

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 16
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО - БУРЫЙ УГОЛЬ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2-67

25030-21

ОТЛУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
Б СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 16
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО – БУРЫЙ УГОЛЬ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В. А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А. И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 14.06.91г. №24

Содержание альбома

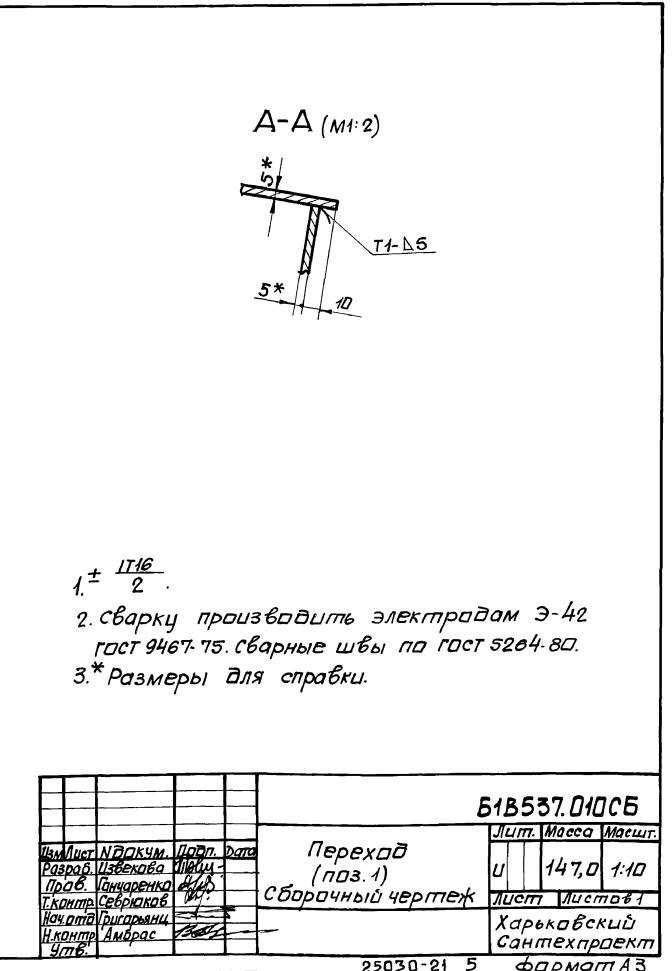
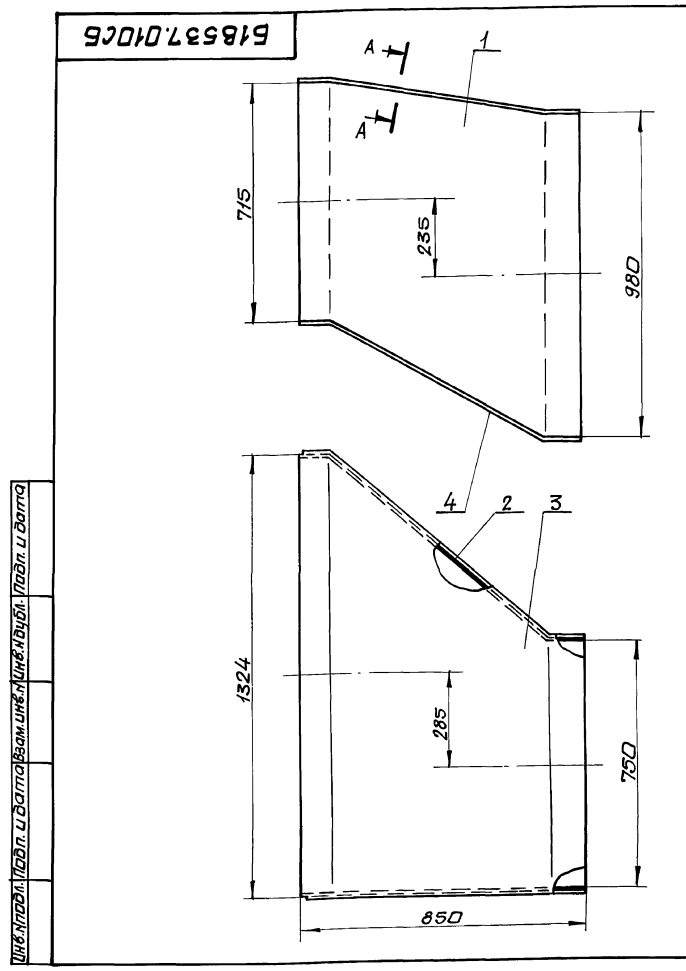
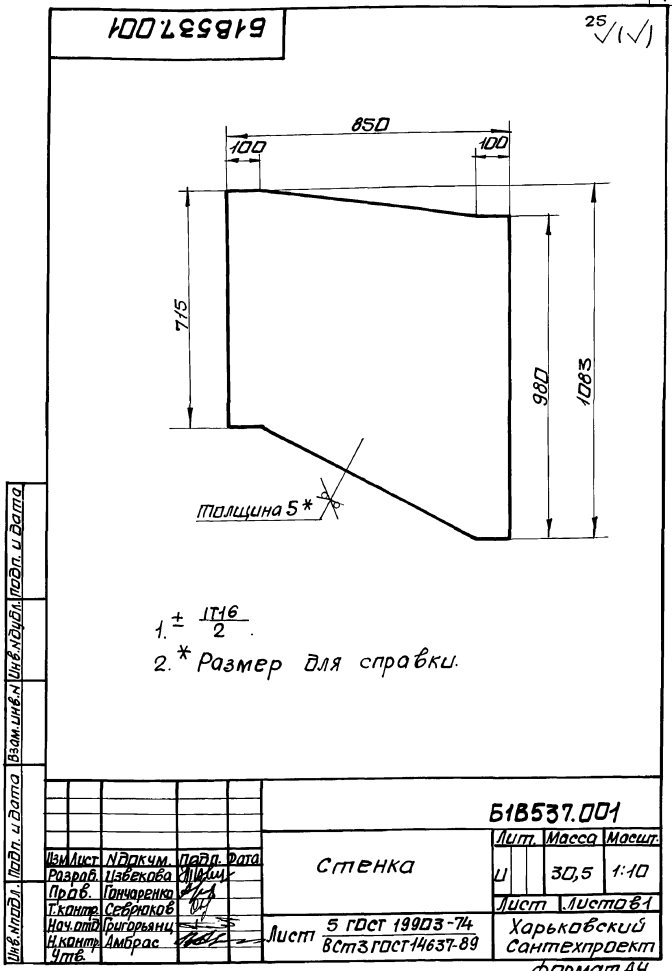
Альбом 16

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3			
Б18537.010	Переход (поз.1)	4	Б18535.130СБ	Фланец. Сборочный чертеж	21
Б18537.010СБ	Переход(поз.1).Сборочный чертеж		Б18535.051	Стенка	
Б18537.001	Стенка		Б18535.052	Стенка	
Б18537.002	Стенка	5	Б18535.053	Бакавина	22
Б18537.003	Бакавина		Б18535.140	Секция (поз.13)	
Б18537.004	Бакавина		Б18535.150	Опора кармана (поз.14)	
Б18537.020	Компенсатор (поз.2)	6	Б18535.140СБ	Секция(поз.13).Сборочный чертеж	23
Б18537.030	Короб направляющий		Б18535.064	Подушка	
Б18537.030СБ	Короб направляющий.Сборочный чертеж		Б18535.065	Угольник	
Б18537.020СБ	Компенсатор(поз.2)Сборочный чертеж	7	Б18535.150СБ	Опора кармана (поз.14).Сборочный чертеж	24
Б18537.005	Линза		Б18535.081	Фланец	
Б18537.005	Линза		Б18535.082	Переход	
Б18537.014	Стенка	8	Б18535.190СБ	Переход в сборе (поз.15)	25
Б18537.040	Короб (поз.3)		Б18535.210	Блок пружины	
Б18537.040СБ	Короб(поз.3).Сборочный чертеж		Б18535.200СБ	Падвеска(поз.16-18).Сборочный чертеж	
Б18537.015	Бакавина	9	Б18535.210СБ	Блок пружины.Сборочный чертеж	26
Б18537.016	Ребро		Б18535.200	Падвеска (поз.16-18)	
Б18537.050СБ	Короб(поз.4).Сборочный чертеж		Б18535.085	Кронштейн	
Б18537.019	Стенка	10	Б18535.089	Проушина	27
Б18535.028	стенка		Б18535.083	Проушина	
Б18537.022	Бакавина		Б18535.084	Чушка	
Б18537.050	Короб (поз.4)	11	Б18535.220СБ	Траверса.Сборочный чертеж	28
Б18535.040	Диффузор (поз.5)		Б18535.091	Траверса	
Б18535.040СБ	Диффузор(поз.5).Сборочный чертеж		Б18535.092	Пяга	
Б18535.016	Бакавина	12	Б18535.230СБ	Стакан.Сборочный чертеж	29
Б18535.027	Ребро		Б18535.220	Траверса	
Б18535.016	стенка		Б18535.230	Стакан	
Б18535.050	Конфузор (поз.6)	13	Б18535.240СБ	Пяга блока.Сборочный чертеж	30
Б18535.025	Стяжка		Б18535.093	Основание	
Б18535.021	Бакавина		Б18535.240	Пяга блока	
Б18535.022	стенка	14	Б18535.250	Пяга падвески	31
Б18535.050СБ	Конфузор(поз.6).Сборочный чертеж		Б18535.250СБ	Пяга падвески.Сборочный чертеж	
Б18535.060	Отвод (поз.7)		Б18535.095	Пяга	
Б18535.032	Бакавина	15	Б18535.260СБ	Падвеска(поз.19,20,54,55).Сборочный чертеж	32
Б18535.060СБ	Отвод(поз.7).Сборочный чертеж		Б18535.260	Падвеска (поз.19,20,54,55)	
Б18535.070	Секция (поз.8)		Б18536.010	Короб всасывающий (поз.28)	
Б18535.070СБ	Секция(поз.8).Сборочный чертеж	16	Б18536.010СБ	Короб всасывающий (поз.28) Сборочный чертеж	33
Б18535.033	Стенка		Б18536.020СБ	Фланец.Сборочный чертеж	
Б18535.080	Отвод (поз.9)		Б18536.001	стенка	
Б18535.090	Переход (поз.10)	17	Б18536.002	Бакавина	34
Б18535.080СБ	Отвод(поз.9).Сборочный чертеж		Б18536.020	Фланец	
Б18535.041	стенка		Б18536.030СБ	Короб всасывающий (поз.29) Сборочный чертеж	
Б18535.042	Бакавина	18	Б18536.040СБ	Корпус.Сборочный чертеж	35
Б18535.090СБ	Переход(поз.10).Сборочный чертеж		Б18536.040	Корпус	
Б18535.100	Переход (поз.11)		Б18536.003	Стенка	
Б18535.110	Фланец	19	Б18536.030	Короб всасывающий (поз.29)	36
Б18535.100СБ	Переход(поз.11).Сборочный чертеж		Б18536.017	Стенка	
Б18535.100СБ	Фланец.Сборочный чертеж		Б18536.013	Кольцо	
Б18535.045	стенка	20	Б18536.014	Бобышка	37
Б18535.046	Бакавина		Б18536.015	Бобышка	
Б18535.047	Прокладка		Б18536.060СБ	Заслонка.Сборочный чертеж	
Б18535.120	Переход (поз.12)		Б18536.050СБ	Шиббер.Сборочный чертеж	
Б18535.130	Фланец		Б18536.027	Ось	
Б18535.120СБ	Переход(поз.12).Сборочный чертеж				

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Б18536.026	Ось		Б18536.190	Секция (поз.42)	
Б18536.050	Шлибер	37	Б18536.040СВ	Секция(поз.42)сборочный чертеж	54
Б18536.060	Заслонка		Б18536.190СВ	Секция(поз.42)сборочный чертеж	55
Б18536.028	Палатка		Б18536.210СВ	Секция (поз.43)сборочный чертеж	
Б18536.029	Ребро	38	Б18536.210СВ	Фланец. сборочный чертеж	
Б18536.010СВ	Секция(поз.30)сборочный чертеж		Б18536.086	Стенка	56
Б18536.038	Стенка		Б18536.200	Секция (поз.43)	
Б18536.080	Переход (поз.31)	39	Б18536.210	Фланец	
Б18536.070	Секция (поз.30)		Б18536.220	Отвод (поз.44)	57
Б18536.090	Фланец		Б18536.220СВ	Отвод(поз.44)сборочный чертеж	
Б18536.090СВ	Фланец. сборочный чертеж	40	Б18536.097	Стенка	
Б18536.080СВ	Переход(поз.31)сборочный чертеж		Б18536.098	Бокovina	
Б18536.039	Стенка		Б18536.230СВ	Отвод(поз.45)сборочный чертеж	58
Б18536.041	Бокovina	41	Б18536.230	Отвод (поз.45)	
Б18536.042	Бокovina		Б18536.240	Секция (поз.46)	59
Б18536.043	Пракладка		Б18536.240СВ	Секция(поз.46)сборочный чертеж	
Б18536.100	Переход (поз.32)		Б18536.250СВ	Фланец. сборочный чертеж	
Б18536.110	Фланец	42	Б18536.260СВ	Отвод(поз.47)сборочный чертеж	60
Б18536.100СВ	Переход(поз.32)сборочный чертеж		Б18536.250	Фланец	
Б18536.110СВ	Фланец. сборочный чертеж		Б18536.260	Отвод (поз.47)	
Б18536.046	Стенка		Б18536.108	Стенка	
Б18536.047	Бокovina	43	Б18536.109	Бокovina	
Б18536.120	Отвод (поз.33)		Б18536.270	Короб (поз.48)	61
Б18536.053	Стенка		Б18536.280	Фланец	
Б18536.054	Бокovina	44	Б18536.280СВ	Фланец. сборочный чертеж	
Б18536.120СВ	Отвод(поз.33)сборочный чертеж		Б18536.270СВ	Короб(поз.48)сборочный чертеж	62
Б18536.130	Переход (поз.34)		Б18536.111	Стенка	
Б18536.140	Секция (поз.35)	45	Б18536.112	Бокovina	
Б18536.130СВ	Переход(поз.34)сборочный чертеж		Б18536.118	Фланец	
Б18536.057	Стенка		Б18536.290	Шлибер (поз.49)	63
Б18536.058	Бокovina	46	Б18536.290СВ	Шлибер(поз.49)сборочный чертеж	
Б18536.140СВ	Секция(поз.35)сборочный чертеж		Б18536.119	Рамка	
Б18536.150	Переход (поз.36)		Б18536.121	Палатка	
Б18536.160	Фланец	47	Б18536.300	Опора (поз.50)	64
Б18536.150СВ	Переход(поз.36)сборочный чертеж		Б18536.300СВ	Опора(поз.50)сборочный чертеж	
Б18536.066	Стенка		Б18536.050СВ	Опора(поз.51,52)сборочный чертеж	65
Б18536.067	Бокovina	48	Б18536.050	Опора (поз.51,52)	
Б18536.160СВ	Фланец. сборочный чертеж		Б18536.123	Косынка	
Б18536.170	Переход (поз.37)		Б18536.320	Опора под карман (поз.53)	
Б18536.071	Стенка		Б18536.320СВ	Опора под карман (поз.53) сборочный чертеж	
Б18536.072	Бокovina	49	Б18536.127	Подушка	66
Б18536.170СВ	Переход(поз.37)сборочный чертеж		Б18536.128	Угольник	
Б18536.190	Переход в сборе (поз.15)		Б18536.330	Фланец	
Б18536.010	Отвод (поз.38)	50	Б18536.330СВ	Фланец. сборочный чертеж	67
Б18536.010СВ	Отвод(поз.38)сборочный чертеж				
Б18536.001	Стенка				
Б18536.002	Бокovina	51			
Б18536.020СВ	Секция(поз.39)сборочный чертеж				
Б18536.030СВ	Короб(поз.40)сборочный чертеж	52			
Б18536.020	Секция (поз.39)				
Б18536.012	Стенка				
Б18536.013	Бокovina				
Б18536.014	Бокovina	53			
Б18536.030	Короб (поз.40)				
Б18536.040	Секция (поз.41)	54			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		Б18537.010СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б18537.001	стенка	1	
А4	2	Б18537.002	стенка	1	
А4	3	Б18537.003	Боковина	1	
А4	4	Б18537.004	Боковина	1	

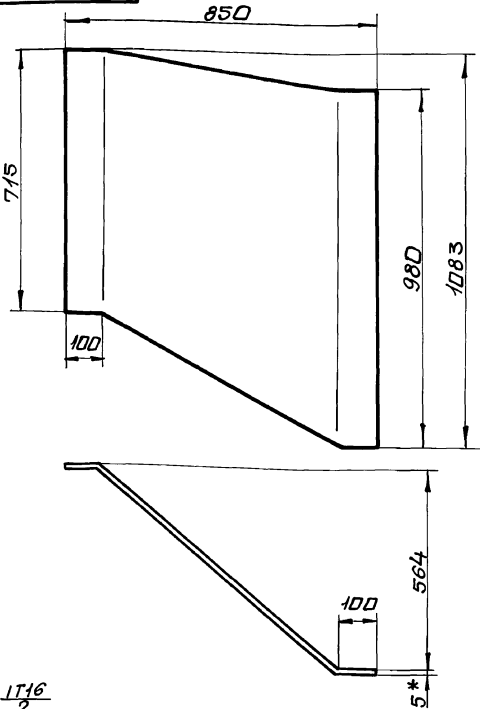
Б18537.010			
Изм. Лист	И.Рук.М.	Проб. Дата	Переход (поз. 1)
Разраб. Извекова	Проб. Гончаренко	Нач. отд. Григорьяни	
И.контр. Амбрас			Лист Листов
			1 1
			Харьковский Сантехпроект
			Формат А4



Б18537.002

25 (✓)

Альбом 16



- ± IT16/2
- Длина развертки - 1060 мм.
- * Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Инв. №, Шифр, Подпись, Дата

Б18537.002

Стенка

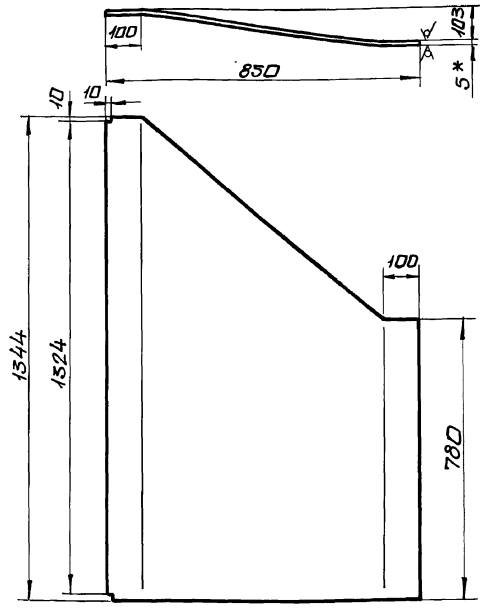
Лист	Масса	Масшт.
1	37,5	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
формат А4

Б18537.003

25 (✓)



- ± IT16/2
- Длина развертки - 858 мм.
- * Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Инв. №, Шифр, Подпись, Дата

Б18537.003

Боковина

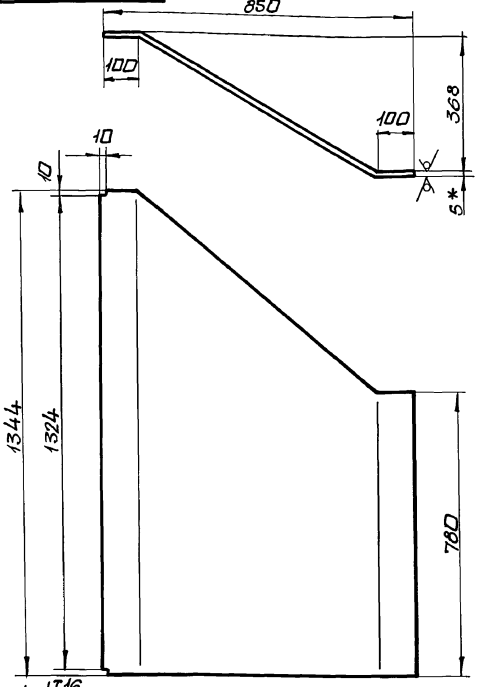
Лист	Масса	Масшт.
1	36,5	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
формат А4

Б18537.004

25 (✓)



- ± IT16/2
- Длина развертки - 947 мм.
- * Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Инв. №, Шифр, Подпись, Дата

Б18537.004

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	41,0	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
формат А4

Форм. Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б18537.020СБ	сборочный чертеж		
			сборочные единицы		
А4	1	Б18537.030	Короб направляющий	1	
			Детали		
А3	2	Б18537.005	Линза	2	
А3	3	Б18537.006	Линза	2	
Б4	4	Б18537.007	Полоса поперечная	2	2,0 кг
			Полоса 5x10 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=727		
Б4	5	Б18537.008	Полоса продольная	2	3,67 кг
			Полоса 5x10 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=1336		
Б4	6	Б18537.009	Полоса поперечная	2	1,42 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=727		
Б4	7	Б18537.011	Полоса продольная	2	2,62 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=1336		

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Инв. №, Шифр, Подпись, Дата

Б18537.020

Компенсатор (поз. 2)

Лист	Листов
1	1

Харьковский Сантехпроект
формат А4

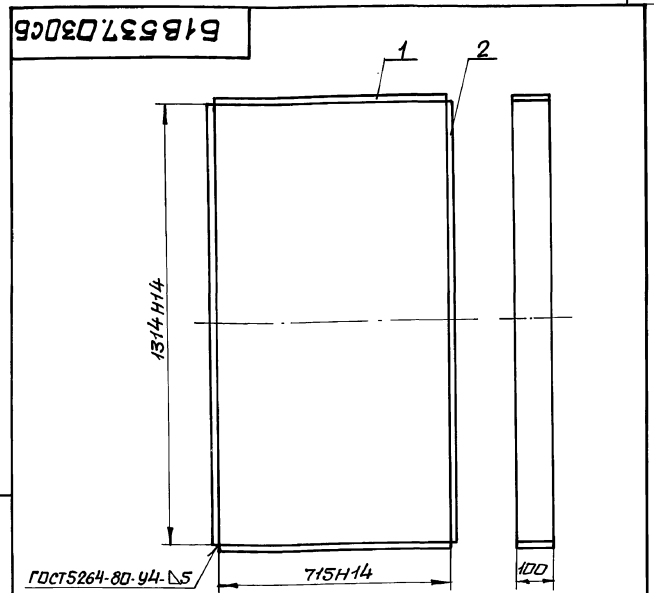
Альбом 16

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	А4	Б1В537.03ДСБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	Б4	1 Б1В537.012	Планка Полоса 5х100 ГОСТ 103-76 Всп3 ГОСТ 535-88 P=715	2	2,8кг
	Б4	2 Б1В537.013	Планка Полоса 5х100 ГОСТ 103-76 Всп3 ГОСТ 535-88 P=1314	2	5,15кг

Лин. и табл. и др. в табл. в том же шрифте, что и в тексте. Листы и др. в табл.

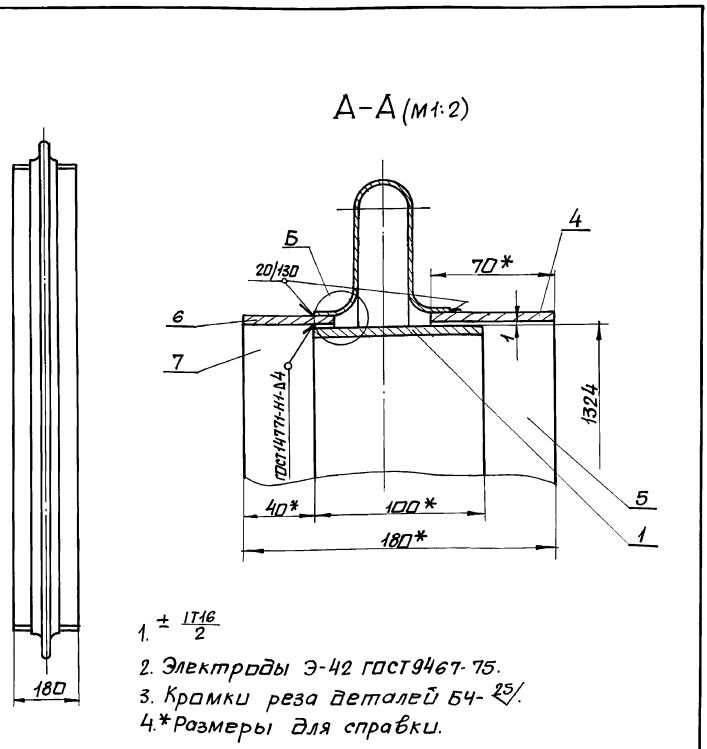
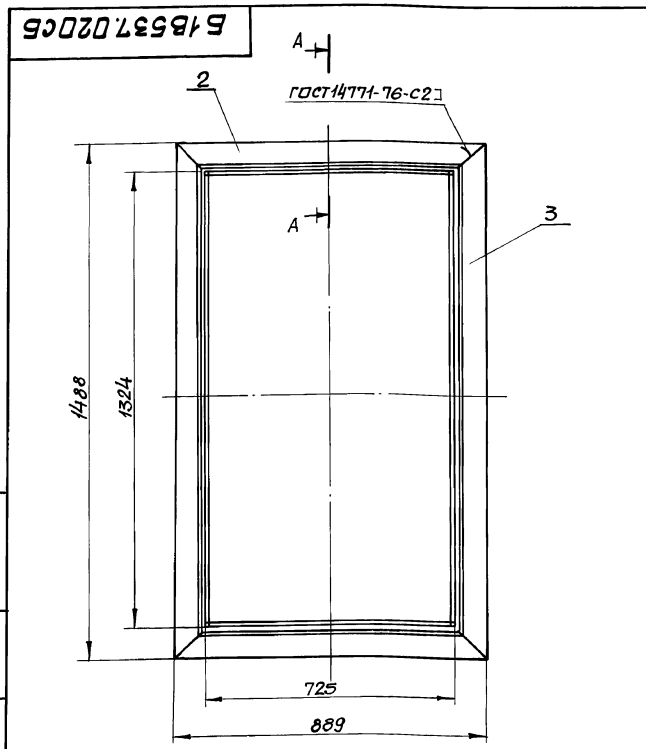
Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата	Б1В537.03Д	
Разраб.		Извекова	И.И.		Лист	Листов
Проб.		Пичуренко	И.И.		1	1
Нач. отд.		Ригарьянц	И.И.		Харьковский Сантехпроект	
Н.контр.		Амбрас	И.И.		формат А4	
Чтв.						

