /ч, вместимость ванны 7 м <sup>3</sup>	1970,88	857,29	632,59	53,50	481,00	<u>71,8</u> 6,6
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

**Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики**

Измеритель: 1 шт.

Бетоноукладчик для:							
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шnekовый, с бункером, вместимость 0,82 м <sup>3</sup>	1569,04	881,84	566,99	63,14	120,21	<u>73</u> 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м <sup>3</sup>	722,96	287,50	390,85	35,21	44,61	<u>23,8</u> 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м <sup>3</sup>	1822,71	704,26	949,75	98,02	168,70	<u>58,3</u> 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м <sup>3</sup>	2818,01	1090,82	1439,79	160,96	287,40	<u>90,3</u> 9,5

**Таблица 24-01-006. Бункера для бетона**

Измеритель: 1 шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	539,03	201,79	333,20	30,24	4,04	<u>16,9</u> 2
Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м <sup>3</sup> , масса:							
24-01-006-02	2,8 т	666,84	260,93	400,69	39,34	5,22	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1457,91	814,19	565,11	55,43	78,61	67,4

## Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Таблица 24-01-016. Ленточные прессы**

Измеритель: 1 шт.

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4454,14	1208,55	2699,90	312,04	545,69	<u>97,7</u> 5,23
Пресс шнековый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	10573,49	2572,96	6386,48	1074,92	1614,05	<u>208</u> 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	16607,44	3228,57	11171,45	1340,12	2207,42	<u>261</u> 21,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы**

Измеритель: 1 шт.

24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2807,33	1479,83	463,23	61,91	864,27	<u>121</u> 12
--------------	--	---------	---------	--------	-------	--------	------------------

**Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы**

Измеритель: 1 шт.

24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2282,64	1018,34	409,26	32,45	855,04	<u>84,3</u> 4,8
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	--------------------

**Таблица 24-01-019. Трубные прессы**

Измеритель: 1 шт.

24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	3145,67	1594,56	1069,19	97,52	481,92	<u>132</u> 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	1126,44	786,41	209,19	18,42	130,84	<u>65,1</u> 1,5

**Таблица 24-01-020. Прессы разные**

Измеритель: 1 шт.

<b>Пресс:</b>							
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	6917,72	3030,65	1255,56	55,43	2631,51	<u>245</u> 8,33
24-01-020-02	колено-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	16931,88	3117,24	11019,00	1249,30	2795,64	<u>252</u> 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	13353,00	2610,07	8529,35	962,70	2213,58	<u>211</u> 24,2

**Таблица 24-01-021. Оборудование для резки**

Измеритель: 1 шт.

24-01-021-01	Машина глинерезательная, производительность 25 т/ч	2195,56	1003,85	789,81	65,07	401,90	<u>83,1</u> 8,2
--------------	--	---------	---------	--------	-------	--------	--------------------

### Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Таблица 24-01-030. Вагонетки**

Измеритель: 1 шт.

<b>Вагонетка:</b>							
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	131,74	67,77	62,61	6,49	1,36	<u>5,61</u> 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	559,30	189,66	365,85	34,38	3,79	<u>15,7</u> 2,15

**Таблица 24-01-031. Передаточные тележки**

Измеритель: 1 шт.

<b>Тележка электропередаточная, грузоподъемность:</b>							
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1442,10	583,46	827,37	82,26	31,27	<u>48,3</u> 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2319,45	670,44	1533,68	126,64	115,33	<u>55,5</u> 11

**Таблица 24-01-032. Толкатели**

Измеритель: 1 шт.

**Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:**

24-01-032-01	18 м	1045,57	679,99	215,52	22,98	150,06	<u>55,6</u> 0,5
24-01-032-02	36 м	1098,88	687,77	238,31	24,91	172,80	<u>55,6</u> 0,7
<b>Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:</b>							
24-01-032-03	1,5 м	703,65	535,62	122,96	13,51	45,07	<u>43,3</u> 0,2
24-01-032-04	8 м	898,14	590,05	181,92	18,24	126,17	<u>47,7</u> 0,65

**Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:**

24-01-032-05	с ручным приводом	137,94	69,34	44,63	4,21	23,97	<u>5,67</u> 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	660,06	465,11	139,51	12,80	55,44	<u>37,6</u> 0,65

**Таблица 24-01-033. Конвейеры**

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	514,99	398,70	107,44	7,19	8,85	<u>32,6</u> 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	488,46	287,41	194,34	14,91	6,71	<u>23,5</u> 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	481,21	370,57	102,35	6,84	8,29	<u>30,3</u> 0,46

**Таблица 24-01-034. Пневможелоба**

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	194,89	124,94	17,11	1,58	52,84	<u>10,1</u> 0,132
--------------	--------------------------	--------	--------	-------	------	-------	----------------------

## **Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА**

**Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства**

Измеритель: 1 шт.

**Загрузчик:**

24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1885,14	997,05	252,95	18,59	635,14	<u>79,7</u> 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2507,37	1964,07	388,75	24,91	154,55	<u>157</u> 3

**Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства**

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	16920,71	5418,06	10897,61	963,64	605,04	<u>438</u> 131
--------------	--	----------	---------	----------	--------	--------	-------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м <sup>3</sup> /ч	14683,95	7298,30	6711,92	807,17	673,73	590 34,5

**Таблица 24-01-042. Переставители**

Измеритель: 1 шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	344,64	206,69	132,73	10,52	5,22	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	463,38	357,12	98,31	6,14	7,95	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	196,35	150,43	42,03	3,33	3,89	12,3 0,28

## Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

**Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента**

Измеритель: 1 компл.

