

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Федеральное государственное унитарное предприятие  
«Всероссийский научно-исследовательский институт расходометрии»

Государственный научный метрологический центр

ФГУП «ВНИИР»



А.С. Тайбинский  
2019 г.

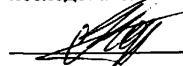
ИНСТРУКЦИЯ

Государственная система обеспечения единства измерений  
РАСХОДОМЕРЫ-СЧЕТЧИКИ ВИХРЕВЫЕ ЭЛЕМЕР-РВ

Методика поверки

МП 1067-1-2019

Начальник научно-  
исследовательского отдела

  
P.A. Корнеев  
тел. отдела: (843) 272-12-02

Казань  
2019

Настоящая методика поверки (далее – методика) распространяется на расходомеры-счетчики вихревые ЭЛЕМЕР-РВ (далее – расходомеры-счетчики), изготовленные ООО «ЭЛЕМЕР-Р» и устанавливает методику первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 4 года.

Методика описывает три метода проведения поверки:

1) Проливной для расходомеров-счетчиков с типом присоединения к трубопроводу «фланцевый», «сэндвич», а также с типом присоединения погружной («зондовый» или «зондовый с лубрикатором») с номинальными диаметрами до DN 300 включительно.

2) Проливной для расходомеров-счетчиков с типом присоединения к трубопроводу погружной («зондовый» или «зондовый с лубрикатором») с номинальными диаметрами выше DN 300.

3) Беспроливной, имитационный (далее – беспроливной) для расходомеров-счетчиков всех типов присоединения к трубопроводу, может проводится непосредственно на объекте эксплуатации расходомеров-счетчиков.

Поверка беспроливным методом допускается только при периодической поверке. При первичной поверке и поверке при выпуске из ремонта осуществляется поверка проливными методами.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:

- внешний осмотр (пункт 6.1);
- опробование (пункт 6.2);
- проверка идентификационных данных программного обеспечения (пункт 6.2.1);
- определение метрологических характеристик (пункт 6.3).

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки применяют средства поверки в соответствии с таблицей 2.1

Таблица 2.1 – Средства поверки

Наименование	Метод поверки	
	Проливной	Беспроливной
Рабочие эталоны 2-го или 3-го разрядов согласно ГПС (часть 1), утвержденной приказом Росстандарта от 07.02.2018 № 256, соотношение пределов допускаемых значений относительных погрешностей эталонов и пределов допускаемых значений относительных погрешностей расходомеров-счетчиков должно быть не более 1/3 (далее – ПУ1)	+	–
Рабочий эталон 1-го разряда согласно ГПС, утвержденной приказом Росстандарта от 29.12.2018 № 2825, соотношение пределов допускаемых значений относительных погрешностей эталонов и пределов допускаемых значений относительных погрешностей расходомеров-счетчиков должно быть не более 1/2,5 (далее – ПУ2)	+	–
Калибратор-измеритель унифицированных сигналов прецизионный ЭЛЕМЕР-ИКСУ-2012 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 56318-14)*	+	+

Наименование	Метод поверки	
	Проливной	Беспроливной
Термогигрометр ИВА-БА-П-Д (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 46434-11), диапазон измерений относительной влажности от 0 до 98 %, пределы допускаемой абсолютной погрешности относительной влажности $\pm 3$ %, диапазон измерений температуры от 0 до плюс 60°C, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры $\pm 0,3$ °C, диапазон измерений атмосферного давления от 70 до 110 кПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений атмосферного давления $\pm 0,25$ кПа	+	-
Штангенциркуль серии 552 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 72366-18), диапазон измерений от 0 до 2000 мм, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений $\pm 0,13$ мм	-	+
Нутромер индикаторный с ценой деления 0,01 мм НИ (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 75548-19), диапазон измерений до 1000 мм в зависимости от модификации, класс точности 2	-	+
Микрометр МК (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 63396-16), диапазон измерений до 600 мм в зависимости от модификации, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений от 2,5 мкм до 10 мкм в зависимости от модификации	-	+
Толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ2 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 38230-08), диапазон измеряемых толщин (по стали) от 1,5 мм до 75 мм, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений $\pm (0,05 + 0,01 \cdot S)$ мм, где S – измеряемое значение толщины, мм	-	+
Генератор сигналов специальной формы АКИП-3409 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 53064-13)	-	+
Частотометр универсальный GFC (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 19818-00)	-	+

\* При определении метрологических характеристик измерений входного сигнала электрического сопротивления выше 300 Ом применяют калибратор многофункциональный и коммуникатор BEAMEX MC6 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 52489-13).