Короб направляющий



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Кромки реза деталей Б4-25/.

Б1В537.03ДСБ					
Изм. Лист	Н.Р.К.М.	Подп.	Дата	Короб направляющий	
Разраб.	Извекова	И.И.		Лит.	Масса
Проб.	Пичуренко	И.И.		16,0	1:10
Нач. отд.	Ригарьянц	И.И.		Лист Листов	
Н.контр.	Амбрас	И.И.		1	1
Чтв.				Харьковский Сантехпроект	
				формат А4	



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Кромки реза деталей Б4-25/.
- * Размеры для справки.

Лин. и табл. и др. в табл. в том же шрифте, что и в тексте. Листы и др. в табл.

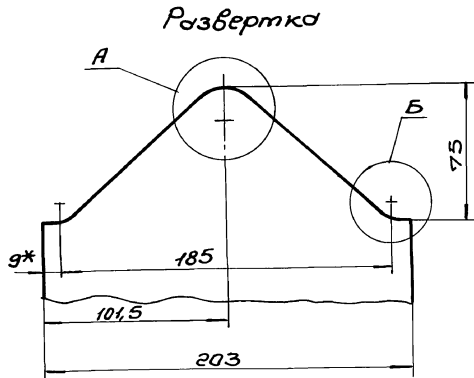
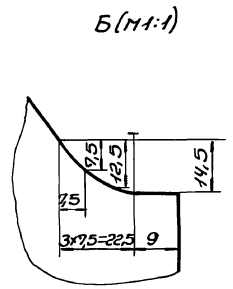
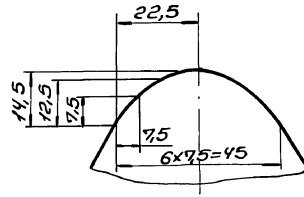
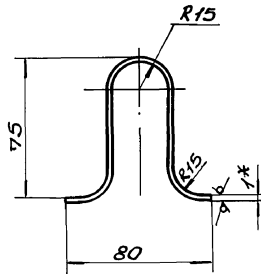
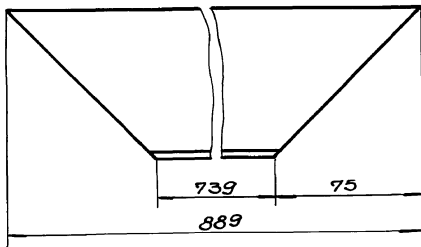
Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата	Б1В537.02ДСБ	
Разраб.		Извекова	И.И.		Лист	Листов
Проб.		Пичуренко	И.И.		1	1
Нач. отд.		Ригарьянц	И.И.		Харьковский Сантехпроект	
Н.контр.		Амбрас	И.И.		формат А3	
Чтв.						

Компенсатор (под 2)
Сборочный чертеж

Б1В537.02ДСБ					
Изм. Лист	Н.Р.К.М.	Подп.	Дата	Компенсатор (под 2)	
Разраб.	Извекова	И.И.		Лит.	Масса
Проб.	Пичуренко	И.И.		42,5	1:10
Нач. отд.	Ригарьянц	И.И.		Лист Листов	
Н.контр.	Амбрас	И.И.		1	1
				Харьковский Сантехпроект	
				формат А3	

Формат А3

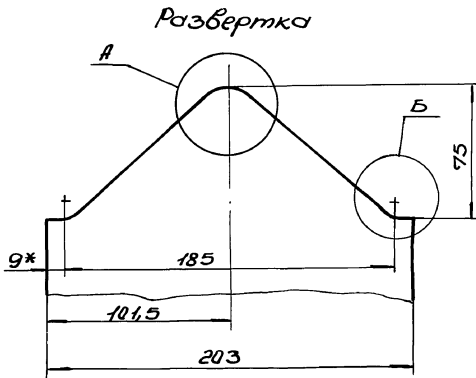
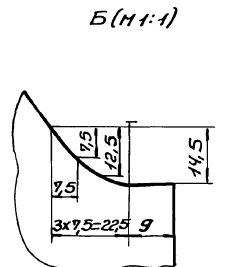
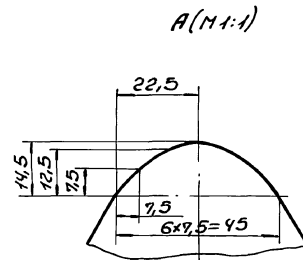
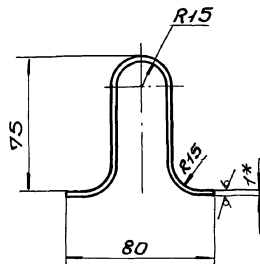
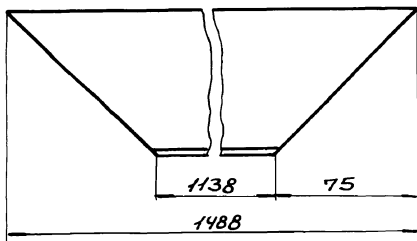
Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись



1. ± $\frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

				Б18537.005		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	ЛУНЗО	Лист 1 из 2
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель	Дата		
Разработчик: [подпись] Проверенный: [подпись] Утвержденный: [подпись] Исполнитель: [подпись]					Лист 1 ГОСТ 19903-79 ВСЗ ГОСТ 16523-89	
					Формат А3	

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись



1. ± $\frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

				Б18537.006		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	ЛУНЗО	Лист 2 из 2
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель	Дата		
Разработчик: [подпись] Проверенный: [подпись] Утвержденный: [подпись] Исполнитель: [подпись]					Лист 1 ГОСТ 19903-79 ВСЗ ГОСТ 16523-89	
					Формат А3	

8

Лист 16

Форм.	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В 537.040СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В 537.014	Стенка	2	
А4	2		Б1В 537.015	Боковина	1	
	3		Б1В 537.015-01	Боковина	1	
А4	4		Б1В 537.016	Ребро	1	
	5		Б1В 537.016-01	Ребро	1	
Б4	6		Б1В 537.017	Балка	2	2,7кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ=725		
Б4	7		Б1В 537.018	Балка	2	5,35кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ=1424		
Б1В 537.040						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	И.Зубкова	И.И.И.			Лист	Листов 8
Проб.	Гончаренко	И.И.И.				
И.контр.	Ригорьяни	И.И.И.				
И.контр.	Ильяс	И.И.И.				
Чтб.						
Короб (№з.3)				Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

25/√

Б1В 537.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	И.Зубкова	И.И.И.			Лист	Листов 1
Проб.	Гончаренко	И.И.И.				
И.контр.	Ригорьяни	И.И.И.				
И.контр.	Ильяс	И.И.И.				
Чтб.						
Стенка				5 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗ ГОСТ 11637-89		
				Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

Б1В 537.040СБ

A-A (1:1:2)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	И.Зубкова	И.И.И.			Лист	Листов 1
Проб.	Гончаренко	И.И.И.				
И.контр.	Ригорьяни	И.И.И.				
И.контр.	Ильяс	И.И.И.				
Чтб.						
Короб (№з.3)				Харьковский Сантехпроект		
Формат А3						

1. ± $\frac{1T16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей Б4-25/.
- 4.* Размеры для справки.

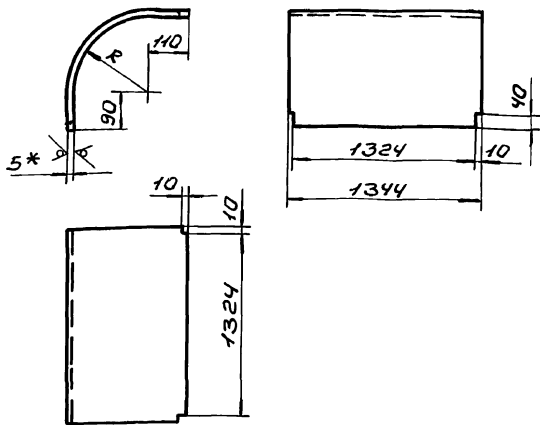
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	И.Зубкова	И.И.И.			Лист	Листов 1
Проб.	Гончаренко	И.И.И.				
И.контр.	Ригорьяни	И.И.И.				
И.контр.	Ильяс	И.И.И.				
Чтб.						
Короб (№з.3)				Харьковский Сантехпроект		
				Сборочный чертеж		
				183,0 1:10		
Формат А3						

25030-21 9

Лист 16

Б1В537.015

25 (✓) (✓)



Обозначение	R	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В537.015	857,5	1550	81,8
-01	137,5	420	22,2

1. ± 1/16
2.* размер для справки.

Б1В537.015

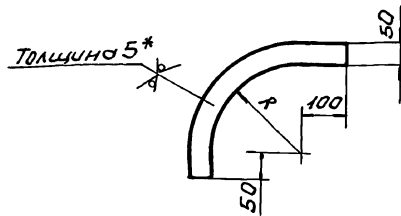
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

Лист Листов 1
5 ГОСТ 19903-74
8СТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В537.016

25 (✓) (✓)



Обозначение	R	Масса, кг
Б1В537.016	862,5	5,6
-01	87,5	0,45

1. ± 1/16
2.* размер для справки.

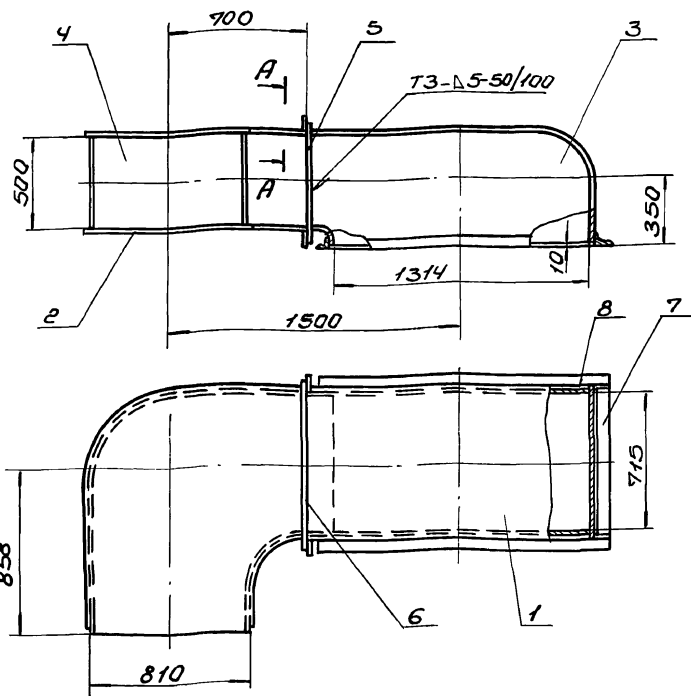
Б1В537.016

Редра

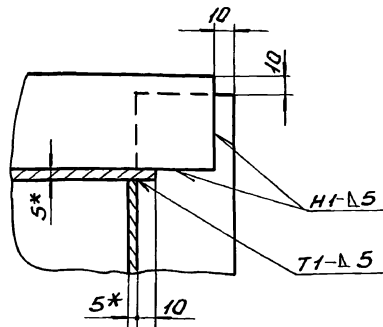
Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

Лист Листов 1
5 ГОСТ 19903-74
8СТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В537.050С6



A-A (M1:2)



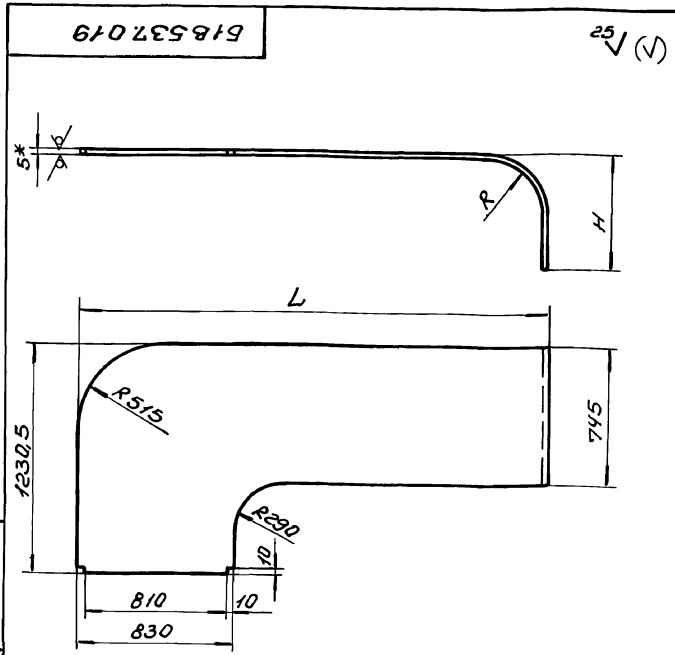
1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кропки реза деталей Б4-25.
4.* Размеры для справки.

Б1В537.050С6

Короб (ноз. 4)
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	289,0	1:20

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А3



Обозначение	L	R	H	Длина разверт. кр, мм	Масса, кг
Б1В537.019	2577	300	595	3037	91,0
-01	1258	45	90	1323	54,5

1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

Инв. № табл. / Дата и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Изм. / Подп. и дата

Б1В537.019

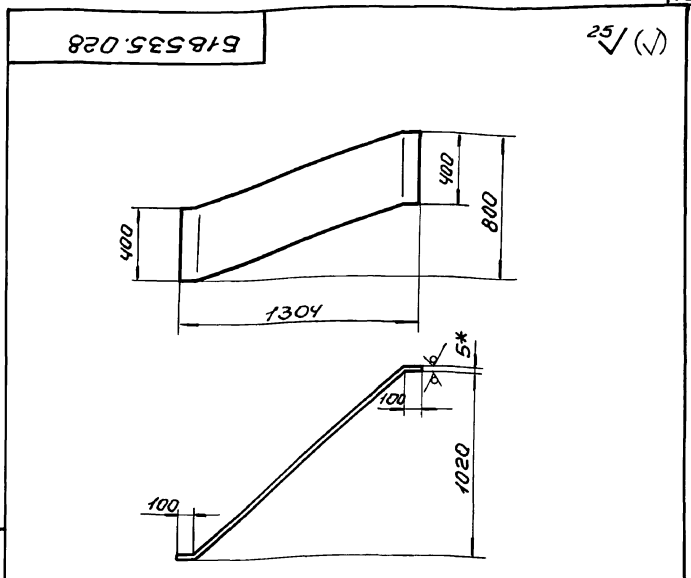
Лист	Масса	Масшт.
1	—	—

Стенка

Лист	Листов
5	7

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4



1. ± 1/16
2. Длина развертки - 1700 мм.
3.* Размер для справки.

Инв. № табл. / Дата и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Изм. / Подп. и дата

Б1В535.028

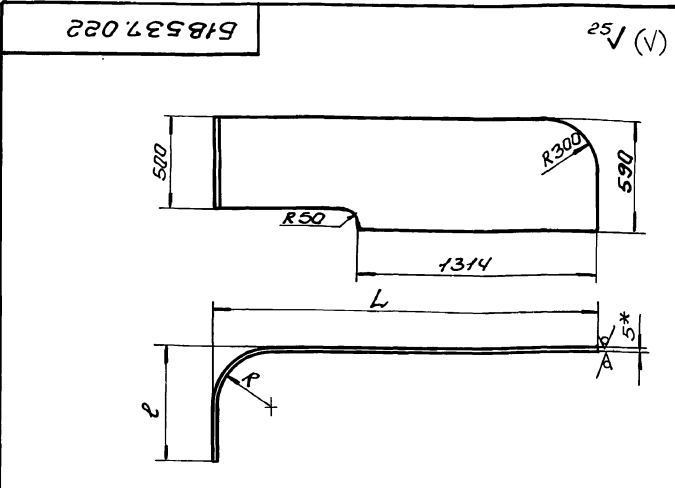
Лист	Масса	Масшт.
1	26,7	1:20

Стенка

Лист	Листов
5	7

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4



Обозначение	R	L	l	Длина разверт. кр, мм	Масса, кг
Б1В537.022	300	1757	500,5	2122	46,2
-01	500	2562	1220,5	3562	74,5

1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

Инв. № табл. / Дата и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Изм. / Подп. и дата

Б1В537.022

Лист	Масса	Масшт.
1	—	—

Боковина

Лист	Листов
5	7

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4

№	Зона	Разр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
43			Б1В537.050 СБ	Рабочий чертеж		
Детали						
44	1		Б1В537.019	Стенка	1	
44	2		Б1В537.019-01	Стенка	1	
44	3		Б1В537.022	Боковина	1	
44	4		Б1В537.022-01	Боковина	1	
54	5		Б1В537.023	Ребро	2	4,15 кг
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 l = 590		
54	6		Б1В537.024	Ребро	2	4,58 кг
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 l = 805		
54	7		Б1В537.025	Болка	2	2,7 кг
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-88 ВСТЗ ГОСТ 535-88 l = 725		
54	8		Б1В537.026	Болка	2	5,35 кг
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-88 ВСТЗ ГОСТ 535-88 l = 1424		

Инв. № табл. / Дата и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Изм. / Подп. и дата

Б1В537.050

Лист	Масса	Масшт.
1	—	—

Короб
(ноз. 4)

Лист	Листов
1	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4

910'525919

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1Б535.040СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1Б535.015	Боковина	2	
А4	2	Б1Б535.016-03	стенка	2	
А4	3	Б1Б535.016	стенка	2	
	4	Б1Б535.016-01	стенка	2	
	5	Б1Б535.016-02	стенка	2	
Б4	6	Б1Б535.017	Балка	2	12,8 кг
Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-88 $\rho = 2676$					
Б4	7	Б1Б535.018	Балка	2	2,4 кг
Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-88 $\rho = 510$					
Б4	8	Б1Б535.019	Ревёрт	2	1,9 кг
Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 $\rho = 970$					

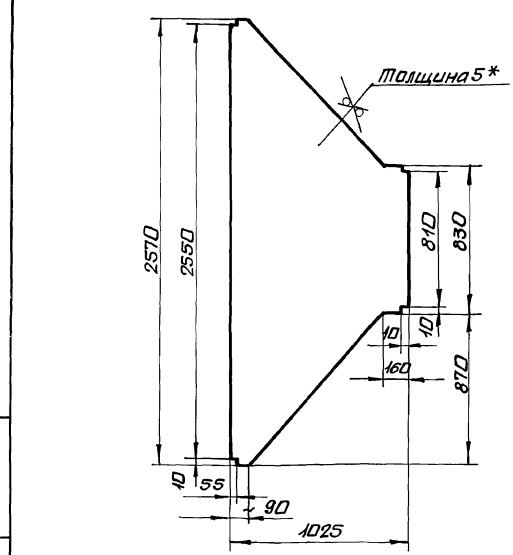
УМК: ИПОД, ПОДП: ДВОЛГА, ВЗАМ: ИМК, ШИФ: К.С.Ф.Ф.И., ПЛАН: ДВОЛГА

Б1Б535.040

Диффузор (поз.5)

Изм	Лист	Листов
	1	1

Харьковский сантехпроект
Формат А4



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

УМК: ИПОД, ПОДП: ДВОЛГА, ВЗАМ: ИМК, ШИФ: К.С.Ф.Ф.И., ПЛАН: ДВОЛГА

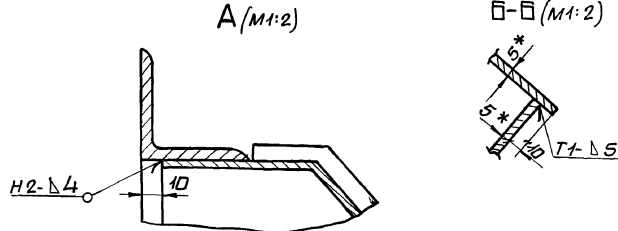
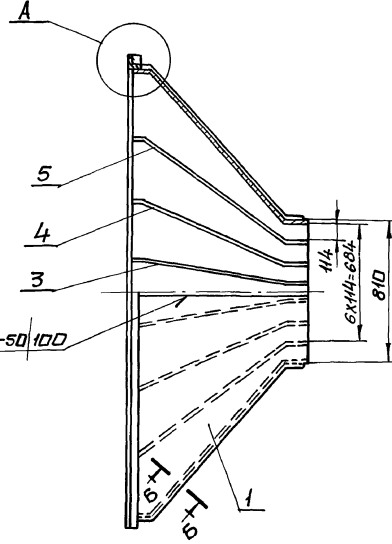
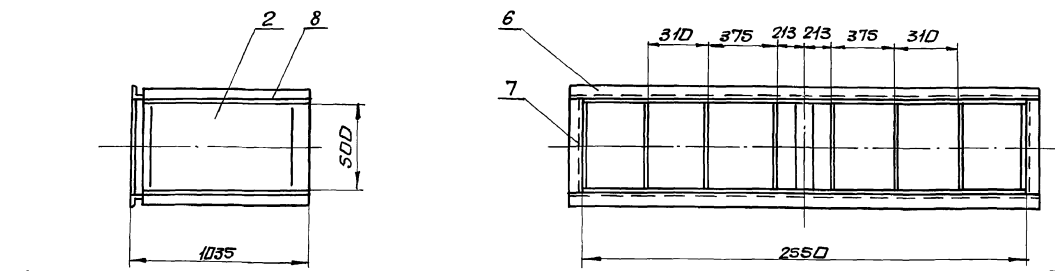
Б1Б535.016

Боковина

Изм	Лист	Листов
	1	1

Харьковский сантехпроект
Формат А4

910'70525919



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-²⁵.
4.* Размер для справки.

УМК: ИПОД, ПОДП: ДВОЛГА, ВЗАМ: ИМК, ШИФ: К.С.Ф.Ф.И., ПЛАН: ДВОЛГА

Б1Б535.040СБ

Диффузор (поз.5)
Сборочный чертеж

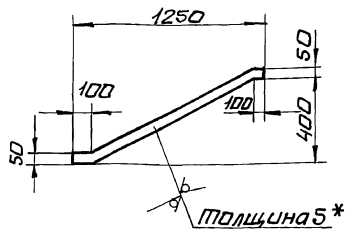
Изм	Лист	Листов
	1	1

Харьковский сантехпроект
Формат А3

Б1В535.027

25 ✓(✓)

Альбом 16



1 ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Б1В535.027

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
И	2,55	1:20

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
вст 3 ГОСТ 14637-89 формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
43		Б1В535.050СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В535.021	Боковина	2	
А4	2	Б1В535.022	стенка	1	
А4	3	Б1В535.025	стяжка	8	
Б4	4	Б1В535.023	Балка	2	12,8 кг
			Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 2676		
Б4	5	Б1В535-024	Балка	2	2,0 кг
			Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 410		
Б4	6	Б1В535.029	Накладка	2	1,15 кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 488		
Б4	7	Б1В535.026	Накладка	2	0,9 кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 388		
А4	8	Б1В535.027	Ребро	2	
А4	9	Б1В535.028	Стенка	1	

Б1В535.050

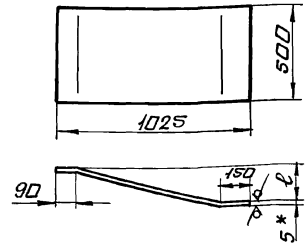
Конфузор (поз. 6)

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект формат А4

Б1В535.016

25 ✓(✓)



1 ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Обозначение	ℓ	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В535.016	156	1040	20,4
-01	417	1128	22,2
-02	613	1236	24,3
-03	870	1442	27,6

Б1В535.016

Стенка

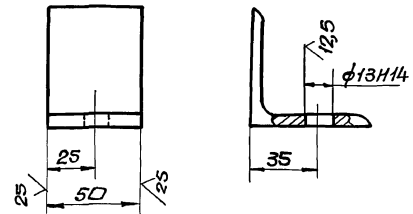
Лит.	Масса	Масшт.
И	—	—

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
вст 3 ГОСТ 14637-89 формат А4

Б1В535.025

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

Б1В535.025

Стяжка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,24	1:2

Лист Листов 1

Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86
вст 3 ГОСТ 535-88
Харьковский Сантехпроект формат А4

Шифр листа, Подл. и дата, Взам. инв. №, Инв. № Фаб. Подл. и дата

Шифр листа, Подл. и дата, Взам. инв. №, Инв. № Фаб. Подл. и дата

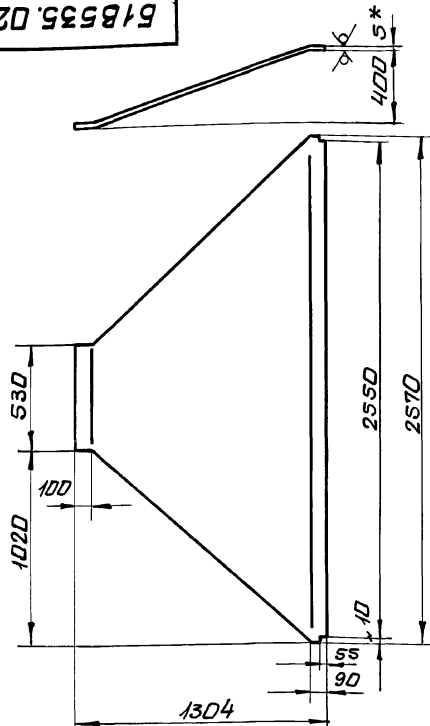
Шифр листа, Подл. и дата, Взам. инв. №, Инв. № Фаб. Подл. и дата

Шифр листа, Подл. и дата, Взам. инв. №, Инв. № Фаб. Подл. и дата

Б1В535.021

25 (✓)

Альбом 16



- 1. ± IT16/2
- 2. Длина развертки - 1374 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.021

Боковина

Лист Масса Масшт.

И 83,5 1:20

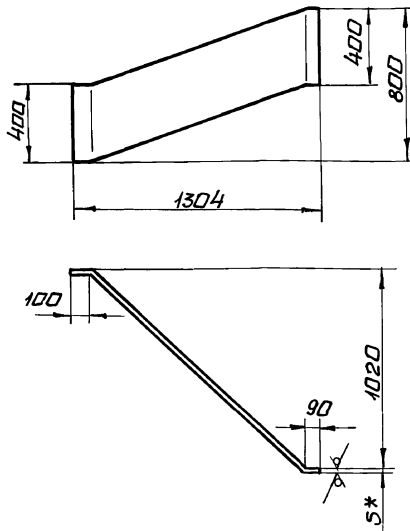
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б1В535.022

25 (✓)



- 1. ± IT16/2
- 2. Длина развертки - 1700 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.022

Стенка

Лист Масса Масшт.