Печь вращающаяся для:							
24-02-001-01 <i>(509-9911)</i>	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	1791275,58	334895,04	976354,64	65208,37	480025,90	25218 1416,1 -
24-02-001-02 <i>(509-9911)</i>	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	2036877,52	379715,04	1034075,23	64898,35	623087,25	28593 1849,4 -
24-02-001-03 <i>(509-9911)</i>	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	2875171,24	528079,20	1588403,68	104735,49	758688,36	39765 2842 -
24-02-001-04 <i>(509-9911)</i>	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	1995675,92	304072,16	997111,08	65951,44	694492,68	22897 2613,32 -
24-02-001-05 <i>(509-9911)</i>	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	1602116,41	290048,48	635183,06	39930,35	676884,87	21841 1158,2 -

**Таблица 24-02-002. Холодильники**

Измеритель: 1 шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	35 т/ч	137650,98	54718,74	40441,94	2517,87	42490,30
24-02-002-02	50 т/ч	167954,35	69380,10	52640,12	3104,93	45934,13
24-02-002-03	75 т/ч	200417,01	85022,44	63552,05	3689,87	51842,52
24-02-002-04	150 т/ч	309309,99	117041,20	124503,83	8603,09	67764,96
						546,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

#### Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

##### Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:

24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	908597,82	333504,09	523022,39	44454,72	52071,34	<u>26659</u> 521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	765684,29	303104,79	377384,76	32822,76	85194,74	<u>24229</u> 660,2

#### Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-004-01	Машинка упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	6762,75	4799,56	1153,51	81,91	809,68	<u>388</u> 10,88
--------------	---	---------	---------	---------	-------	--------	---------------------

#### Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	315,70	238,94	71,98	5,44	4,78	<u>19,1</u> 0,57
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	---------------------

##### Подъемник пневматический винтовой, масса:

24-02-005-02	0,64 т	1180,63	646,77	106,54	6,67	427,32	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1476,37	722,41	108,63	6,67	645,33	58,4

##### Насос двухкамерный, пневматический, масса:

24-02-005-04	7,76 т	10544,87	2669,68	4221,80	453,06	3653,39	221
24-02-005-05	14,55 т	11447,06	2971,89	3615,73	367,11	4859,44	243

##### Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:

24-02-005-06	до 50 т/ч	3248,05	1027,95	1437,95	162,60	782,15	<u>83,1</u> 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3659,33	1249,37	1611,62	175,93	798,34	<u>101</u> 5,1

#### Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

Измеритель: 1 шт.

##### Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:

24-02-006-01	250 мм	378,31	263,48	105,44	17,99	9,39	<u>21,3</u> 0,512
24-02-006-02	300 мм	480,05	290,70	176,21	25,46	13,14	<u>23,5</u> 0,99
24-02-006-03	400 мм	625,85	363,68	244,61	35,05	17,56	<u>29,4</u> 1,49

#### Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	398,03	379,05	11,40	0,52	7,58	<u>30,3</u> 0,34
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	---------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	расход неучтенных материалов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
						8

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: 1 шт.

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:							
24-02-017-01 <i>(509-9911)</i>	2,5 м, длина 40 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	173511,50	57813,60	95197,07	9362,91	20500,83	<u>4420</u> 110 -
24-02-017-02 <i>(509-9911)</i>	2,8 м, длина 20 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	153517,92	50685,00	87564,91	8194,34	15268,01	<u>3875</u> 85,33 -

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный, диаметр:							
24-02-018-01 <i>(509-9911)</i>	1,6 м, длина 8 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	24269,13	6730,38	14138,08	1705,52	3400,67	<u>538</u> 16,4 -
24-02-018-02 <i>(509-9911)</i>	2,2 м, длина 14 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	37402,06	8609,52	23398,13	2327,25	5394,41	<u>696</u> 35 -
24-02-018-03 <i>(509-9911)</i>	2,8 м, длина 14 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	131786,43	15629,94	107068,10	7386,79	9088,39	<u>1278</u> 62,4 -
24-02-018-04 <i>(509-9911)</i>	2,8 м, длина 20 м <i>Возврат-древа, (м<sup>3</sup>)</i>	140748,54	17439,98	111607,01	7836,41	11701,55	<u>1426</u> 81,3 -

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: 1 шт.

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7686,30	2115,27	3945,45	313,62	1625,58	<u>171</u> 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	13571,06	3636,78	7306,78	584,96	2627,50	<u>294</u> 32,6

## Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:							
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	12532,28	6968,07	3348,55	269,59	2215,66	<u>557</u> 22
24-02-030-02	бездодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	25438,69	13248,09	9051,98	1192,65	3138,62	<u>1059</u> 33,1
24-02-030-03	бездодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	32153,58	17188,74	11129,99	1328,36	3834,85	<u>1374</u> 43,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	895,26	730,58	145,66	10,87	19,02
24-02-030-05	Машинка прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	7181,08	2602,08	2494,13	313,99	2084,87

**Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей**

Измеритель: 1 шт.

**Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:**

24-02-031-01	800x900 мм	1873,80	926,99	633,23	61,21	313,58	74,1 4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	4713,96	2752,20	1489,17	135,76	472,59	220 10,7

**Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки**

Измеритель: 1 шт.

24-02-032-01	Отломщик рамный	1596,17	604,23	523,11	44,03	468,83	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	782,06	365,29	182,64	14,21	234,13	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	506,71	201,79	74,86	5,79	230,06	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1095,25	315,53	320,82	26,84	458,90	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	494,71	139,70	126,30	9,82	228,71	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	849,78	217,44	167,79	13,16	464,55	18 1,2
24-02-032-07	Машинка для шлифовки края стаканов	1395,85	526,96	391,17	30,52	477,72	42,6 3,85

**Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины**

Измеритель: 1 шт.