2.2 Все применяемые эталоны должны быть аттестованы; средства измерений (далее – СИ) должны иметь действующий знак поверки и (или) свидетельство о поверке, и (или) запись в паспорте (формуляре) СИ, заверенную подписью поверителя и знаком поверки.

2.3 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик расходомеров-счетчиков с требуемой точностью.

### 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки соблюдаются требования:

– инструкций по охране труда и правил пожарной безопасности, действующих на предприятии;

– правил безопасности при эксплуатации используемых средств поверки, приведенных в их эксплуатационных документах;

– эксплуатационных документов расходомеров-счетчиков и средств поверки.

3.2 Монтаж и демонтаж расходомера-счетчика должен производиться при отсутствии давления в измерительной линии.

## 4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

4.1 При проведении поверки расходомера-счетчика проливными методами должны соблюдаться следующие условия:

– поверочная среда для ПУ1	вода
– поверочная среда для ПУ2	воздух, газ известного состава
– температура поверочной среды	от плюс 15 до плюс 25 °C
– температура окружающего воздуха	от плюс 15 до плюс 25 °C
– относительная влажность воздуха	от 30 до 80 %
– атмосферное давление	от 84 до 106,7 кПа

4.2 При первичной поверке расходомеры-счетчики, предназначенные для измерений расхода жидкости, проверяются на ПУ1; расходомеры-счетчики, предназначенные для измерений газа или пара, проверяются на ПУ2.

4.3 Монтаж расходомера-счетчика должен соответствовать требованиям эксплуатационных документов расходомера-счетчика.

4.4 Допускается одновременная поверка нескольких расходомеров-счетчиков, установленных последовательно по потоку поверочной среды, при соблюдении требований к обеспечению прямолинейных участков трубопроводов в соответствии с эксплуатационной документацией на расходомеры-счетчики и требований эксплуатационных документов на ПУ1 и ПУ2 (далее при совместном упоминании – ПУ).

4.5 При положительных результатах поверки проливным методом на воде расходомер-счетчик признают годным к измерениям на газовых рабочих средах и паре в диапазоне измерений расходов, соответствующих номинальному диаметру расходомера-счетчика, с метрологическими характеристиками, соответствующими индексам исполнения:

- Г09 (при утвержденном при поверке на воде индексе исполнения Ж05);
- Г10 (при утвержденном при поверке на воде индексе исполнения Ж07);
- Г15 (при утвержденном при поверке на воде индексе исполнения Ж10).

## 5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные операции:

- проверяют соблюдения условий разделов 2–4 настоящей инструкции;
- подготавливают к работе средства поверки и расходомер-счетчик в соответствии с их эксплуатационными документами;
- очищают проточную часть расходомера-счетчика от грязи, налетов и отложений.

## 6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 6.1 Внешний осмотр

6.1.1 При проведении внешнего осмотра устанавливают:

– соответствие комплектности, внешнего вида и маркировки расходомера-счетчика требованиям эксплуатационных документов;

– отсутствие механических повреждений и дефектов расходомера-счетчика, препятствующих его применению и проведению поверки.

6.1.2 Результаты внешнего осмотра считают положительными, если:

– комплектность, внешний вид и надписи расходомера-счетчика соответствуют требованиям эксплуатационных документов;

– на расходомере-счетчике отсутствуют механические повреждения и дефекты,

препятствующие его применению и проведению поверки.

## 6.2 Опробование

### 6.2.1 Проверка идентификационных данных программного обеспечения

Определение идентификационных данных программного обеспечения (далее – ПО) расходомера-счетчика осуществляют в соответствии с руководством по эксплуатации расходомера-счетчика в следующей последовательности:

- включают персональный компьютер и загружают ПО;
- в появившемся окне фиксируют номер версии и идентификационное наименование ПО.

Результаты проверки подлинности ПО расходомера-счетчика считают положительными, если определенные идентификационные данные совпадают с указанными в описании типа.

### 6.2.2 Проверка работоспособности

6.2.2.1 При проливных методах поверки проводят соединение расходомера-счетчика и ПУ, согласно эксплуатационным документам на расходомер-счетчик и ПУ. Проверяют отсутствие выброса поверочной среды из конструктивных элементов расходомера-счетчика, течи и капель поверочной среды при рабочем давлении в ПУ.

Опробование расходомера-счетчика осуществляют на ПУ. Изменяя значение расхода на ПУ в рабочем диапазоне измерений поверяемого расходомера-счетчика, убеждаются в изменении показаний расходомера-счетчика пропорционально устанавливаемому расходу.

