

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Самара 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп 81-05-08-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Самара 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Самарская область

ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Дерсвообрабатывающее оборудование

Самара, 2014 – 18 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ | | | | | | | |
| Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ | | | | | | | |
| Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип: | | | | | | | |
| 08-01-001-01 | КБ-100-01, КБС-425 | 7024,08 | 7024,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 480 |
| 08-01-001-02 | фирмы «Конев» | 5326,59 | 5326,59 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 364 |
| Таблица 08-01-002. Станки окорочные Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Станок окорочный, тип: | | | | | | | |
| 08-01-002-01 | ОК40-2 | 921,91 | 921,91 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 63 |
| 08-01-002-02 | ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ | 1302,38 | 1302,38 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 89 |
| 08-01-002-03 | ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный | 1609,69 | 1609,69 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 110 |
| 08-01-002-04 | 20К63-1 двухроторный | 1931,62 | 1931,62 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 132 |
| 08-01-002-05 | УК600, УК-800 | 2634,03 | 2634,03 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 180 |
| 08-01-002-06 | фирмы «Никольсон» | 321,94 | 321,94 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 22 |
| Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ | | | | | | | |
| Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Рама лесопильная одноэтажная: | | | | | | | |
| 08-01-007-01 | с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 | 3394,97 | 3394,97 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 232 |
| 08-01-007-02 | с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2 | 4068,11 | 4068,11 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 278 |
| 08-01-007-03 | для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2 | 2619,40 | 2619,40 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 179 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные

Измеритель: 1 компл.

Рама лесопильная двухэтажная, тип:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-008-01 | 2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусев и рольгангом | 7053,35 | 7053,35 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 482 |
| 08-01-008-02 | 2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусев и рольгангом | 7126,51 | 7126,51 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 487 |

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Рама лесопильная:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-009-01 | тарная, тип РТ-40 | 1946,26 | 1946,26 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 133 |
| 08-01-009-02 | тарная, тип РТ-63 | 2736,46 | 2736,46 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 187 |
| 08-01-009-03 | передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2 | 1360,92 | 1360,92 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 93 |

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН**Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные**

Измеритель: 1 шт.

Станок ленточнопильный для бревен:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-014-01 | вертикальный, тип ЛБ-240 | 1862,25 | 1862,25 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 127 |
| 08-01-014-02 | горизонтальный, тип ЛП-190-1 | 1173,07 | 1173,07 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 80 |
| 08-01-014-03 | горизонтальный, тип СКС-R | 2184,85 | 2184,85 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 149 |
| 08-01-014-04 | делительный, тип ЛД-125-2 | 1407,69 | 1407,69 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 96 |

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные**

Измеритель: 1 шт.

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:

| | | | | | | | |
|----------------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-020-01 | однопильный, тип ЦДТ6-4 | 1188,08 | 1188,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 82 |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| 08-01-020-02 | с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип ЦД2Д-1М | 2781,85 | 2781,85 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 192 |
| 08-01-020-03 | с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М | 2100,88 | 2100,88 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 145 |

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-021-01 | Ц5Д-8 для обрезки и раскря пиломатериалов с реечно-отделительным устройством | 1535,81 | 1535,81 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 106 |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 08-01-021-02 | Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством | 2028,43 | 2028,43 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 140 |
| 08-01-021-03 | Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной | 1927,01 | 1927,01 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 133 |
| 08-01-021-04 | ЦР-4А ребровый | 941,77 | 941,77 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 65 |
| 08-01-021-05 | ЦКБ40-01 торцовочный | 637,51 | 637,51 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 44 |

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: 1 шт.