24-02-033-01	Машинка моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1882,20	913,23	442,70	31,22	526,27	73 2,2
<b>Машинка моеочно-сушильная для листового стекла, масса:</b>							
24-02-033-02	4 т	3812,24	1901,52	807,34	58,23	1103,38	152
24-02-033-03	8 т	7879,23	4603,68	2343,37	508,67	932,18	368

**Таблица 24-02-034. Разное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	5138,31	3327,66	945,88	65,07	864,77	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2427,47	1263,51	663,41	55,43	500,55	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	747,15	322,76	189,92	14,91	234,47	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	154,62	124,94	27,18	2,10	2,50	10,1 0,14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

### Таблица 24-02-035. Механические питатели

Измеритель: 1 шт.

#### Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:

24-02-035-01	5 т	2969,28	1620,47	860,39	70,69	488,42	131
24-02-035-02	8 т	5248,70	2889,81	1643,57	252,57	715,32	231

### Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	13033,51	5391,81	4369,61	591,23	3272,09	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3350,18	1000,80	1326,39	111,29	1022,99	80 8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4878,76	1751,40	1796,07	114,71	1331,29	140 10,7

### Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига

Измеритель: 1 шт.

24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	17316,88	9745,29	5170,43	344,13	2401,16	779 23,2
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	-------------

### Таблица 24-02-038. Отопочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1310,52	445,32	403,88	27,36	461,32	36 2,4
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	-----------

### Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки

Измеритель: 1 шт.

24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1816,86	632,29	717,67	61,21	466,90	51,7 3,5
--------------	-------------------------------------	---------	--------	--------	-------	--------	-------------

### Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	723,09	261,72	227,52	17,89	233,85	21,4 1,37
--------------	---	--------	--------	--------	-------	--------	--------------

### Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование

Измеритель: 1 шт.

#### Машина сновальная:

24-02-041-01	партионная	997,76	258,51	267,78	21,05	471,47	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	1876,17	542,39	852,12	72,62	481,66	44,9 4,3

#### Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:

24-02-041-03	600	664,33	324,95	332,88	30,52	6,50	26,9 1,71
24-02-041-04	800	1122,33	514,61	597,43	51,57	10,29	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	426,22	135,30	62,41	4,91	228,51	11,2 0,19

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства**

Измеритель: 1 шт.

24-02-042-01	Машинка браковочная	1082,46	302,08	318,40	24,91	461,98	<u>24,7</u> 2,5
--------------	---------------------	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

## **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления**

Измеритель: 1 шт.

24-02-052-01	Турбосмеситель	1648,86	870,08	613,43	59,12	165,35	<u>67,5</u> 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	2065,48	1479,83	438,39	47,26	147,26	<u>121</u> 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	9611,70	6324,60	2470,23	113,24	816,87	<u>498</u> 10
24-02-052-04	Бегуны	2372,80	852,43	1472,01	110,62	48,36	<u>69,7</u> 12,5

**Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения**

Измеритель: 1 шт.

24-02-053-01	Машинка листоформовочная	19559,26	10708,56	8173,25	1093,73	677,45	<u>856</u> 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	5846,76	3228,72	2489,69	482,51	128,35	<u>264</u> 9,25

### **Укладчик листов, масса:**

24-02-053-03	8,37 т	5491,82	2837,36	2536,78	479,41	117,68	232
24-02-053-04	7,4 т	4685,32	2384,85	2188,51	403,52	111,96	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	27122,95	16946,90	9022,16	899,21	1153,89	<u>1370</u> 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	5770,15	3117,24	2509,06	410,96	143,85	<u>252</u> 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	9149,28	4762,45	4118,04	590,66	268,79	<u>385</u> 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	24816,27	14435,79	8243,53	674,37	2136,95	<u>1167</u> 44,8

### **Машинка трубоформовочная для производства труб длиной:**

24-02-053-09	4 м	48847,53	24542,08	22552,08	2863,43	1753,37	<u>1984</u> 70,8
24-02-053-10	5 м	85740,88	30925,00	51737,84	5360,23	3078,04	<u>2500</u> 216

### **Конвейер для:**

24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	222398,10	148944,06	67709,69	7549,61	5744,35	<u>11906</u> 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	195647,87	98898,15	92196,73	15844,80	4552,99	<u>7995</u> 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	6533,97	3289,87	3116,81	576,19	127,29	<u>269</u> 9,9
24-02-053-14	Машинка раскроя наката	4646,37	2350,30	2170,14	358,09	125,93	<u>190</u> 9,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб**

Измеритель: 1 шт.

**Станок турбообточный для труб длиной:**

24-02-054-01	4 м	6382,74	3127,50	3068,91	270,27	186,33	250 13,2
24-02-054-02	5 м	7486,09	3715,47	3561,99	312,26	208,63	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	5287,78	2589,57	2532,24	224,92	165,97	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	5689,36	3014,91	2489,12	221,27	185,33	241 22,5

**Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

**Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:**

24-02-055-01	листоформовочных	1309,21	557,89	724,81	115,21	26,51	45,1 2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1483,76	592,52	863,01	128,63	28,23	47,9 3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1774,62	886,96	848,26	86,81	39,40	70,9 5,3

## **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ**

**Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича**

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	10972,05	7393,41	2537,43	277,83	1041,21	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	28575,28	13523,31	11218,28	1153,22	3833,69	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	5987,63	4115,79	1485,04	166,63	386,80	329 3,2

**Таблица 24-02-066. Автоклавы**

Измеритель: 1 шт.