Результаты проверки работоспособности расходомера-счетчика считают положительными, если:

- через конструктивные элементы расходомера-счетчика не наблюдается выброса измеряемой среды, течи и образования капель при рабочем давлении в ПУ;
- при увеличении (уменьшении) задаваемых на ПУ значений расхода, показания расходомера пропорционально увеличиваются (уменьшаются).

6.2.2.2 При беспроливном методе поверки результаты проверки работоспособности расходомера-счетчика считают положительными, если в условиях эксплуатации через конструктивные элементы расходомера-счетчика не наблюдается выброса измеряемой среды, течи и образования капель, а также если при изменении фактических расходов в рабочем трубопроводе при эксплуатации расходомер-счетчик соответственно изменяет показания расхода.

## 6.3 Определение метрологических характеристик

В зависимости от требуемой точности измерений, исполнения и возможности проведения поверки расходомера-счетчика выбирают один из методов определения относительной погрешности измерений объемного расхода и объема (пункты 6.3.1, 6.3.2 или 6.3.3).

6.3.1 Определение метрологических характеристик проливным методом для расходомеров-счетчиков с типом присоединения к трубопроводу «фланцевый», «сэндвич», а также с типом присоединения погружной («зондовый» или «зондовый с лубрикатором») с номинальными диаметрами до DN 300 включительно

6.3.1.1 Определение метрологических характеристик расходомера-счетчика проводят в точках объемного расхода в соответствии с таблицами 6.1 и 6.2. Длительность одного измерения должна быть не менее одной минуты, количество импульсов с поверяемого расходомера-счетчика при проведении каждого измерения должно быть не менее 2000. Количество измерений в одной точке не менее трех.

Допускается проводить поверку расходомеров-счетчиков только для одного выходного сигнала с соответствующим занесением выходного сигнала в свидетельство о поверке и (или) в паспорт.

Если поверочная установка не обеспечивает задание максимальных значений поверочных расходов, то метрологические характеристики допускается определять для двух начальных значений поверочных расходов, указанных в таблицах 6.1 и 6.2 и в точке максимального расхода, который обеспечивает поверочная установка.

Таблица 6.1 – Точки объемного расхода при поверке на ПУ1

Индекс исполнения расходометра-счетчика	Номер точки	Значения расхода для номинальных диаметров расходометров-счетчиков до DN 150 включительно	Значения расхода для номинальных диаметров расходометров-счетчиков DN 200 и DN 250	Значения расхода для номинального диаметра расходометров-счетчиков DN 300
Ж05	1	от $0,1 \cdot Q_{\max}$ до $0,11 \cdot Q_{\max}$	от $0,1 \cdot Q_{\max}$ до $0,11 \cdot Q_{\max}$	от $0,1 \cdot Q_{\max}$ до $0,11 \cdot Q_{\max}$
	2	от $0,45 \cdot Q_{\max}$ до $0,55 \cdot Q_{\max}$	от $0,18 \cdot Q_{\max}$ до $0,22 \cdot Q_{\max}$	от $0,135 \cdot Q_{\max}$ до $0,165 \cdot Q_{\max}$
	3	от $0,81 \cdot Q_{\max}$ до $0,9 \cdot Q_{\max}$	от $0,27 \cdot Q_{\max}$ до $0,33 \cdot Q_{\max}$	от $0,18 \cdot Q_{\max}$ до $0,22 \cdot Q_{\max}$
Ж07, Ж10	1	от $Q_{\min}$ до $0,1 \cdot Q_{\max}$	от $Q_{\min}$ до $0,1 \cdot Q_{\max}$	от $Q_{\min}$ до $0,1 \cdot Q_{\max}$
	2	от $0,45 \cdot Q_{\max}$ до $0,55 \cdot Q_{\max}$	от $0,18 \cdot Q_{\max}$ до $0,22 \cdot Q_{\max}$	от $0,135 \cdot Q_{\max}$ до $0,165 \cdot Q_{\max}$
	3	от $0,9 \cdot Q_{\max}$ до $Q_{\max}$	от $0,27 \cdot Q_{\max}$ до $0,33 \cdot Q_{\max}$	от $0,18 \cdot Q_{\max}$ до $0,22 \cdot Q_{\max}$

Примечание – Приняты следующие сокращения:  
 $Q_{\min}$  – наименьший измеряемый расход расходомера-счетчика на измеряемой среде «жидкость»,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;  
 $Q_{\max}$  – наибольший измеряемый расход расходомера-счетчика на измеряемой среде «жидкость»,  $\text{м}^3/\text{ч}$ .