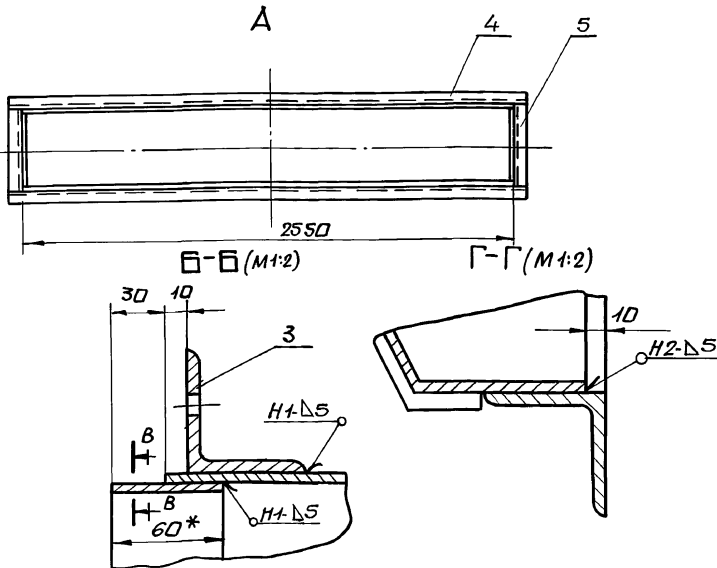
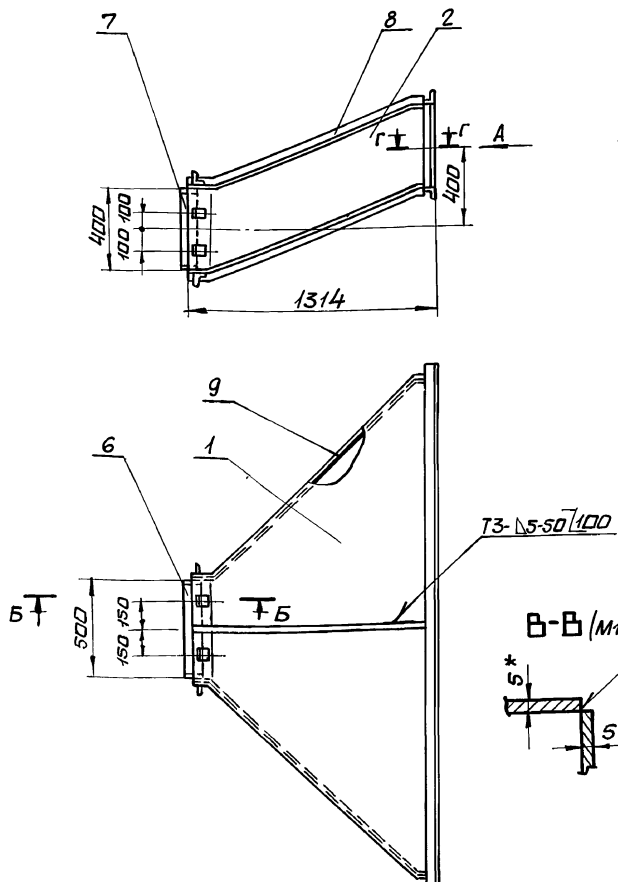
И 26,7 1:20

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б1В535.050СБ



- 1. ± IT16/2
- 2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4-25/.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В535.050СБ

Конфузар
(поз. 6)
Сборочный чертеж

Лист Масса Масшт.

И 263,0 1:20

Лист Листов 1

Харьковский
Сантехпроект
формат А3

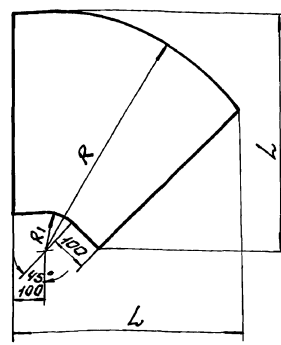
Лист 16

Прор. 3.0 мм / 1 мм	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
А3	Б18.535.060СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
А4	1 Б18.535.032	Боковина	2
А4	2 Б18.535.033	Стенка	1
	3 Б18.535.033-01	Стенка	1
А4	4 Б18.535.025	Стяжка	16
Б4	5 Б18.535.034	Накладка	2 1,15 кг
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 R=488	
Б4	6 Б18.535.035	Накладка	2 0,9 кг
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 R=388	

Шиб. Аппол. Падн. и Дата Взам. инв. № и Дата Изм. Падн. и Дата

Б18.535.060			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Избекоба	И.И.И.		
Проф. Винчаренко	И.И.		
Нач. отд. Инженерный	И.И.		
И. Кантэ. Свиряков	И.И.		
И.И.			
Отвод (ноз. 7)		Лист	Листов
		1	1
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б18.535.032



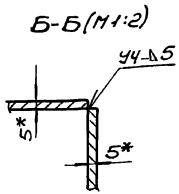
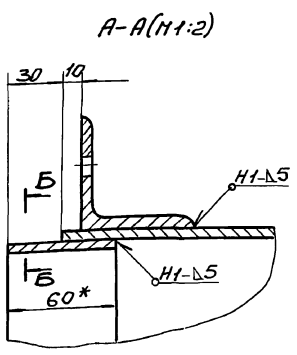
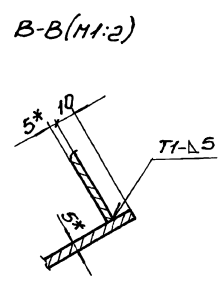
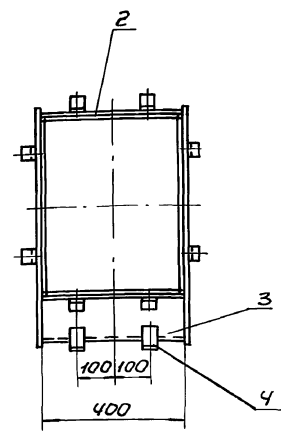
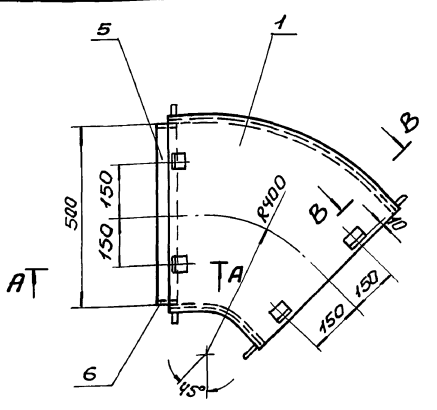
Обозначение	L	R	R ₁	Масса, кг
Б18.535.032	640	665	135	17,2
-01	597	600	200	9,2

1 ± $\frac{IT16}{2}$
2* размер для справки.

Шиб. Аппол. Падн. и Дата Взам. инв. № и Дата Изм. Падн. и Дата

Б18.535.032			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Избекоба	И.И.И.		
Проф. Винчаренко	И.И.		
И. Кантэ. Свиряков	И.И.		
И.И.			
Боковина		Лист	Листов
		5	7
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б18.535.060СБ



1 ± $\frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-√.
4* размеры для справки.

Шиб. Аппол. Падн. и Дата Взам. инв. № и Дата Изм. Падн. и Дата

Б18.535.060СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Избекоба	И.И.И.		
Проф. Винчаренко	И.И.		
И. Кантэ. Свиряков	И.И.		
И.И.			
Отвод (ноз. 7)		Лист	Листов
		50,0	1:10
Сборочный чертеж			
Харьковский Сантехпроект			
Формат А3			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Документация		
		Б1В535.070СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В535.036	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 400x480	2	7,6 кг
Б4	2	Б1В535.037	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 480x530	2	10,0 кг
А4	3	Б1В535.025	Стяжка	8	

Изм. Лист	И. Докум.	Проп.	Дата
Разраб. Извекова			
Проб. Гинчаренко			
Нач. отд. Григорьяни			
И. контр. Андрос			

Б1В535.070

Секция (ноз. 8)

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

15

25/1

Б1В535.033

Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В535.033	650	400	712	11,2
-01	145		316	5,0
-02	600	530	672	14,0
-03	195		355	7,4

1. ± $\frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б1В535.033		
Изм. Лист	И. Докум.	Проп. Дата
Разраб. Извекова		
Проб. Гинчаренко		
И. контр. Григорьяни		
И. контр. Андрос		

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

15

25/1

Б1В535.070СВ

1. ± $\frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

3. Кройки реза деталей Б4-25/1.

4.* Размеры для справки.

Б1В535.070СВ		
Изм. Лист	И. Докум.	Проп. Дата
Разраб. Извекова		
Проб. Гинчаренко		
И. контр. Григорьяни		
И. контр. Андрос		

Секция (ноз. 8)

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	37,5	1:10

Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Альбом 16

Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18535.080СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.032-01	Боковина	2	
А4	2	Б18535.033-02	Стенка	1	
	3	Б18535.033-03	Стенка	1	
А4	4	Б18535.025	Стяжка	16	
Б4	5	Б18535.038	Накладка	2	0,9кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=388		
Б4	6	Б18535.039	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=488		

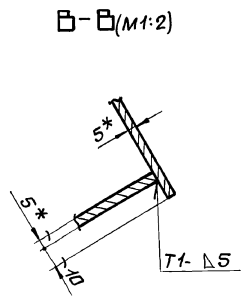
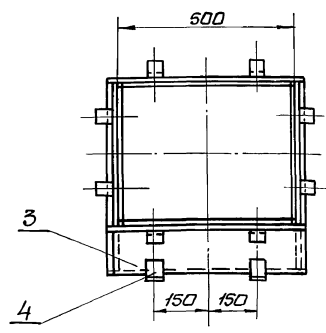
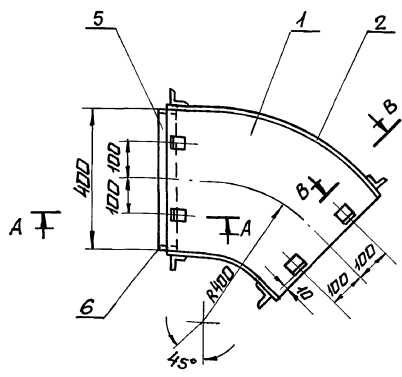
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	518535.080
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко		
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни		
И. контр.	Амбрас	Амбрас		
Чтв.				
Отвод (поз. 9)				Лист 1 Уг. Харьковск. Сантехпроект Фармат АЧ

Альбом 16

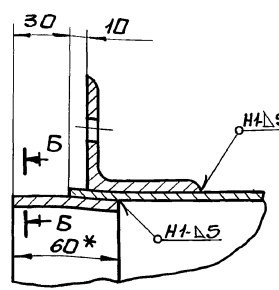
Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18535.090СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.041	Стенка	2	
А4	2	Б18535.042	Боковина	2	
А4	3	Б18535.025	Стяжка	8	
Б4	4	Б18535.043	Накладка	2	0,9кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=388		
Б4	5	Б18535.044	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=488		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	518535.090
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко		
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни		
И. контр.	Амбрас	Амбрас		
Чтв.				
Переход (поз. 10)				Лист 1 Уг. Харьковск. Сантехпроект Фармат АЧ

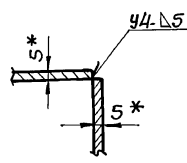
518535.080СБ



A-A (M1:2)



B-B (M1:2)



$1 \pm \frac{IT16}{2}$

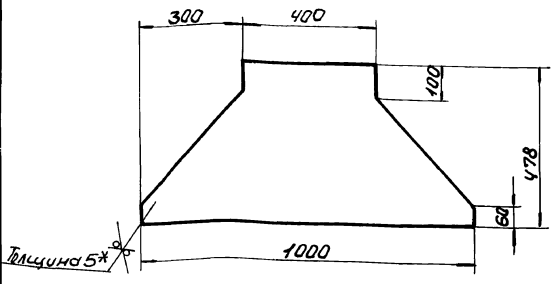
1. ± IT16 / 2
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- 25°.
4. *Размеры для справки.

518535.080СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко	
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко	
И. контр.	Севрюков	Севрюков	
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни	
И. контр.	Амбрас	Амбрас	
Чтв.			
Отвод (поз. 9) Сборочный чертеж			Лист 1 Уг. Харьковск. Сантехпроект Фармат АЧ

Б18535.041

25/√

Альфа16



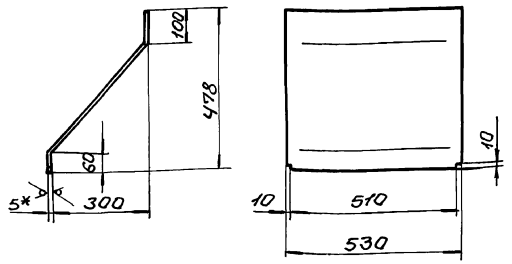
$1 \pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись и дата

Б18535.041			
Лист	Итого	Листов	
1	13,2	1:10	
Стенка		Лист	Листов
5 ГОСТ 19903-74		Харьковский	
Лист ВЛГЗ ГОСТ 14637-89		Синтехпроект	
Формат А4			

Б18535.042



$1 \pm \frac{IT16}{2}$

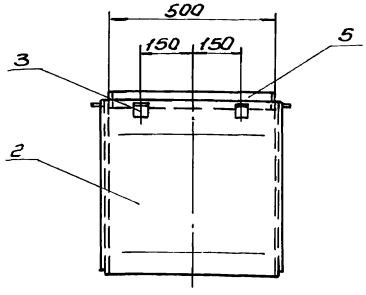
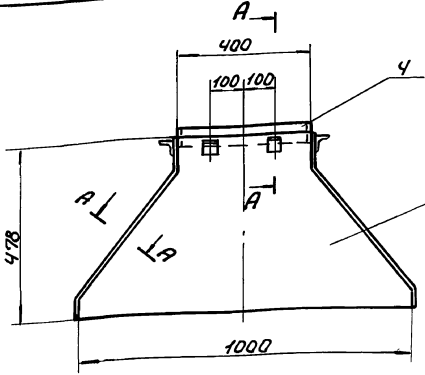
2. Длина развертки - 847мм.

3.* Размер для справки.

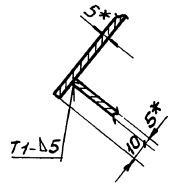
Имя, Инициалы, Подпись и дата

Б18535.042			
Лист	Итого	Листов	
1	19,6	1:10	
Боковина		Лист	Листов
5 ГОСТ 19903-74		Харьковский	
Лист ВЛГЗ ГОСТ 14637-89		Синтехпроект	
Формат А4			

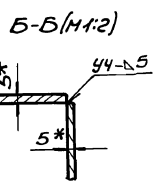
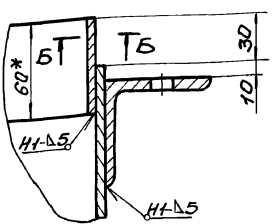
Б18535.090СБ



A-A (H:2)



A-A (H:2)



B-B (H:2)

$1 \pm \frac{IT16}{2}$

- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4-25.
- 4.* Размеры для справки.

Имя, Инициалы, Подпись и дата

Б18535.090СБ			
Лист	Итого	Листов	
1	66,0	1:10	
Переход (ноз.10)		Лист	Листов
Оборочный чертеж		Харьковский	
		Синтехпроект	
Формат А3			

Альбом 16

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В535.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б1В535.110	Фланец	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		Б1В535.045	Стенка	2	
А4	3		Б1В535.046	Вакобина	2	
А4	4		Б1В535.047	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М12х35,58 ГОСТ 7798-70	24	
		6		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	24	
		7		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	24	

Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.

Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.				Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.				
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Б1В535.100			
Разработ.	И.Збекова	И.И.	Провер.	Гончаренко	Переход			
Исполн.	Гончаренко	И.И.	И.контр.	А.И.Амосов	(ноз. 11)			
И.контр.	А.И.Амосов	И.И.	Чтв.		Лит.	Лист	Листов	1
					Харьковский Синтехпроект			
					Формат А4			

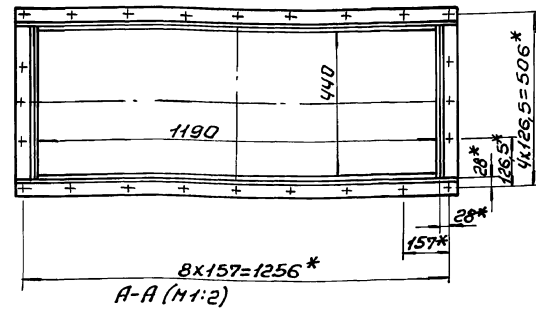
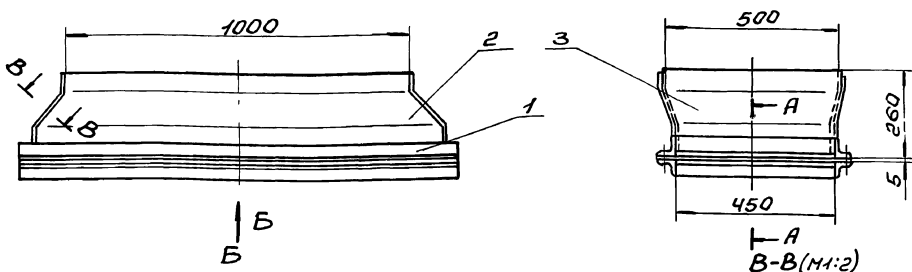
Альбом 17

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б1В535.110	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б1В535.048	Балка Углик Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВЛГЗ ГОСТ 535-88 L=450	2	1,7 кг
Б4	2		Б1В535.049	Балка Углик Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВЛГЗ ГОСТ 535-88 L=1300	2	4,9 кг

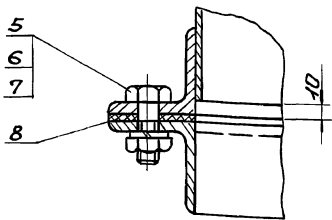
Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.

Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.				Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.				
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Б1В535.110			
Разработ.	И.Збекова	И.И.	Провер.	Гончаренко	Фланец			
Исполн.	Гончаренко	И.И.	И.контр.	А.И.Амосов	Харьковский Синтехпроект			
И.контр.	А.И.Амосов	И.И.	Чтв.		Формат А4			

Б1В535.100СБ



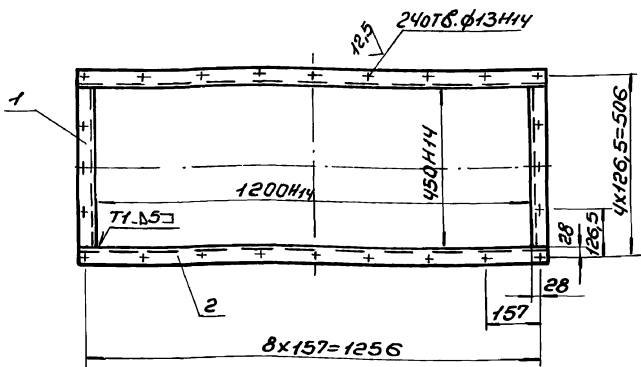
- $1 \pm \frac{IT16}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-2°.
- *Размер для сборки.



Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.

Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.				Изм. лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Лист. и дата.				
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Б1В535.100СБ			
Разработ.	И.Збекова	И.И.	Провер.	Гончаренко	Переход			
Исполн.	Гончаренко	И.И.	И.контр.	А.И.Амосов	(ноз. 11)			
И.контр.	А.И.Амосов	И.И.	Чтв.		Лит.	Лист	Листов	47,0 1:10
					Харьковский Синтехпроект			
					Формат А3			

Лист 16

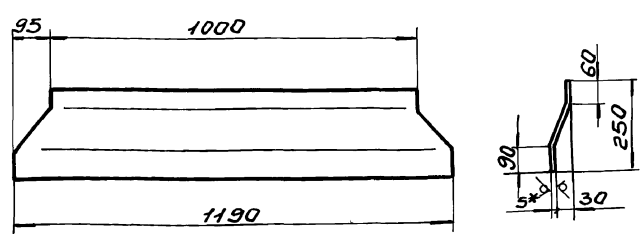


- 1. ± 1/16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кропки реза деталей Б4-25.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Изм.	Лист	И.Док.чл.	Подп.	Дата
Разраб.	И.Звекоба	И.И.И.		
Провер.	Личуренко	И.И.И.		
И.контр.	Себряков	И.И.И.		
Нач. отд.	Ригарьян	И.И.И.		
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.				

Б1В535.110СВ		
Фланец		
Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	И.Док.чл.
И	13,4	1:10
Лист		Листов 7
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

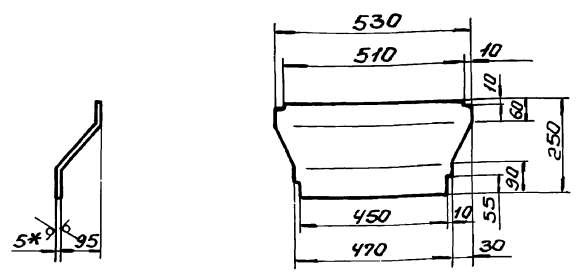


- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 254мм.
- 3.* Размер для справки.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Б1В535.045		
Стенка		
Изм.	Лист	И.Док.чл.
И	11,0	1:1
Лист		Листов 7
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В535.045		
Стенка		
Изм.	Лист	И.Док.чл.
И	11,0	1:1
Лист		Листов 7
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

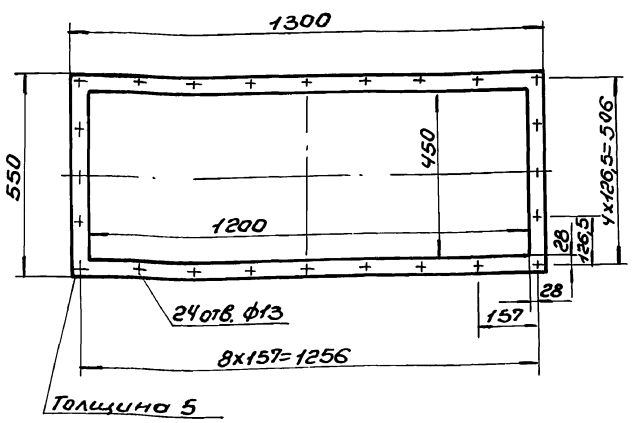


- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 288мм.
- 3.* Размер для справки.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Б1В535.046		
Боковина		
Изм.	Лист	И.Док.чл.
И	5,7	1:10
Лист		Листов 7
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В535.046		
Боковина		
Изм.	Лист	И.Док.чл.
И	5,7	1:10
Лист		Листов 7
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		



Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Б1В535.047		
Прокладка		
Изм.	Лист	И.Док.чл.
И	1,3	1:10
Лист		Листов 7
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В535.047		
Прокладка		
Изм.	Лист	И.Док.чл.
И	1,3	1:10
Лист		Листов 7
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Альбом 16	А3	Б1В535.120СБ	Документация			
			Сборочный чертеж			
	А4	1	Б1В535.130	Сборочные единицы		
				Фланец	1	
	Детали					
	А4	2	Б1В535.051	Стенка	1	
	А4	3	Б1В535.052	Стенка	1	
	А4	4	Б1В535.053	Боковина	1	
	5	Б1В535.053-01	Боковина	1		
Б4	6	Б1В535.054	Ребро	4	1,2 кг	
Лист 5х50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 R=590						
Б4	7	Б1В535.055	Ребро	2	0,93 кг	
Лист 5х50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 R=475						
Б4	8	Б1В535.056	Ребро	2	0,96 кг	
Лист 5х50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 R=490						

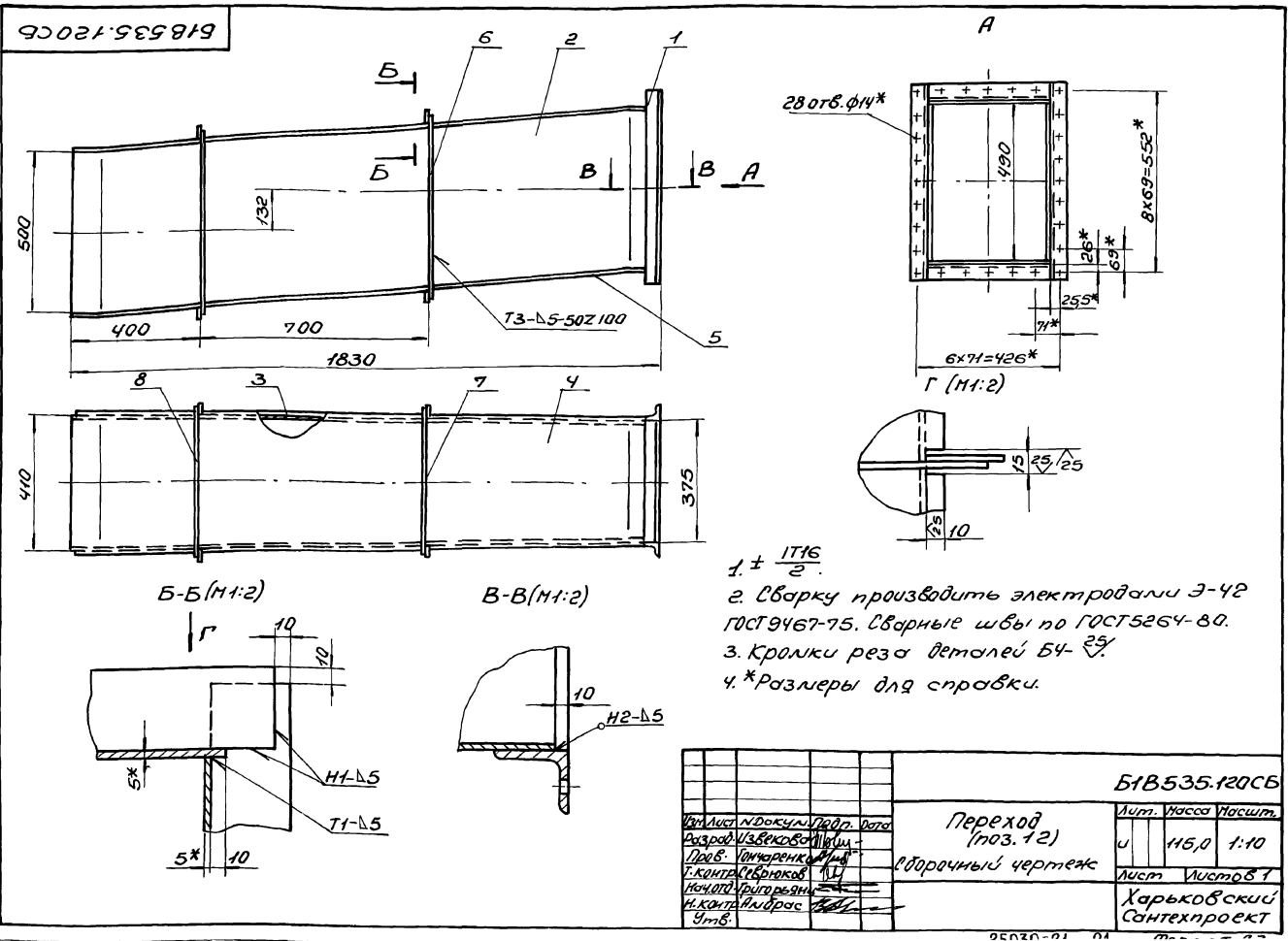
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б1В535.130СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	Б1В535.057	Болка	2	1,26 кг
Уголок Б-15х15х5 ГОСТ 8509-88 ВСтЗ ГОСТ 535-88 R=375					
Б4	2	Б1В535.058	Болка	2	2,0 кг
Уголок Б-15х15х5 ГОСТ 8509-88 ВСтЗ ГОСТ 535-88 R=590					

ШБ-1000/1. П/дн. и д/вста. Вост. шиб. и шиб. в/дн. и д/вста. П/дн. и д/вста.