**Автоклав проходной, диаметр:**

24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	16127,54	4586,25	8918,52	881,14	2622,77	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	17126,77	4794,16	9518,63	941,83	2813,98	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	31510,96	6163,92	20867,63	1972,65	4479,41	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	68527,40	10285,43	47487,99	3389,79	10753,98	841 131,98

**Автоклав тупиковый, диаметр:**

24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	15361,43	4757,47	8337,07	837,48	2266,89	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	16415,52	4989,84	8951,76	900,44	2473,92	408 26,65

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	28086,50	5564,65	18823,91	1842,40	3697,94
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	47640,31	8744,45	29585,59	2871,50	9310,27

**Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий**

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3616,99	1787,84	1279,46	147,16	549,69	148 1,66
--------------	--------------------------	---------	---------	---------	--------	--------	-------------

**Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:**

24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4566,12	1908,64	1540,88	143,48	1116,60	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	2259,88	1071,50	768,86	82,26	419,52	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1907,06	705,47	631,32	70,69	570,27	58,4 1,31

**Таблица 24-02-068. Оборудование разное**

Измеритель: 1 шт.

<b>Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:</b>							
24-02-068-01	2 м	1243,35	791,68	265,26	7,02	186,41	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1847,06	1068,77	484,69	17,72	293,60	86,4 1,4

**Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:**

24-02-068-03	980x1480 мм	862,64	611,08	137,70	2,46	113,86	49,4 0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	1039,53	693,96	196,76	4,39	148,81	56,1 0,45

**Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:**

24-02-068-05	1300x1800 мм	1077,13	707,56	219,02	6,14	150,55	57,2 0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	1655,24	1014,34	415,85	17,72	225,05	82 1,38

## Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

**Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки**

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м <sup>3</sup>	5845,60	2421,54	2531,17	321,31	892,89	198 19
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	-----------

Измеритель: 1 компл.

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м <sup>2</sup> /ч	30839,97	11508,43	12776,15	1339,98	6555,39	941 63,26
--------------	--	----------	----------	----------	---------	---------	--------------

Измеритель: 1 шт.

**Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м<sup>2</sup>/ч, в том числе:**

24-02-078-03	стол приемный	1661,76	1108,04	280,39	41,58	273,33	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	10629,33	3742,38	4400,21	538,62	2486,74	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1659,25	1046,89	251,95	31,10	360,41	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	2914,59	1467,60	765,93	95,47	681,06	120 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	3151,12	1504,29	933,81	122,17	713,02	<u>123</u> 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2295,97	1308,61	488,59	60,56	498,77	<u>107</u> 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	6379,86	2556,07	2411,56	315,21	1412,23	<u>209</u> 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1579,44	1115,38	255,80	31,28	208,26	<u>91,2</u> 1,76

## Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

**Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков**

Измеритель: 1 шт.

<b>Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:</b>							
24-02-085-01	160 птг/ч	674,47	287,41	279,19	26,84	107,87	<u>23,5</u> 1
24-02-085-02	360 птг/ч	1193,46	398,70	518,34	49,64	276,42	<u>32,6</u> 2,8
24-02-085-03	700 птг/ч	2085,69	618,84	920,21	86,12	546,64	<u>50,6</u> 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 птг/ч	3139,28	1043,22	1265,20	106,99	830,86	<u>85,3</u> 9,7
<b>Съемник камней пневматический, грузоподъемность:</b>							
24-02-085-05	60 кг	211,40	123,52	47,51	4,56	40,37	<u>10,1</u> 0,2
24-02-085-06	80 кг	267,67	136,98	74,73	6,84	55,96	<u>11,2</u> 0,37

## Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

**Таблица 24-02-090. Камнерезные машины**

Измеритель: 1 шт.

<b>Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:</b>							
24-02-090-01	1,6 м <sup>3</sup> /ч, для подземных разработок	792,63	472,53	288,99	24,91	31,11	<u>38,2</u> 1,69
24-02-090-02	4,6 м <sup>3</sup> /ч, для разработок открытым способом	1306,50	611,08	648,21	57,36	47,21	<u>49,4</u> 5
<b>Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:</b>							
24-02-090-03	2 м <sup>3</sup> /ч, в подземных разработках, дисковая	1978,39	874,56	1029,74	95,59	74,09	<u>70,7</u> 5,85
24-02-090-04	4,1 м <sup>3</sup> /ч, планировочная	2944,05	1484,40	1373,36	128,04	86,29	<u>120</u> 6,9
24-02-090-05	4 м <sup>3</sup> /ч, крупноблочная	4694,24	1904,98	2634,00	248,54	155,26	<u>154</u> 14,24
24-02-090-06	6,1 м <sup>3</sup> /ч, крупноблочная	6094,49	2337,93	3557,51	330,80	199,05	<u>189</u> 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м <sup>3</sup> /ч	1656,09	985,89	599,72	55,43	70,48	<u>79,7</u> 3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

### Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: 1 шт.

#### Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:

24-02-091-01	2 м <sup>2</sup> /ч	902,82	252,70	79,15	7,19	570,97	20,2 0,36
24-02-091-02	12 м <sup>2</sup> /ч	1515,13	561,70	225,75	18,59	727,68	44,9 1,25
24-02-091-03	19 м <sup>2</sup> /ч	2434,45	575,46	567,91	49,64	1291,08	46 3,48
24-02-091-04	86 м <sup>2</sup> /ч	5057,51	1152,17	1065,33	97,52	2840,01	92,1 5,5

#### Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:

24-02-091-05	85 м <sup>2</sup> /ч, семидисковый	5191,45	843,17	689,58	59,29	3658,70	67,4 5,5
24-02-091-06	202 м <sup>2</sup> /ч, многопильный	7600,98	1538,73	1710,40	158,74	4351,85	123 9
24-02-091-07	32 м <sup>2</sup> /ч, с алмазными дисками	9133,76	2101,68	2312,17	210,30	4719,91	168 12,4
24-02-091-08	до 40 м <sup>2</sup> /ч	9893,87	2214,27	2848,96	267,66	4830,64	177 16,5

#### Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:

24-02-091-09	27 м <sup>2</sup> /ч	19402,16	4578,66	7301,18	667,22	7522,32	366 43,1
24-02-091-10	8,3 м <sup>2</sup> /ч	24256,29	5266,71	11864,17	810,70	7125,41	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м <sup>2</sup> /ч	4515,72	1301,04	1147,84	105,24	2066,84	104 6,5

### Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: 1 шт.

#### Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:

24-02-092-01	17 м <sup>2</sup> /ч, туфофрезерный	1290,07	309,00	265,93	22,98	715,14	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 м <sup>2</sup> /ч, камнефрезерный	1887,38	505,40	512,92	44,03	869,06	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскряя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м <sup>2</sup> /ч	7544,45	1726,38	2668,12	250,47	3149,95	138 16

### Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: 1 шт.

#### Станок шлифовальный коленочно-рычажный, производительность:

24-02-093-01	1,7 м <sup>2</sup> /ч	905,73	450,36	155,73	13,16	299,64	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м <sup>2</sup> /ч	999,19	491,64	207,09	17,72	300,46	39,3 1,2

#### Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:

24-02-093-03	7,2 м <sup>2</sup> /ч	4661,40	1326,06	968,50	87,88	2366,84	106 5
24-02-093-04	25 м <sup>2</sup> /ч	12191,50	3327,66	4020,58	372,90	4843,26	266 24

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			эксплуатация машин		материалы		
			всего	в т.ч. оплата труда рабочих	расход неучтенных материалов машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии**

Измеритель: 1 компл.

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м <sup>2</sup> плит в год	13446,89	2882,21	3513,96	325,02	7050,72	<u>233</u> 18
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	------------------

**Таблица 24-02-095. Оборудование разное**

Измеритель: 1 шт.

24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	323,98	238,94	77,71	7,02	7,33	<u>19,1</u> 0,4
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	--------------------

## Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

**Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита**

Измеритель: 1 шт.

24-02-105-01	Шихтосмеситель	8363,29	2213,63	5560,95	655,82	588,71	<u>181</u> 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	12806,04	3766,84	8039,49	936,81	999,71	<u>308</u> 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4981,80	1434,92	2851,19	321,16	695,69	<u>116</u> 6,65
24-02-105-04	МашинаАгломерационная, марка СМ-961	78368,70	23107,16	42714,35	4339,92	12547,19	<u>1868</u> 154,6

## Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

**Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов**

Измеритель: 1 шт.

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	371,23	264,72	89,46	7,02	17,05	<u>21,4</u> 0,48
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	---------------------

**Таблица 24-02-111. Оборудование разное**

Измеритель: 1 шт.

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	410,35	278,33	122,53	10,00	9,49	<u>22,5</u> 0,89
24-02-111-02	Плунжер двухсторонний с пневмоприводом	263,04	222,66	35,73	2,81	4,65	<u>18</u> 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	903,92	611,08	273,96	22,98	18,88	<u>49,4</u> 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	582,62	416,87	147,55	11,23	18,20	<u>33,7</u> 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2330,52	1185,05	1093,39	137,59	52,08	<u>95,8</u> 9,78
24-02-111-06	Автооператор	457,16	290,70	150,85	12,28	15,61	<u>23,5</u> 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	478,38	290,70	166,88	14,03	20,80	<u>23,5</u> 0,91

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	
24-02-111-08	Машинна посадочная для ванн	810,14	430,48	347,53	30,52	32,13	34,8 2,48	
24-02-111-09	Камера распыления краски	831,27	458,93	301,67	24,91	70,67	37,1 2,3	
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	383,69	305,54	70,06	5,61	8,09	24,7 0,34	
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	42691,29	26558,73	14169,66	1124,14	1962,90	2123 51,56	

## Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: 1 шт.

24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	9692,22	4280,02	5147,20	1064,50	265,00	346 7,97
--------------	---	---------	---------	---------	---------	--------	-------------

Кантователь для:

24-02-115-02	поворота форм для труб	574,18	280,07	233,82	24,37	60,29	22,9 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	8568,06	3574,93	4798,41	1027,36	194,72	289 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	10613,22	4651,12	5713,21	1205,47	248,89	376 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	14162,80	5900,49	7948,09	1682,44	314,22	477 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2620,90	1118,25	1480,29	203,29	22,36	90,4 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	12142,53	4242,91	7211,70	1251,48	687,92	343 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1278,44	498,51	764,08	94,01	15,85	40,3 1,9

Измеритель: 1 компл.

Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:

24-02-115-09	панелей, количество постов 5	104248,79	33814,53	68932,79	10700,98	1501,47	2703 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	123412,59	39343,95	82271,61	12709,48	1797,03	3145 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	23311,00	9545,13	13450,42	3023,55	315,45	763 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	30354,38	12434,94	17505,98	3959,13	413,46	994 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	37933,51	15287,22	22111,45	4900,50	534,84	1222 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	42828,54	17238,78	24983,72	5541,94	606,04	1378 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	65360,28	21204,45	43422,22	6798,33	733,61	1695 15,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-116. Вибромашины**

Измеритель: 1 шт.

<b>Виброплощадка, грузоподъемность:</b>							
24-02-116-01	10 т	2051,28	748,48	940,05	110,85	362,75	<u>61,2</u> <u>5,8</u>
24-02-116-02	15 т	2520,35	875,67	1091,91	130,67	552,77	<u>71,6</u> <u>6,6</u>
24-02-116-03	18 т	2841,50	1034,66	1157,06	127,87	649,78	<u>84,6</u> <u>7,6</u>
24-02-116-04	20 т	3371,80	1199,76	1450,58	166,63	721,46	<u>98,1</u> <u>8,45</u>
24-02-116-05	30 т	4958,12	1443,14	2719,12	222,23	795,86	<u>118</u> <u>13</u>

**Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали**

Измеритель: 1 шт.

