

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-33-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА
МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Самара 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ 81-03-33-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 33

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Издание официальное

Самара 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Самарская область
ТЕРм 81-03-33-2001 Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности
Самара, 2014 – 38 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ

Таблица 33-01-001. Корьерезки, машины дробильные

Измеритель: 1 шт.

33-01-001-01	Корьерезка барабанного типа	1473,54	1259,28	134,19	0,00	80,07	108 3,5
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	926,92	725,25	174,42	22,35	27,25	62,2 5,7

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ

Таблица 33-01-011. Диффузоры

Измеритель: 1 шт.

33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м ³	1237,93	952,30	266,58	34,77	19,05	84,8 6,7
--------------	---	---------	--------	--------	-------	-------	-------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ

Таблица 33-01-021. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м ²	235,16	223,45	7,24	0,00	4,47	20,5 1,7
--------------	--	--------	--------	------	------	------	-------------

Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные

Измеритель: 1 шт.

33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м ²	162,91	155,66	4,14	0,00	3,11	14,4 0,9
--------------	---	--------	--------	------	------	------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в том числе оплата труда машинистов	материалы	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-01-022-02	Аппарат прямоточного для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м ²	200,27	190,26	6,20	0,00	3,81	17,6 1,6

Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки

Измеритель: 1 шт.

33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	1488,59	1163,52	292,98	38,56	32,09	101 10
--------------	---	---------	---------	--------	-------	-------	-----------

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ**Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубинь**

Измеритель: 1 шт.

Пресс шнековый для отжима и одубинь, производительность:							
33-01-033-01	до 1,5 т/ч	927,82	840,96	60,24	0,00	26,62	73 3,6
33-01-033-02	до 5 т/ч	3277,85	2488,32	708,40	80,51	81,13	216 21,1

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК****Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки**

Измеритель: 1 шт.

33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	62,18	50,20	10,98	1,57	1,00	4,47 0,04
33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	63,47	51,43	11,01	1,57	1,03	4,58 0,08
33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	65,99	53,90	11,01	1,57	1,08	4,8 0,08
33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	130,11	113,42	13,83	1,96	2,86	10,1 0,14
33-02-001-05	Станок каблучочно-копировальный	141,63	117,77	19,83	2,74	4,03	10,1 0,47

Станок колодочно-копировальный для:

33-02-001-06	обдирки	182,42	143,42	35,15	4,71	3,85	12,3 1
33-02-001-07	чистовой обработки	235,00	166,00	64,01	8,23	4,99	14,6 2

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ**Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки**

Измеритель: 1 шт.

33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текса и крупного обувного гвоздя	122,09	117,77	1,37	0,13	2,95	10,1 0,1
--------------	---	--------	--------	------	------	------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	189,81	183,06	2,50	0,26	4,25	<u>15,7</u> 0,2
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	122,09	117,77	1,37	0,13	2,95	<u>10,1</u> 0,1
33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	189,16	180,77	2,03	0,00	6,36	<u>16,3</u> 0,4
Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления:							
33-02-010-05	крупного обувного гвоздя	99,90	96,76	0,61	0,00	2,53	<u>8,2</u> 0,1
33-02-010-06	машинного текста из проволоки	210,42	198,24	6,55	0,65	5,63	<u>16,8</u> 0,4
33-02-010-07	ручного текста из ленты	275,77	266,68	2,09	0,00	7,00	<u>22,6</u> 0,5
33-02-010-08	Машина винтонакатная	283,68	272,81	4,67	0,52	6,20	<u>24,6</u> 0,3
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	171,34	165,89	1,66	0,00	3,79	<u>14,4</u> 0,36
33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	184,58	174,11	6,52	0,65	3,95	<u>15,7</u> 0,4
33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	289,32	277,38	4,47	0,00	7,47	<u>24,7</u> 0,8
33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	226,90	202,14	19,54	2,09	5,22	<u>18</u> 1,2
33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	176,96	163,96	9,18	1,05	3,82	<u>14,6</u> 0,5

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов

Измеритель: 1 шт.

Измельчитель роторный для пластмасс, марка:							
33-02-020-01	ИПР-150М	137,63	131,76	1,66	0,00	4,21	<u>11,3</u> 0,33
33-02-020-02	ИПР-300	235,26	204,05	7,04	0,00	24,17	<u>17,5</u> 1,4
33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полистиленовых изделий в гранулы	2316,28	1673,27	599,74	74,95	43,27	<u>149</u> 9,09

Таблица 33-02-021. Смесители

Измеритель: 1 шт.

33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	383,11	358,24	13,01	0,00	11,86	<u>31,9</u> 2,9
--------------	--	--------	--------	-------	------	-------	--------------------

Таблица 33-02-022. Прессы

Измеритель: 1 шт.

33-02-022-01	Пресс червячный	438,96	343,30	17,25	0,00	78,41	<u>29,8</u> 3,17
--------------	-----------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные

Измеритель: 1 шт.

Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:							
33-02-023-01	50 кг/ч	171,78	161,91	2,32	0,18	7,55	<u>14,6</u> 0,06
33-02-023-02	100 кг/ч	284,54	241,76	16,58	1,58	26,20	<u>21,8</u> 0,66
33-02-023-03	450 кг/ч	297,00	241,76	21,59	2,10	33,65	<u>21,8</u> 0,86
33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	505,34	327,00	13,74	0,00	164,60	<u>30</u> 2,12

Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов

Измеритель: 1 шт.

Термопластоавтомат, марка:							
33-02-024-01	ТП-32	384,14	262,83	8,07	0,00	113,24	<u>23,7</u> 1,4
33-02-024-02	Д-3328	607,25	399,24	14,49	0,00	193,52	<u>36</u> 3,05
33-02-024-03	Д-3234	2195,03	1153,36	608,73	96,92	432,94	<u>104</u> 7,8
МашинаС литьевая, марка:							
33-02-024-04	ДБ-3328	606,80	393,05	14,27	0,00	199,48	<u>35</u> 2,92
33-02-024-05	ДГ-3231	1821,30	898,40	489,42	78,44	433,48	<u>80</u> 5,75
33-02-024-06	Д-3931	3392,85	1639,58	914,01	143,34	839,26	<u>146</u> 13
33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	553,36	347,01	13,87	0,00	192,48	<u>30,9</u> 3

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ

Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль

Измеритель: 1 шт.

33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпуль	521,06	336,90	17,69	0,00	166,47	<u>30</u> 2,5
33-03-001-02	Машина для покрытия шпуль лаком	894,65	565,99	33,62	0,00	295,04	<u>50,4</u> 5
33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	273,40	207,76	4,64	0,00	61,00	<u>18,5</u> 0,6
33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпuleдержателей	273,63	207,76	3,10	0,00	62,77	<u>18,5</u> 0,7
33-03-001-05	Станок операционный для обработки шпинлок	212,35	161,71	1,66	0,00	48,98	<u>14,4</u> 0,33
33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек	188,69	150,48	0,94	0,00	37,27	<u>13,4</u> 0,2
33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	325,05	247,06	3,35	0,00	74,64	<u>22</u> 0,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	всего	эксплуатация машин	материалы	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпиль	347,24	269,52	4,00	0,00	73,72	24,1
33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскря бруска	322,30	247,06	1,97	0,00	73,27	22,0,5
33-03-001-10	Автомат сверлильный многопиндельный	340,78	260,35	6,70	0,00	73,73	22,6,2

Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек

Измеритель: 1 шт.

33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для опицюровки и полировки катушек	191,14	150,48	1,04	0,00	39,62	13,4 0,15
33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	284,36	220,11	2,81	0,00	61,44	19,6 0,55
33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	334,75	258,29	3,35	0,00	73,11	23,0,8
33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с полозками для сверления отверстий в заготовках	225,01	150,48	1,04	0,00	73,49	13,4 0,15
33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	447,78	369,47	1,51	0,00	76,80	32,9 0,3

Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков

Измеритель: 1 шт.