Таблица 6.2 – Точки объемного расхода при поверке на ПУ2

Индекс исполнения расходометра-счетчика	Номер точки	Значения расхода для номинальных диаметров расходометров-счетчиков до DN 200 включительно	Значения расхода для номинальных диаметров расходометров-счетчиков свыше DN 200
Г09	1	от $0,1 \cdot Q_{\max}$ до $0,11 \cdot Q_{\max}$	от $0,1 \cdot Q_{\max}$ до $0,11 \cdot Q_{\max}$
	2	от $0,45 \cdot Q_{\max}$ до $0,55 \cdot Q_{\max}$	от $0,27 \cdot Q_{\max}$ до $0,33 \cdot Q_{\max}$
	3	от $0,81 \cdot Q_{\max}$ до $0,9 \cdot Q_{\max}$	от $0,45 \cdot Q_{\max}$ до $0,55 \cdot Q_{\max}$
Г10, Г15	1	от $Q_{\min}$ до $0,1 \cdot Q_{\max}$	от $Q_{\min}$ до $0,1 \cdot Q_{\max}$
	2	от $0,45 \cdot Q_{\max}$ до $0,55 \cdot Q_{\max}$	от $0,27 \cdot Q_{\max}$ до $0,33 \cdot Q_{\max}$
	3	от $0,9 \cdot Q_{\max}$ до $Q_{\max}$	от $0,45 \cdot Q_{\max}$ до $0,55 \cdot Q_{\max}$

Примечание – Приняты следующие сокращения:  
 $Q_{\min}$  – наименьший измеряемый расход расходомера-счетчика на измеряемой среде «газ, пар»,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;  
 $Q_{\max}$  – наибольший измеряемый расход расходомера-счетчика на измеряемой среде «газ, пар»,  $\text{м}^3/\text{ч}$ .

6.3.1.2 При определении метрологических характеристик расходометров-счетчиков по частотному и (или) токовому и (или) цифровому выходным сигналам рассчитывают относительную погрешность измерений объемного расхода измеряемой среды  $\delta_Q$ , %, по формуле

$$\delta_{Qji} = \frac{Q_{ji} - Q_{\bar{ji}}}{Q_{\bar{ji}}} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $j, i$  – индексы точки объемного расхода и номера измерения;

$Q$  – объемный расход, измеренный расходометром-счетчиком,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;

$Q_j$  – объемный расход, измеренный ПУ,  $\text{м}^3/\text{ч}$ .

6.3.1.3 При определении метрологических характеристик расходомеров-счетчиков по импульльному выходному сигналу рассчитывают относительную погрешность измерений объема измеряемой среды  $\delta_{Vj}$ , %, по формуле

$$\delta_{Vj} = \frac{V_j - V_{ji}}{V_{ji}} \cdot 100, \quad (2)$$

где  $j, i$  – индексы точки объемного расхода и номера измерения;

$V_j$  – объем, измеренный расходомером-счетчиком,  $\text{м}^3$ ;

$V_{ji}$  – объем, измеренный ПУ,  $\text{м}^3$ .

6.3.1.4 Результаты поверки считают положительными, если:

– при поверке расходомеров-счетчиков по частотному и (или) токовому и (или) цифровому выходным сигналам погрешности измерений объемного расхода измеряемой среды не выходят за пределы, указанные в описании типа;

– при поверке расходомеров-счетчиков по импульльному выходному сигналу погрешности измерений объема измеряемой среды не выходят за пределы, указанные в описании типа.

6.3.2 Определение метрологических характеристик проливным методом для расходомеров-счетчиков с типом присоединения к трубопроводу погружной («зондовый» или «зондовый с лубрикатором») с номинальными диаметрами выше DN 300

6.3.2.1 Определение метрологических характеристик расходомера-счетчика проводят в точках объемного расхода в соответствии с таблицами 6.3 и 6.4. Длительность одного измерения должна быть не менее одной минуты, количество импульсов с поверяемого расходомера-счетчика при проведении каждого измерения должно быть не менее 2000. Количество измерений в одной точке не менее трех.

Расходомер-счетчик устанавливают в рабочую линию ПУ посредством специальной трубной вставки с внутренним диаметром 200 мм (далее – вставка Ду 200), конструктив которой обеспечивает положение оси зонда расходомера-счетчика строго на оси вставки Ду 200. При этом прямолинейные участки рабочей линии ПУ до и после вставки Ду 200 должны соответствовать нормированным прямолинейным участкам расходомера-счетчика DN 200.

Допускается проводить поверку расходомеров-счетчиков только для одного выходного сигнала с соответствующим занесением выходного сигнала в свидетельство о поверке и (или) в паспорт.