| Машина рубительная, тип: | | | | | | | |
|--------------------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-025-01 | МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300 | 7798,68 | 7798,68 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 464 |
| 08-01-025-02 | МРН-100; RP-150 | 6470,89 | 6470,89 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 385 |
| 08-01-025-03 | МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR | 5042,25 | 5042,25 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 300 |
| 08-01-025-04 | МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1 | 2100,94 | 2100,94 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 125 |
| 08-01-025-05 | МРГН-20Н; МРГ-20Н | 2319,44 | 2319,44 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 138 |
| 08-01-025-06 | МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная | 3109,39 | 3109,39 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 185 |

Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-026-01 | Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03 | 1815,21 | 1815,21 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 108 |
| 08-01-026-02 | Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А | 2184,98 | 2184,98 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 130 |

Таблица 08-01-027. Станки древокольные

Измеритель: 1 компл.

| Станок древокольный, тип: | | | | | | | |
|---------------------------|---|---------|---------|------|------|------|----|
| 08-01-027-01 | КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством | 840,38 | 840,38 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 50 |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 08-01-027-02 | КГ-8А, гидравлический | 974,84 | 974,84 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 58 |
| 08-01-027-03 | ГКУ-1, с удалением гнили | 1092,49 | 1092,49 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 65 |

Таблица 08-01-028. Станки древошерстные

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------|--------|--------|------|------|------|----|
| 08-01-028-01 | Станок древошерстный, тип СД-ЗМ | 974,84 | 974,84 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 58 |
|--------------|---------------------------------|--------|--------|------|------|------|----|

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные

Измеритель: 1 компл.

| Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип: | | | | | | | |
|---|-----------|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-033-01 | ЛБЛП25К-1 | 7621,44 | 7621,44 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 480 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 08-01-033-02 | ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением | 9526,80 | 9526,80 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 600 |

Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: 1 компл.

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|----------|----------|------|------|------|------|
| 08-01-034-01 | ЛАГБ-2 | 18005,65 | 18005,65 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1134 |
| 08-01-034-02 | ЛАГБ-3, с программным управлением | 23928,15 | 23928,15 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1507 |

Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные

Измеритель: 1 компл.

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-01-035-01 | первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2 | 12940,57 | 12940,57 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 815 |
| 08-01-035-02 | второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3 | 14607,76 | 14607,76 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 920 |

Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-036-01 | Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛЮД-1П | 9272,75 | 9272,75 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 584 |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|

Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-037-01 | Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1 | 8764,66 | 8764,66 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 552 |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|

Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|------|
| 08-01-038-01 | сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т | 23975,78 | 23975,78 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1510 |
| 08-01-038-02 | сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов) | 29374,30 | 29374,30 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1850 |
| 08-01-038-03 | сырых, фирмы «Валмет» | 52397,40 | 52397,40 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 3300 |
| 08-01-038-04 | сухих, фирмы «Валмет» | 39059,88 | 39059,88 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 2460 |

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-01-039-01 | Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место) | 9272,75 | 9272,75 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 584 |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушилных и транспортных пакетов

Измеритель: 1 компл.

Линия формирования для лесопильного производства:

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|------|------|------|------|
| 08-01-040-01 | сушилных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1) | 28104,06 | 28104,06 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1770 |
| 08-01-040-02 | транспортных пакетов, тип ПФЛ-2 | 24769,68 | 24769,68 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1560 |

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-01-041-01 | Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем» | 11590,94 | 11590,94 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 730 |
|--------------|---|----------|----------|------|------|------|-----|

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ****Таблица 08-02-001. Станки прирезные**

Измеритель: 1 шт.

Станок прирезной:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|---------|---------|------|------|------|----|
| 08-02-001-01 | однопильный, тип ЦДК5-3 | 912,79 | 912,79 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 63 |
| 08-02-001-02 | десятипильный, тип ЦМР-3 | 1289,50 | 1289,50 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 89 |

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|----|
| 08-02-002-01 | Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦГ-40 | 594,04 | 594,04 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 41 |
| 08-02-002-02 | Станок концевальный, тип ЦК12Ф-1; ЦК20Ф-1 | 912,79 | 912,79 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 63 |
| 08-02-002-03 | Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10 | 1028,70 | 1028,70 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 71 |

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные

Измеритель: 1 шт.