33-03-003-01	Станок двухпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	273,33	196,53	3,46	0,00	73,34	17,5 0,85
33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	274,08	207,76	2,77	0,00	63,55	18,5 0,6
33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	239,07	185,30	2,16	0,00	51,61	16,5 0,5

Станок шлифовальный для челнока:

33-03-003-04	наружной поверхности	437,29	319,39	8,82	0,00	109,08	28,8 1,2
33-03-003-05	корпуса	258,73	217,36	1,48	0,00	39,89	19,6 0,3
33-03-003-06	лобков	329,79	250,63	3,67	0,00	75,49	22,6 0,95
33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	224,15	170,79	1,84	0,00	51,52	15,4 0,4
33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	304,67	239,54	2,81	0,00	62,32	21,6 0,6
33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	310,33	228,45	3,49	0,00	78,39	20,6 0,87
33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	249,14	182,99	2,81	0,00	63,34	16,5 0,55
33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	256,08	190,08	2,81	0,00	63,19	16,5 0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты

Измеритель: 1 шт.

Автомат для набора ленты:							
33-03-010-01	игольчатой	267,53	215,60	1,87	0,00	50,06	<u>19,6</u> 0,4
33-03-010-02	бегунной, колковой	220,41	169,40	1,87	0,00	49,14	<u>15,4</u> 0,41
33-03-010-03	Автомат проволокорубильный	221,02	169,40	1,84	0,00	49,78	<u>15,4</u> 0,38
33-03-010-04	Машина обрезальная для игольчатой ленты	215,27	175,10	1,62	0,00	38,55	<u>15,4</u> 0,3
33-03-010-05	Машина кроильная для раскroя основания игольчатых лент и пластин	591,74	444,57	11,35	0,00	135,82	<u>39,1</u> 1,58
33-03-010-06	Барабан точильный для игольчатых лент и пластин	716,08	509,30	12,72	0,00	194,06	<u>46,3</u> 3

Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей

Измеритель: 1 шт.

33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	357,01	280,13	3,20	0,00	73,68	<u>25,7</u> 0,75
33-03-011-02	Машина для резки шляпок	323,72	246,34	3,24	0,00	74,14	<u>22,6</u> 0,75

Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты

Измеритель: 1 шт.

33-03-012-01	Автомат зубопросечный для штамповки ленты	360,71	282,70	3,64	0,00	74,37	<u>25,7</u> 0,92
33-03-012-02	Электропечь сопротивления	602,18	336,90	14,10	0,00	251,18	<u>30</u> 3,2
33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	509,12	328,90	31,81	0,00	148,41	<u>29,9</u> 1,7
33-03-012-04	Станок контрольно-перемоточный	436,54	316,80	10,12	0,00	109,62	<u>28,8</u> 1,2
33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	374,85	294,80	3,67	0,00	76,38	<u>26,8</u> 0,95

Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов

Измеритель: 1 шт.

33-03-013-01	Станок вальцовочный	344,70	226,85	9,54	0,00	108,31	<u>20,2</u> 1,25
33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»	422,38	302,09	10,48	0,00	109,81	<u>26,9</u> 1,4
33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	243,86	177,43	2,02	0,00	64,41	<u>15,8</u> 0,55
33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	238,00	196,53	1,51	0,00	39,96	<u>17,5</u> 0,3
33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	604,82	421,42	14,46	0,00	168,94	<u>38</u> 2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги

Измеритель: 1 шт.

33-03-020-01	Машина резательная для рулона бумаги	453,66	331,59	9,91	0,00	112,16	29,9 1,3
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	345,36	267,27	3,92	0,00	74,17	23,8 1
33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	259,59	206,27	1,87	0,00	51,45	18,6 0,4

Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов

Измеритель: 1 шт.

33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	217,24	165,57	1,73	0,00	49,94	14,2 0,35
33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	808,85	622,66	13,52	0,00	172,67	57,6 2,2
33-03-021-03	Станок сортировочный	373,82	256,96	9,33	0,00	107,53	22,6 1,2
33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	1417,33	951,50	35,46	0,00	430,37	86,5 8
33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	1270,03	804,10	30,18	0,00	435,75	73,1 6,2
33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	460,81	341,57	9,33	0,00	109,91	30,8 1,2
33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	462,77	312,19	12,80	0,00	137,78	27,8 1,67

Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров

Измеритель: 1 шт.

33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	188,99	150,48	1,04	0,00	37,47	13,4 0,15
--------------	--	--------	--------	------	------	-------	--------------

Станок для конусов:

33-03-022-02	армирования	716,58	532,30	14,10	0,00	170,18	47,4 2,4
33-03-022-03	оборотовки колец и горловины	552,01	369,47	13,95	0,00	168,59	32,9 2,3
33-03-022-04	отделочный	787,93	600,81	14,10	0,00	173,02	53,5 2,4

Машина для изготовления цилиндров:

33-03-022-05	цилиндриковая	236,13	182,99	2,16	0,00	50,98	16,5 0,5
33-03-022-06	цилиндрозаверточная	872,93	662,07	14,82	0,00	196,04	59,7 2,6
33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	1221,78	912,36	50,16	0,00	259,26	84,4 3,2

Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов

Измеритель: 1 шт.

33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	226,76	172,94	1,87	0,00	51,95	15,4 0,4
--------------	---	--------	--------	------	------	-------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД

Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз

Измеритель: 1 шт.

33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	170,32	141,95	0,79	0,00	27,58	12,8 0,07
33-03-030-02	Машинка ремиз-вязальная	255,37	203,50	1,66	0,00	50,21	18,5 0,35
33-03-030-03	Машинка перемоточная для перемотки пряжи	220,80	169,40	1,87	0,00	49,53	15,4 0,4
33-03-030-04	Станок калибровочный	284,91	206,63	3,67	0,00	74,61	18,4 0,95
33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	371,92	285,01	3,67	0,00	83,24	25,7 0,95
33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	258,73	205,70	1,80	0,00	51,23	18,7 0,35
33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	216,15	170,50	1,51	0,00	44,14	15,5 0,3
33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	257,97	204,60	1,87	0,00	51,50	18,6 0,4
33-03-030-09	Машинка крахмально-лачильная для ремиз	341,87	273,90	3,10	0,00	64,87	24,9 0,7

Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд

Измеритель: 1 шт.

Машинка:							
33-03-031-01	бердовивочная для вивки берда	271,19	217,36	2,16	0,00	51,67	19,6 0,5
33-03-031-02	для крутки бердочного шнура	2069,17	1541,51	85,98	0,00	441,68	139 6,05
33-03-031-03	для перемотки бердочного шнура	198,19	159,70	1,04	0,00	37,45	14,4 0,15
Станок для берды:							
33-03-031-04	круглопильный для смоления	200,80	161,71	1,01	0,00	38,08	14,4 0,12
33-03-031-05	резьки пряжи с заготовок	207,84	166,20	1,51	0,00	40,13	14,8 0,3
33-03-031-06	чистки	226,05	174,07	1,87	0,00	50,11	15,5 0,4
33-03-031-07	Машинка для производства слачков	212,98	170,79	2,16	0,00	40,03	15,4 0,5
Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:							
33-03-031-08	ЛПС-1	297,54	226,60	3,10	0,00	67,84	20,6 0,7
33-03-031-09	ЛС-3	427,34	305,80	9,40	0,00	112,14	27,8 1,25
33-03-031-10	СППТ-1	594,34	408,10	13,16	0,00	173,08	37,1 2,1
33-03-031-11	Машинка зубодельная для изготовления зуба берда	217,36	161,71	1,87	0,00	53,78	14,4 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-040. Станки

Измеритель: 1 шт.

33-03-040-01	Станок концеточильный	238,49	185,30	2,16	0,00	51,03	16,5 0,5
--------------	-----------------------	--------	--------	------	------	-------	-------------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ

Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи

Измеритель: 1 шт.

33-03-045-01	Машинка раскройная для раскroя технических кож на полосы	453,53	308,30	11,93	0,00	133,30	27,8 2
33-03-045-02	Станок для раскroя делительных ремешков	188,99	150,48	1,04	0,00	37,47	13,4 0,15
33-03-045-03	Машинка для раскroя пергаментных кож	274,45	207,76	3,92	0,00	62,77	18,5 1
33-03-045-04	Машинка двойльная для срезки кожаных полос по толщине	190,53	150,48	1,01	0,00	39,04	13,4 0,12
33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	262,17	196,53	3,10	0,00	62,54	17,5 0,7
33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	190,74	150,48	1,22	0,00	39,04	13,4 0,2
Пресс гидравлический для:							
33-03-045-07	склеивания делительных ремешков	240,76	196,53	1,04	0,00	43,19	17,5 0,15
33-03-045-08	прессования кожаных ремешков и манжет	311,59	253,80	2,16	0,00	55,63	22,6 0,5
33-03-045-09	склеивания кожаных ремешков и манжет	296,35	172,94	10,99	0,00	112,42	15,4 1,5
33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	205,42	161,71	1,22	0,00	42,49	14,4 0,2
33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	286,93	207,76	3,35	0,00	75,82	18,5 0,8
33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	219,89	172,94	2,27	0,00	44,68	15,4 0,38
33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклейку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	274,63	196,53	3,49	0,00	74,61	17,5 0,85
33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	167,21	139,25	1,12	0,00	26,84	12,4 0,2
33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	191,03	150,48	1,51	0,00	39,04	13,4 0,3
33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	214,42	161,71	2,16	0,00	50,55	14,4 0,5
33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	297,25	220,11	3,92	0,00	73,22	19,6 1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	697,45	498,30	14,46	0,00	184,69	45,3 2,5

Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи

Измеритель: 1 шт.