Таблица 6.3 – Точки объемного расхода при поверке на ПУ1

Индекс исполнения расходомера -счетчика	Номер точки	Значения расхода для номинальных диаметров расходомеров-счетчиков выше DN 300
Ж05	1	от $0,1 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,11 \cdot Q_{\max 200}$
	2	от $0,27 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,33 \cdot Q_{\max 200}$
	3	от $0,45 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,55 \cdot Q_{\max 200}$
Ж07, Ж10	1	от $Q_{\min 200}$ до $0,1 \cdot Q_{\max 200}$
	2	от $0,27 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,33 \cdot Q_{\max 200}$
	3	от $0,45 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,55 \cdot Q_{\max 200}$

Примечание – Приняты следующие сокращения:

$Q_{\min 200}$  – наименьший измеряемый расход расходомера-счетчика с номинальным диаметром DN 200 на измеряемой среде «жидкость»,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;

$Q_{\max 200}$  – наибольший измеряемый расход расходомера-счетчика с номинальным диаметром DN 200 на измеряемой среде «жидкость»,  $\text{м}^3/\text{ч}$ .

Таблица 6.4 – Точки объемного расхода при поверке на ПУ2

Индекс исполнения расходомера-счетчика	Номер точки	Значения расхода для номинальных диаметров расходомеров-счетчиков выше DN 300
Г09	1	от $0,1 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,11 \cdot Q_{\max 200}$
	2	от $0,45 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,55 \cdot Q_{\max 200}$
	3	от $0,81 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,9 \cdot Q_{\max 200}$
Г10, Г15	1	от $Q_{\min 200}$ до $0,1 \cdot Q_{\max 200}$
	2	от $0,45 \cdot Q_{\max 200}$ до $0,55 \cdot Q_{\max 200}$
	3	от $0,9 \cdot Q_{\max 200}$ до $Q_{\max 200}$

Примечание – Приняты следующие сокращения:

$Q_{\min 200}$  – наименьший измеряемый расход расходомера-счетчика с номинальным диаметром DN 200 на измеряемой среде «газ, пар», м<sup>3</sup>/ч;

$Q_{\max 200}$  – наибольший измеряемый расход расходомера-счетчика с номинальным диаметром DN 200 на измеряемой среде «газ, пар», м<sup>3</sup>/ч.

6.3.2.2 Рассчитывают относительную погрешность измерений объемного расхода измеряемой среды  $\delta_{Qji}$ , %, по формуле

$$\delta_{Qji} = \frac{Q_{ji} \cdot \frac{S_{200}}{S_{03}} \cdot K - Q_{3ji}}{Q_{3ji}} \cdot 100, \quad (3)$$

где  $j, i$  – индексы точки объемного расхода и номера измерения;  
 $Q$  – объемный расход, измеренный расходомером-счетчиком, настроенным на учет среды на трубопроводе с номинальным диаметром на объекте эксплуатации, м<sup>3</sup>/ч;  
 $S_{200}$  – площадь внутреннего сечения вставки Ду 200 в месте установки расходомера-счетчика на ПУ, м<sup>2</sup>;  
 $S_{03}$  – площадь внутреннего сечения трубопровода в месте установки расходомера-счетчика на объекте эксплуатации, м<sup>2</sup>;  
 $K$  – поправочный коэффициент (из руководства по эксплуатации на расходомер-счетчик), учитывающий отличие профиля скорости потока в трубопроводе в месте установки расходомера-счетчика на объекте эксплуатации от профиля скорости потока в условиях поверки;  
 $Q_3$  – объемный расход, измеренный ПУ, м<sup>3</sup>/ч.

6.3.2.3 Результаты поверки считают положительными, если погрешности измерений объемного расхода измеряемой среды не выходят за пределы, указанные в описании типа.

### 6.3.3 Определение метрологических характеристик беспроливным методом

#### 6.3.3.1 Определение внутреннего диаметра проточной части расходомера-счетчика

6.3.3.1.1 Определение внутреннего диаметра проточной части расходомера-счетчика с типом присоединения к трубопроводу «фланцевый» или «сэндвич» проводят путем измерения внутреннего диаметра первичного преобразователя расхода нутрометром в четырех направлениях через каждые 45° со стороны входа потока измеряемой среды.

Допускается определять внутренний диаметр проточной части расходомера-счетчика без демонтажа расходомера-счетчика с рабочего трубопровода путем измерения наружного диаметра и толщины стенки в любом доступном для измерений поперечном сечении первичного преобразователя расхода расходомера-счетчика в четырех направлениях через каждые 45°. В этом случае наружный диаметр измеряют штангенциркулем или микрометром, толщину стенки измеряют ультразвуковым толщинометром.