ШБ-1000/1. П/дн. и д/вста. Вост. шиб. и шиб. в/дн. и д/вста. П/дн. и д/вста.

Лист 1 из 1	НД ОКЧЛ	П/дн.	Дата	Б1В535.120	
Разраб. Избекова	Провер. Григоренко	И.И.		Лист	Листов
И.И.	И.И.	И.И.		1	1
Переход (ноз. 12)				Харьковский Сантехпроект	
				Формат А4	

Лист 1 из 1	НД ОКЧЛ	П/дн.	Дата	Б1В535.130	
Разраб. Избекова	Провер. Григоренко	И.И.		Лист	Листов
И.И.	И.И.	И.И.		1	1
Фланец				Харьковский Сантехпроект	
				Формат А4	



ШБ-1000/1. П/дн. и д/вста. Вост. шиб. и шиб. в/дн. и д/вста. П/дн. и д/вста.

27

Б18535.051

25 (✓)

1. ± IT16/2
 2. Длина развертки - 1821 мм.
 3.* Размер для справки.

Шифр изделия, Подп. и дата, Шифр чертежа, Шифр детали, Подп. и дата

Б18535.051

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
И	35,7	1:20
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б18535.130СБ

Альбом 16

1. ± IT16/2
 2. сварку производить электродами Э-42
 ГОСТ 947-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4. ✓

Шифр изделия, Подп. и дата, Шифр чертежа, Шифр детали, Подп. и дата

Б18535.130СБ

Фланец
сборачный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
И	4,6	1:10
Лист Листов 1		
Лист Харьковскій Сантехпроект Формат А4		

Б18535.052

25 (✓)

1. ± IT16/2
 2. Длина развертки - 1821 мм.
 3.* Размер для справки.

Шифр изделия, Подп. и дата, Шифр чертежа, Шифр детали, Подп. и дата

Б18535.052

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
И	35,7	1:20
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б18535.053

25 (✓)

Обозначение	h	Длина развертки, мм
Б18535.053	127	1825
-01	137	1826

1. ± IT16/2
 2.* Размер для справки.

Шифр изделия, Подп. и дата, Шифр чертежа, Шифр детали, Подп. и дата

Б18535.053

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
И	29,4	—
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект Формат А4		

25030-21 22 Формат А4

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В535.14ДСБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В535.059	Стенка	2	30,3кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-89		
			430x1810		
Б4	2	Б1В535.061	Стенка	2	35,7кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-89		
			500x1810		
Б4	3	Б1В535.062	Ребро	4	1,16кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=590		
Б4	4	Б1В535.063	Ребро	4	0,96кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=490		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В535.150СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В535.064	Подушка	1	
А4	2	Б1В535.065	Угольник	2	
Б4	3	Б1В535.066	Плита	1	16,5кг
			Лист 16 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-89		
			325x405		

Изм. Лист. И.В.Кум. Д.В.П. Дата

Изм. Лист. И.В.Кум. Д.В.П. Дата

Изм. Лист	И.В.Кум.	Д.В.П.	Дата	
Разраб.	И.В.Кум.	Д.В.П.		
Проб.	Пичуренко	И.В.Кум.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.В.Кум.		
И.Контр.	Амбрас	И.В.Кум.		
Утв.		И.В.Кум.		

Б1В535.140

Секция (поз. 13)

Лит. Лист Листов

Харьковский сантехпроект формат А4

Изм. Лист	И.В.Кум.	Д.В.П.	Дата	
Разраб.	И.В.Кум.	Д.В.П.		
Проб.	Пичуренко	И.В.Кум.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.В.Кум.		
И.Контр.	Амбрас	И.В.Кум.		
Утв.		И.В.Кум.		

Б1В535.150

Опора кармана (поз. 14)

Лит. Лист Листов

Харьковский сантехпроект формат А4

Б1В535.140СБ

3

1

А-А

500

800

1810

Т3-Б-50/100

4

2

Б (M1:2)

10

10

25

25

А-А (M1:2)

Б

10

10

5*

Н1-Δ5

Т1-Δ5

5*

10

1. ± IT6/2

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-²⁵✓

4.* Размеры для справки.

Изм. Лист	И.В.Кум.	Д.В.П.	Дата	
Разраб.	И.В.Кум.	Д.В.П.		
Проб.	Пичуренко	И.В.Кум.		
И.Контр.	Савряков	И.В.Кум.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.В.Кум.		
И.Контр.	Амбрас	И.В.Кум.		
Утв.		И.В.Кум.		

Б1В535.140СБ

Секция (поз. 13)

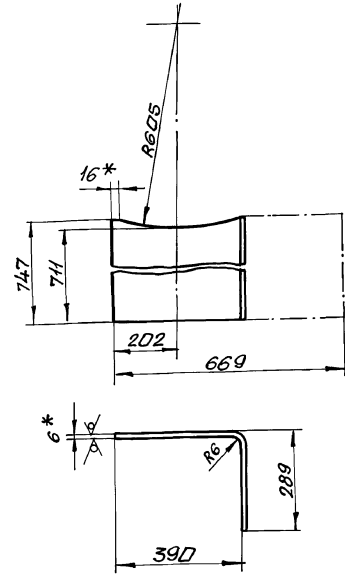
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масшт.

И 142,0 1:10

Лист Листов 1

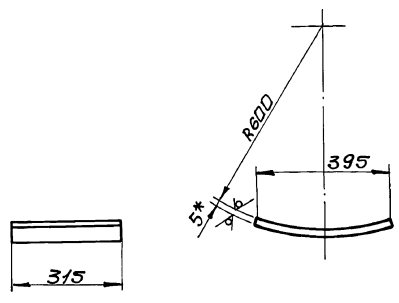
Харьковский сантехпроект формат А3



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Имя. Подпись. Дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

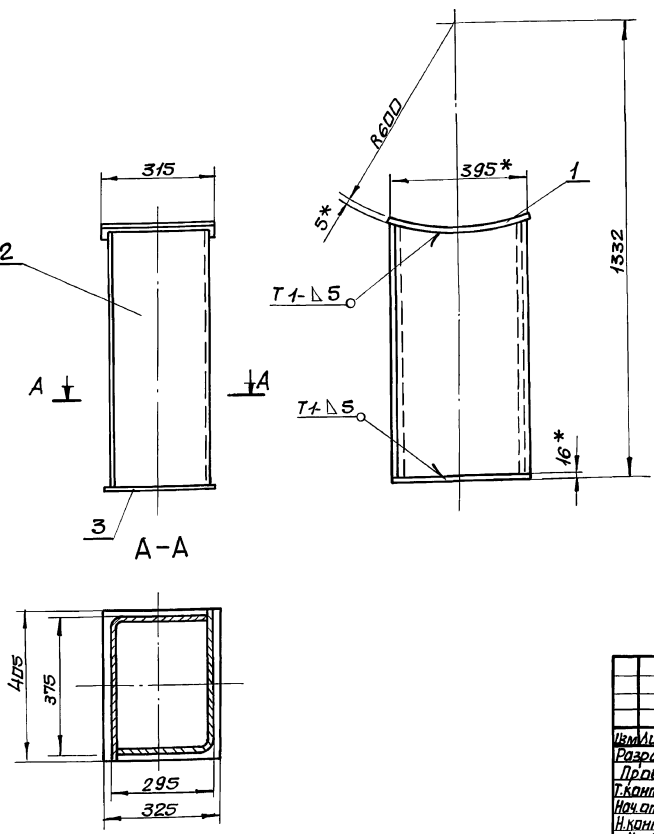
Имя. Лист. Нарк.м. Подп. Дата			618535.065		
Разраб.	Ильченко	В.И.	Лист	Масса	Масшт.
Проект.	Пичуренко	В.И.	И	22,7	1:10
Т.контр.	Северняков	В.И.	Лист	Листов	1
Нач. отд.	Тригиряниц	В.И.	Угольник		
И.контр.	Амбрас	В.И.	6 ГОСТ 19903-74		
Утв.			В ст 3 ГОСТ 14637-89		
			Харьковский Сантехпроект формат А4		



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Длина развертки - 404мм
- 3.* Размер для справки.

Имя. Подпись. Дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

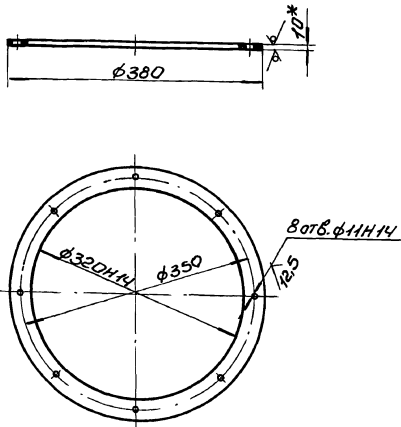
Имя. Лист. Нарк.м. Подп. Дата			618535.064		
Разраб.	Ильченко	В.И.	Лист	Масса	Масшт.
Проект.	Пичуренко	В.И.	И	4,95	1:10
Т.контр.	Северняков	В.И.	Лист	Листов	1
Нач. отд.	Тригиряниц	В.И.	Подушка		
И.контр.	Амбрас	В.И.	5 ГОСТ 19903-74		
Утв.			В ст 3 ГОСТ 14637-89		
			Харьковский Сантехпроект формат А4		



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25 ✓
- 4.* Размеры для справки.

Имя. Подпись. Дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Имя. Лист. Нарк.м. Подп. Дата			618535.150С6		
Разраб.	Ильченко	В.И.	Лист	Масса	Масшт.
Проект.	Пичуренко	В.И.	И	67,0	1:10
Т.контр.	Северняков	В.И.	Лист	Листов	1
Нач. отд.	Тригиряниц	В.И.	Опора кармана (поз. 14)		
И.контр.	Амбрас	В.И.	сборочный чертеж		
Утв.			6 ГОСТ 19903-74		
			В ст 3 ГОСТ 14637-89		
			Харьковский Сантехпроект формат А3		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В535.081

Фланец

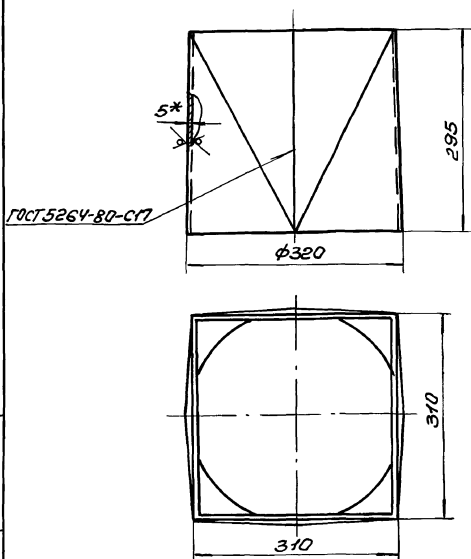
Лист 1 из 1

Масса 2,6 кг

Масштаб 1:5

Лист 10 ГОСТ 19903-74 Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ

Формат А4



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.082

Переход

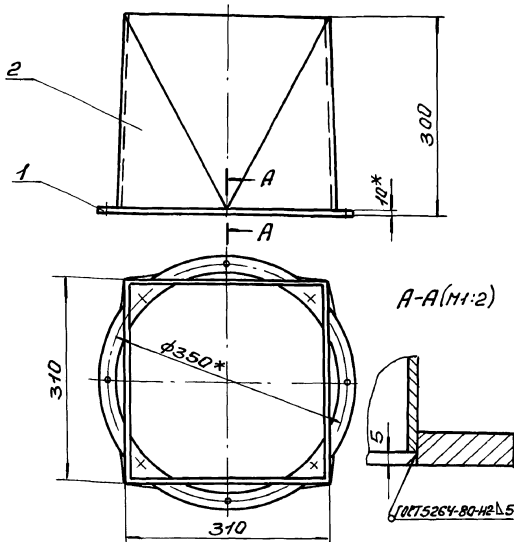
Лист 1 из 1

Масса 11,5 кг

Масштаб 1:5

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ

Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справки.

Б1В535.190СБ

Переход в сборе (ноз. 15) Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

Масса 14,5 кг

Масштаб 1:5

Лист Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Форм. Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В535.210СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В535.220	Траверса	1	
А4	2	Б1В535.230	Стакан	2	
А4	3	Б1В535.240	Тяга блока	1	
			Детали		
А4	4	Б1В535.089	Пружина	1	
			Стандартные изделия		
	5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	6	

Б1В535.210

Блок пружины

Лист 1 из 1

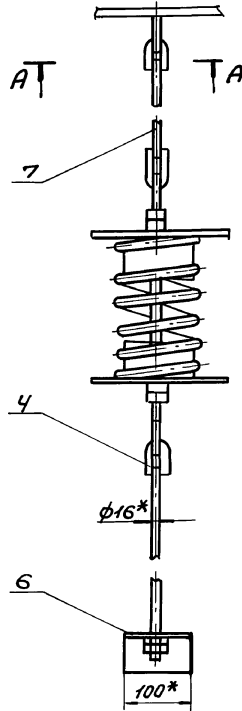
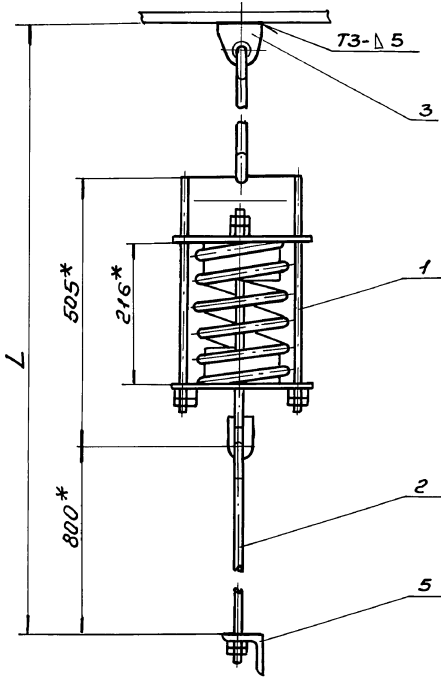
Масса 7 кг

Лист Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б1В535.200СВ

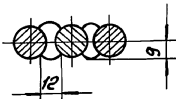
Альбом 16



Обозначение	L	Масса, кг
Б1В535.200	3900	17,2
-01	1500	13,4
-02	1750	13,8

- 1. ± 1716 / 2.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кройки реза деталей БЧ-23/.
- 4.* Размеры для справки.

А-А (1:2)

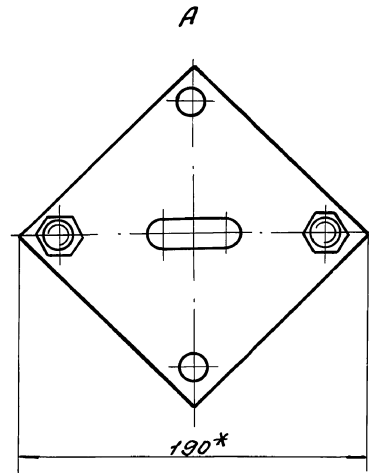
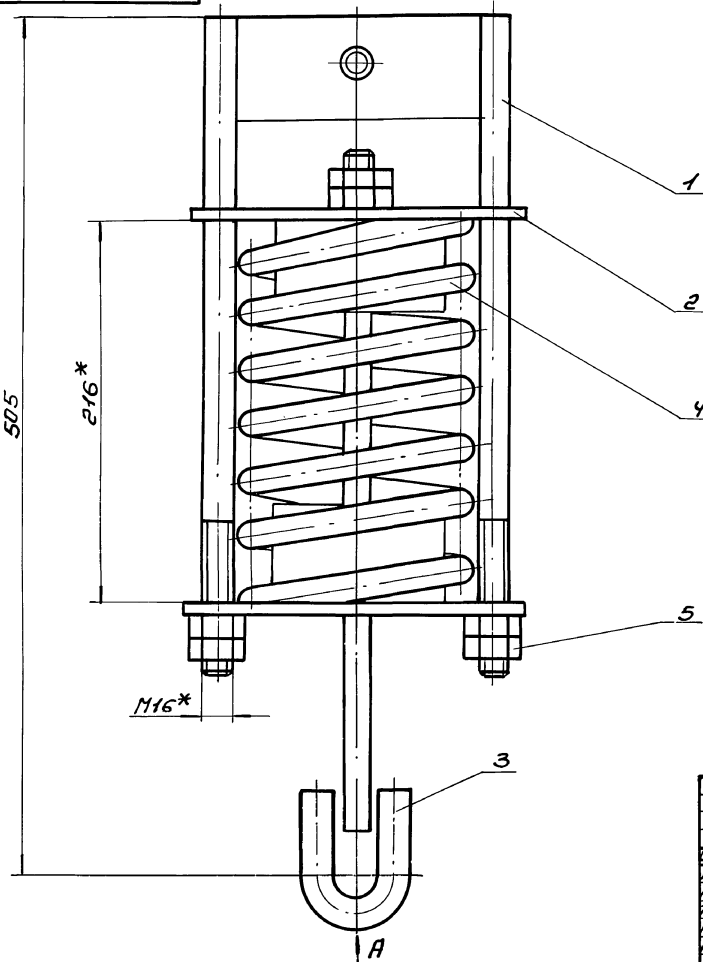


Б1В535.200СВ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Док	Чел	Дата	и	-
Разр	ИЗВЕКОВА	И	И			
Провер	И	И	И			
Т.контр	С	И	И			
Исполн	Г	И	И			
И.контр	И	И	И			
Чтб.						
Подвеска (ноз 16÷18)				Лист	Листов	
Сборочный чертеж				Харьковский Сантехпроект		

Формат А3

Б1В535.210СВ

Альбом 16



* Размеры для справки.

Б1В535.210СВ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Док	Чел	Дата	и	9,9
Разр	ИЗВЕКОВА	И	И			1:2
Провер	И	И	И			
Т.контр	С	И	И			
Исполн	Г	И	И			
И.контр	И	И	И			
Чтб.						
Блок пружины				Лист	Листов	
Сборочный чертеж				Харьковский Сантехпроект		

25030-21 26 Формат А3

Вариант	Заряд	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б1В535.200 СБ	Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы		
		1	Б1В535.210	Блок пружины	1	
		2	Б1В535.250	Тяга подвески	1	
				Детали		
		3	Б1В535.083	Пружина	1	
		4	Б1В535.084	Ушко	3	
		5	Б1В535.085	Кронштейн	1	
				Стандартные изделия		
		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	
Переменные данные для исполнения						
Б1В535.200						
Детали						
		7	Б1В535.086	Тяга	1	4,0 кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88		
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88		
				R=2524		
Б1В535.200						
				Подвеска		
				(ноз. 16÷18)		
				Лист 1	Лист 2	Лист 3
				Харьковский	Сантехпроект	
Формат А4						

Вариант	Заряд	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Б1В535.200-01		
				Детали		
		7	Б1В535.087	Тяга	1	0,2 кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88		
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88		
				R=124		
Б1В535.200-02						
Детали						
		7	Б1В535.088	Тяга	1	0,6 кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88		
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88		
				R=374		
Б1В535.200						
Лист 2						
Формат А4						

Б1В535.085

Ф14H14
12,5
35
25
50
100
25

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В535.085						
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	№	Масштаб
1		1		1	0,48	1:2
Кронштейн				Лист 1 из 1		
Углок Б-63Х35 ГОСТ 8509-86				Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

Б1В535.089

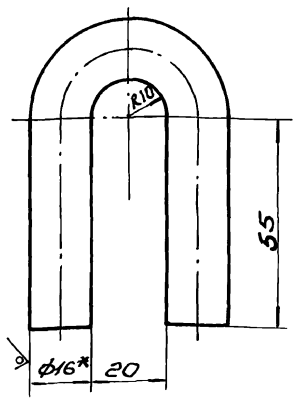
1155
70 146
315
25
216
25
Ф18*

- Твердость НРС 45÷50.
- $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Длина развертки - 2570.
- Число витков: полное - 8, рабочее - 6.
- * Размер для справки.

Б1В535.089						
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	№	Масштаб
1		1		1	5,1	1:4
Пружина				Лист 1 из 1		
Пружина 60С2А-Н-П-Н-18				Харьковский Сантехпроект		
ГОСТ 14863-78				25030-21 27		
Формат А4						

Б18535.084

25/√



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развертки - 167.
- 3.* Размер для справки.

Б18535.084

Ушко

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Збекова	И.М.				1	0,26	1:1
Проб.	Гончаренко	И.М.						
Г.контр.	Себряков	И.М.						
Нач.отд.	Григорьяни	И.М.						
И.контр.	Андрас	И.М.						
Утв.								

Лист 1 из 1

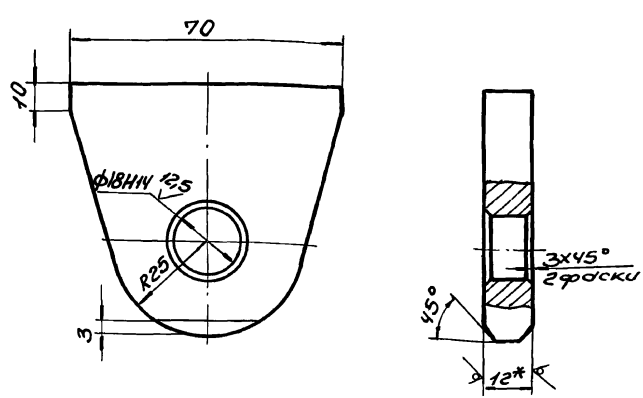
816 ГИТ 2590-88 Харьковск. Сп.тех.проект

ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Формат А4

Б18535.083

25/√



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б18535.083

Проушина

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Збекова	И.М.				1	0,3	1:1
Проб.	Гончаренко	И.М.						
Г.контр.	Себряков	И.М.						
Нач.отд.	Григорьяни	И.М.						
И.контр.	Андрас	И.М.						
Утв.								

Лист 1 из 1

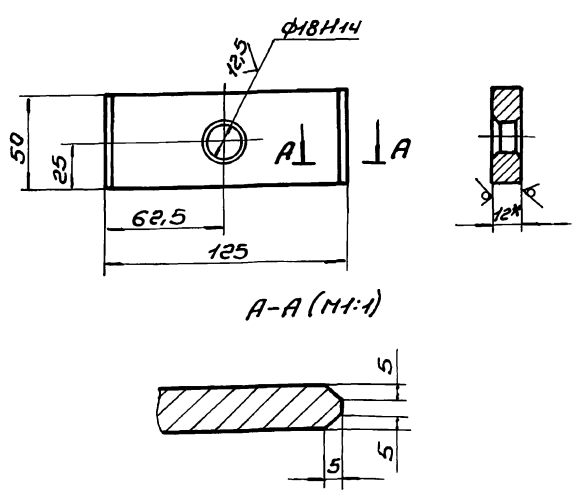
12 ГОСТ 19903-74 Харьковск. Сп.тех.проект

ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Формат А4

Б18535.091

25/√



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б18535.091

Тростерса

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Збекова	И.М.				1	0,6	1:2
Проб.	Гончаренко	И.М.						
Г.контр.	Себряков	И.М.						
Нач.отд.	Григорьяни	И.М.						
И.контр.	Андрас	И.М.						
Утв.								

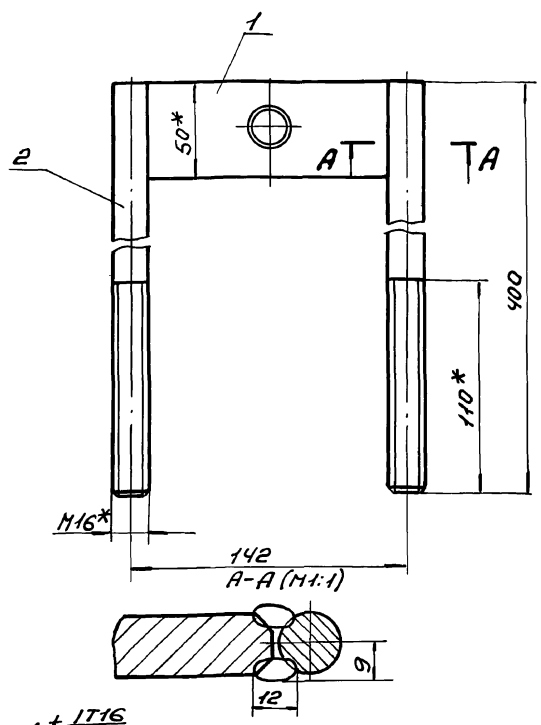
Лист 1 из 1

12 ГОСТ 19903-74 Харьковск. Сп.тех.проект

ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

25030-24 98 Формат А4

Б18535.220СБ



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Б18535.220СБ

Тростерса одорочный чертеж

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Збекова	И.М.				1	1,9	1:2
Проб.	Гончаренко	И.М.						
Г.контр.	Себряков	И.М.						
Нач.отд.	Григорьяни	И.М.						
И.контр.	Андрас	И.М.						
Утв.								