Станок форматно-обрезной:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-02-003-01 | одиннадцатипильный, тип ЦТМФ | 4752,33 | 4752,33 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 328 |
| 08-02-003-02 | тип ЦФ2М | 1709,68 | 1709,68 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 118 |
| 08-02-003-03 | четырепильный, тип ЦГЧФ | 1927,01 | 1927,01 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 133 |
| 08-02-003-04 | для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20 | 1622,75 | 1622,75 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 112 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 08-02-004-01 | Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120» | 623,02 | 623,02 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 43 |
| Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 08-02-005-01 | Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем» | 1043,19 | 1043,19 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 72 |
| Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ | | | | | | | |
| Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 08-02-010-01 | Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М | 219,95 | 219,95 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 15 |
| Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ | | | | | | | |
| Таблица 08-02-015. Станки фуговальные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Станок фуговальный: | | | | | | | |
| 08-02-015-01 | односторонний, тип СФ6-1 | 485,24 | 485,24 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 31 |
| 08-02-015-02 | двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40 | 829,60 | 829,60 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 53 |
| Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 08-02-016-01 | Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИП» | 1440,06 | 1440,06 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 92 |
| 08-02-016-02 | Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре» | 1627,89 | 1627,89 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 104 |
| Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Станок рейсмусовый: | | | | | | | |
| 08-02-017-01 | односторонний, тип СР4-1 | 798,29 | 798,29 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 51 |
| 08-02-017-02 | односторонний, тип RR-061; СР-12-3 | 1408,75 | 1408,75 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 90 |
| 08-02-017-03 | односторонний, тип С2Р8-3 | 1283,53 | 1283,53 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 82 |
| 08-02-017-04 | двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS | 2332,27 | 2332,27 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 149 |
| Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Станок строгальный четырехсторонний: | | | | | | | |
| 08-02-018-01 | тип С16-1А | 1408,75 | 1408,75 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 90 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 08-02-018-02 | фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н | 2191,39 | 2191,39 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 140 |
| 08-02-018-03 | для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4 | 2300,96 | 2300,96 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 147 |
| 08-02-018-04 | для паркетной фрезы, тип ПАРК-9 | 1580,93 | 1580,93 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 101 |
| 08-02-018-05 | тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте» | 2426,18 | 2426,18 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 155 |

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|------|------|------|----|
| 08-02-023-01 | с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4 | 664,09 | 664,09 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 38 |
| 08-02-023-02 | карусельный, тип ВФК-2 | 786,42 | 786,42 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 45 |

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: 1 шт.

Станок:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-02-024-01 | фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3 | 1502,94 | 1502,94 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 86 |
| 08-02-024-02 | фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520 | 1258,27 | 1258,27 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 72 |
| 08-02-024-03 | фрезерно-копировальный шестिशпиндельный, тип Г6ФК | 1502,94 | 1502,94 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 86 |
| 08-02-024-04 | фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1 | 1660,22 | 1660,22 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 95 |
| 08-02-024-05 | фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний | 1433,03 | 1433,03 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 82 |
| 08-02-024-06 | фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП | 2376,74 | 2376,74 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 136 |

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: 1 шт.

Станок шипорезный рамный:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-02-030-01 | односторонний, тип ШО10-5 | 716,52 | 716,52 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 41 |
| 08-02-030-02 | односторонний, тип ШО16-5 | 908,75 | 908,75 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 52 |
| 08-02-030-03 | двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 | 1712,65 | 1712,65 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 98 |
| 08-02-030-04 | двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением | 2114,60 | 2114,60 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 121 |
| 08-02-030-05 | двухсторонний, тип 2 TAS | 2219,45 | 2219,45 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 127 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|-----------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-----------|------------------------------|--------------------------------|
| | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: 1 шт.