6.3.3.1.2 Определение внутреннего диаметра проточной части расходомера-счетчика с типом присоединения к трубопроводу «зондовый» или «зондовый с лубрикатором» проводят путем измерения наружного диаметра и толщины стенки рабочего трубопровода в месте монтажа расходомера-счетчика в четырех направлениях через каждые  $45^\circ$  в любом доступном для измерений поперечном сечении рабочего трубопровода на расстоянии не более 20 см от оси погружной штанги расходомера-счетчика. Наружный диаметр измеряют штангенциркулем или микрометром, толщину стенки измеряют ультразвуковым толщиномером.

Допускается определять внутренний диаметр проточной части расходомера-счетчика без демонтажа расходомера-счетчика с рабочего трубопровода.

6.3.3.1.3 Определяют среднее значение внутреннего диаметра проточной части  $D_{cp}$ , мм, на основании четырех измерений по формуле

$$D_{cp} = \frac{D_1 + D_2 + D_3 + D_4}{4}, \quad (4)$$

где  $D_1, D_2, D_3, D_4$  – внутренний диаметр проточной части для каждого измерения, мм.

Результаты измерений и расчета заносят в протокол произвольной формы.

Результаты определения внутреннего диаметра проточной части расходомера-счетчика считают положительными, если значение  $D_{cp}$  находится в пределах допуска, указанного в паспорте расходомера-счетчика.

### 6.3.3.2 Определение ширины тела обтекания расходомера-счетчика

Для расходомеров-счетчиков с типом присоединения к трубопроводу «фланцевый» или «сэндвич», имеющих конструктив со съемным телом обтекания, при определении ширины тела обтекания расходомер-счетчик может не демонтироваться с рабочего трубопровода. При этом, в момент извлечения съемного тела обтекания из расходомера-счетчика в трубопроводе не должно быть избыточного давления и рабочей среды.

Определение ширины тела обтекания проводят путем измерения ширины лобовой стороны тела обтекания в трех горизонтальных сечениях по высоте тела обтекания – в середине тела обтекания и по двум краям на максимально удаленных расстояниях от середины тела обтекания, при которых возможно осуществить измерения. Определяют среднее значение ширины тела обтекания  $A_{cp}$ , мм, на основании трех измерений по формуле

$$A_{cp} = \frac{A_1 + A_2 + A_3}{3}, \quad (5)$$

где  $A_1, A_2, A_3$  – ширина тела обтекания для каждого измерения, мм.

Результаты измерений и расчета заносят в протокол произвольной формы.

Результаты определения ширины тела обтекания расходомера-счетчика считают положительными, если значение  $A_{cp}$  находится в пределах допуска, указанного в паспорте расходомера-счетчика.

6.3.3.3 Определение относительной погрешности блока преобразования расхода расходомера-счетчика (далее – БПР) при измерении и преобразовании имитирующего сигнала от внешнего генератора в объемный расход

Допускается определение относительной погрешности БПР только для одного выходного сигнала (цифрового или частотного) в случае если только данный выходной сигнал используется при эксплуатации расходомера-счетчика.

Перед началом поверки выполняют подключения поверяемого расходомера-счетчика и средств поверки согласно схеме, приведенной в руководстве по эксплуатации на расходомер-счетчик.

6.3.3.3.1 Определение относительной погрешности БПР по цифровому выходному сигналу.

Рассчитывают значение частоты сигнала генератора, соответствующей наибольшему измеряемому расходу для поверяемого расходомера-счетчика  $f_c$ , Гц, по формуле

$$f_r = \frac{Q_{\max} \cdot K_{\phi}}{3,6}, \quad (6)$$

где  $Q_{\max}$  – наибольший измеряемый расход расходомера-счетчика для поверочной среды, на которой проводится поверка,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;  
 $K_{\phi}$  – коэффициент преобразования расходомера-счетчика (К-фактор), указанный в паспорте расходомера-счетчика, имп/л.

На соответствующий разъем БПР подают с генератора синусоидальный сигнал амплитудой в соответствии с руководством по эксплуатации на расходомер-счетчик и частотой равной  $f_r$ .

В течение одной минуты фиксируют не менее пяти значений имитируемого объемного расхода  $Q_{\text{им}i}$  по цифровому выходу БПР.

Производят расчет среднего арифметического значения зафиксированных (измеренных) значений объемного расхода  $Q_{\text{им}}$ ,  $\text{м}^3/\text{ч}$ , по формуле

$$Q_{\text{им}} = \frac{\sum_{i=1}^n Q_{\text{им}i}}{n}, \quad (7)$$

где  $Q_{\text{им}i}$  – измеренное значение имитированного объемного расхода при  $i$ -измерении,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;  
 $n$  – число измерений.