<b>Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:</b>							
24-02-117-02	6 м	657,65	280,07	337,68	38,89	39,90	<u>22,9</u> <u>2,4</u>
24-02-117-03	12 м	925,76	413,37	469,82	54,04	42,57	<u>33,8</u> <u>3,3</u>
24-02-117-04	18 м	1086,63	447,62	595,76	67,63	43,25	<u>36,6</u> <u>4,2</u>
24-02-117-05	24 м	1302,19	545,46	711,52	80,69	45,21	<u>44,6</u> <u>5,1</u>
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	434,35	182,23	233,78	24,45	18,34	<u>14,9</u> <u>1,72</u>
<b>Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:</b>							
24-02-117-07	головная секция	223,27	97,72	123,60	12,53	1,95	<u>7,99</u> <u>0,94</u>
24-02-117-08	дополнительная секция	216,63	97,72	116,96	12,01	1,95	<u>7,99</u> <u>0,9</u>
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	458,48	193,23	261,39	25,00	3,86	<u>15,8</u> <u>2,05</u>
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	3004,20	1094,59	1790,70	183,33	118,91	<u>89,5</u> <u>13,5</u>
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	476,34	193,23	254,75	24,46	28,36	<u>15,8</u> <u>1,88</u>
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	341,47	138,20	176,01	17,98	27,26	<u>11,3</u> <u>0,87</u>
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	752,63	293,52	428,74	47,49	30,37	<u>24</u> <u>2,75</u>
<b>Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:</b>							
24-02-117-14	бухтодержатель	387,77	193,23	190,68	18,43	3,86	<u>15,8</u> <u>1,198</u>
24-02-117-15	устройство правильное	272,54	166,70	102,51	11,08	3,33	<u>13,8</u> <u>0,55</u>
24-02-117-16	пакетировщик сеток	283,40	151,00	129,38	14,97	3,02	<u>12,5</u> <u>0,73</u>
24-02-117-17	механизм досыпки сеток	120,55	82,86	36,03	4,39	1,66	<u>6,94</u> <u>0,255</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов**

Измеритель: 1 шт.

24-02-118-01	Машинка сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1661,10	443,95	992,67	69,46	224,48	<u>36,3</u> 8,9
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

**Установка для сварки стержневых плетей длиной:**

24-02-118-02	до 12,5 м	1414,05	525,89	818,84	81,21	69,32	<u>43</u> 5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1503,66	567,47	866,04	90,68	70,15	<u>46,4</u> 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1534,49	582,15	881,90	92,61	70,44	<u>47,6</u> 6,1

**Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:**

24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	2356,72	1237,00	1076,21	216,80	43,51	<u>100</u> 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	5329,23	2585,33	2623,27	575,08	120,63	<u>209</u> 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	284,08	125,97	137,18	14,62	20,93	<u>10,3</u> 0,67

**Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

<b>Машинка для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:</b>							
24-02-119-01	12,8 т	8067,76	3253,31	4598,41	809,25	216,04	263
24-02-119-02	25,3 т	12597,33	4836,67	7303,68	1168,58	456,98	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброплитом	2646,09	1051,45	1356,93	185,63	237,71	85 7,5
24-02-119-04	Машинка формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	3162,21	1966,83	1056,66	146,12	138,72	<u>159</u> 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	15438,03	8337,38	6160,88	1283,50	939,77	<u>674</u> 16,6

**Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:**

24-02-119-06	300-600 мм	14558,28	8015,76	5812,94	1268,22	729,58	<u>648</u> 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	20562,15	11046,41	8400,48	1749,41	1115,26	<u>893</u> 25,15

**Установка для формования:**

24-02-119-08	сантехкабин	6813,00	3018,28	3661,52	663,56	133,20	<u>244</u> 13
24-02-119-09	шахт лифтов	8284,99	3500,71	4472,47	725,99	311,81	<u>283</u> 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	4365,86	2090,53	2112,54	366,04	162,79	<u>169</u> 7,7

**Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания**

Измеритель: 1 шт.

<b>Установка для гидроиспытания железобетонных труб:</b>							
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	2246,10	975,77	1221,41	166,89	48,92	<u>75,7</u> 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7866,81	2839,77	4710,97	685,11	316,07	<u>227</u> 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2793,57	923,37	1807,63	197,68	62,57	<u>75,5</u> 12,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			эксплуатация машин		материалы		
			всего	в т.ч. оплата труда рабочих	расход неучтенных материалов машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков**

Измеритель: 1 шт.

<b>Машини:</b>							
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2481,65	783,94	1391,92	149,20	305,79	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1286,21	328,99	725,61	61,21	231,61	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	1078,19	308,20	699,64	52,80	70,35	25,2 6,8
24-02-121-04	мосчная	216,63	124,42	86,78	8,85	5,43	10,3 0,6
24-02-121-05	для окраски	151,38	83,11	64,65	7,10	3,62	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	226,68	96,52	125,29	12,56	4,87	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1451,91	429,27	955,25	98,04	67,39	35,1 6,8

**Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба**

Измеритель: 1 шт.

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	495,15	379,31	108,25	7,02	7,59	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	581,15	461,46	110,46	7,19	9,23	38,2 0,82

**Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы**

Измеритель: 1 шт.

<b>Захват автоматический, масса:</b>							
24-02-123-01	0,74 т	945,56	522,01	413,11	96,79	10,44	42,2
24-02-123-02	1,5 т	1121,16	561,60	548,33	108,35	11,23	45,4
<b>Траверса, грузоподъемность:</b>							
24-02-123-03	5 т	842,03	496,04	336,07	89,93	9,92	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	986,39	536,86	438,79	99,03	10,74	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	1226,47	591,29	623,35	116,06	11,83	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	1033,83	551,70	471,10	101,88	11,03	44,6 1,1

**Таблица 24-02-124. Формы**

Измеритель: 1 шт.