33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	2829,45	1804,00	157,91	0,00	867,54	164 17,6
33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	521,59	374,00	12,00	0,00	135,59	34 2
33-03-046-03	Пресс гидравлический	194,16	147,40	1,12	0,00	45,64	13,4 0,15
33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	167,82	139,25	1,04	0,00	27,53	12,4 0,1
33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	635,94	450,32	13,16	0,00	172,46	40,1 2,1
33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	285,74	207,76	3,92	0,00	74,06	18,5 1
33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	305,13	237,60	3,10	0,00	64,43	21,6 0,7

Станок для сборки:

33-03-046-08	коноидных ремней и гонков из ленты	391,99	271,70	9,33	0,00	110,96	24,7 1,2
33-03-046-09	сучильных рукавов	2952,66	1870,00	383,09	36,48	699,57	170 8,7
33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	800,61	475,20	29,74	0,00	295,67	43,2 4,5
33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	199,71	158,40	1,33	0,00	39,98	14,4 0,25
33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	498,79	350,90	13,45	0,00	134,44	31,9 1,55
33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	257,77	192,50	2,81	0,00	62,46	17,5 0,6
33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	316,95	237,60	3,92	0,00	75,43	21,6 1
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	187,60	147,40	1,22	0,00	38,98	13,4 0,2
33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	700,28	494,86	12,72	0,00	192,70	45,4 3
33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	664,16	449,08	12,72	0,00	202,36	41,2 3
33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	3514,89	1985,11	672,83	69,46	856,95	179 15
33-03-046-19	Машинка измерительная для измерения ремней	166,07	139,25	0,86	0,00	25,96	12,4 0,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	всего	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	344,82	283,00	53,15	4,34	8,67	<u>25,2</u> 0,31
Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3:							
33-04-001-02	с рисунчатым аппаратом и программным управлением	387,00	289,73	88,20	7,32	9,07	<u>25,8</u> 0,39
33-04-001-03	с приставным шпульярником	454,36	377,86	68,94	5,65	7,56	<u>32,8</u> 0,365

Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов

Измеритель: 1 шт.

Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра:

33-04-002-01	450-550 мм	787,85	569,09	203,24	16,82	15,52	<u>49,4</u> 1
33-04-002-02	750 мм	1167,50	882,68	263,03	19,64	21,79	<u>78,6</u> 1,4
33-04-002-03	900 мм	1280,17	994,88	261,25	19,64	24,04	<u>87,5</u> 1,4

Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпульярником для изготовления гладкого, патированного кулирного полотна, диаметр цилиндра:

33-04-002-04	350-500 мм, количество систем 40	1760,65	1522,08	203,21	16,82	35,36	<u>126</u> 0,95
33-04-002-05	650 мм, количество систем 60	2117,73	1852,60	222,47	17,19	42,66	<u>157</u> 1,6
33-04-002-06	750 мм, количество систем 72	2649,16	2364,12	232,15	17,19	52,89	<u>198</u> 1,6

Измеритель: 2 системы

33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	114,10	111,86	0,00	0,00	2,24	9,26
--------------	---	--------	--------	------	------	------	------

Измеритель: 1 шт.

33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	1939,94	1532,16	371,73	26,84	36,05	<u>133</u> 2,5
--------------	---	---------	---------	--------	-------	-------	-------------------

Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента:

33-04-002-09	количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	1348,74	1056,27	266,28	19,12	26,19	<u>92,9</u> 2
33-04-002-10	с напольным шпульярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	2748,17	2411,88	282,44	20,00	53,85	<u>202</u> 2,3

Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем:

33-04-002-11	6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	1264,39	968,72	271,99	20,00	23,68	<u>85,2</u> 1,9
33-04-002-12	24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	1696,34	1284,81	380,77	28,06	30,76	<u>113</u> 3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчтальным аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	403,01	323,83	69,52	5,65	9,66	<u>29,2</u> 0,44
33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчтальным аппаратом	501,63	387,72	103,08	8,50	10,83	<u>34,1</u> 0,55
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	341,81	286,12	49,97	4,03	5,72	<u>25,8</u> 0,25
33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	1447,47	1156,67	267,67	17,01	23,13	<u>107</u> 1,7

Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа

Измеритель: 1 шт.

33-04-004-01	Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	14930,16	8805,60	4670,75	356,82	1453,81	<u>720</u> 15,1
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	--------------------

Таблица 33-04-005. Основовязальные машины

Измеритель: 1 шт.

33-04-005-01	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпульником	2591,89	2290,92	199,58	16,65	101,39	<u>204</u> 0,935
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	---------------------

Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6:

33-04-005-02	для вязания эластичных бинтов	5340,93	2603,73	1160,75	93,17	1576,45	<u>229</u> 7
33-04-005-03	для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узораобразующим механизмом	6828,08	3160,86	2079,62	206,48	1587,60	<u>278</u> 10

Таблица 33-04-006. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-04-006-01	Машина резиноокруочная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	972,24	707,30	243,32	17,72	21,62	<u>64,3</u> 1,9
33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	304,89	236,22	59,91	4,56	8,76	<u>21,3</u> 0,35

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	1329,44	895,13	351,89	27,24	82,42	<u>74,1</u> 1,5
Машина для отделки:							
33-04-010-02	детских рейтуз со следом	3467,84	2495,24	790,43	45,93	182,17	<u>214</u> 4,4
33-04-010-03	чулочно-носочных изделий	2488,42	1796,46	596,31	34,63	95,65	<u>158</u> 4,25

Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-011-01	Машинка для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	11283,75	6877,44	3410,82	360,05	995,49	<u>597</u> 13,68
33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	5215,78	3375,36	746,71	47,36	1093,71	<u>293</u> 5,6
33-04-011-03	Машинка барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	12378,22	7725,18	3402,43	236,91	1250,61	<u>647</u> 10,9
Машина:							
33-04-011-04	эжекторная красильная	10061,14	5203,80	2063,58	254,54	2793,76	<u>441</u> 9,1
33-04-011-05	для отделки круглого трикотажного полотна	4082,79	2717,66	734,96	51,60	630,17	<u>242</u> 4,9
33-04-011-06	для стабилизации кругловязального полотна	4880,25	2776,32	1086,31	77,39	1017,62	<u>241</u> 4,93
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	4199,62	2764,80	598,60	39,52	836,22	<u>240</u> 3,5

Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-04-012-01	Машинка раскатная укладывающая	719,94	546,85	149,97	11,56	23,12	<u>45,8</u> 0,5
33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	1221,54	851,40	324,04	23,68	46,10	<u>77,4</u> 1,8
33-04-012-03	Машинка накатная для красильных навоев	3082,49	2062,08	931,62	58,24	88,79	<u>179</u> 3,9
33-04-012-04	Машинка раскатная для красильных навоев	2315,59	1866,24	383,50	26,86	65,85	<u>162</u> 2,58
Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина:							
33-04-012-05	1200 мм	606,89	387,04	200,90	16,82	18,95	<u>34,9</u> 0,8
33-04-012-06	2200 мм	1573,56	967,05	554,74	43,65	51,77	<u>87,2</u> 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-04-013. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-04-013-01	Машинка вертикальная вьювортная для трикотажного полотна	364,24	261,60	85,38	7,14	17,26	<u>24</u> 0,365
--------------	--	--------	--------	-------	------	-------	--------------------

Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	1010,57	732,20	259,69	19,47	18,68	<u>65,2</u> 1,57
33-05-001-02	Машинка прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	784,98	647,13	121,17	9,99	16,68	<u>55,5</u> 0,7

Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-002-01	Машинка сновальная секционная универсальная без шпуляричика для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	691,92	454,30	224,64	16,66	12,98	<u>41,3</u> 1,35
33-05-002-02	Шпуляричник двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих пакетов (к расценке 33-05-002-01)	1411,18	1277,58	108,05	8,98	25,55	<u>107</u> 0,65
33-05-002-03	Машинка сновальная со шпуляричником для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	1714,72	1393,92	287,17	21,57	33,63	<u>121</u> 2,05

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:							
33-05-010-01	10, заправочная ширина 40 мм	1272,65	919,83	330,73	24,64	22,09	<u>80,9</u> 2,516
33-05-010-02	8, заправочная ширина 80 мм	1202,96	853,89	328,30	24,47	20,77	<u>75,1</u> 2,504
Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:							
33-05-010-03	2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	1257,80	1058,35	174,04	14,33	25,41	<u>84,6</u> 0,75
33-05-010-04	2, заправочная ширина 80 мм	859,39	658,94	183,40	13,33	17,05	<u>57,2</u> 1,177

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			эксплуатация машин		материалы		
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	297,84	240,65	49,52	4,03	7,67	<u>21,7</u> 0,29
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	---------------------

Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	287,80	237,33	42,86	3,50	7,61	<u>21,4</u> 0,3
33-05-016-02	Машина шнуроплетельная для изготовления нераспускаемых вязанных шнурков, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	491,53	422,78	57,14	4,69	11,61	<u>36,7</u> 0,3

Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовочная, количество веретен 63 (51)	310,11	249,53	52,73	4,34	7,85	<u>22,5</u> 0,285
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	----------------------

Раздел 4. ГАРДИНО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина основовязальная для гардинного полотна:							
33-05-025-01	рашель со шпульником, класс до 12, количество гребенок 13	6597,08	3032,60	510,95	35,82	3053,53	<u>257</u> 4,2
33-05-025-02	плоская, класс до 18, количество гребенок 18	11717,06	3522,30	1012,64	146,56	7182,12	<u>295</u> 5,5

Таблица 33-05-026. Вышивальные машины

Измеритель: 1 шт.

33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	262,41	237,33	18,42	1,49	6,66	<u>21,4</u> 0,096
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	----------------------

Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок:

33-05-026-02	4	426,98	336,03	82,32	6,83	8,63	<u>30,3</u> 0,41
33-05-026-03	6	432,36	336,03	87,70	7,32	8,63	<u>30,3</u> 0,44

Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина к вышивальному автомату:							
33-05-027-01	картонасекальная	431,66	357,02	63,46	5,30	11,18	<u>31,4</u> 0,3
33-05-027-02	копировально-множительная	283,54	237,33	37,42	3,02	8,79	<u>21,4</u> 0,16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Станок:							
33-05-027-03	для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	411,09	318,36	82,32	6,83	10,41	<u>28</u> 0,4
33-05-027-04	для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	269,19	237,33	23,07	1,84	8,79	<u>21,4</u> 0,13

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

Измеритель: 1 шт.

Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки:

33-05-035-01	лент из вискозных волокон	16134,21	10431,20	3445,92	328,56	2257,09	<u>884</u> 21,1
33-05-035-02	хлопчатобумажных лент	15056,34	9770,40	3254,58	310,18	2031,36	<u>828</u> 19,3
33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	9894,80	5340,28	1572,71	108,86	2981,81	<u>458</u> 8,61

Машина для:

33-05-035-04	накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	3050,06	1740,65	1255,00	102,64	54,41	<u>155</u> 5,7
33-05-035-05	раскатывания гардиннокружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	2921,90	1978,38	893,20	75,52	50,32	<u>174</u> 4,6

Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины

Измеритель: 1 шт.

33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	353,14	286,12	57,26	4,69	9,76	<u>25,8</u> 0,338
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	----------------------

Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов

Измеритель: 1 шт.

33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	232,15	218,36	7,85	0,53	5,94	<u>20,2</u> 0,04
--------------	---	--------	--------	------	------	------	---------------------

Машина для:

33-06-001-02	измерения площади лекал, фотоэлектронная	686,44	542,59	130,84	9,16	13,01	<u>47,1</u> 0,525
33-06-001-03	высекания внутренних контуров лекал из картона	296,68	270,72	18,59	1,49	7,37	<u>23,5</u> 0,093
33-06-001-04	высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	247,76	194,58	47,28	3,85	5,90	<u>18</u> 0,22
33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	237,84	218,36	13,21	1,01	6,27	<u>20,2</u> 0,06

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
Машини:						
33-06-001-06	для вырезания наружных контуров лекал из картона	306,43	268,14	30,97	2,50	7,32 <u>24,6</u> 0,13
33-06-001-07	швейная для скрепления листов картона	275,11	237,62	30,73	2,50	6,76 <u>21,8</u> 0,147

Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	1009,50	608,26	386,11	31,67	15,13	<u>52,8</u> 2,7
33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм	418,01	374,40	33,98	2,02	9,63	<u>32,5</u> 0,1
33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	108,09	96,27	9,89	0,83	1,93	<u>8,98</u> 0,047

Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-06-003-01	Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм	781,84	596,64	170,87	12,80	14,33	<u>53,8</u> 0,835
--------------	--	--------	--------	--------	-------	-------	----------------------

Измеритель: 1 секция

33-06-003-02	Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	314,06	238,95	70,33	5,83	4,78	<u>22,5</u> 0,175
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	----------------------

Измеритель: 1 шт.

33-06-003-03	Машина для настилания в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм	3022,69	2194,80	780,95	50,75	46,94	<u>186</u> 4,29
33-06-003-04	Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм	2406,61	2100,01	260,63	19,12	45,97	<u>187</u> 1,7

Машина:

33-06-003-05	электрораскройная дисковая	88,38	83,37	3,14	0,31	1,87	<u>6,74</u> 0,006
33-06-003-06	раскройная ленточная РЛ-6	655,76	523,53	117,35	9,33	14,88	<u>44,9</u> 0,66
33-06-003-07	раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	772,45	646,27	109,62	8,15	16,56	<u>56,1</u> 0,59
33-06-003-08	электрораскройная передвижная с вертикальным ножом	104,54	97,10	3,39	0,31	4,05	<u>7,85</u> 0,013
33-06-003-09	Линейка прижимная	51,16	44,88	5,38	0,48	0,90	<u>4,08</u> 0,018
33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	370,44	327,92	33,90	2,67	8,62	<u>29,2</u> 0,18

Стол для:

33-06-003-11	комплектовки кроя, габариты 6000x1000x850 мм	460,81	413,57	38,97	3,15	8,27	<u>35,9</u> 0,21
33-06-003-12	настилания ткани, габариты 12000x1600x850 мм	557,42	446,93	101,55	8,33	8,94	<u>40,3</u> 0,561

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-06-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Машинка для:							
33-06-004-01	продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	235,61	194,58	35,18	2,85	5,85	<u>18</u> 0,185
33-06-004-02	нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	276,67	206,47	63,52	5,30	6,68	<u>19,1</u> 0,35
33-06-004-03	нарезания поперечной бейки по спирали	249,98	206,47	37,42	3,02	6,09	<u>19,1</u> 0,198
33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	226,45	194,58	25,37	2,02	6,50	<u>18</u> 0,147
33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	65,04	60,64	3,14	0,31	1,26	<u>5,61</u> 0,004
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кюра	239,58	214,92	19,78	1,36	4,88	<u>18</u> 0,071
33-06-004-07	Агрегат для дублирования и спшивания ткани	555,09	416,63	128,12	10,16	10,34	<u>37,1</u> 0,653
Машинка для:							
33-06-004-08	разрезания ткани под углом 45°	342,77	245,25	90,21	7,49	7,31	<u>22,5</u> 0,485
33-06-004-09	заполнения реквизитов на текстильной ленте	315,67	277,38	30,73	2,50	7,56	<u>24,7</u> 0,16

Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Таблица 33-06-010. Кеттельные машины**

Измеритель: 1 шт.

Машинка кеттельная для:							
33-06-010-01	кеттлевки беек к верхнему трикотажу	149,90	114,84	32,13	2,67	2,93	<u>10,1</u> 0,165
33-06-010-02	чулочно-носочных изделий	170,96	139,85	27,68	2,32	3,43	<u>12,3</u> 0,136
33-06-010-03	кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	129,16	101,99	24,54	2,02	2,63	<u>8,97</u> 0,115

Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами

Измеритель: 1 шт.