Вычисляют расчетное значение имитируемого расхода  $Q_p$ ,  $\text{м}^3/\text{ч}$  по формуле

$$Q_p = \frac{3,6 \cdot f_r}{K_{\phi}}. \quad (8)$$

Рассчитывают относительную погрешность БПР при измерении и преобразовании имитирующего сигнала генератора в объемный расход по цифровому выходному сигналу  $\delta_{\text{им}}$ , %, по формуле

$$\delta_{\text{им}} = \frac{Q_{\text{им}} - Q_p}{Q_p} \cdot 100. \quad (9)$$

Повторяют операции в соответствии с п. 6.3.3.3.1 для значений частот сигналов, соответствующих значениям расходов  $0,1 \cdot Q_{\max}$  и  $0,5 \cdot Q_{\max}$  для поверяемого расходомера-счетчика, подставляя данные значения расхода вместо  $Q_{\max}$  в формуле (6).

Результаты поверки считают положительными, если относительные погрешности БПР при измерении и преобразовании имитирующего сигнала генератора в объемный расход по цифровому выходному сигналу не превышают 0,3 % для каждого значения имитируемого расхода.

6.3.3.3.2 Определение относительной погрешности БПР по частотному выходному сигналу.

Рассчитывают значение частоты сигнала генератора, соответствующей наибольшему измеряемому расходу для поверяемого расходомера-счетчика  $f_r$ , Гц, по формуле

$$f_r = \frac{Q_{\max} \cdot K_{\phi}}{3,6}, \quad (10)$$

где  $Q_{\max}$  – наибольший измеряемый расход расходомера-счетчика для поверочной среды, на которой проводится поверка,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;  
 $K_{\phi}$  – коэффициент преобразования расходомера-счетчика (К-фактор), указанный в паспорте расходомера-счетчика, имп/л.

На соответствующий разъем БПР подают с генератора синусоидальный сигнал амплитудой в соответствии с руководством по эксплуатации на расходомер-счетчик и частотой равной  $f_r$ .

В течение одной минуты фиксируют частотомером не менее пяти значений частоты выходного сигнала на частотном выходе БПР.

Производят расчет среднего арифметического значения зафиксированных (измеренных) значений частоты  $f_{им}$ , Гц, по формуле

$$f_{им} = \frac{\sum_{i=1}^n f_{imi}}{n}, \quad (11)$$

где  $f_{imi}$  – значение частоты выходного сигнала на частотном выходе БПР при  $i$ -измерении, Гц;

$n$  – число измерений.

Вычисляют расчетное значение имитируемого расхода  $Q_p$ , м<sup>3</sup>/ч по формуле

$$Q_p = \frac{3,6 \cdot f_r}{K_{\phi}}. \quad (12)$$

Вычисляют расчетное значение частоты выходного сигнала на частотном выходе БПР  $f_p$ , Гц, по формуле

$$f_p = \frac{f_{max} \cdot Q_p}{Q_{max}}, \quad (13)$$

где  $f_{max}$  – максимальное значение частоты выходного сигнала частотного выхода, указанное в паспорте расходомера-счетчика, Гц;

Рассчитывают относительную погрешность БПР при измерении и преобразовании имитирующего сигнала генератора в частотный выходной сигнал  $\delta_{им}$ , %, по формуле

$$\delta_{им} = \frac{f_{им} - f_p}{f_p} \cdot 100. \quad (14)$$

Повторяют операции в соответствии с п. 6.3.3.3.2 для значений частот сигнала, соответствующих значениям расходов  $0,1 \cdot Q_{max}$  и  $0,5 \cdot Q_{max}$  для поверяемого расходомера-счетчика, подставляя данные значения расхода вместо  $Q_{max}$  в формуле (10).

Результаты поверки считают положительными, если относительные погрешности БПР при измерении и преобразовании имитирующего сигнала генератора в частотный выходной сигнал не превышают 0,3 % для каждого значения имитируемого расхода.

6.3.3.4 Результаты определения метрологических характеристик беспроливным методом считаются положительными если результаты по пунктам 6.3.3.1 – 6.3.3.3 положительные.

Если хотя бы по одному из пунктов 6.3.3.1 – 6.3.3.3 результаты отрицательные, то расходомер счетчик поверяют проливным методом, подходящим под исполнение расходомера-счетчика.

6.3.4 Определение дополнительной приведенной погрешности по выходному сигналу силы постоянного тока от 4 до 20 мА

К соответствующему каналу расходомера-счетчика подключают калибратор, установленный в режим измерения сигналов силы постоянного тока (от 4 до 20 мА), в соответствии с эксплуатационными документами калибратора и расходомера-счетчика.

Расходомер-счетчик переводят в режим имитации сигнала постоянного тока (от 4 до 20 мА) в соответствии с руководством по эксплуатации расходомера-счетчика. В качестве контрольных точек задают значения тока 4; 12; 20 мА.