Лист 1 из 1

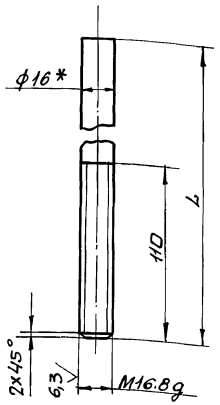
Харьковский Сп.тех.проект

Формат А4

Б18535.092

105 ✓ (✓)

Альбом 16



Обозначение	L	Масса, кг
Б18535.092	400	0,63
-01	680	1,1
-02	780	1,25

Б18535.092

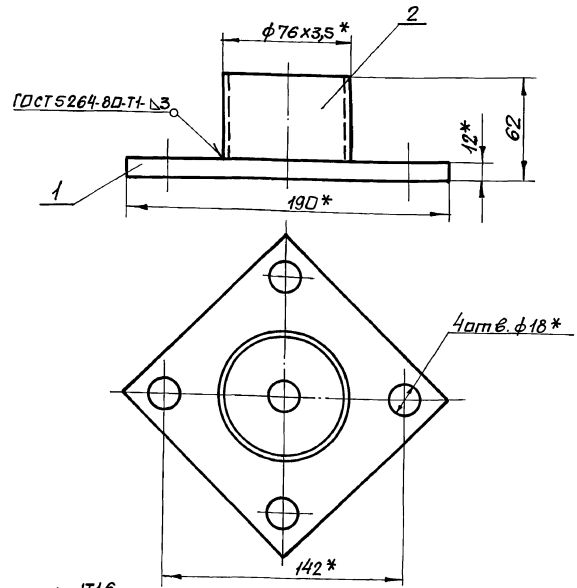
Изм. Лист. Назначение. Дата

Изм. Лист Назначение Дата
 Разработчик: Избежкова
 Проверено: Панчаренко
 Конструктор: Севрюжко
 Начальник: Григорьяни
 Н.контр. Амбрас
 Читб.

Тяга
 Круг В16 ГОСТ 2590-88
 Вст 3 ГОСТ 535-88

Лист Масса Масшт.
 1 1:2
 Лист Листов 1
 Харьковский
 сантехпроект
 формат А4

Б18535.230СБ



1. ± IT16/2
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей БЧ-25 ✓
- 4.* Размеры для справки.

Б18535.230СБ

Изм. Лист. Назначение. Дата

Изм. Лист Назначение Дата
 Разработчик: Избежкова
 Проверено: Панчаренко
 Конструктор: Севрюжко
 Начальник: Григорьяни
 Н.контр. Амбрас
 Читб.

Стакан
 сборочный чертёж

Лист Масса Масшт.
 1 1:2
 Лист Листов 1
 Харьковский
 Сантехпроект
 формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б18535.220СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4		Б18535.091	Траверса	1	
А4		Б18535.092	Тяга	2	

Изм. Лист. Назначение. Дата

Изм. Лист Назначение Дата
 Разработчик: Избежкова
 Проверено: Панчаренко
 Конструктор: Григорьяни
 Н.контр. Амбрас
 Читб.

Траверса

Б18535.220
 Лист Лист Листов 1
 Харьковский
 сантехпроект
 формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б18535.230СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б18535.093	Основание	1	0,31кг
БЧ	2	Б18535.094	Кольцо		
			Труба φ6x35 ГОСТ 8732-78 820 ГОСТ 8731-87 l=50		

Изм. Лист. Назначение. Дата

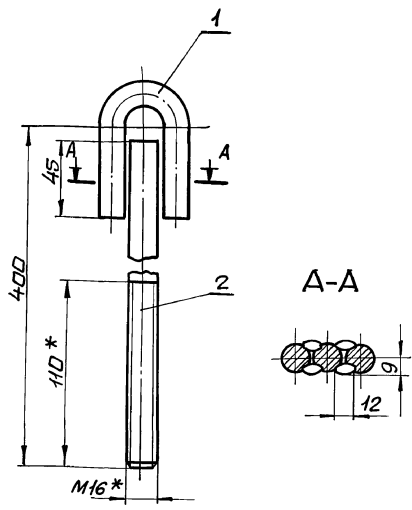
Изм. Лист Назначение Дата
 Разработчик: Избежкова
 Проверено: Панчаренко
 Конструктор: Григорьяни
 Н.контр. Амбрас
 Читб.

Стакан

Б18535.230
 Лист Лист Листов 1
 Харьковский
 Сантехпроект
 формат А4

Б18535.240СБ

ИльбадМ16



- 1. ± IT16/2
- 2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Б18535.240СБ

Тяга блока
Сборочный чертеж

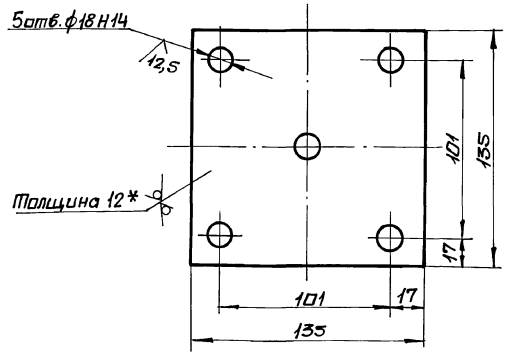
Лит.	Масса	Масшт.
И	1,0	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский
сантехпроект
фирмаТАЧ

Изм	Лист	Н.Докл.	Прод.	Дата
		ИльбадМ16		
Разраб.	ИльбадМ16			
Проб.	ИльбадМ16			
Нач.отд.	ИльбадМ16			
И.контр.	ИльбадМ16			
Чтв.				

Б18535.093

25 ✓(✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2.
- 2.* Размер для справки.

Б18535.093

Основание

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 12 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский
сантехпроект
фирмаТАЧ

Изм	Лист	Н.Докл.	Прод.	Дата
		ИльбадМ16		
Разраб.	ИльбадМ16			
Проб.	ИльбадМ16			
Нач.отд.	ИльбадМ16			
И.контр.	ИльбадМ16			
Чтв.				

ИльбадМ16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б18535.240СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.084	Ушко	1	
А4	2	Б18535.092	Тяга	1	

Б18535.240

Тяга блока

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
сантехпроект
фирмаТАЧ

Изм	Лист	Н.Докл.	Прод.	Дата
		ИльбадМ16		
Разраб.	ИльбадМ16			
Проб.	ИльбадМ16			
Нач.отд.	ИльбадМ16			
И.контр.	ИльбадМ16			
Чтв.				

ИльбадМ16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б18535.250СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.084	Ушко	1	
А4	2	Б18535.095	Тяга	1	

Б18535.250

Тяга подвески

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

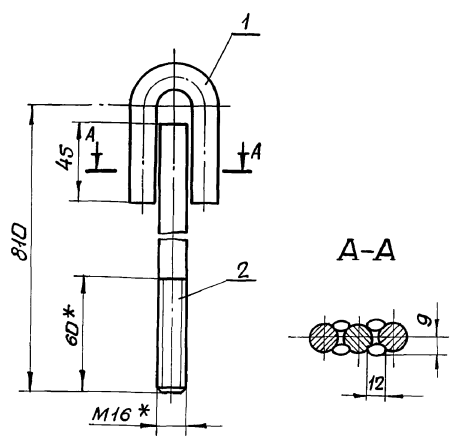
Харьковский
сантехпроект
фирмаТАЧ

Изм	Лист	Н.Докл.	Прод.	Дата
		ИльбадМ16		
Разраб.	ИльбадМ16			
Проб.	ИльбадМ16			
Нач.отд.	ИльбадМ16			
И.контр.	ИльбадМ16			
Чтв.				

ИльбадМ16

Б18535.095

25 (✓)



1. ± 1/16
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размер для справки.

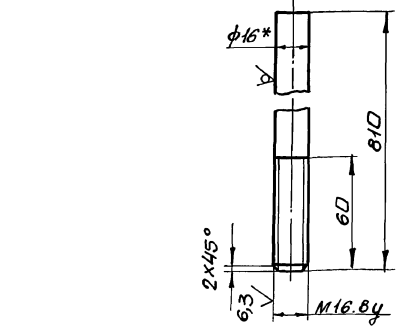
Б18535.250СБ

Тяга подвески
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
1	1,6	1:2

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Изм. № вкл. Подл. и дата



Неуказанные предельные отклонения
размеров ± 1/16

Б18535.095

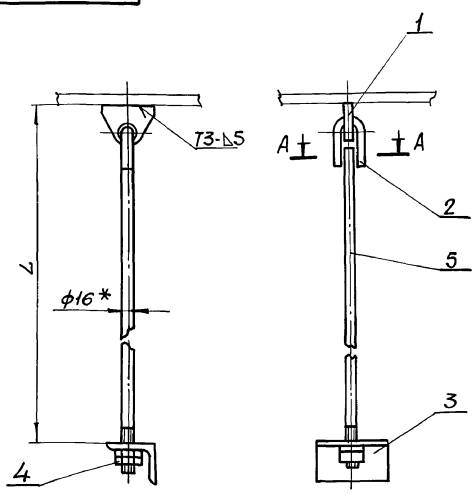
Тяга

Лист	Масса	Масшт.
1	1,3	1:2

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Изм. № вкл. Подл. и дата

Б18535.260СБ



Обозначение	L	Масса, кг
Б18535.260	700	2,2
-01	800	2,4

1. ± 1/16
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сборные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размер для справки.

Б18535.260СБ

Подвеска
(поз. 19, 20, 54, 55)
сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масшт.
1	—	1:5

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Изм. № вкл. Подл. и дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
A4		Б18535.260СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
A4	1	Б18535.083	Прошина	1	
A4	2	Б18535.084	Ушко	1	
A4	3	Б18535.085	Кранштейн	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
<u>Б18535.260</u>					
<u>Детали</u>					
A4	5	Б18535.092-01	Тяга	1	
<u>Б18535.260-01</u>					
<u>Детали</u>					
A4	5	Б18535.092-02	Тяга	1	

Б18535.260

Подвеска
(поз. 19, 20, 54, 55)

Лист	Листов
1	1

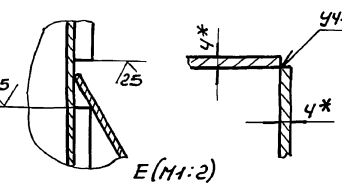
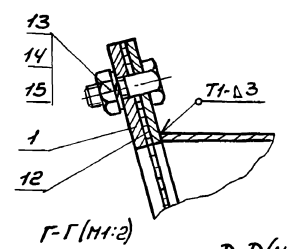
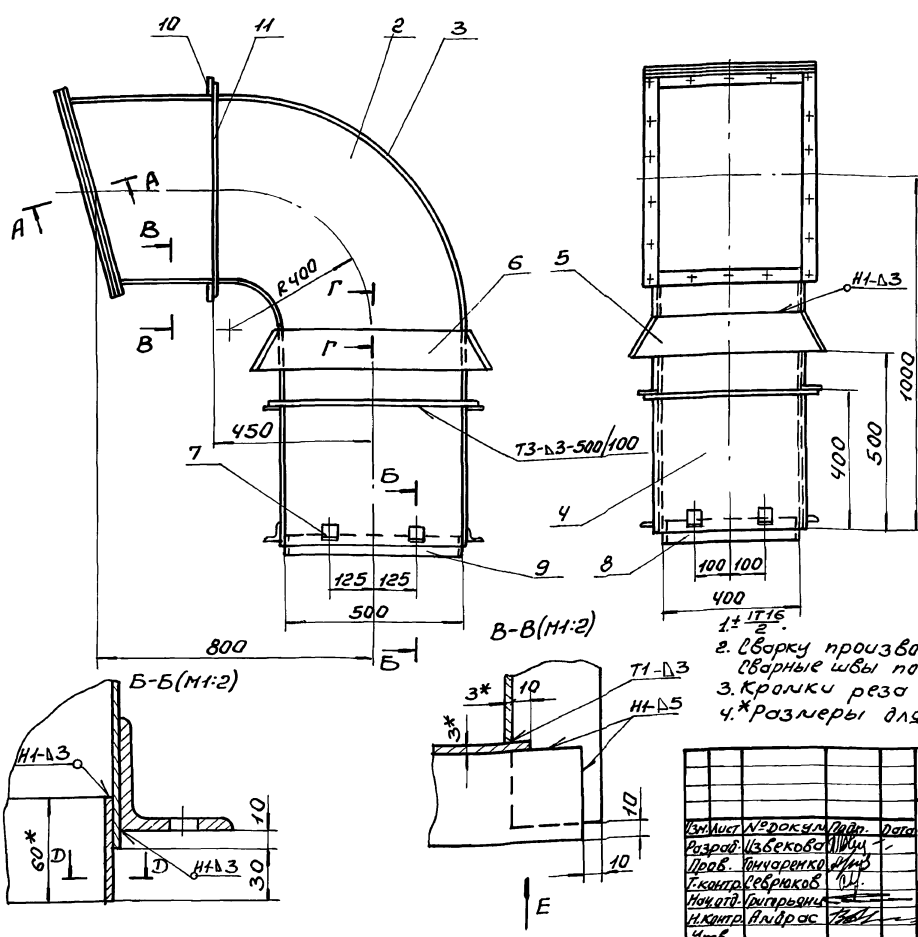
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Изм. № вкл. Подл. и дата

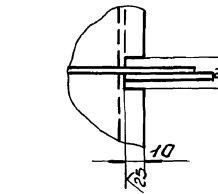
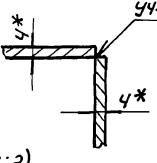
Б1В536.010СБ

А-А(М1:2)

Альбом 16



Д-Д(М1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Кромки реза деталей Б4-25/.
3. Размеры для сборки.

Б1В536.010СБ		Лит.	Масса	Носит.
Кард всасывающий (ноз. 28)		и	98,0	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект		Формат А3		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б1В536.010СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б1В536.020	Фланец	2	
				Детали		
А4	2		Б1В536.001	Стенка	2	
А4	3		Б1В536.002	Боковина	1	
			Б1В536.002-01	Боковина	1	
А4	4		Б1В536.003	Стенка	2	
			Б1В536.003-01	Стенка	2	
А4	7		Б1В535.025	Стяжка	8	
Б4	8		Б1В536.005	Накладка	2	0,73кг
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ=390		
Б4	9		Б1В536.006	Накладка	2	0,92кг
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ=490		
Б4	10		Б1В536.007	Ребро	4	0,95кг
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ=486		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	11		Б1В536.008	Накладка	2	1,15кг
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ=586		
Б4	12		Б1В536.009	Решетка	1	0,6кг
				Решетка №20-2,0		
				ГОСТ 5336-80		
				460x596		
				Стандартные изделия		
			13	Болт М12x30,58	18	
				ГОСТ 7798-70		
			14	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	18	
			15	Шайба М12,5 ГОСТ 6402-70	18	

Шифр, номер, дата, зона, лист, номер, дата, автор, исполнитель, проверенный, согласованный, дата, место, подпись

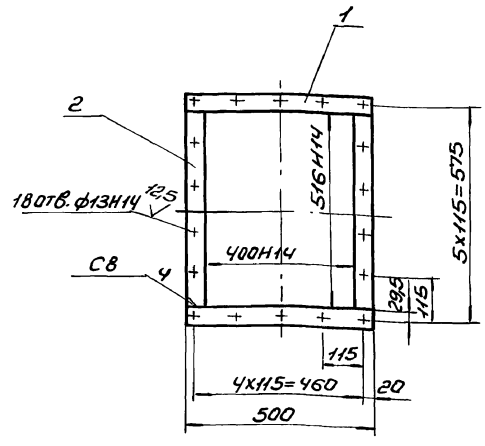
Шифр, номер, дата, зона, лист, номер, дата, автор, исполнитель, проверенный, согласованный, дата, место, подпись

Б1В536.010
Кард всасывающий (ноз. 28)
Лит. Лист Листов 1 2
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В536.010
Лист 2

Б1В536.020СБ

Альбом 15



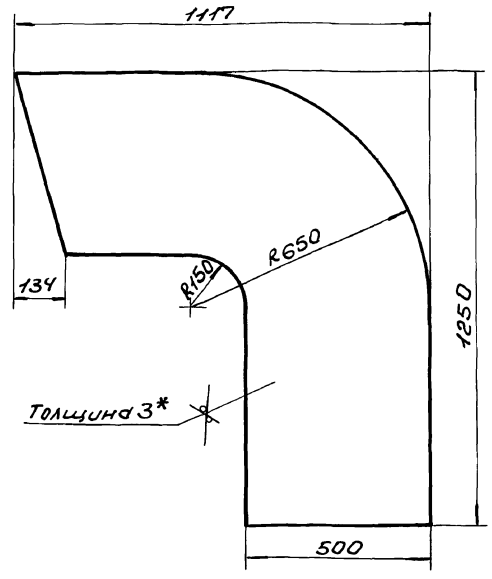
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT/2$.
2. Кройки реза деталей БЧ-25/.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В536.020СБ

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.			4	4,0	1:10
Сборочный чертеж						Лист	Листов	4
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А4		

Б1В536.001

25/√



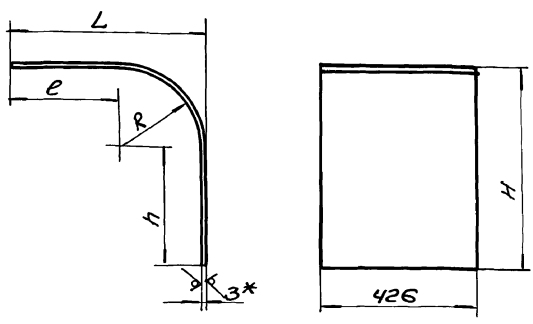
1. $\pm IT/2$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.001

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.			1	19,7	1:10
Лист 3 ГОСТ 19903-74						Харьковский Сантехпроект		
Лист ВСТ 3 ГОСТ 16523-89						Формат А4		

Б1В536.002

25/√



Обозначение	L	H	e	R	h	Длина разв. кр. мм	Масса кг
Б1В536.002	1120	1253	467	650	600	2090	21,0
-01	486	753	336	147		1170	11,7
-02	617	650	517	97		550	12,2
-03	483	533	383			433	9,7

1. $\pm IT/2$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.002

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.			-	-	-
Лист 3 ГОСТ 19903-74						Харьковский Сантехпроект		
Лист ВСТ 3 ГОСТ 16523-89						Формат А4		

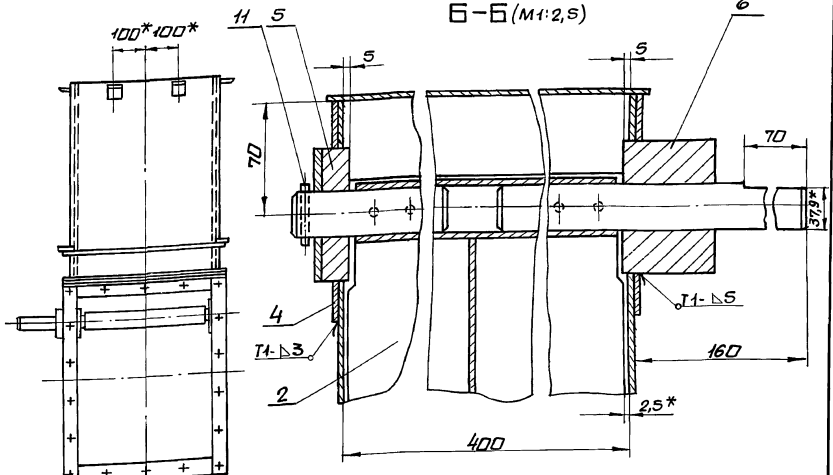
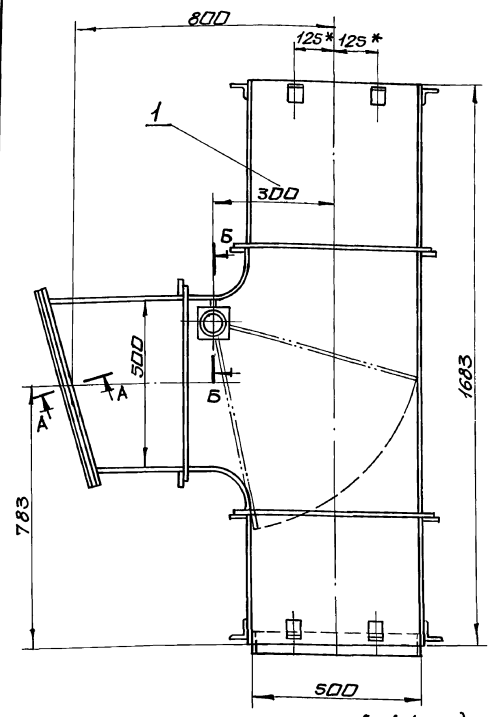
Форм. Зона	103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б1В536.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	Б1В536.011	Планка Масса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L=500	2	0,98 кг
БЧ	2	Б1В536.012	Планка Масса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L=516	2	1,0 кг

Б1В536.020

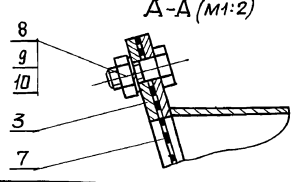
Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.			1	-	-
Лист 3 ГОСТ 19903-74						Харьковский Сантехпроект		
Лист ВСТ 3 ГОСТ 16523-89						Формат А4		

Б1Б536.030СБ

АмьБом 16



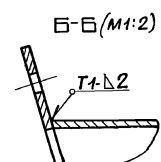
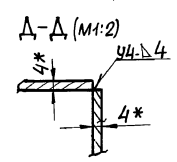
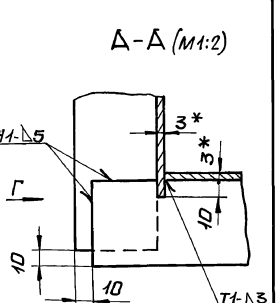
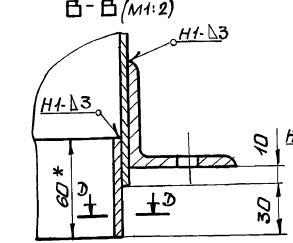
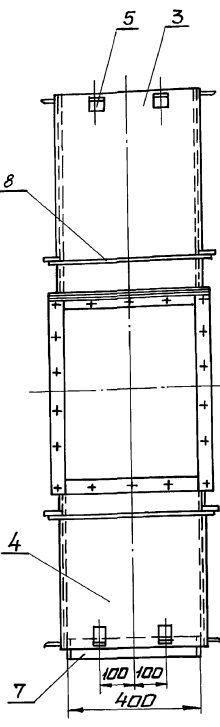
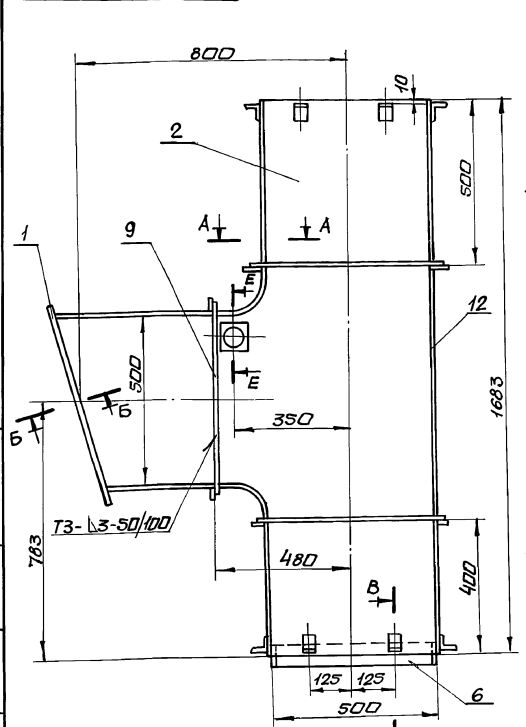
1. Сварку производить электродами Э-42
гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
2.* Размеры для справки.



Лист №				Лист №				Короб всасывающий (поз. 29) Сварочный чертеж			Б1Б536.030СБ			
Изм			Лист			Масса			Мащшт.					
И			118,0			1:10			Лист			Место		
			Л			Харьковский Сантехпроект			Формат А3					
И			М			П			С			Д		
И			М			П			С			Д		
И			М			П			С			Д		

Б1Б536.040СБ

Изм. № Лист № Вид работы



1. ± 1716/2
2. Сварку производить электродами Э-42
гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ-25/
4.* Размеры для справки.

Лист №				Лист №				Корпус сварочный чертеж			Б1Б536.040СБ			
Изм			Лист			Масса			Мащшт.					
И			118,0			1:10			Лист			Место		
			Л			Харьковский Сантехпроект			Формат А3					
И			М			П			С			Д		
И			М			П			С			Д		
И			М			П			С			Д		

Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																				
		Документация																																						
	Б1В536.040СБ	Оборочный чертеж																																						
		Оборочные единицы																																						
А4	1	Б1В536.020	1	Фланец																																				
		Детали																																						
А4	2	Б1В536.017	2	Стенка																																				
А4	3	Б1В536.002-02	1	Боковина																																				
	4	Б1В536.002-03	1	Боковина																																				
А4	5	Б1В536.025	16	Стяжка																																				
Б4	6	Б1В536.018	2	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=490																																				
Б4	7	Б1В536.019	2	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=390																																				
Б4	8	Б1В536.021	6	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=486																																				
Б4	9	Б1В536.022	6	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=586																																				
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Б1В536.040</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>И.В.Ковалев</td> <td>И.В.И.</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб.р.</td> <td>Григоренко</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Григоренко</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Карпус</td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>И.В.И.</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Харьковский</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Сантехпроект</td> </tr> </table>					Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.040		Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.И.		Лист	Листов	Проб.р.	Григоренко	И.В.		1	2	Нач. отд.	Григоренко	И.В.		Карпус		Инженер	И.В.И.	И.В.		Харьковский		Утв.				Сантехпроект	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.040																																				
Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.И.		Лист	Листов																																			
Проб.р.	Григоренко	И.В.		1	2																																			
Нач. отд.	Григоренко	И.В.		Карпус																																				
Инженер	И.В.И.	И.В.		Харьковский																																				
Утв.				Сантехпроект																																				

25 (V)

Обозначение	L	l	Масса кг
Б1В536.003	520	407	1,25
-01	620	507	1,5

1. ± IT16
2. * Размер для справки.