Машинка швейная:							
33-06-011-01	универсальная специальная	282,51	174,32	104,03	8,33	4,16	<u>14,6</u> 0,108
33-06-011-02	для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	204,98	178,51	22,24	1,84	4,23	<u>15,7</u> 0,12
33-06-011-03	специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии	177,74	153,50	19,95	1,67	4,29	<u>13,5</u> 0,109
33-06-011-04	Машинка для изготовления плевок	192,22	166,00	22,24	1,84	3,98	<u>14,6</u> 0,125
Машинка швейная:							
33-06-011-05	четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	202,99	174,32	24,46	2,02	4,21	<u>14,6</u> 0,13
33-06-011-06	одноигольная для обработки изделий больших габаритов	209,75	155,52	50,45	4,16	3,78	<u>13,5</u> 0,252
33-06-011-07	ультразвуковая безниточная	170,87	139,85	26,75	2,19	4,27	<u>12,3</u> 0,12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-011-08	Машинка одноигольная для пиковки матрацев	303,52	218,36	80,05	6,66	5,11	<u>20,2</u> 0,48
33-06-011-09	Штабелеукладчик	88,88	79,53	5,63	0,48	3,72	<u>6,74</u> 0,03
Машина швейная:							
33-06-011-10	специальная двенадцатигольная для стежки ватных настилов	319,78	265,93	47,31	3,85	6,54	<u>24,6</u> 0,27
33-06-011-11	для спшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	117,38	90,43	24,51	2,02	2,44	<u>7,85</u> 0,09

Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная-полуавтомат для изготовления:

33-06-012-01	прямых петель	162,04	141,70	16,89	1,36	3,45	<u>12,3</u> 0,11
33-06-012-02	прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	172,07	129,02	39,76	3,33	3,29	<u>11,2</u> 0,2
33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	159,48	127,34	27,68	2,32	4,46	<u>11,2</u> 0,148

Машина швейная-полуавтомат для:

33-06-012-04	изготовления заклепок	142,34	104,24	35,39	3,89	2,71	<u>8,94</u> 0,088
33-06-012-05	пришивания пуговиц	181,93	158,12	20,03	1,67	3,78	<u>13,4</u> 0,105
33-06-012-06	пришивания этикеток	105,17	90,43	12,40	1,01	2,34	<u>7,85</u> 0,075
33-06-012-07	стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	152,48	103,33	46,48	3,85	2,67	<u>8,97</u> 0,205
33-06-012-08	выполнения строчек сложной конфигурации	136,13	104,59	28,79	2,32	2,75	<u>8,97</u> 0,13
33-06-012-09	Машинка швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли	168,70	145,14	20,03	1,67	3,53	<u>12,3</u> 0,103
33-06-012-10	Машинка швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	198,66	172,28	22,27	1,84	4,11	<u>14,6</u> 0,142

Машина швейная-полуавтомат для:

33-06-012-11	обработки прорезных карманов	156,13	113,42	39,76	3,33	2,95	<u>10,1</u> 0,24
33-06-012-12	изготовления коротких прямых швов	140,57	103,45	34,37	2,85	2,75	<u>8,98</u> 0,2
33-06-012-13	стачивания длинных криволинейных швов	182,44	127,34	51,86	4,34	3,24	<u>11,2</u> 0,25
33-06-012-14	прокладывания строчки по сгибу	172,57	127,34	42,02	3,50	3,21	<u>11,2</u> 0,24
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	372,66	256,15	109,83	9,16	6,68	<u>23,5</u> 0,6

Таблица 33-06-013. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	100,36	88,16	10,44	0,83	1,76	<u>7,85</u> 0,6
--------------	---	--------	-------	-------	------	------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

Таблица 33-06-020. Прессы

Измеритель: 1 шт.

Пресс:							
33-06-020-01	гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	1488,29	218,36	35,20	2,85	1234,73	<u>20,2</u> 0,2
33-06-020-02	легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	1018,92	233,26	77,81	6,48	707,85	<u>21,4</u> 0,38
33-06-020-03	универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	475,64	256,15	102,04	8,50	117,45	<u>23,5</u> 0,406
33-06-020-04	двуухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	1719,53	233,26	80,11	6,66	1406,16	<u>21,4</u> 0,5
33-06-020-05	гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	437,28	308,00	101,09	8,33	28,19	<u>28</u> 0,62
33-06-020-06	пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	257,65	220,18	30,73	2,50	6,74	<u>20,2</u> 0,14
33-06-020-07	паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	288,02	232,17	49,52	4,03	6,33	<u>21,3</u> 0,27
33-06-020-08	легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	352,87	270,60	73,63	6,13	8,64	<u>24,6</u> 0,43
Пресс электропневматический:							
33-06-020-09	гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	398,09	283,80	100,00	8,33	14,29	<u>25,8</u> 0,55
33-06-020-10	клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	498,38	360,43	120,79	9,99	17,16	<u>32,5</u> 0,65
33-06-020-11	типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	753,48	493,90	224,40	16,84	35,18	<u>44,9</u> 1,3
Пресс:							
33-06-020-12	электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	363,16	245,25	105,26	8,50	12,65	<u>22,5</u> 0,63
33-06-020-13	с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для гладжения швейных изделий и деталей	557,03	401,05	131,86	10,00	24,12	<u>37,1</u> 0,77
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	136,03	119,18	12,40	1,01	4,45	<u>10,1</u> 0,07
33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	654,60	480,70	160,24	12,10	13,66	<u>43,7</u> 0,93
33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа РГС	618,55	420,20	175,25	13,16	23,10	<u>38,2</u> 1,02

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	5466,68	4302,92	996,49	77,24	167,27	<u>388</u> 5,46
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	273,09	218,36	48,54	3,85	6,19	<u>20,2</u> 0,235
33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	281,47	220,18	54,00	4,34	7,29	<u>20,2</u> 0,33
33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	823,55	558,88	245,17	18,42	19,50	<u>51,7</u> 1,38
Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок:							
33-06-020-21	воротников	240,91	206,47	28,70	2,19	5,74	<u>19,1</u> 0,12
33-06-020-22	манжет	240,91	206,47	28,70	2,19	5,74	<u>19,1</u> 0,12
Пресс электропневматический для окончательной утюжки:							
33-06-020-23	воротников	271,46	218,36	44,07	3,50	9,03	<u>20,2</u> 0,255
33-06-020-24	манжет	271,97	219,44	44,07	3,50	8,46	<u>20,3</u> 0,24
33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	712,54	472,40	222,33	16,49	17,81	<u>43,7</u> 1,46
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	253,41	208,19	38,60	3,02	6,62	<u>19,1</u> 0,195
33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	168,36	154,37	10,58	0,83	3,41	<u>13,4</u> 0,055
33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	746,72	646,27	67,49	5,47	32,96	<u>56,1</u> 0,3
33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстолем в цехах влажно-тепловой обработки	688,10	601,66	54,38	4,34	32,06	<u>51,6</u> 0,25
33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	310,30	211,82	89,40	7,32	9,08	<u>19,1</u> 0,45
33-06-020-31	Машинка для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	192,56	168,19	20,84	1,67	3,53	<u>14,6</u> 0,07
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	4326,74	3091,00	1088,41	80,13	147,33	<u>281</u> 4,98
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	354,48	283,80	58,49	4,69	12,19	<u>25,8</u> 0,26
Пресс электропневматический для:							
33-06-020-34	разутюживания пивов пиджаков и брюк	348,33	245,25	91,66	7,49	11,42	<u>22,5</u> 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-020-35	окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	323,67	233,26	79,23	6,48	11,18	<u>21,4</u> 0,3
33-06-020-36	приутюживания низков брюк	287,27	220,18	56,18	4,51	10,91	<u>20,2</u> 0,26

Пресс электропневматический с программным управлением для:

33-06-020-37	внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	343,64	245,25	86,97	7,14	11,42	<u>22,5</u> 0,37
33-06-020-38	для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	933,23	581,58	333,51	20,52	18,14	<u>53,8</u> 1,7
33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	389,65	254,04	124,02	10,16	11,59	<u>23,5</u> 0,63
33-06-020-40	Машинка электропневматическая с программным управлением для гладжения плеч и рукавов пиджака	343,76	245,25	87,09	7,14	11,42	<u>22,5</u> 0,36
33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрзгивателями воды	181,14	151,61	24,98	2,02	4,55	<u>13,5</u> 0,08
33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	144,40	113,42	27,19	2,19	3,79	<u>10,1</u> 0,09
33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумососом линии влажно-тепловой обработки	687,87	523,53	123,44	8,15	40,90	<u>44,9</u> 0,535
33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	990,13	666,98	283,28	20,35	39,87	<u>61,7</u> 2,45

Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели

Измеритель: 1 шт.