<b>Форма для изготовления железобетонных изделий:</b>							
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1920,53	1406,45	485,95	70,22	28,13	115 8
24-02-124-02	стендовая	2101,02	1089,69	989,54	139,61	21,79	89,1 14

**Таблица 24-02-125. Разное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	244,08	136,98	40,02	2,10	67,08	11,2 0,15
<b>Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:</b>							
24-02-125-02	5	872,09	373,02	348,46	48,88	150,61	30,5 1,286

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
24-02-125-03	7	1179,81	535,67	464,55	76,07	179,59
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2666,69	1406,45	1190,81	206,94	69,43
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	1217,64	599,27	447,55	83,02	170,82
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	636,91	249,49	311,38	32,02	76,04

## Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: 1 шт.

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2882,31	1463,67	1153,48	107,52	265,16	<u>117</u> 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	6156,58	3265,11	2501,95	206,45	389,52	<u>261</u> 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	686,16	290,70	368,98	28,59	26,48	<u>23,5</u> 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2421,85	1363,59	924,64	71,66	133,62	<u>109</u> 8,1

## Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-140-01	50 т/сут	4094,52	2014,11	1218,78	124,90	861,63	<u>161</u> 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	4445,04	2151,72	1370,83	143,85	922,49	<u>172</u> 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	5831,88	2589,57	2096,59	204,44	1145,72	<u>207</u> 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	6303,75	2827,26	2242,15	220,94	1234,34	<u>226</u> 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-141-01	50 т/сут	3086,73	1194,87	1350,17	145,76	541,69	<u>97,7</u> 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	4028,90	1565,44	1850,44	203,11	613,02	<u>128</u> 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	5058,33	1942,09	2339,18	247,14	777,06	<u>157</u> 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	11635,33	3475,97	5943,06	573,24	2216,30	<u>281</u> 26,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			эксплуатация машин		материалы		
			всего	в т.ч. оплата труда рабочих	расход неучтенных материалов машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы**

Измеритель: 1 шт.

<b>Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известообжигательных печей, производительность:</b>							
24-02-142-01	50-200 т/сут	3548,81	963,72	953,55	99,63	1631,54	<u>78,8</u> <u>3,7</u>
24-02-142-02	500 т/сут	5627,02	1170,41	1462,16	151,55	2994,45	<u>95,7</u> <u>6,95</u>
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3612,79	963,72	977,48	101,56	1671,59	<u>78,8</u> <u>3,75</u>

**Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки**

Измеритель: 1 шт.

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	526,95	239,71	262,74	30,70	24,50	<u>19,6</u> <u>0,23</u>
<b>Шибер поворотный автоматический, диаметр:</b>							
24-02-143-02	500 мм	411,48	196,90	200,05	22,98	14,53	<u>16,1</u> <u>0,22</u>
24-02-143-03	800 мм	567,13	254,38	287,46	33,33	25,29	<u>20,8</u> <u>0,25</u>
24-02-143-04	1000 мм	596,18	265,39	305,28	35,08	25,51	<u>21,7</u> <u>0,42</u>
24-02-143-05	1200 мм	659,62	288,63	345,02	38,94	25,97	<u>23,6</u> <u>0,61</u>
24-02-143-06	1500 мм	721,53	316,76	378,23	42,10	26,54	<u>25,9</u> <u>0,8</u>
<b>Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:</b>							
24-02-143-07	500 мм	315,22	136,98	165,40	19,64	12,84	<u>11,2</u> <u>0,08</u>
24-02-143-08	700 мм	411,75	165,11	227,62	26,84	19,02	<u>13,5</u> <u>0,15</u>
24-02-143-09	1000 мм	459,14	192,01	243,58	28,59	23,55	<u>15,7</u> <u>0,2</u>
24-02-143-10	1200 мм	477,31	192,01	261,75	30,52	23,55	<u>15,7</u> <u>0,25</u>

## **Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ**

**Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды**

Измеритель: 1 шт.

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	39689,68	21993,86	13894,72	1602,10	3801,10	<u>1778</u> <u>19,27</u>
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1840,72	1055,16	334,12	30,52	451,44	<u>85,3</u> <u>1,28</u>
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	2059,20	1165,25	443,44	62,68	450,51	<u>94,2</u> <u>1,82</u>
24-02-148-04	Машина ударная	2845,87	1756,54	623,86	63,14	465,47	<u>142</u> <u>1,88</u>
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	17275,63	9710,45	5962,60	671,08	1602,58	<u>785</u> <u>7,66</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Мельница роторная быстроходная, диаметр:</b>							
24-02-148-06	430 мм	3862,80	1881,94	1018,77	114,71	962,09	<u>146</u> <u>1,68</u>
24-02-148-07	750 мм	4567,84	2075,29	1225,73	135,76	1266,82	<u>161</u> <u>3,14</u>
<b>Классификатор вихревой циркуляционный, масса:</b>							
24-02-148-08	0,99 т	2030,21	1358,90	164,77	13,51	506,54	107
24-02-148-09	3,78 т	2873,52	1538,73	401,60	30,52	933,19	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1259,08	878,11	83,72	6,14	297,25	<u>71,8</u> <u>0,45</u>
<b>Диспергатор:</b>							
24-02-148-11	обойной споды	1109,17	672,65	193,84	38,37	242,68	<u>55</u> <u>0,45</u>
24-02-148-12	комков споды после сушила	1060,15	633,51	178,76	35,86	247,88	<u>51,8</u> <u>0,35</u>
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1405,38	1013,87	79,49	5,44	312,02	<u>82,9</u> <u>0,35</u>
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3778,88	1954,46	1262,31	323,97	562,11	<u>158</u> <u>1,32</u>
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2408,94	1286,48	416,69	42,10	705,77	<u>104</u> <u>1,24</u>
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3945,06	2251,34	1125,67	193,03	568,05	<u>182</u> <u>4,8</u>

**Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы**

Измеритель: 1 шт.