Б1В536.003				
Стенка		Лист	Масса	Масса
		1	—	—
		Листов		
Лист		3 ГОСТ 19903-74		
		Харьковский		
		Сантехпроект		

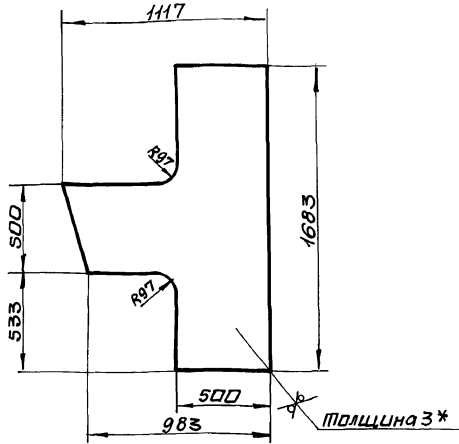
Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																				
Б4	10	Б1В536.023	1	Стенка Лист 3 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 44x388																																				
Б4	11	Б1В536.024	2	Плита Лист 4 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 140x140																																				
Б4	12	Б1В536.025	1	Боковина Лист 3 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 426x1683																																				
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Б1В536.040</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>И.В.Ковалев</td> <td>И.В.И.</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб.р.</td> <td>Григоренко</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Григоренко</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Карпус</td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>И.В.И.</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Харьковский</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Сантехпроект</td> </tr> </table>					Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.040		Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.И.		Лист	Листов	Проб.р.	Григоренко	И.В.		1	2	Нач. отд.	Григоренко	И.В.		Карпус		Инженер	И.В.И.	И.В.		Харьковский		Утв.				Сантехпроект	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.040																																				
Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.И.		Лист	Листов																																			
Проб.р.	Григоренко	И.В.		1	2																																			
Нач. отд.	Григоренко	И.В.		Карпус																																				
Инженер	И.В.И.	И.В.		Харьковский																																				
Утв.				Сантехпроект																																				

Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																				
		Документация																																						
А3	Б1В536.030СБ	Оборочный чертеж																																						
		Оборочные единицы																																						
А4	1	Б1В536.040	1	Карпус																																				
А4	2	Б1В536.050	1	Шлифер																																				
А4	3	Б1В536.020	1	Фланец																																				
		Детали																																						
А4	4	Б1В536.013	1	Кольцо																																				
А4	5	Б1В536.014	1	Бобышка																																				
А4	6	Б1В536.015	1	Бобышка																																				
Б4	7	Б1В536.016	1	Решетка Сетка №20-2,0 ГОСТ5336-80 460x576																																				
		Стандартные изделия																																						
	8	Болт М4x30,58 ГОСТ7798-70	20																																					
	9	Гайка М4,5 ГОСТ5915-70	20																																					
	10	Шайба 12,65 ГОСТ6402-70	20																																					
	11	Шпилька 6,3x60 ГОСТ397-79	1																																					
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Б1В536.030</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>И.В.Ковалев</td> <td>И.В.И.</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб.р.</td> <td>Григоренко</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Григоренко</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Карпус</td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>И.В.И.</td> <td>И.В.</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Харьковский</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Сантехпроект</td> </tr> </table>					Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.030		Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.И.		Лист	Листов	Проб.р.	Григоренко	И.В.		1	1	Нач. отд.	Григоренко	И.В.		Карпус		Инженер	И.В.И.	И.В.		Харьковский		Утв.				Сантехпроект	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.030																																				
Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.И.		Лист	Листов																																			
Проб.р.	Григоренко	И.В.		1	1																																			
Нач. отд.	Григоренко	И.В.		Карпус																																				
Инженер	И.В.И.	И.В.		Харьковский																																				
Утв.				Сантехпроект																																				

Б18536.017

25 (✓)

Лист №



- 1. ± IT16
- 2.* Размер для справки.

Б18536.017

стенка

Лист	Масса	Масшт.
И	26,3	1:20
Лист	Листов 1	

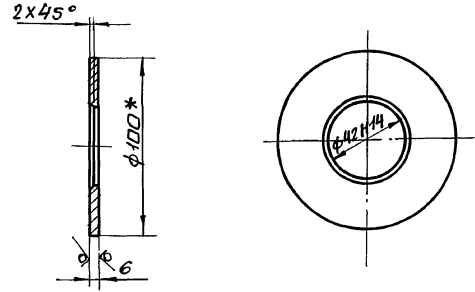
Лист 3 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б18536.013

125 (✓)

Лист №



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14
- 2.* Размер для справки.

Б18536.013

кольцо

Лист	Масса	Масшт.
И	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

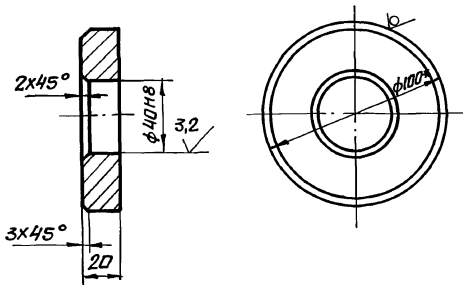
Лист 5 ГОСТ 9903-74
вст 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б18536.014

125 (✓)

Лист №



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14
- 2.* Размер для справки.

Б18536.014

Бабышка

Лист	Масса	Масшт.
И	1,1	1:2
Лист	Листов 1	

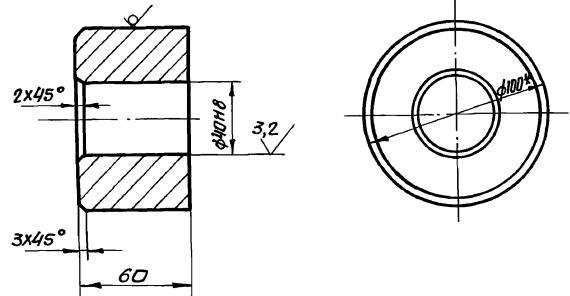
Лист 8 ГОСТ 2590-88
вст 3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б18536.015

125 (✓)

Лист №



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14
- 2.* Размер для справки.

Б18536.015

Бабышка

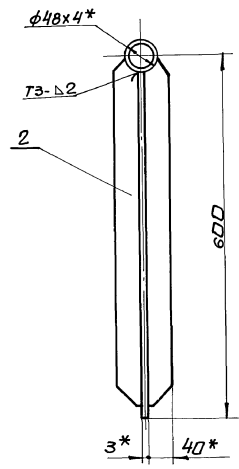
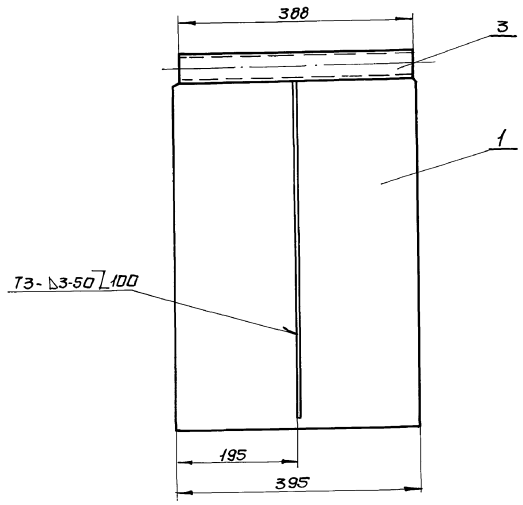
Лист	Масса	Масшт.
И	3,2	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 8 ГОСТ 2590-88
вст 3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б18536.060СБ

Альбом №6

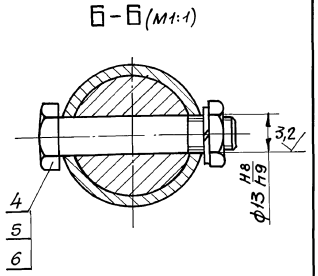
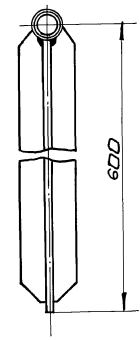
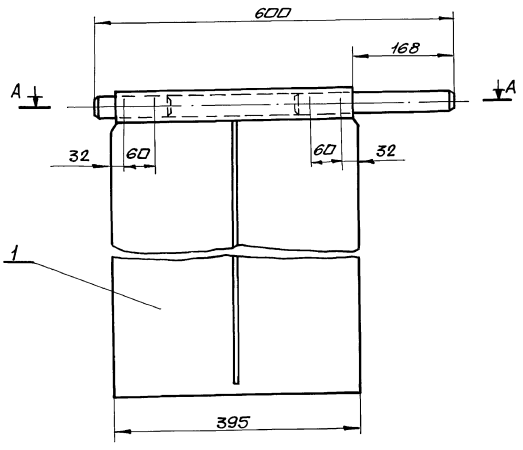


1. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справки.

				Б18536.060СБ		
Изм.	Лист	ИЗРКМ	Проб.	Дата	Заслонка Сборочный чертеж	
Разраб.	Ильбекова	Ильин				
Проб.	Пичуренко				Лист	Масса
И.Контр.	Северяков				и	7,2
Нач. отд.	Вигарьяни				Масшт. 1:2	
И.Контр.	Амбрас				Лист	
Утв.					Листов 1	
					Харьковский Сантехпроект	
					формат А3	

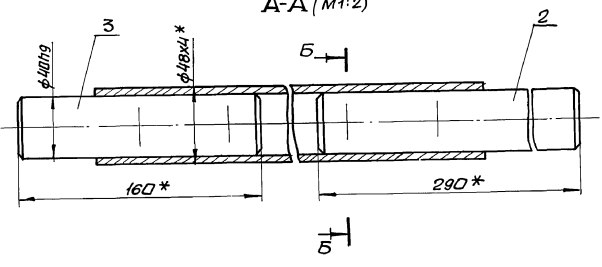
Б18536.050СБ

Альбом №6



A-A (M1:2)

* Размеры для справки.



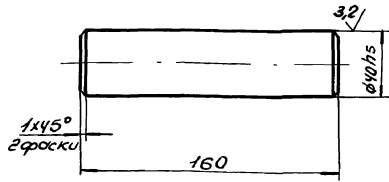
B-B

				Б18536.050СБ		
Изм.	Лист	ИЗРКМ	Проб.	Дата	Шибер Сборочный чертеж	
Разраб.	Ильбекова	Ильин				
Проб.	Пичуренко				Лист	Масса
И.Контр.	Северяков				и	11,3
Нач. отд.	Вигарьяни				Масшт. 1:5	
И.Контр.	Амбрас				Лист	
Утв.					Листов 1	
					Харьковский Сантехпроект	

Альбом 16

Б18536.027

12,5 (✓)



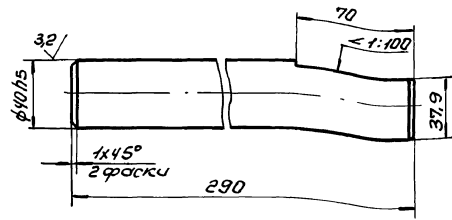
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Твердость НРС 45...50.

Б18536.027

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	И.И.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Сидоренко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Харьковский Сантехпроект		
Провер. И.И.Сидоренко							Формат А4		

Б18536.028

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Твердость НРС 45...50.

Б18536.028

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	И.И.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Сидоренко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Харьковский Сантехпроект		
Провер. И.И.Сидоренко							Формат А4		

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		Б18536.050 СБ	Оборачный чертеж		
			Оборачные единицы		
14	1	Б18536.060	Заслонка	1	
			Детали		
14	2	Б18536.026	Ось	1	
14	3	Б18536.027	Ось	1	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М6х65 ГОСТ 7817-72	4	
	5		Гайка М25 ГОСТ 5915-70	4	
	6		Шайба 12.651 ГОСТ 6402-70	4	

Б18536.050

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	И.И.	Дата	Шибер	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Сидоренко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Харьковский Сантехпроект		
Провер. И.И.Сидоренко							Формат А4		

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		Б18536.060 СБ	Оборачный чертеж		
			Детали		
14	1	Б18536.028	Плотно	1	
14	2	Б18536.029	Ребро	2	
14	3	Б18536.031	Вал	1	1,68 кг
			Труба 48x4 ГОСТ 8734-75		
			ВСт10 ГОСТ 8733-87		
			R=388		

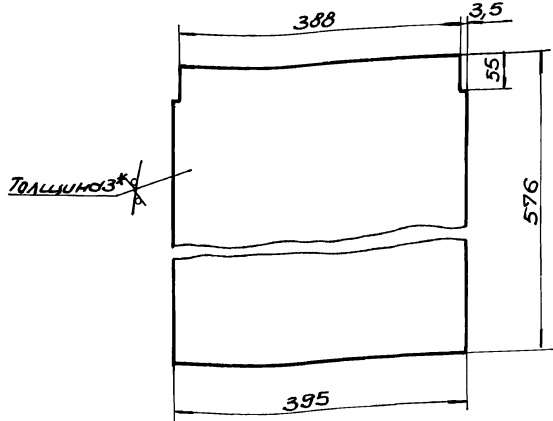
Б18536.060

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	И.И.	Дата	Заслонка	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Сидоренко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Харьковский Сантехпроект		
Провер. И.И.Сидоренко							Формат А4		

Б1В536.028

25/√

Альбом 16



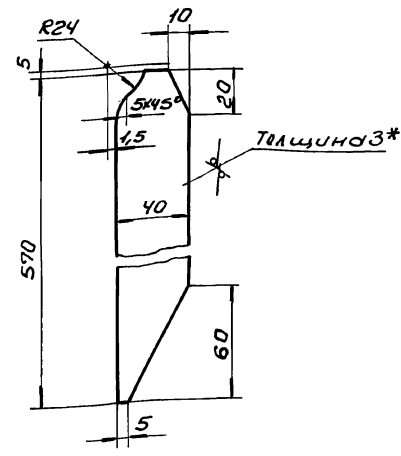
1 ± 1/16
2* Размер для справки.

Б1В536.028

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полотно	Лист	№	Насоса	Насосит.
						и	53	1:5	
					Лист	Листов		7	
					3 ГОСТ 19903-74 Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ				
					Лист ВСТ-3 ГОСТ 16523-89				
					Формат А4				

Б1В536.029

25/√

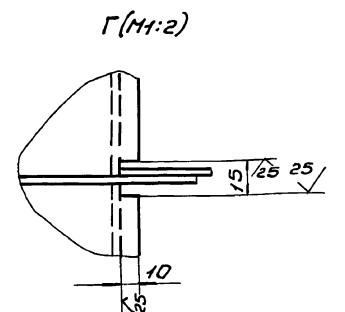
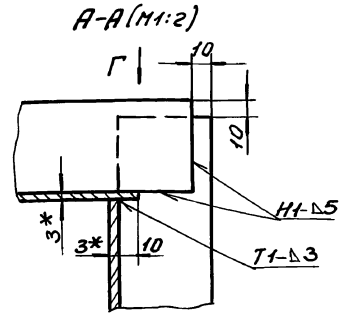
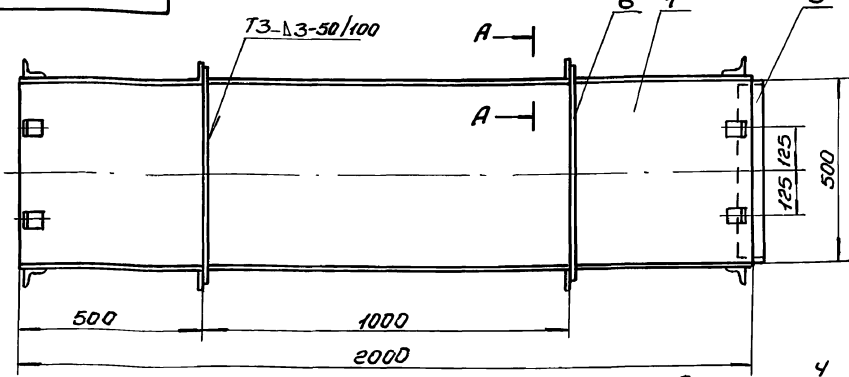


1 ± 1/16
2* Размер для справки.

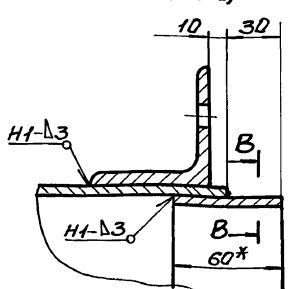
Б1В536.029

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	№	Насоса	Насосит.
						и	0,5	1:2	
					Лист	Листов		7	
					3 ГОСТ 19903-74 Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ				
					Лист ВСТ-3 ГОСТ 16523-89				
					Формат А4				

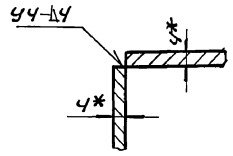
Б1В536.070СБ



Б-Б (M1:2)



В-В (M1:1)



- 1 ± 1/16
- 2 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 6264-80.
- 3 Крошки реза деталей Б4-25/
- 4* Размеры для справки.

Б1В536.070СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция (по з.30)	Лист	№	Насоса	Насосит.
						и	104,0	1:10	
					Лист	Листов		7	
					Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ				
					Формат А3				

Листы 1-6

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
A3		Б18536.070СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	Б18536.032	Стенка	2	23,5кг
			Лист 3 гост 19903-74		
			в ст 3 гост 16523-89		
			500 x 2000		
Б4	2	Б18536.033	Боковина	2	20,0кг
			Лист 3 гост 19903-74		
			в ст 3 гост 16523-89		
			426 x 2000		
А4	3	Б18535.025	Стяжка	16	
Б4	4	Б18536.034	Накладка	2	0,73кг
			Полоса 4x60 гост 103-76		
			в ст 3 гост 535-88		
			l = 390		
Б4	5	Б18536.035	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 4x60 гост 103-76		
			в ст 3 гост 535-88		
			l = 490		
Б4	6	Б18536.036	Ребрo	4	1,15кг
			Полоса 5x50 гост 103-76		
			в ст 3 гост 535-88		
			l = 586		

Изм. лист. Подп. и дата

Изм. лист.	Н.В.Кум.	Подп.	Дата	Б18536.070		
Разраб.	Избекова	И.И.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Ганчаренко	И.А.		1	1	2
Нач. отд.	Пригоряниц			Харьковский сантехпроект		
И.контр.	Амбрас			Формат А4		
И.тв.				СЕКЦИЯ (поз. 30)		

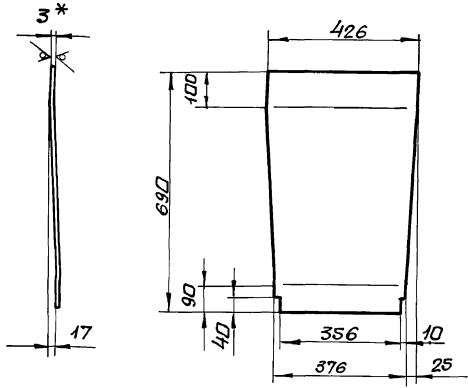
Изм. лист. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	Б18536.037	Ребрo	4	0,95кг
			Полоса 5x50 гост 103-76		
			в ст 3 гост 535-88		
			l = 486		

Изм. лист.	Н.В.Кум.	Подп.	Дата	Б18536.070		
			Лист	Лист	Листов	Маст
			1	1	2	2
			Харьковский сантехпроект			
			Формат А4			

Б18536.038

25 (✓)



1. ± 1/16
2. * Размер для справки.

Изм. лист. Подп. и дата

Изм. лист.	Н.В.Кум.	Подп.	Дата	Б18536.038		
Разраб.	Избекова	И.И.		Лист	Масса	Масшт.
Проб.	Ганчаренко	И.А.		1	6,6	1:10
Нач. отд.	Пригоряниц			Лист	Листов 1	
И.контр.	Амбрас			Харьковский сантехпроект		
И.тв.				Формат А4		
			Лист 3 гост 19903-74	Стенка		
			в ст 3 гост 16523-89	Формат А4		

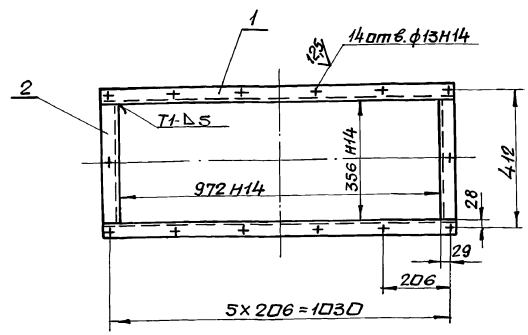
Изм. лист. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
A3		Б18536.080СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	Б18536.090	Фланец	2	
<u>Детали</u>					
А4	2	Б18536.038	Стенка	1	
А4	3	Б18536.039	Стенка	1	
А4	4	Б18536.041	Боковина	1	
А4	5	Б18536.042	Боковина	1	
А4	6	Б18535.025	Стяжка	8	
А4	7	Б18536.043	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	8		Болт М12x30,58		
			гост 7798-70	14	
	9		Гайка М12,5		
			гост 5915-70	14	
	10		Шайба 12,65Г		
			гост 6402-70	14	

Изм. лист.	Н.В.Кум.	Подп.	Дата	Б18536.080		
Разраб.	Избекова	И.И.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Ганчаренко	И.А.		1	1	1
Нач. отд.	Пригоряниц			Харьковский сантехпроект		
И.контр.	Амбрас			Формат А4		
И.тв.				Переход (поз. 31)		

518536.090СБ

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б1 В536.090СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1 В536.044	Детали		
			Балка	2	4,03 кг
			Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=1072		
Б4	2	Б1 В536.045	Балка	2	1,34 кг
			Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=356		



1. ± IT16/2.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{25}$

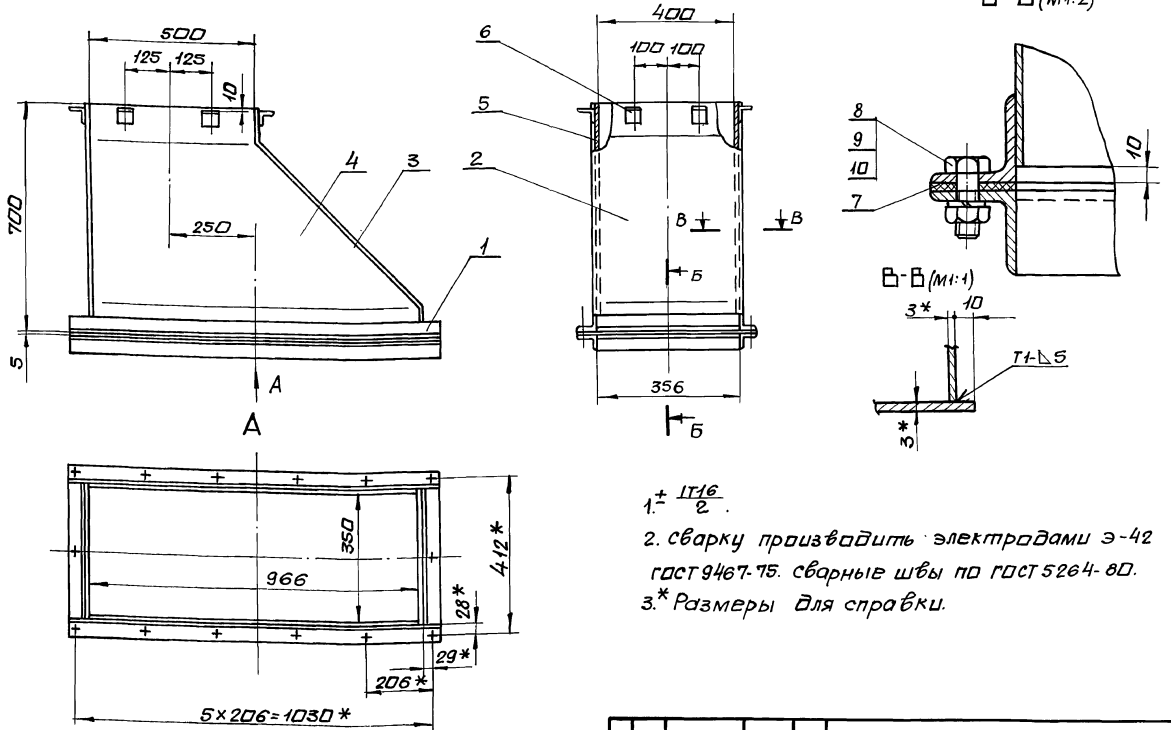
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя Инициалы Подпись Дата	Имя Инициалы Подпись Дата	Имя Инициалы Подпись Дата	Имя Инициалы Подпись Дата
Разработчик	И. Шевченко	Проектировщик	И. Шевченко
Проверенный	Л. Шевченко	Утвержденный	И. Шевченко
Нач. отд.	Л. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко

518536.090СБ		
Фланец		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масшт.
И	10,8	1:10
Лист Листов 7		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

518536.080СБ



1. ± IT16/2.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

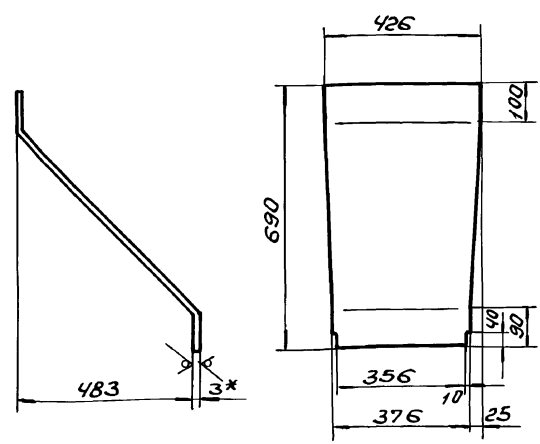
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя Инициалы Подпись Дата	Имя Инициалы Подпись Дата	Имя Инициалы Подпись Дата	Имя Инициалы Подпись Дата
Разработчик	И. Шевченко	Проектировщик	И. Шевченко
Проверенный	Л. Шевченко	Утвержденный	И. Шевченко
Нач. отд.	Л. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко
И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко	И. Шевченко

518536.080СБ		
Переход		
(поз. 31)		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масшт.
И	65,0	1:10
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А3		

Б1В536.039

25 (V)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 885.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.039

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	8,4	1:10

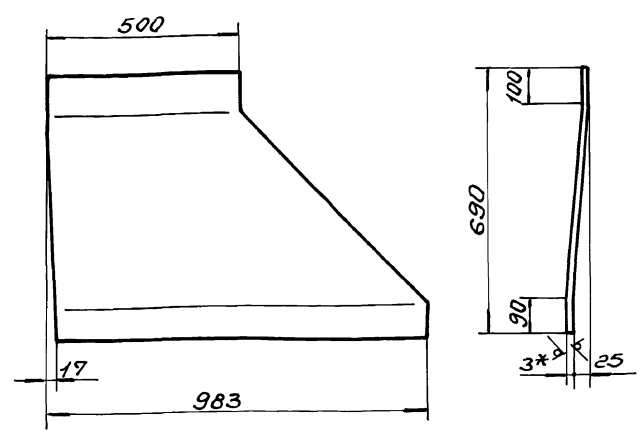
3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 Лист 8 от 3 ГОСТ 16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Подп. и дата.