Считывают значения выходного сигнала силы постоянного тока с расходомера-счетчика в каждой контрольной точке и рассчитывают приведенную погрешность по выходному сигналу силы постоянного тока от 4 до 20 мА  $\gamma_I$ , %, по формуле

$$\gamma_I = \frac{I_3 - I_{\pi}}{16} \cdot 100, \quad (15)$$

где  $I_3$  – значение тока в контрольной точке, заданное в расходомере-счетчике, мА;

$I_{\pi}$  – значение тока в контрольной точке, измеренное калибратором, мА.

Результаты поверки считают положительными, если для каждой контрольной точки приведенная погрешность по выходному сигналу силы постоянного тока от 4 до 20 мА не выходит за пределы, указанные в описании типа.

### 6.3.5 Определение абсолютной погрешности измерений входного сигнала электрического сопротивления от 0 до 3000 Ом

Данный вид поверки проводят только для конструктивного исполнения расходомеров-счетчиков со встроенным в первичный преобразователь расхода термопреобразователем сопротивления или для расходомеров-счетчиков, у которых на объекте эксплуатации к БПР подключен внешний термопреобразователь сопротивления.

К соответствующему каналу расходомера-счетчика подключают калибратор, установленный в режим воспроизведения сигналов электрического сопротивления, в соответствии с эксплуатационными документами калибратора и расходомера-счетчика.

В качестве контрольных точек принимают три равномерно распределенных точки в рабочем диапазоне термопреобразователя сопротивления.

Считывают значения входного сигнала с расходомера-счетчика в соответствии с руководством по эксплуатации и в каждой контрольной точке рассчитывают абсолютную погрешность при измерении сигналов электрического сопротивления  $\Delta_R$ , Ом, по формуле

$$\Delta_R = R_{\text{изм}} - R_{\pi}, \quad (16)$$

где  $R_{\text{изм}}$  – значение сопротивления, соответствующее показанию расходомера-счетчика в контрольной точке, Ом;

$R_{\pi}$  – показание калибратора в контрольной точке, Ом.

Результаты поверки считают положительными, если для каждой контрольной точки абсолютная погрешность измерений входного сигнала электрического сопротивления не выходит за пределы, указанные в описании типа.

### 6.3.6 Определение приведенной погрешности измерений входного сигнала постоянного напряжения от 0 до 5 В

Данный вид поверки проводят только для конструктивного исполнения расходомеров-счетчиков со встроенным в первичный преобразователь расхода датчиком давления с выходным сигналом постоянного напряжения от 0 до 5 В или для расходомеров-счетчиков, у которых на объекте эксплуатации к БПР подключен внешний датчик давления с выходным сигналом постоянного напряжения от 0 до 5 В.

К соответствующему каналу расходомера-счетчика подключают калибратор, установленный в режим воспроизведения сигналов постоянного напряжения, в соответствии с эксплуатационными документами калибратора и расходомера-счетчика.

В качестве контрольных точек принимают три равномерно распределенных точки в рабочем диапазоне датчика давления.

Считывают значения входного сигнала с расходомера-счетчика в соответствии с руководством по эксплуатации и в каждой контрольной точке рассчитывают приведенную погрешность при измерении сигналов постоянного напряжения  $\gamma_U$ , %, по формуле

$$\gamma_U = \frac{U_{\text{изм}} - U_{\pi}}{5} \cdot 100, \quad (17)$$

где  $U_{изм}$  – значение напряжения в контрольной точке, соответствующее показанию расходомера-счетчика в контрольной точке, В;

$U_{п}$  – показание калибратора в контрольной точке, В.

Результаты поверки считают положительными, если для каждой контрольной точки приведенная погрешность измерений входного сигнала постоянного напряжения не выходит за пределы, указанные в описании типа.

## 7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1 Результаты поверки оформляют протоколом произвольной формы с указанием даты и места проведения поверки, условий поверки, применяемых эталонов, результатов расчета погрешностей, значения К-фактора.

7.2 При положительных результатах поверки на расходомер-счетчик выписывают свидетельство о поверке в соответствии с приказом Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке». Знак поверки наносится на свидетельство о поверке или в паспорт расходомера-счетчика.

В протоколе поверки указывают:

- диапазон измерений;
- выходной сигнал;
- значение К-фактора, установленное в расходомере-счетчике;
- относительную погрешность измерений объемного расхода (объема) измеряемой среды.

7.3 При отрицательных результатах поверки расходомер-счетчик к эксплуатации не допускают и выдают извещение о непригодности к применению с указанием причин в соответствии с приказом Минпромторга России от 2 июля 2015 г. №1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».