24-02-149-01	Бассейн мешальный	2930,97	1152,88	1318,42	149,09	459,67	<u>93,2</u> <u>2,56</u>
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	4270,44	1966,83	1642,70	183,47	660,91	<u>159</u> <u>3,86</u>
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	5281,43	2399,78	2076,67	235,21	804,98	<u>194</u> <u>4,07</u>
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1519,98	878,11	299,95	32,45	341,92	<u>71,8</u> <u>0,43</u>
24-02-149-05	Дезинтегратор	1150,75	590,71	161,66	16,66	398,38	<u>48,3</u> <u>0,48</u>

## **Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ**

**Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки**

Измеритель: 1 шт.

<b>Станок стружечный, масса:</b>							
24-02-154-01	6 т	4666,77	2214,23	929,55	80,09	1522,99	179
24-02-154-02	11 т	6401,77	3030,65	1709,11	150,46	1662,01	245
24-02-154-03	18 т	8507,66	3809,96	3074,31	233,75	1623,39	308
24-02-154-04	Станок форматный	7512,79	4737,71	1269,78	102,60	1505,30	<u>383</u> <u>6,45</u>
24-02-154-05	Станок круглопильный	14381,80	6420,03	4953,96	435,49	3007,81	<u>519</u> <u>29</u>

**Таблица 24-02-155. Смесители**

Измеритель: 1 шт.

<b>Смеситель для стружки и пыли, масса:</b>							
24-02-155-01	5 т	5646,73	3289,87	996,28	77,61	1360,58	269
24-02-155-02	10 т	7640,72	4268,27	1901,98	145,43	1470,47	349

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
						8

**Таблица 24-02-156. Формирующие машины**

Измеритель: 1 шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	5013,05	2788,44	962,95	78,55	1261,66	228 6
--------------	---------------------------------------	---------	---------	--------	-------	---------	----------

**Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки**

Измеритель: 1 шт.

Рассев для сортировки стружки, масса:							
24-02-157-01	1,5 т	2288,12	878,11	367,20	34,05	1042,81	71,8
24-02-157-02	5 т	3306,46	1235,23	818,06	78,15	1253,17	101

**Таблица 24-02-158. Бункеры**

Измеритель: 1 т

Бункер:							
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1212,77	888,17	200,19	18,50	124,41	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	599,59	361,20	178,21	17,09	60,18	29,2

**Таблица 24-02-159. Дробилки**

Измеритель: 1 шт.

Дробилка молотковая, масса:							
24-02-159-01	3 т	3137,36	1410,18	466,69	41,02	1260,49	114
24-02-159-02	7,5 т	4898,86	2065,79	1130,44	102,98	1702,63	167
24-02-159-03	10 т	5620,14	2350,30	1598,85	120,14	1670,99	190

**Таблица 24-02-160. Автоматические линии**

Измеритель: 1 т

24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	628,91	237,26	330,56	23,80	61,09	19,4
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	------

## Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

**Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста**

Измеритель: 1 шт.

Распушитель:							
24-02-164-01	вентиляторный	1044,15	532,93	401,13	34,38	110,09	42,6 2,22
24-02-164-02	бачевой, со смазочной станцией	1908,34	758,11	890,92	74,55	259,31	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1817,61	1109,64	598,07	49,64	109,90	88,7 4,325

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

## Содержание

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ .....	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов .....	3
Таблица 24-01-002. Болтушки .....	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки .....	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные .....	4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики .....	4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона .....	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы .....	4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы .....	5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы .....	5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы .....	5
Таблица 24-01-020. Прессы разные .....	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки .....	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки .....	5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки .....	5
Таблица 24-01-032. Толкатели .....	6
Таблица 24-01-033. Конвейеры .....	6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба .....	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА .....	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства .....	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства .....	6
Таблица 24-01-042. Переставители .....	7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ .....	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА .....	7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента .....	7
Таблица 24-02-002. Холодильники .....	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники .....	8
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины .....	8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки .....	8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки .....	8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование .....	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ .....	9
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи .....	9
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны .....	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители .....	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА .....	9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины .....	9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей .....	10
Таблица 24-02-032. Станки для фасетировки, отрезки и отломки .....	10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины .....	10
Таблица 24-02-034. Разнос оборудование .....	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели .....	11
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование .....	11
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига .....	11
Таблица 24-02-038. Отточные машины .....	11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки .....	11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование .....	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование .....	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства .....	12
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ .....	12
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления .....	12
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения .....	12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб .....	13
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование .....	13
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ .....	13

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича .....	13
Таблица 24-02-066. Автоклавы .....	13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий.....	14
Таблица 24-02-068. Оборудование разное .....	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ .....	14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки .....	14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ .....	15
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков .....	15
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ .....	15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины .....	15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки .....	16
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки.....	16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки .....	16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии .....	17
Таблица 24-02-095. Оборудование разное .....	17
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА .....	17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита .....	17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ .....	17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов .....	17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное .....	17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ .....	18
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи .....	18
Таблица 24-02-116. Вибромашины .....	19
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали .....	19
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов .....	20
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование .....	20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания .....	20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков .....	21
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба.....	21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы .....	21
Таблица 24-02-124. Формы.....	21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование .....	21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА .....	22
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона .....	22
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ .....	22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей.....	22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей .....	22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы .....	23
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки .....	23
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ .....	23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды .....	23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы .....	24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ .....	24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки .....	24
Таблица 24-02-155. Смесители.....	24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины .....	25
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки .....	25
Таблица 24-02-158. Бункеры .....	25
Таблица 24-02-159. Дробилки .....	25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии.....	25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА .....	25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста .....	25