Б1В536.041

25 (V)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.041

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	12,2	1:10

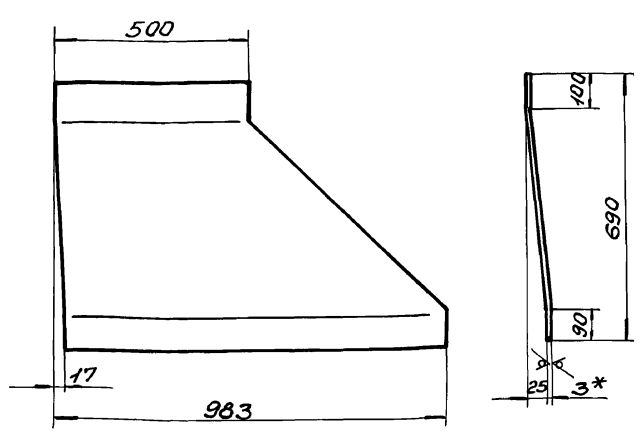
3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 Лист 3 от 3 ГОСТ 16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Подп. и дата.

Б1В536.042

25 (V)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.042

Боковина

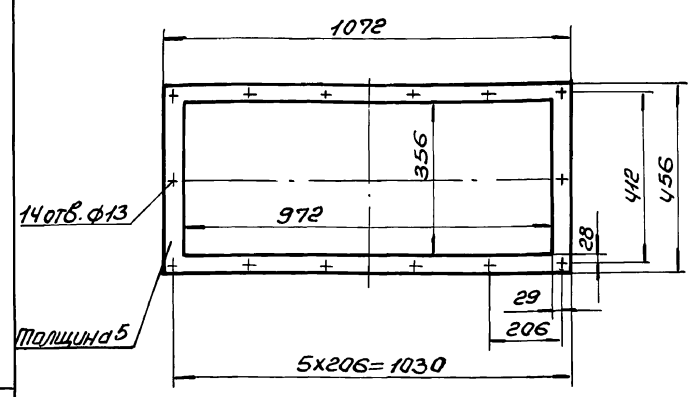
Лист	Масса	Масшт.
1	12,2	1:10

3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 Лист 8 от 3 ГОСТ 16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Подп. и дата.

Б1В536.043



14 отб. ф13
толщина б

- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.043

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
1	1,0	1:10

Лист 5 от 9,9 ГОСТ 7338-77 Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Подп. и дата.

Лист 16

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В536.100СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.110	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В536.046	Стенка	2	
А4	3	Б1В536.047	Боковина	2	
А4	4	Б1В535.025	Лтяжка	8	
Б4	5	Б1В536.048	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76 ВСТЗ ГОСТ535-88 L=488		
Б4	6	Б1В536.049	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76 ВСТЗ ГОСТ535-88 L=388		

Изм. год. Подп. и дата Взам. инв. Инв. №, №Л. Подп. и дата

Лист 16				Лист 17			
Изм.	год.	Подп.	Дата	Изм.	год.	Подп.	Дата
Б1В536.100				Б1В536.110			
Переход (ноз. 32)				Фланец			
Лит. Лист Листов				Лит. Лист Листов			
1				1			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			
Формат А4				Формат А4			

Лист 17

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В536.110СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В536.051	Болка	2	1,14кг
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ8509-86 ВСТЗ ГОСТ535-88 L=338		
Б4	2	Б1В536.052	Болка	2	1,82кг
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ8509-86 ВСТЗ ГОСТ535-88 L=540		

Изм. год. Подп. и дата Взам. инв. Инв. №, №Л. Подп. и дата

Лист 16				Лист 17			
Изм.	год.	Подп.	Дата	Изм.	год.	Подп.	Дата
Б1В536.100				Б1В536.110			
Переход (ноз. 32)				Фланец			
Лит. Лист Листов				Лит. Лист Листов			
1				1			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			
Формат А4				Формат А4			

Изм. год. Подп. и дата Взам. инв. Инв. №, №Л. Подп. и дата

Б1В536.100СБ

1. ± $\frac{IT16}{2}$.

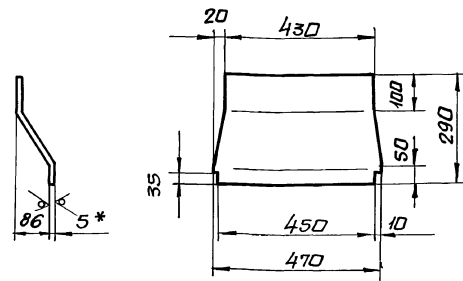
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-75. Сварные швы по ГОСТ5264-80.

3. Кропки реза деталей Б4- $\frac{25}{2}$.

4.* Размеры для справки.

Лист 16				Лист 17			
Изм.	год.	Подп.	Дата	Изм.	год.	Подп.	Дата
Б1В536.100СБ				Б1В536.100СБ			
Переход (ноз. 32)				Переход (ноз. 32)			
Сборочный чертеж				Сборочный чертеж			
Лит. Лист Листов				Лит. Лист Листов			
33,0 1:10				33,0 1:10			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			

Б18536.046



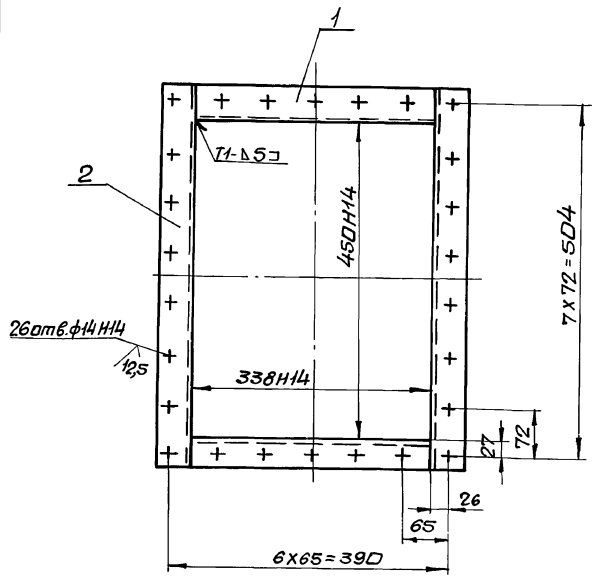
- $\pm \frac{IT16}{2}$
- Длина развертки - 314 мм.
- * Размер для справки.

ЦНЭ.И.П.О.Б.Л. П.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А. В.З.О.М.Ц.Н.Ф.И.В.Б.И.И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.

			Б18536.046		
Изм	Лист	№ докум.	Проб	Дата	Стенка
ЦНЭ	И.П.О.Б.Л.	И.В.О.Т.А.	В.З.О.М.	Ц.Н.Ф.	
Разраб.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	Проб.	П.И.Н.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-89
Проб.	П.И.Н.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	
И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	Харьковский Сантехпроект формат А4
И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	

Б18536.120СБ

Альбом 15

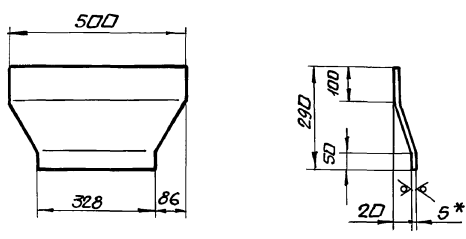


- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-25 ✓

ЦНЭ.И.П.О.Б.Л. П.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А. В.З.О.М.Ц.Н.Ф.И.В.Б.И.И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.

			Б18536.120СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Проб	Дата	Фланец
ЦНЭ	И.П.О.Б.Л.	И.В.О.Т.А.	В.З.О.М.	Ц.Н.Ф.	
Разраб.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	Проб.	П.И.Н.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	Лист Листов 1
Проб.	П.И.Н.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	
И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	Харьковский Сантехпроект формат А4
И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	

Б18536.047



- $\pm \frac{IT16}{2}$
- Длина развертки - 292 мм.
- * Размер для справки.

ЦНЭ.И.П.О.Б.Л. П.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А. В.З.О.М.Ц.Н.Ф.И.В.Б.И.И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.

			Б18536.047		
Изм	Лист	№ докум.	Проб	Дата	Боковина
ЦНЭ	И.П.О.Б.Л.	И.В.О.Т.А.	В.З.О.М.	Ц.Н.Ф.	
Разраб.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	Проб.	П.И.Н.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	Лист Листов 1
Проб.	П.И.Н.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	
И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	Харьковский Сантехпроект формат А4
И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	

Б18536.046

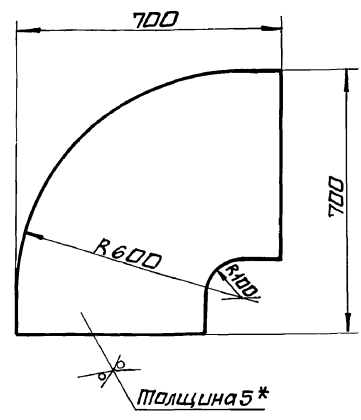
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
	А3	Б18536.120СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
	А4	1	Б18536.053	Стенка	2
	А4	2	Б18536.054	Боковина	1
		3	Б18536.054.01	Боковина	1
	А4	4	Б18535.025	Стяжка	16
	Б4	5	Б18536.055	Накладка	2, 0,92кг
Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88					
l = 388					
	Б4	6	Б18536.056	Накладка	2, 1,15кг
Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88					
l = 488					

ЦНЭ.И.П.О.Б.Л. П.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А. В.З.О.М.Ц.Н.Ф.И.В.Б.И.И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.

			Б18536.120		
Изм	Лист	№ докум.	Проб	Дата	Отверст (поз. 33)
ЦНЭ	И.П.О.Б.Л.	И.В.О.Т.А.	В.З.О.М.	Ц.Н.Ф.	
Разраб.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	Проб.	П.И.Н.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	Лист Листов 1
Проб.	П.И.Н.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	
И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	Харьковский Сантехпроект формат А4
И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	И.З.Б.Е.К.О.В.А.	И.В.О.Д.П.Ц.И.В.О.Т.А.	

Б1В536.053

25 (✓)



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.053

Стенка

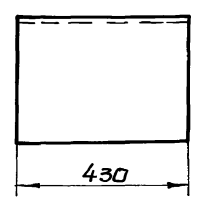
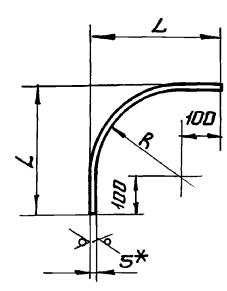
Лист	Масса	Масшт.
И	17,3	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89
 Харьковский
 Сантехпроект
 формат А4

Б1В536.054

25 (✓)



Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В536.054	600	705	1146	19,4
-01	95	195	353	5,9

- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.054

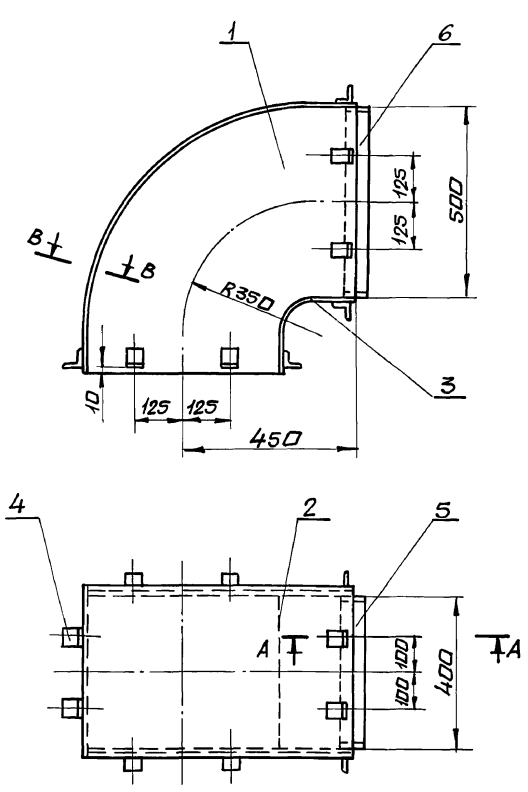
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
И	—	—

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89
 Харьковский
 Сантехпроект
 формат А4

Б1В536.120СБ



A-A (M1:2)

B-B (M1:2)

- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{25}$
- 4.* Размеры для справки.

Б1В536.120СБ

Отверст (поз. 33)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	69,0	1:10

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б18536.130СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	Б18536.057	Стенка	2	
A4	2	Б18536.058	Бакобина	2	
A4	3	Б18535.025	Стяжка	16	
B4	4	Б18535.059	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5x60 гост 103-76 в ст 3 гост 535-88 ℓ=488		
B4	5	Б18536.061	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5x60 гост 103-76 в ст 3 гост 535-88 ℓ=388		

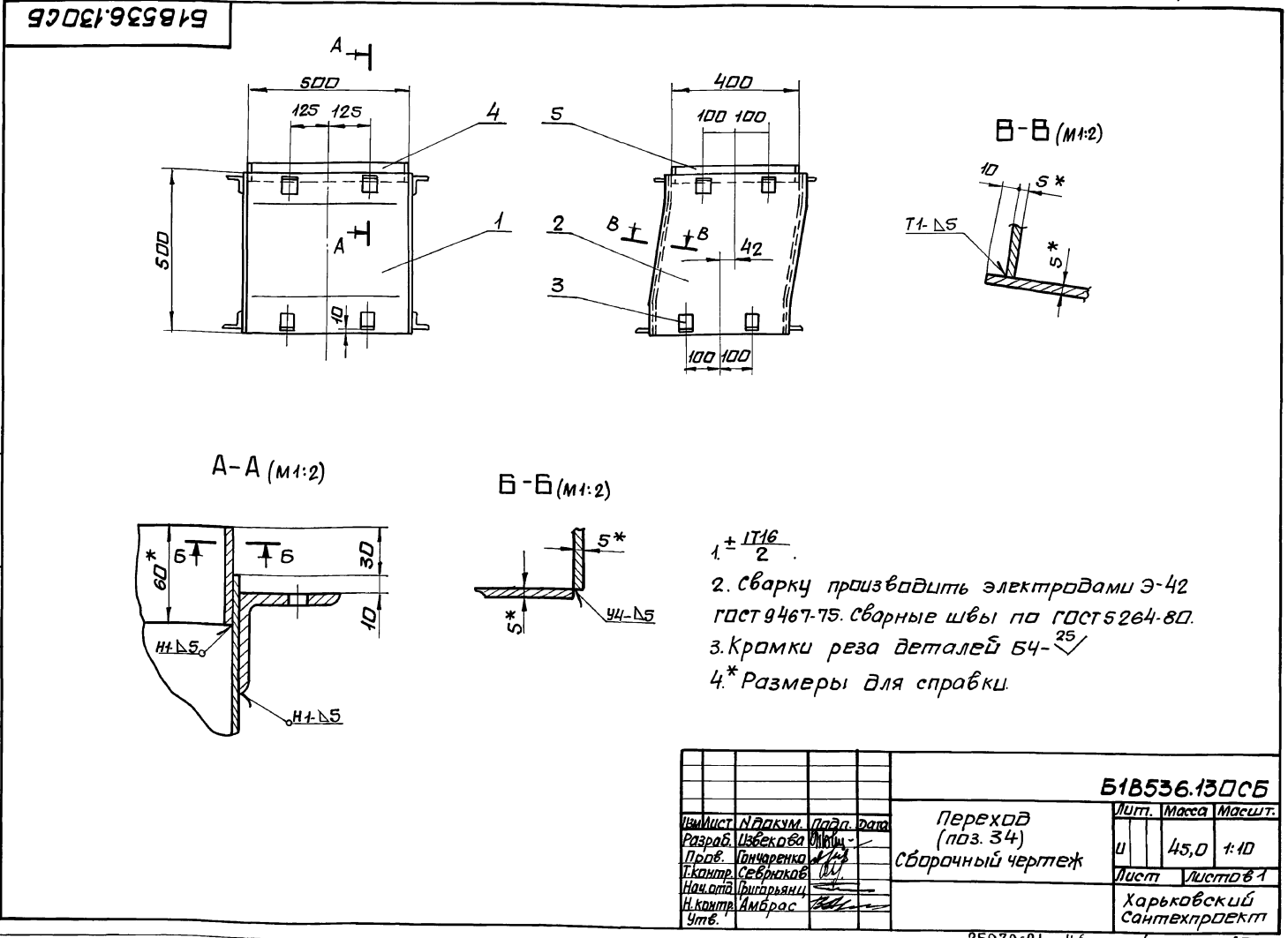
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б18536.140СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	Б18536.062	Стенка	2	19,6кг
			Лист 5 гост 1990з-74 в ст 3 гост 146з7-89 500x1000		
B4	2	Б18536.063	Бакобина	2	16,8кг
			Лист 5 гост 1990з-74 в ст 3 гост 146з7-89 130x1000		
B4	3	Б18536.064	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5x60 гост 103-76 в ст 3 гост 535-88 ℓ=388		
A4	4	Б18535.025	Стяжка	16	
B4	5	Б18536.065	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5x60 гост 103-76 в ст 3 гост 535-88 ℓ=488		

Инж. Лобода. П.обл. и В.обл.т.о. В.о.м.и.н.е.р. Ш.т.е.н.с.и.л.и.н. П.обл. и В.обл.т.о.

Инж. Лобода. П.обл. и В.обл.т.о. В.о.м.и.н.е.р. Ш.т.е.н.с.и.л.и.н. П.обл. и В.обл.т.о.

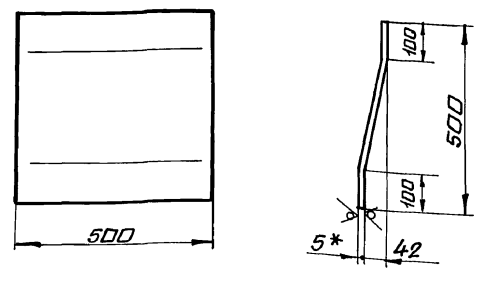
Изм. Лист	Н.р.д.к.и.м.	Подп.	Дата	Б18536.130		
Разраб.	Извекова	И.И.И.		Лит.	Лист	Листов
Проб.	Пичаренко	И.И.И.		И		7
Нач. отд.	Бригарьянц	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
И. контр.	Амбрас	И.И.И.		Формат А4		
Утв.						
				Переход (поз. 34)		

Изм. Лист	Н.р.д.к.и.м.	Подп.	Дата	Б18536.140		
Разраб.	Извекова	И.И.И.		Лит.	Лист	Листов
Проб.	Пичаренко	И.И.И.		И		7
Нач. отд.	Бригарьянц	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
И. контр.	Амбрас	И.И.И.		Формат А4		
Утв.						
				СЕКЦИЯ (поз. 35)		



Инж. Лобода. П.обл. и В.обл.т.о. В.о.м.и.н.е.р. Ш.т.е.н.с.и.л.и.н. П.обл. и В.обл.т.о.

Альбом 16

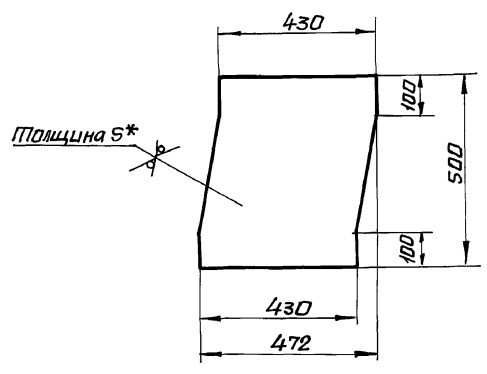


- $\pm \frac{IT16}{2}$
- Длина развертки - 503 мм
- *Размер для справки.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

Б1В536.057

Изм.	Лист	И.п.о.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	И.п.о.		И	9,8	1:10
И.п.о.				Лист Листов 1		
И.п.о.				5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект формат А4		
И.п.о.				Вст 3 ГОСТ 14637-89		

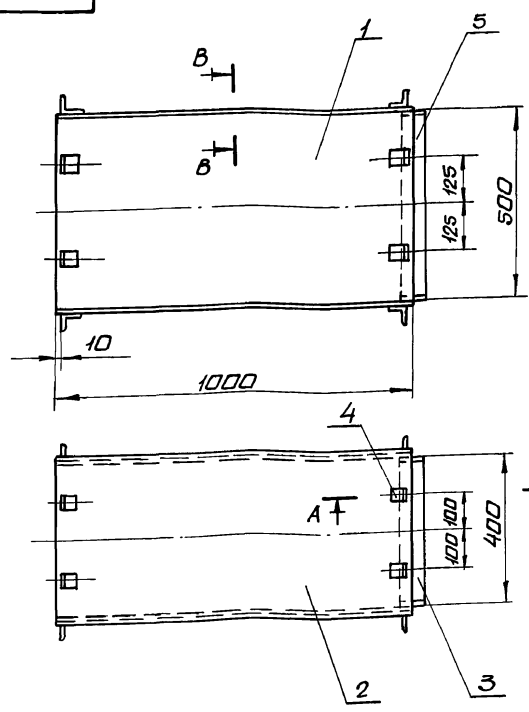


- $\pm \frac{IT16}{2}$
- *Размер для справки.

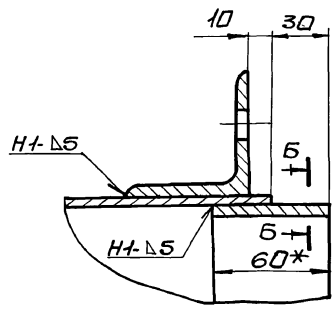
Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

Б1В536.058

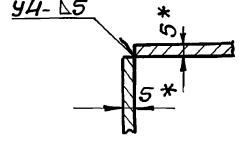
Изм.	Лист	И.п.о.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	И.п.о.		И	8,5	1:10
И.п.о.				Лист Листов 1		
И.п.о.				5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект формат А4		
И.п.о.				Вст 3 ГОСТ 14637-89		



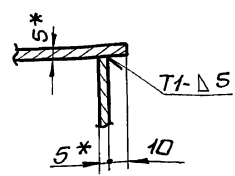
А-А (М1:2)



Б-Б (М1:2)



В-В (М1:2)



- $\pm \frac{IT16}{2}$
- сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-25/
- *Размер для справки.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

Б1В536.140СБ

Изм.	Лист	И.п.о.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	И.п.о.		И	82,0	1:10
И.п.о.				Лист Листов 1		
И.п.о.				5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект формат А4		
И.п.о.				Вст 3 ГОСТ 14637-89		

А 160 Дм 16

Форм. Заряд. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А3	Б18536.150СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 Б18536.160	Фланец	1	
		<u>Детали</u>		
А4	2 Б18536.066	стенка	2	
А4	3 Б18536.067	Боковина	2	
А4	4 Б18536.025	стяжка	8	

Изм. Лист				Изм. Лист				Изм. Лист			
Н.Докуч. П.П.П. Дата				Н.Докуч. П.П.П. Дата				Н.Докуч. П.П.П. Дата			
Разраб. Извекова				Разраб. Извекова				Разраб. Извекова			
Пров. Пичуренко				Пров. Пичуренко				Пров. Пичуренко			
Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни			
Н.контр. Амбрас				Н.контр. Амбрас				Н.контр. Амбрас			
И.тв.				И.тв.				И.тв.			

Б18536.150

Переход (поз. 36)

Лист 1 из 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

А 160 Дм 16

Форм. Заряд. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А4	Б18536.160СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 Б18536.068	Планка	2	3,1 кг
		Полоса 10x40 гост 103-76		в ст 3 ГОСТ 535-88
		ℓ=980		
Б4	2 Б18536.069	Планка	2	1,6 кг
		Полоса 10x40 гост 103-76		в ст 3 ГОСТ 535-88
		ℓ=510		

Изм. Лист				Изм. Лист				Изм. Лист			
Н.Докуч. П.П.П. Дата				Н.Докуч. П.П.П. Дата				Н.Докуч. П.П.П. Дата			
Разраб. Извекова				Разраб. Извекова				Разраб. Извекова			
Пров. Пичуренко				Пров. Пичуренко				Пров. Пичуренко			
Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни			
Н.контр. Амбрас				Н.контр. Амбрас				Н.контр. Амбрас			
И.тв.				И.тв.				И.тв.			

Б18536.160

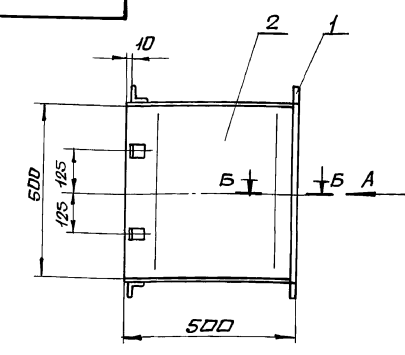
Фланец

Лист 1 из 1

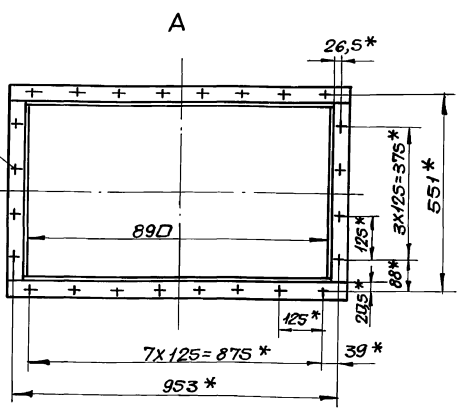
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

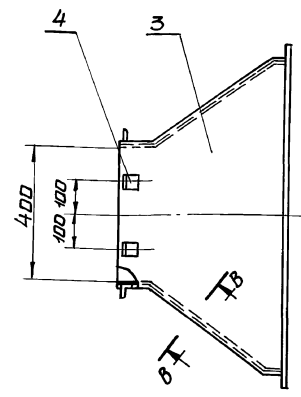
Б18536.150СБ



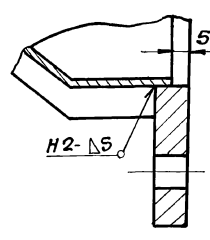
24 шт. φ12*



В-В (М1:2)



Б-Б (М1:1)



- 1 ± IT16 / 2
2. сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Изм. Лист				Изм. Лист				Изм. Лист			
Н.Докуч. П.П.П. Дата				Н.Докуч. П.П.П. Дата				Н.Докуч. П.П.П. Дата			
Разраб. Извекова				Разраб. Извекова				Разраб. Извекова			
Пров. Пичуренко				Пров. Пичуренко				Пров. Пичуренко			
Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни			
Н.контр. Амбрас				Н.контр. Амбрас				Н.контр. Амбрас			
И.тв.				И.тв.				И.тв.			