33-06-021-01	Аппарат отпарочный	86,32	75,91	5,36	0,48	5,05	<u>6,76</u> 0,023
--------------	--------------------	-------	-------	------	------	------	----------------------

Таблица 33-06-022. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	1322,80	931,20	317,71	25,97	73,89	<u>81,9</u> 1,018
33-06-022-02	Стол утюгильный типа СУ	145,75	113,42	29,89	2,50	2,44	<u>10,1</u> 0,12
33-06-022-03	Парогенератор	248,88	208,19	27,58	2,19	13,11	<u>19,1</u> 0,155
33-06-022-04	Воздуходувка	354,34	258,50	85,95	7,14	9,89	<u>23,5</u> 0,45
33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	68,60	61,71	5,66	0,48	1,23	<u>5,61</u> 0,026

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ**Таблица 33-06-030. Конвейеры**

Измеритель: 1 шт.

33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	2933,37	2471,58	391,79	29,41	70,00	<u>207</u> 2,31
--------------	---	---------	---------	--------	-------	-------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	115,27	100,85	12,40	1,01	2,02	<u>8,98</u> 0,05
Измеритель: 1 шт.							
Транспортер механический типа ТМ:							
33-06-030-03	одноярусный нижний	1351,23	1152,21	154,67	11,52	44,35	<u>96,5</u> 0,81
33-06-030-04	одноярусный верхний	1973,06	1719,36	198,00	15,03	55,70	<u>144</u> 1,124
33-06-030-05	двухярусный	2619,74	2277,40	275,48	20,15	66,86	<u>193</u> 1,565
Конвейер трикотажный:							
33-06-030-06	одноленточный, число рабочих мест 30	4645,57	4084,82	456,18	33,15	104,57	<u>334</u> 2,251
33-06-030-07	одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	5309,61	4696,32	496,49	34,88	116,80	<u>384</u> 2,591
33-06-030-08	двухленточный, число рабочих мест 60	8595,54	7755,36	657,98	42,10	182,20	<u>642</u> 4,42
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	125,02	114,84	7,88	0,66	2,30	<u>10,1</u> 0,05
Измеритель: 1 шт.							
33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	3096,32	2778,40	240,06	19,67	77,86	<u>230</u> 0,94
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	201,13	185,26	12,16	1,01	3,71	<u>15,7</u> 0,06

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-06-035. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	379,31	270,60	98,58	8,15	10,13	<u>24,6</u> 0,65
33-06-035-02	Машина упаковочная	809,26	569,94	217,71	18,14	21,61	<u>48,3</u> 1,09

Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки

Измеритель: 1 шт.

33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	105,65	92,63	11,01	1,57	2,01	<u>7,85</u> 0,08
33-07-001-02	Машина для шитья супоней	124,77	105,49	15,01	2,09	4,27	<u>8,94</u> 0,2
33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	113,12	109,74	0,41	0,00	2,97	<u>9,3</u> 0,08
33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	163,22	158,12	1,16	0,00	3,94	<u>13,4</u> 0,11
33-07-001-05	Станок для протягивания спивки при сборке горбатых седелок	143,35	139,25	1,05	0,00	3,05	<u>12,4</u> 0,12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	всего		в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т		
1	2	3	4	5	6	7	8
33-07-001-06	Машинка для раскюля кожи на ремни и спилки	149,01	141,70	3,40	0,39	3,91	<u>12,3</u> 0,17
33-07-001-07	Машинка для складывания и вытяжки гужей	157,51	142,85	1,02	0,00	13,64	<u>12,4</u> 0,1
33-07-001-08	Машинка посадочная пятироликовая для одновременной окраски	162,07	154,37	1,67	0,00	6,03	<u>13,4</u> 0,4
33-07-001-09	Пресс со штампом для замыковки ремней	139,74	119,18	16,02	2,22	4,54	<u>10,1</u> 0,3
33-07-001-10	Машинка разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	207,36	196,53	3,96	0,00	6,87	<u>17,5</u> 0,88
Машинка кожестрогальная, марка:							
33-07-001-11	ЛСВ-7	527,08	497,49	14,74	0,00	14,85	<u>44,3</u> 2,2
33-07-001-12	Е-450	329,20	312,19	5,87	0,00	11,14	<u>27,8</u> 1,18

Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 33-08-001. Машины, установки

Измеритель: 1 шт.

33-08-001-01	Машинка прочесочно-раздвигательная	219,98	190,08	2,44	0,00	27,46	<u>16,5</u> 0,28
33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выголовливания и выравнивания щетины	545,70	400,35	7,76	0,00	137,59	<u>36,1</u> 1,92
Машинка для щетины:							
33-08-001-03	подравнивающая	168,14	140,99	1,36	0,00	25,79	<u>12,4</u> 0,1
33-08-001-04	вытягивающая	226,12	175,10	1,58	0,00	49,44	<u>15,4</u> 0,45
33-08-001-05	выголовливающая	214,91	187,61	0,58	0,00	26,72	<u>16,5</u> 0,06
33-08-001-06	выколачивающая	335,08	256,96	4,46	0,00	73,66	<u>22,6</u> 0,91
33-08-001-07	мешальная	623,66	479,81	7,90	0,00	135,95	<u>42,2</u> 1,55

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-010. Станки, автоматы

Измеритель: 1 шт.

Станок для зубных щеток:							
33-08-010-01	подстригальный	142,27	105,49	11,01	1,57	25,77	<u>8,94</u> 0,05
33-08-010-02	фрезерный	221,28	169,92	1,33	0,00	50,03	<u>14,4</u> 0,35
33-08-010-03	шлифовальный для колодок	141,55	105,49	10,98	1,57	25,08	<u>8,94</u> 0,045
33-08-010-04	полировочный	197,48	158,12	1,55	0,00	37,81	<u>13,4</u> 0,21

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т		
1	2	3	4	5	6	7	8
33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	283,10	239,54	3,82	0,00	39,74	<u>21,6</u> 1
33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	224,03	185,30	1,66	0,00	37,07	<u>16,5</u> 0,5

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы

Измеритель: 1 шт.

33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	140,11	104,24	11,01	1,57	24,86	<u>8,94</u> 0,05
33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	212,40	172,94	1,05	0,00	38,41	<u>15,4</u> 0,28
33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	614,41	471,66	8,05	0,00	134,70	<u>42</u> 1,6

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-08-020. Станки, машины

Измеритель: 1 шт.

33-08-020-01	Станок для резки капрона	236,39	185,30	1,44	0,00	49,65	<u>16,5</u> 0,4
33-08-020-02	Станок ерпелизготовительный	136,83	100,40	11,06	1,57	25,37	<u>8,94</u> 0,09
33-08-020-03	Станок обжимной для капсюльных и филегчатых кистей	166,84	139,25	1,44	0,00	26,15	<u>12,4</u> 0,2
33-08-020-04	Машинка разбивочная для разбрзывания щетины	314,07	237,60	3,20	0,00	73,27	<u>21,6</u> 0,9

Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-09-001-01	Машинка крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	10735,66	8047,60	1224,80	88,02	1463,26	<u>682</u> 10
Измеритель: 1 секция							
33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	745,38	588,83	89,50	7,14	67,05	<u>50,5</u> 0,52

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты

Измеритель: 1 шт.

33-10-001-01	Машинка смесовая для шерсти	1628,60	1087,73	438,64	54,41	102,23	<u>91,1</u> <u>6,65</u>
33-10-001-02	Барабан конусный для ваяльного сапога	178,20	150,48	1,05	0,00	26,67	<u>13,4</u> <u>0,25</u>
33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	658,99	527,81	49,94	3,51	81,24	<u>47</u> <u>0,8</u>
33-10-001-04	Машинка длинноватная для навивки ваты	1173,50	802,72	171,35	12,63	199,43	<u>70,6</u> <u>3</u>
33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	1268,50	1084,70	160,44	12,63	23,36	<u>95,4</u> <u>3</u>
33-10-001-06	Машинка для разработки войлочного лоскута в волокно	1185,69	918,14	164,91	19,21	102,64	<u>79,7</u> <u>4,6</u>

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители

Измеритель: 1 шт.