Станок:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-02-035-01 | сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПП-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25 | 699,04 | 699,04 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 40 |
| 08-02-035-02 | сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А | 1852,46 | 1852,46 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 106 |
| 08-02-035-03 | сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный | 1398,08 | 1398,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 80 |
| 08-02-035-04 | сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 | 943,70 | 943,70 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 54 |
| 08-02-035-05 | цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 | 873,80 | 873,80 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 50 |
| 08-02-035-06 | сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1 | 1695,17 | 1695,17 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 97 |

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040. Станки токарные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарный:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|------|------|------|----|
| 08-02-040-01 | с автоподачей, тип ТС63 | 671,74 | 671,74 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 41 |
| 08-02-040-02 | круглоколотый с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1 | 835,58 | 835,58 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 51 |

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|----|
| 08-02-045-01 | трехленточный, тип ШЛПС-11 | 770,05 | 770,05 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 47 |
| 08-02-045-02 | трехленточный, тип ШЛПС-12 | 901,12 | 901,12 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 55 |
| 08-02-045-03 | ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн» | 983,04 | 983,04 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 60 |
| 08-02-045-04 | двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн» | 1507,33 | 1507,33 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 92 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-02-046-01 | ШЛ.3Ц12-3 трехцилиндровый | 3817,47 | 3817,47 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 233 |
| 08-02-046-02 | ШЛ ДБ-5 комбинированный; ШЛ.2В-2 для лакокрасочных покрытий | 671,74 | 671,74 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 41 |
| 08-02-046-03 | ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый | 1179,65 | 1179,65 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 72 |
| 08-02-046-04 | ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний | 5505,02 | 5505,02 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 336 |

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|------|------|------|----|
| 08-02-047-01 | FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки | 1179,65 | 1179,65 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 72 |
| 08-02-047-02 | LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный | 933,89 | 933,89 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 57 |
| 08-02-047-03 | KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования | 1097,73 | 1097,73 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 67 |

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие**

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|------|------|------|----|
| 08-02-052-01 | Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130 | 806,76 | 806,76 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 48 |
|--------------|--|--------|--------|------|------|------|----|

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|----------|----------|------|------|------|------|
| 08-02-053-01 | ДА7441 12-этажный | 13126,66 | 13126,66 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 781 |
| 08-02-053-02 | Д7443 11-этажный | 11563,56 | 11563,56 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 688 |
| 08-02-053-03 | Д7446 12-этажный | 15025,91 | 15025,91 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 894 |
| 08-02-053-04 | Д7247 20-этажный | 50926,73 | 50926,73 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 3030 |
| 08-02-053-05 | ДО336А 12-этажный | 16723,46 | 16723,46 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 995 |

Пресс гидравлический, тип:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|----------|----------|------|------|------|------|
| 08-02-053-06 | ДА4436 10-этажный | 22353,98 | 22353,98 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1330 |
| 08-02-053-07 | ДА4438 20-этажный | 28236,60 | 28236,60 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1680 |
| 08-02-053-08 | DONN-50 | 15462,90 | 15462,90 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 920 |
| 08-02-053-09 | П783 1-этажный | 6991,92 | 6991,92 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 416 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | | | оплата труда рабочих | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | |
| Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ | | | | | | | |
| Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Линия раскроя досок: | | | | | | | |
| 08-03-001-01 | обрезных, тип ОК201С1 | 9120,55 | 9120,55 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 560 |
| 08-03-001-02 | необрезных, тип ОК270С1 | 13061,93 | 13061,93 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 802 |
| Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Линия: | | | | | | | |
| 08-03-002-01 | сращивания брусков по длине, тип ОК202 | 8208,50 | 8208,50 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 504 |
| 08-03-002-02 | профильной обработки и запиловки брусков, с программным управлением, тип ОК203 | 15390,93 | 15390,93 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 945 |
| 08-03-002-03 | обработки брусков и сборки створок, тип ОК209 | 17231,33 | 17231,33 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1058 |
| 08-03-002-04 | запиловки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М | 36156,47 | 36156,47 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 2220 |
| Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| 08-03-003-01 | Линия изготовления раскладок и штапиков | 7377,88 | 7377,88 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 453 |
| Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Линия: | | | | | | | |
| 08-03-004-01 | сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С | 7329,02 | 7329,02 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 450 |
| 08-03-004-02 | сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р | 8469,08 | 8469,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 520 |
| 08-03-004-03 | спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р | 8957,69 | 8957,69 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 550 |
| Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Линия: | | | | | | | |
| 08-03-005-01 | изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2 | 36970,81 | 36970,81 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 2270 |
| 08-03-005-02 | обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511 | 11482,12 | 11482,12 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 705 |
| 08-03-005-03 | обработки створок, тип 213 Р3 | 16074,97 | 16074,97 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 987 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| 08-03-006-01 | Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С | 23452,85 | 23452,85 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1440 |
| Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| 08-03-007-01 | Линия отделки оконных блоков, тип ОК215 | 27687,39 | 27687,39 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1700 |
| 08-03-007-02 | Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217 | 13127,08 | 13127,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 806 |
| Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ | | | | | | | |
| Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| 08-03-011-01 | Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202 | 12996,79 | 12996,79 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 798 |
| Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| 08-03-012-01 | Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1 | 18664,56 | 18664,56 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1146 |
| Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| 08-03-013-01 | Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А | 9446,29 | 9446,29 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 580 |
| Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Линия сборки: | | | | | | | |
| 08-03-014-01 | коробок дверных блоков, тип ДВ206 | 3615,65 | 3615,65 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 222 |
| 08-03-014-02 | дверных полотен, тип ДВ215 | 20993,56 | 20993,56 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1289 |
| Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Линия: | | | | | | | |
| 08-03-015-01 | обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219 | 12166,16 | 12166,16 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 747 |
| 08-03-015-02 | облицовки дверных полотен, тип ДВ216 | 15048,91 | 15048,91 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 924 |
| 08-03-015-03 | облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218 | 9576,58 | 9576,58 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 588 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя

Измеритель: 1 компл.

Участок:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-03-016-01 | калибрования дверных полотен, тип ДВ528 | 11009,81 | 11009,81 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 676 |
| 08-03-016-02 | шлифования дверных полотен, тип ДВ529 | 3420,21 | 3420,21 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 210 |
| 08-03-016-03 | изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223 | 7182,43 | 7182,43 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 441 |

Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|------|------|------|------|
| 08-03-017-01 | Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А | 16416,99 | 16416,99 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1008 |
|--------------|---|----------|----------|------|------|------|------|

Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-03-018-01 | Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511 | 13127,08 | 13127,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 806 |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|-----|

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов

Измеритель: 1 компл.

Линия:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-03-023-01 | обработки деталей и сборки щитов, тип П201 | 12866,49 | 12866,49 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 790 |
| 08-03-023-02 | обработки паркетных щитов, тип П202 | 6840,41 | 6840,41 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 420 |
| 08-03-023-03 | шлифования паркетных щитов, тип П203 | 2247,56 | 2247,56 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 138 |

Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок

Измеритель: 1 компл.

Линия обработки:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|---------|---------|------|------|------|-----|
| 08-03-024-01 | реек, тип П701 | 5407,18 | 5407,18 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 332 |
| 08-03-024-02 | планок, тип П702М | 9299,71 | 9299,71 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 571 |

Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Измеритель: 1 компл.

Линия:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|------|
| 08-03-025-01 | сборки паркетных досок, тип П705 | 8550,52 | 8550,52 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 525 |
| 08-03-025-02 | механической обработки паркетных досок, тип П706 | 17101,04 | 17101,04 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1050 |
| 08-03-025-03 | отделки паркетных досок, тип П708 | 17752,50 | 17752,50 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1090 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-03-026-01 | Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М | 15651,52 | 15651,52 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 961 |
|--------------|--|----------|----------|------|------|------|-----|

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия

Измеритель: 1 шт.