33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	170,83	163,73	0,89	0,00	6,21	<u>14,4</u> <u>0,2</u>
33-10-010-02	Машинка колотильная для шкурок	177,88	172,94	0,89	0,00	4,05	<u>15,4</u> <u>0,2</u>
33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	166,55	161,71	1,02	0,00	3,82	<u>14,4</u> <u>0,25</u>
33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	394,52	371,95	14,54	0,00	8,03	<u>31,9</u> <u>0,3</u>
33-10-010-05	Машинка щипальная (стригальная) для шкурок	210,91	205,17	1,05	0,00	4,69	<u>18,5</u> <u>0,3</u>

Машинка стригальная для:

33-10-010-06	песика	270,07	262,83	1,39	0,00	5,85	<u>23,7</u> <u>0,4</u>
33-10-010-07	шкурок	257,81	250,63	1,58	0,00	5,60	<u>22,6</u> <u>0,5</u>
33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	259,33	250,63	3,10	0,00	5,60	<u>22,6</u> <u>0,6</u>
33-10-010-09	Машинка пушильная восьмисекционная для пуха	964,78	852,35	94,79	0,00	17,64	<u>73,1</u> <u>2,3</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы

Измеритель: 1 шт.

Плита притирочная для:							
33-10-015-01	колпаков фетровых, шерстяных шляп	157,68	152,36	0,80	0,00	4,52	<u>13,4</u> 0,15
33-10-015-02	шерстяных конусов валяной обуви	157,82	152,36	0,94	0,00	4,52	<u>13,4</u> 0,2
33-10-015-03	Машинка для растяжки головки шляп	433,95	409,32	14,68	0,00	9,95	<u>36</u> 0,3
33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	613,26	585,56	15,01	0,00	12,69	<u>51,5</u> 0,5
33-10-015-05	Станок колыцерезный для цилиндрических деталей	284,96	273,92	3,60	0,00	7,44	<u>24,7</u> 0,95
33-10-015-06	Машинка намазная для шкурок	679,12	643,54	20,95	0,00	14,63	<u>56,6</u> 1
33-10-015-07	Нож ленточный для раскюля войлочного холста на ленты	766,38	727,70	22,46	0,00	16,22	<u>64,8</u> 1,1
33-10-015-08	Машинка уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	178,91	172,94	1,33	0,00	4,64	<u>15,4</u> 0,35
Машинка каталльная для:							
33-10-015-09	конусов валяной обуви и основы войлока	403,88	376,42	15,62	0,00	11,84	<u>31,9</u> 0,5
33-10-015-10	конусов и колпаков валяной обуви	359,72	328,04	20,81	0,00	10,87	<u>27,8</u> 0,7
33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	233,14	220,11	6,96	0,00	6,07	<u>19,6</u> 1,3
33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	622,61	576,00	32,15	0,00	14,46	<u>49,4</u> 1,4
33-10-015-13	Машинка кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	281,92	263,52	7,25	0,00	11,15	<u>22,6</u> 1,6
33-10-015-14	Машинка свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	241,22	224,54	6,41	0,00	10,27	<u>20,6</u> 1,9
Машинка молотовая для:							
33-10-015-15	валяной обуви	330,58	308,74	13,51	0,00	8,33	<u>26,8</u> 2
33-10-015-16	валки войлока	1146,89	663,55	44,03	0,00	439,31	<u>57,6</u> 5,25
33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	823,81	751,10	56,61	0,00	16,10	<u>65,2</u> 2,5
Станок для моншон:							
33-10-015-18	растяжной	641,49	576,10	51,91	0,00	13,48	<u>51,3</u> 2
33-10-015-19	чистильный	820,46	751,29	51,98	0,00	17,19	<u>66,9</u> 2,5
33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	2454,20	1887,42	525,99	58,76	40,79	<u>166</u> 7
Машинка для войлока:							
33-10-015-21	стригальная	1035,83	924,91	90,46	0,00	20,46	<u>83,4</u> 3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-015-22	промывная	939,13	831,75	88,00	0,00	19,38	75,4
33-10-015-23	двоильно-ленточная	1118,85	993,66	92,58	0,00	32,61	89,6,5
33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлоковых деталей	395,10	374,00	8,72	0,00	12,38	34,1,7
33-10-015-25	Самопресс для войлока	1704,64	1474,97	193,80	21,43	35,87	133,5,5
33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлоковых шлифовальных кругов	3109,58	2205,78	838,12	102,79	65,68	194,12
33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	6066,53	4582,38	1319,98	145,73	164,17	393,36
33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	9216,82	6982,24	1832,30	208,73	402,28	578,54,4
33-10-015-29	Машина каталельная для валяной обуви	762,12	319,39	8,34	0,00	434,39	28,8,1,4

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-020. Машины

Измеритель: 1 шт.

33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	558,28	513,30	31,38	0,00	13,60	43,5,1,3
33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	610,13	539,26	54,30	0,00	16,57	45,7,2,5
33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	663,98	579,38	67,23	0,00	17,37	49,1,3,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты

Измеритель: 1 шт.

33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	253,24	199,62	47,96	5,61	5,66	18,0,46
33-10-025-02	Машина ролико-растяжная для валки обуви	621,84	578,35	31,43	0,00	12,06	51,5,1,3
33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехколесный для валки обуви	230,56	220,11	3,31	0,00	7,14	19,6,0,78
33-10-025-04	Машина насадочная для валки обуви	562,96	515,37	32,87	0,00	14,72	44,2,1,5
33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валки обуви	1052,95	756,70	34,23	0,00	262,02	70,3,3
33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валки обуви	259,24	248,60	4,00	0,00	6,64	22,6,1
33-10-025-07	Станок выравнивающий для валки сапога	233,55	226,60	1,44	0,00	5,51	20,6,0,3
33-10-025-08	Станок клиновгоночный	245,53	237,60	2,59	0,00	5,34	21,6,0,6
33-10-025-09	Полуавтомат расколодочный	151,50	142,85	1,48	0,00	7,17	12,4,0,5
33-10-025-10	Станок расколодочный	174,62	165,89	3,45	0,00	5,28	14,4,1
33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валки обуви	209,38	203,50	1,22	0,00	4,66	18,5,0,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-025-12	Машинка горизонтального боя для валяной обуви	863,46	786,85	58,13	0,00	18,48	65,9 1,4

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлокного производства

Измеритель: 1 шт.

Машинка:							
33-10-030-01	фитильная для притирки фитиля	226,46	220,00	1,08	0,00	5,38	20 0,3
33-10-030-02	маятниковая для войлокных полировальных кругов	619,83	591,24	15,10	0,00	13,49	52 0,55
33-10-030-03	кружковая для валки и расправки войлокных кругов	554,38	518,40	22,28	0,00	13,70	45 1
33-10-030-04	валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока	433,70	389,40	32,00	0,00	12,30	33 1,9
33-10-030-05	молотовая для войлока с подвесным молотом	1817,80	1597,42	157,07	18,17	63,31	137 4,5
33-10-030-06	молотовая для войлока с качающимися опорами молота	1271,73	946,79	254,55	32,41	70,39	81,2 8
33-10-030-07	валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	4765,22	4081,00	565,95	55,94	118,27	350 14
33-10-030-08	расправочная для войлока	752,09	664,62	70,85	0,00	16,62	57 2,1
33-10-030-09	кисловочная для войлока	1604,51	1359,36	212,08	25,36	33,07	118 6
33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви	502,35	457,80	7,95	0,00	36,60	42 1,5

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	117,00	102,90	11,75	1,70	2,35	8,72 0,1
33-10-035-02	Машинка щеточно-ворсовальная для шляп	381,03	352,47	20,92	0,00	7,64	31 0,6

Машинка для растяжки:

33-10-035-03	головок колпаков	162,31	157,22	1,36	0,00	3,73	14 0,3
33-10-035-04	полей шляп	393,38	363,84	21,67	0,00	7,87	32 0,84

Машинка:

33-10-035-05	валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	185,81	179,68	1,36	0,00	4,77	16 0,3
33-10-035-06	барабанно-валяльная для колпаков	236,02	224,60	3,60	0,00	7,82	20 0,8
33-10-035-07	молотовая для колпаков	608,31	545,76	48,30	0,00	14,25	48 2

Машинка валяльная для колпаков:

33-10-035-08	трехвальная	284,47	210,35	11,30	1,18	62,82	18,5 0,583
33-10-035-09	кольцевая	242,26	177,44	2,66	0,00	62,16	16 0,664

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

Измеритель: 1 шт.