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-04-001-01 | до 10000 м³ | 8924,66 | 8924,66 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 541 |
| 08-04-001-02 | до 20000 м³ | 10161,91 | 10161,91 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 616 |
| 08-04-001-03 | до 40000 м³ | 12339,46 | 12339,46 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 748 |
| 08-04-001-04 | до 80000 м³ | 13857,14 | 13857,14 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 840 |

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: 1 шт.

Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-04-002-01 | до 2000 м³ | 7621,43 | 7621,43 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 462 |
| 08-04-002-02 | до 3000 м³ | 7390,48 | 7390,48 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 448 |
| 08-04-002-03 | до 5000 м³ | 7736,91 | 7736,91 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 469 |
| 08-04-002-04 | до 5500 м³ | 8759,69 | 8759,69 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 531 |
| 08-04-002-05 | до 10000 м³ | 10178,40 | 10178,40 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 617 |
| 08-04-002-06 | до 15000 м³ | 10442,35 | 10442,35 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 633 |

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|------|------|------|-----|
| 08-04-003-01 | Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйзман»; СГКБ Ленинград | 12603,40 | 12603,40 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 764 |
| 08-04-003-02 | Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03 | 5608,84 | 5608,84 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 340 |

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

| | |
|---|----|
| Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ | 3 |
| Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ | 3 |
| Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные | 3 |
| Таблица 08-01-002. Станки окорочные | 3 |
| Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ | 3 |
| Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные | 3 |
| Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные | 4 |
| Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные | 4 |
| Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН | 4 |
| Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные | 4 |
| Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ | 4 |
| Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные | 4 |
| Таблица 08-01-021. Станки круглопильные | 4 |
| Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ | 5 |
| Таблица 08-01-025. Машины рубительные | 5 |
| Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные | 5 |
| Таблица 08-01-027. Станки древокольные | 5 |
| Таблица 08-01-028. Станки древошерстные | 5 |
| Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 5 |
| Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные | 5 |
| Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен | 6 |
| Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные | 6 |
| Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок | 6 |
| Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов | 6 |
| Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов | 6 |
| Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов | 6 |
| Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов | 7 |
| Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные | 7 |
| Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ | 7 |
| Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ | 7 |
| Таблица 08-02-001. Станки прирезные | 7 |
| Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные | 7 |
| Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные | 7 |
| Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки | 8 |
| Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные | 8 |
| Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ | 8 |
| Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные | 8 |
| Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ | 8 |
| Таблица 08-02-015. Станки фуговальные | 8 |
| Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые | 8 |
| Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые | 8 |
| Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние | 8 |
| Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ | 9 |
| Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные | 9 |
| Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей | 9 |
| Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ | 9 |
| Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные | 9 |
| Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ | 10 |
| Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные | 10 |
| Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ | 10 |
| Таблица 08-02-040. Станки токарные | 10 |
| Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ | 10 |
| Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные | 10 |
| Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные | 11 |
| Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные | 11 |
| Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 11 |
| Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие | 11 |
| Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические | 11 |

| | |
|---|----|
| Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 12 |
| Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ | 12 |
| Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок | 12 |
| Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков | 12 |
| Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков | 12 |
| Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков | 12 |
| Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок | 12 |
| Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков | 13 |
| Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков | 13 |
| Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ | 13 |
| Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков | 13 |
| Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) | 13 |
| Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков | 13 |
| Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен | 13 |
| Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен | 13 |
| Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя | 14 |
| Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах | 14 |
| Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя | 14 |
| Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА | 14 |
| Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов | 14 |
| Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок | 14 |
| Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок | 14 |
| Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок | 15 |
| Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ | 15 |
| Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия | 15 |
| Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия | 15 |
| Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий | 15 |