33-10-040-01	Станок расколодочный для валяной обуви	172,48	166,35	0,64	0,00	5,49	<u>15</u> 0,1
33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голениц валяной обуви	358,23	326,48	20,81	0,00	10,94	<u>28</u> 0,55
33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	230,82	221,80	3,60	0,00	5,42	<u>20</u> 0,8
Машини:							
33-10-040-04	полосорезная для войлока	420,48	375,21	29,93	0,00	15,34	<u>33</u> 1,1
33-10-040-05	чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	634,19	559,68	55,48	0,00	19,03	<u>48</u> 1,1
33-10-040-06	для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	1525,36	882,20	333,47	39,56	309,69	<u>80,2</u> 4,8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

Станок для колпаков шляп:							
33-10-045-01	чистильный	146,20	139,92	2,50	0,26	3,78	<u>12</u> 0,2
33-10-045-02	ворсовыравнивающий	148,59	138,24	4,26	0,39	6,09	<u>12</u> 0,2
33-10-045-03	ворсоначеский	146,01	136,44	3,51	0,39	6,06	<u>12</u> 0,25
Машини пылевыколачивающая:							
33-10-045-04	ремешковая	203,85	178,40	20,90	2,88	4,55	<u>15,3</u> 0,5
33-10-045-05	барабанная	226,78	215,71	4,70	0,52	6,37	<u>18,5</u> 0,35
Машини:							
33-10-045-06	стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	208,57	202,14	1,41	0,00	5,02	<u>18</u> 0,4
33-10-045-07	выравнивающая на две головки	148,26	139,92	4,56	0,52	3,78	<u>12</u> 0,3

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов

Измеритель: 1 шт.

33-10-050-01	Машини ранторазмягчающая	129,49	115,76	11,06	1,57	2,67	<u>9,81</u> 0,1
33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	133,31	127,09	2,50	0,26	3,72	<u>10,9</u> 0,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Машини:							
33-10-050-03	пропиточная для полей шляп	168,53	128,62	36,75	5,23	3,16	<u>10,9</u> 0,3
33-10-050-04	отделочная для шляп	207,82	202,14	1,05	0,00	4,63	<u>18</u> 0,32
Автомат чистильно-шлифовальный для:							
33-10-050-05	верха шляп	271,67	264,00	1,41	0,00	6,26	<u>24</u> 0,4
33-10-050-06	полей шляп	438,19	397,95	30,61	0,00	9,63	<u>35</u> 1,3
Пресс для шляп:							
33-10-050-07	механический	151,07	127,09	20,85	2,88	3,13	<u>10,9</u> 0,5
33-10-050-08	гидравлический	262,17	247,06	7,23	0,00	7,88	<u>22</u> 1,5
33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	572,03	529,92	29,84	0,00	12,27	<u>46</u> 1,4
33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	320,58	303,21	9,64	0,00	7,73	<u>27</u> 1,7
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	406,78	381,82	16,34	0,00	8,62	<u>34</u> 2,6
33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	464,67	437,97	16,27	0,00	10,43	<u>39</u> 2,6

Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки

Измеритель: 1 шт.

Машина стиральная для тряпья, загрузка:							
33-11-001-01	25 кг	167,83	161,71	1,81	0,00	4,31	<u>14,4</u> 0,43
33-11-001-02	50 кг	310,28	294,80	6,84	0,00	8,64	<u>26,8</u> 1,42
33-11-001-03	100 кг	476,42	449,08	13,95	0,00	13,39	<u>41,2</u> 2,4

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой:							
33-11-005-01	25 кг	223,13	213,37	3,82	0,00	5,94	<u>19</u> 1
33-11-005-02	50 кг	421,34	396,00	14,68	0,00	10,66	<u>36</u> 2,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования

Измеритель: 1 шт.

Пресс для тряпья:							
33-11-010-01	малогабаритный	251,41	178,51	8,96	1,18	63,94	<u>15,7</u> 0,65

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в том числе: эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-11-010-02	механический	564,75	420,69	8,72	0,00	135,34	<u>37</u> 1,8
33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	789,80	513,47	20,15	0,00	256,18	<u>46,3</u> 3,37

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное

Измеритель: 1 шт.

Камера дезинфекционная системы Крупина, объем:							
33-11-015-01	10 м ³	1807,42	1340,44	433,31	115,41	33,67	<u>124</u> 6,5
33-11-015-02	14 м ³	1916,70	1426,92	452,42	116,06	37,36	<u>132</u> 7,5

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ

Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания

Измеритель: 1 шт.

Измеритель: 1 шт.							
33-11-020-01	Машинка для обеспыливания текстильного вторсырья	678,69	638,00	13,23	0,00	27,46	<u>58</u> 2,62
33-11-020-02	Дрепшер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	2992,53	2092,14	854,14	201,66	46,25	<u>197</u> 7

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-11-025. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Машинка:							
33-11-025-01	резательная для вторичного сырья	208,35	168,45	1,09	0,00	38,81	<u>15</u> 0,3
33-11-025-02	концервальная для отходов текстильного производства	763,54	720,85	22,88	0,00	19,81	<u>65</u> 3,1

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ	3
Таблица 33-01-001. Корьерезки, машины дробильные	3
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ	3
Таблица 33-01-011. Диффузоры	3
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ	3
Таблица 33-01-021. Теплообменники	3
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные	3
Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки	4
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ	4
Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубинь	4
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ	4
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	4
Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки	4
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ	4
Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	5
Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов	5
Таблица 33-02-021. Смесители	5
Таблица 33-02-022. Прессы	5
Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные	6
Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов	6
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ	6
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ	6
Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль	6
Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек	7
Таблица 33-03-003. Оборудование для производства членоков	7
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ	8
Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты	8
Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей	8
Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты	8
Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ	9
Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги	9
Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов	9
Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров	9
Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД	10
Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз	10
Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд	10
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ	11
Таблица 33-03-040. Станки	11
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ	11
Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи	11
Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи	12
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	13
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	13
Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий	13
Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов	13
Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий	14
Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа	14
Таблица 33-04-005. Основовязальные машины	14
Таблица 33-04-006. Оборудование разное	14
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	15
Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий	15

Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий	15
Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование	15
Таблица 33-04-013. Оборудование разное	16
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	16
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	16
Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование	16
Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование	16
Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	16
Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование	16
Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование	17
Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование	17
Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование	17
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины	17
Таблица 33-05-026. Вышивальные машины	17
Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование	17
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ	18
Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент	18
Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины	18
Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	18
Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов	18
Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование	19
Таблица 33-06-003. Настыльно-раскрайное оборудование	19
Таблица 33-06-004. Оборудование разное	20
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	20
Таблица 33-06-010. Кеттельные машины	20
Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами	20
Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы	21
Таблица 33-06-013. Оборудование разное	21
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	22
Таблица 33-06-020. Прессы	22
Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели	24
Таблица 33-06-022. Оборудование разное	24
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ	24
Таблица 33-06-030. Конвейеры	24
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	25
Таблица 33-06-035. Оборудование разное	25
Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	25
Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки	25
Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	26
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ	26
Таблица 33-08-001. Машины, установки	26
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК	26
Таблица 33-08-010. Станки, автоматы	26
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК	27
Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы	27
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	27
Таблица 33-08-020. Станки, машины	27
Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»	27
Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	27
Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование	27
Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	28
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП	28
Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты	28
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	28
Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители	28
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	29

Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы.....	29
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	30
Таблица 33-10-020. Машины.....	30
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	30
Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты	30
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	31
Таблица 33-10-030. Оборудование валильно-войлокного производства	31
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	31
Таблица 33-10-035. Оборудование валильно-формовочного фетрового производства	31
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	32
Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валильно-обувного производства.....	32
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	32
Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства.....	32
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ	32
Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов	32
Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ	33
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ	33
Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки	33
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ	33
Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное	33
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ	33
Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования	33
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ	34
Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное	34
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ	34
Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания	34
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	34
Таблица 33-11-025. Оборудование разное	34