Б18536.150СБ

Переход (поз. 36)

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

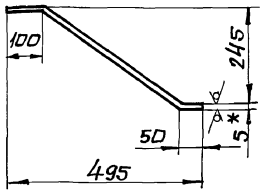
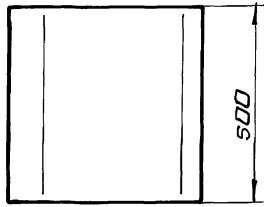
Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Б1В536.066

25/✓

Альбом 16



- 1. ± IT16/2
- 2. Длина развертки - 573 мм.
- 3.*Размер для справки.

Б1В536.066

Стенка

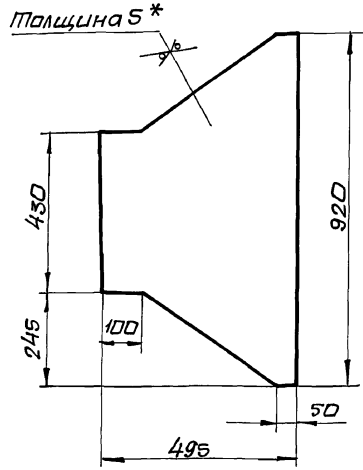
Лит.	Масса	Масшт.
И	11,2	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 4637-89
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б1В536.067

25/✓



- 1. ± IT16/2
- 2.*Размер для справки.

Б1В536.067

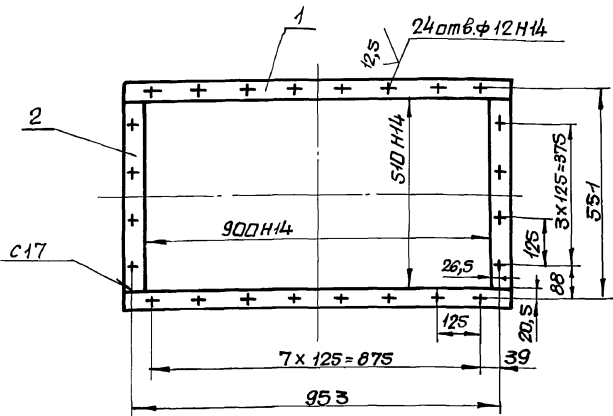
Боковина

Лит.	Масса	Масшт.
И	13,2	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 4637-89
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б1В536.160СБ



- 1. ± IT16/2
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4. ✓

Б1В536.160СБ

Фланец
сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	9,5	1:10

Лист Листов 1

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В536.170СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.160	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В536.071	Стенка	2	
А4	3	Б1В536.072	Боковина	2	
А4	4	Б1В535.025	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В536.073	Накладка	2	1,15 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=488		
Б4	6	Б1В536.074	Накладка	2	0,92 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=388		

Б1В536.170

Переход
(поз. 37)

Лит. Лист Листов

И 1

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

618536.071

25 (✓) (✓)

Львов 16

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 499 мм.
3.* Размер для сборки.

Имя, Фамилия, Подп. и дата в соответствии с Инструкцией, Подп. и дата

618536.071

Стенка

Лит.	Исход.	Исх.шт.
И	14,2	1:10
Лист	Листов	
5 ГОСТ 19903-74 Харьковский		
Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89 Спентекпроект		
Формат А4		

618536.072

25 (✓) (✓)

49

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 546 мм.
3.* Размер для сборки.

Имя, Фамилия, Подп. и дата в соответствии с Инструкцией, Подп. и дата

618536.072

Боковина

Лит.	Исход.	Исх.шт.
И	9,6	1:10
Лист	Листов	
5 ГОСТ 19903-74 Харьковский		
Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89 Спентекпроект		
Формат А4		

618536.170СБ

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25.
4.* Размер для сборки.

Имя, Фамилия, Подп. и дата в соответствии с Инструкцией, Подп. и дата

618536.170СБ

Переход (наз.37)

Лит.	Исход.	Исх.шт.
И	64,0	1:10
Лист	Листов	
Харьковский		
Спентекпроект		
Формат А3		

25030-21 50

Формат А3

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В535.190 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В535.081	Фланец	1	
А4	2	Б1В535.082	Переход	1	

Исполн. И.И.И. Провер. В.В.В. Утверд. Г.Г.Г. Дата

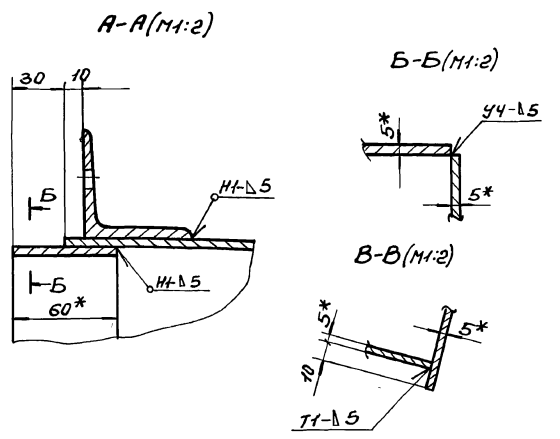
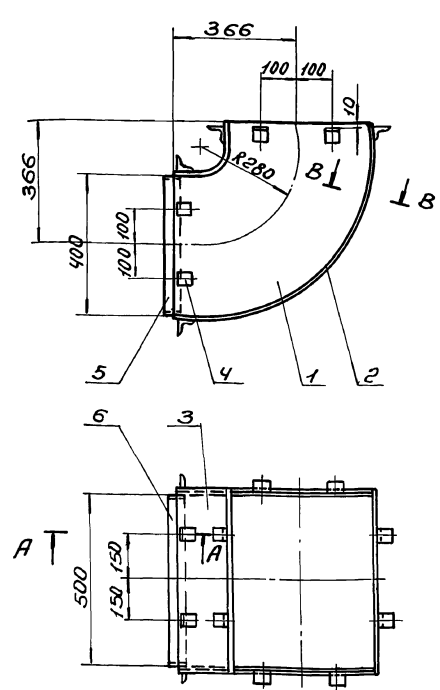
Лист 1	Лист 1	Листов 1	Б1В535.190
Переход в сборе (ноз. 15)			
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В538.010 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В538.001	Стенка	2	
А4	2	Б1В538.002	Боковина	1	
	3	Б1В538.002-01	Боковина	1	
А4	4	Б1В535.025	Стяжка	16	
А4	5	Б1В538.003	Накладка	2	0,92 кг
Плоска 5x60 ГОСТ 103-76					
ВСтЗ ГОСТ 535-88					
L=388					
А4	6	Б1В538.004	Накладка	2	1,15 кг
Плоска 5x60 ГОСТ 103-76					
ВСтЗ ГОСТ 535-88					
L=488					

Исполн. И.И.И. Провер. В.В.В. Утверд. Г.Г.Г. Дата

Лист 1	Лист 1	Листов 1	Б1В538.010
Отвод (ноз. 38)			
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

Б1В538.010 СБ



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25/.
- 4.* Размеры для справки.

Исполн. И.И.И. Провер. В.В.В. Утверд. Г.Г.Г. Дата

Лист 1	Лист 1	Листов 1	Б1В538.010 СБ
Отвод (ноз. 38)			
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

61B538.001

25 ✓(✓)

Львов Л 16

Толщина 5*

R=480

566

566

1 ± $\frac{IT16}{2}$

2* Размер для справки.

61B538.001

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
И	11,5	1:10
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		
формат А4		

61B538.002

25 ✓(✓)

525

Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
61B538.002	480	571	933	19,2
-01	75	166	294	6,2

1 ± $\frac{IT16}{2}$

2* Размер для справки.

61B538.002

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
И	—	—
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		
формат А4		

61B538.020СБ

400

500

1262

700

300

100

150

10

1

2

3

4

5

6

7

ТЗ-ДС-50 L 100

8 ±

±8

Б-Б (М1:2)

60*

30

10

14-Δ5

Б-Б (М1:2)

5*

5*

94-Δ5

Б-Б (М1:2)

5*

5*

10

10

14-Δ5

1 ± $\frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75, сварные швы по гост 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4- $\frac{25}{\sqrt{2}}$.

4* Размеры для справки.

61B538.020СБ

Секция
(поз. 39)
Сборочный чертеж

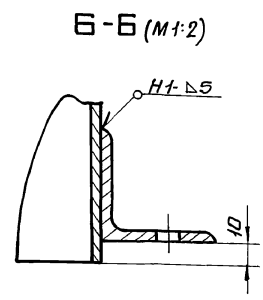
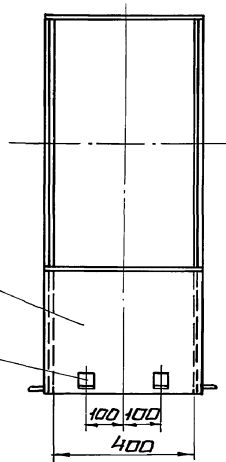
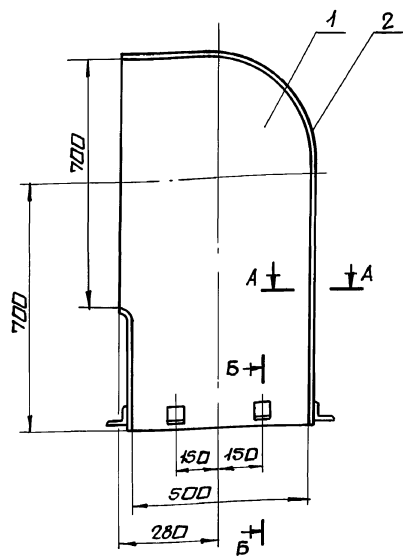
Лист	Масса	Масшт.
И	110,0	1:10
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		
формат А3		

25030-24 52

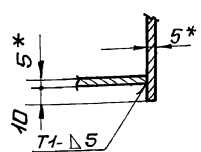
формат А3

Б1В538.030СБ

Альбом 16



А-А (M1:2)



$1 \pm \frac{IT16}{2}$

- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Б1В538.030СБ

Изм. Лист. Нарк.м. Подп. Дата
 Разр. Извекова И.И. 11.11.79
 Пр.б. Панчаренко И.А.
 Т.контр. Себряков И.
 Н.контр. Григорьяни И.
 Чит. Амбрас

Короб
 (поз.4р)
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	74,0	1:10
Лист	Листов	
	1	1

Харьковский Сантехпроект
 формат А3

Изм. Лист. Нарк.м. Подп. Дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б1В538.020СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В538.005	Стенка	2	19,8кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89		
			400x1262		
Б4	2	Б1В538.006	Боковина	2	26,2кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89		
			530x1262		
A4	3	Б1В538.025	Стяжка	16	
Б4	4	Б1В538.007	Ребра	4	0,96кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=490		
Б4	5	Б1В538.008	Ребра	4	1,16кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=590		
Б4	6	Б1В538.009	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=388		

Изм. Лист. Нарк.м. Подп. Дата

Б1В538.020

Секция
(поз.39)

Изм. Лист. Нарк.м. Подп. Дата
 Разр. Извекова И.И. 11.11.79
 Пр.б. Панчаренко И.А.
 Т.контр. Себряков И.
 Н.контр. Григорьяни И.
 Чит. Амбрас

Лист 1 Листов 2
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	Б1В538.011	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=488		

Изм. Лист. Нарк.м. Подп. Дата

Б1В538.020

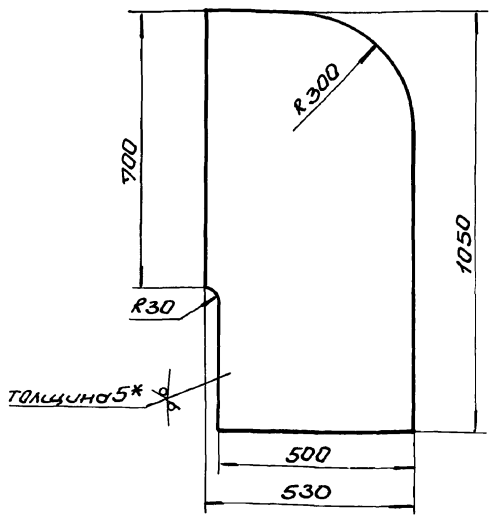
Лист 2

25030-21 53 формат А4

Б1В538.012

25 (✓)

Альбом 16



- 1. ± 1/16
- 2.* Размер для справки.

Б1В538.012

Изм	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Избекова	И.И.	
		Проб. Гончаренко	И.И.	
		Т.Контр. Себряков	И.И.	
		Нач.отд. Григорьев	И.И.	
		И.Контр. Андрас	И.И.	
		Утв.		

Стенка

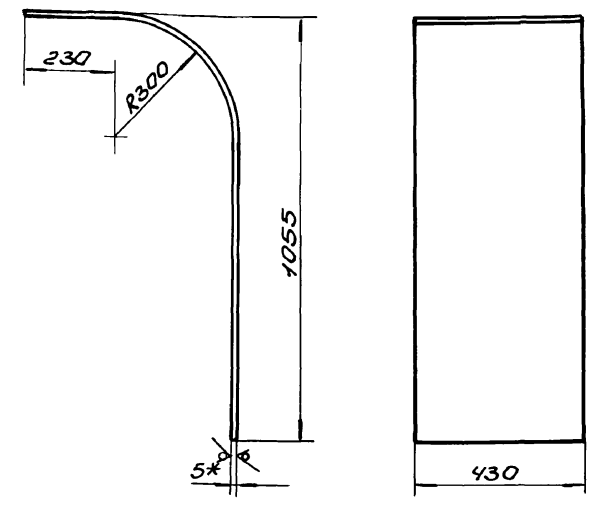
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	20,6	1:10
Лист		Листов 1
Харьковский Сантехпроект		

Формат А4

Б1В538.013

25 (✓)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 1455 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В538.013

Изм	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Избекова	И.И.	
		Проб. Гончаренко	И.И.	
		Т.Контр. Себряков	И.И.	
		Нач.отд. Григорьев	И.И.	
		И.Контр. Андрас	И.И.	
		Утв.		

Боковина

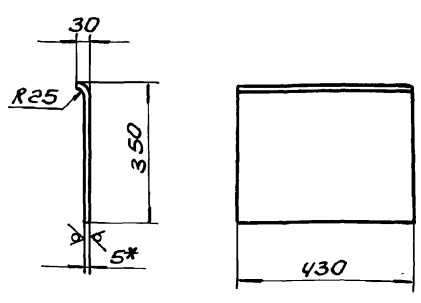
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	24,5	1:10
Лист		Листов 1
Харьковский Сантехпроект		

Формат А4

Б1В538.014

25 (✓)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 363 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В538.014

Изм	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Избекова	И.И.	
		Проб. Гончаренко	И.И.	
		Т.Контр. Себряков	И.И.	
		Нач.отд. Григорьев	И.И.	
		И.Контр. Андрас	И.И.	
		Утв.		

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	6,0	1:10
Лист		Листов 1
Харьковский Сантехпроект		

Формат А4

Вид	Зона	№З.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
			Б1В538.030 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Б1В538.012	Стенка	2	
А4	2		Б1В538.013	Боковина	1	
А4	3		Б1В538.014	Боковина	1	
А4	4		Б1В538.025	Стяжка	8	

Б1В538.030

Изм	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Избекова	И.И.	
		Проб. Гончаренко	И.И.	
		Т.Контр. Себряков	И.И.	
		Нач.отд. Григорьев	И.И.	
		И.Контр. Андрас	И.И.	
		Утв.		

Короб
(ноз. 40)

Лист 1
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1		
Лист		Листов 1
Харьковский Сантехпроект		

Формат А4

Альбом 16

Шаблон, Видн. и дата, Взам. инв. №, М.В. №, Видн. и дата

Взам. инв. №	Лист	№ док.	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Документация		
				Б1В538.040СБ	Оборочный чертеж		
					Детали		
Б4	1	Б1В538.015	Стенка	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 400x1480	2	23,2кг	
Б4	2	Б1В538.016	Боковина	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 530x1480	2	30,8кг	
Б4	3	Б1В536.025	Стяжка		8		
Б4	4	Б1В538.017	Ребро	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=590	2	1,16кг	
Б4	5	Б1В538.018	Ребро	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=490	2	0,96кг	
Б4	6	Б1В538.019	Накладка	Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=388	2	0,92кг	
Б4	7	Б1В538.021	Накладка	Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=488	2	1,15кг	

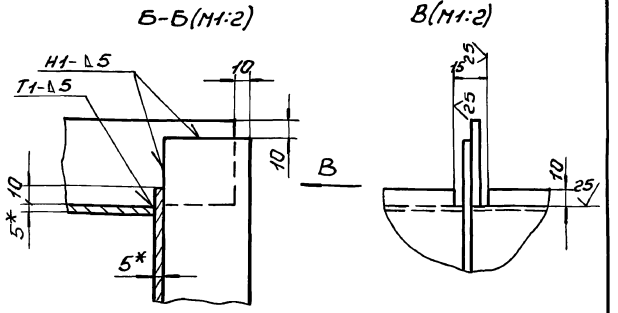
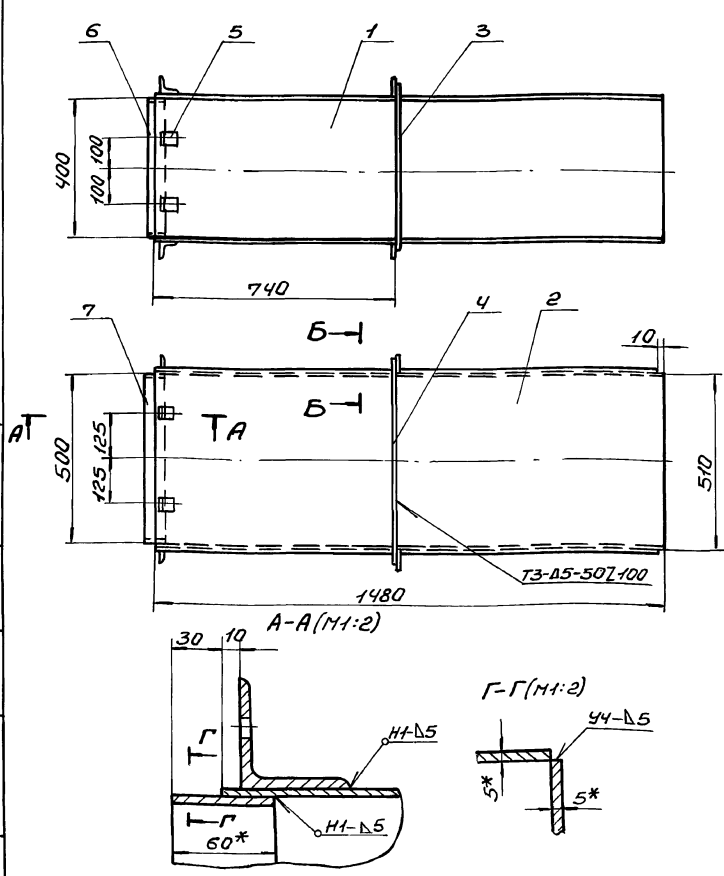
Взам. инв. №				Лит. лист листов			
Б1В538.040				1			
Разработчик				Исполнитель			
И.В. Гончаренко				И.В. Гончаренко			
Проверенный				Проверенный			
Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни			
Инженер Андрас				Инженер Андрас			
Читб.				Читб.			
Секция (ноз. 41)				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			

Шаблон, Видн. и дата, Взам. инв. №, М.В. №, Видн. и дата

Взам. инв. №	Лист	№ док.	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Документация		
				Б1В536.190СБ	Оборочный чертеж		
					Оборочные единицы		
Б4	1	Б1В536.330	Фланец		1		
					Детали		
Б4	2	Б1В536.079	Стенка	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14634-89 400x1970	2	30,9кг	
Б4	3	Б1В536.081	Боковина	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 530x1970	2	41,0кг	
Б4	4	Б1В536.082	Ребро	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=490	4	0,96кг	
Б4	5	Б1В536.083	Ребро	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=388	4	1,16кг	

Взам. инв. №				Лит. лист листов			
Б1В536.190				1			
Разработчик				Исполнитель			
И.В. Гончаренко				И.В. Гончаренко			
Проверенный				Проверенный			
Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни			
Инженер Андрас				Инженер Андрас			
Читб.				Читб.			
Секция (ноз. 42)				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			

Б1В538.040СБ

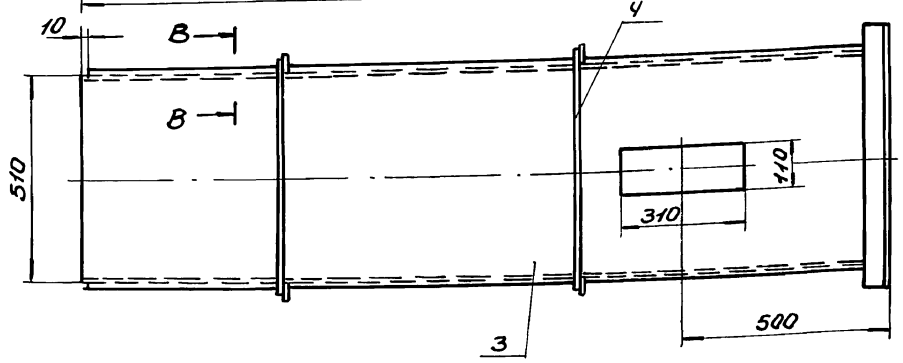
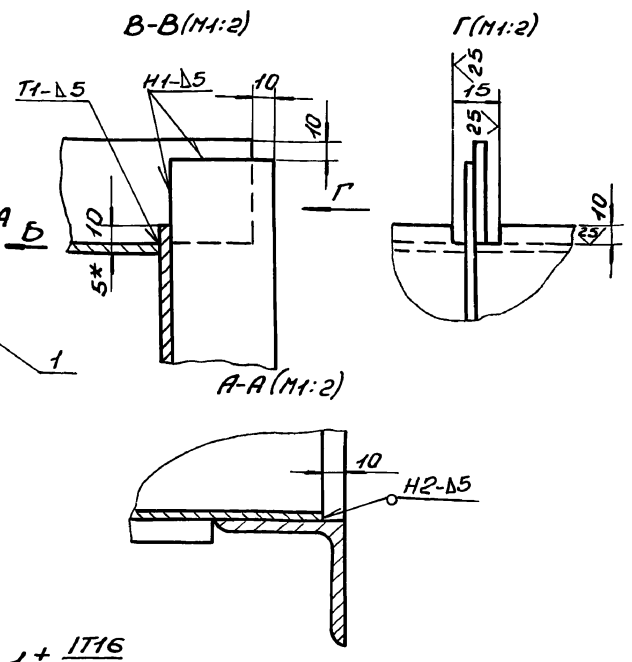
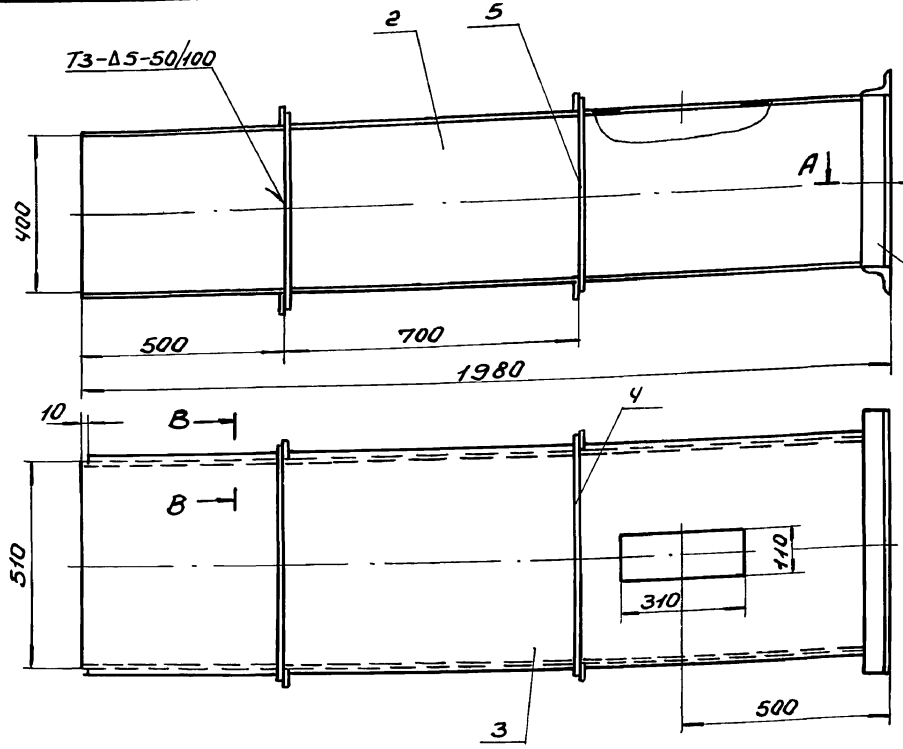


- $\pm \frac{1716}{2}$.
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-25.
- * Размеры для справки.

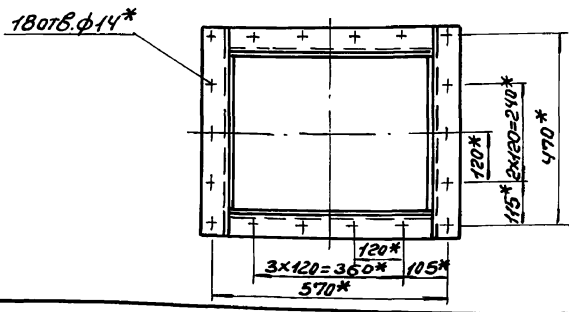
Взам. инв. №				Лит. лист листов			
Б1В538.040СБ				1			
Разработчик				Исполнитель			
И.В. Гончаренко				И.В. Гончаренко			
Проверенный				Проверенный			
Нач. отд. Григорьяни				Нач. отд. Григорьяни			
Инженер Андрас				Инженер Андрас			
Читб.				Читб.			
Секция (ноз. 41)				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А3			

Б18536.190СБ

Лист 16



- 1. ± 1/16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кройки реза деталей БУ-29.
- 4.* Размеры для справки.

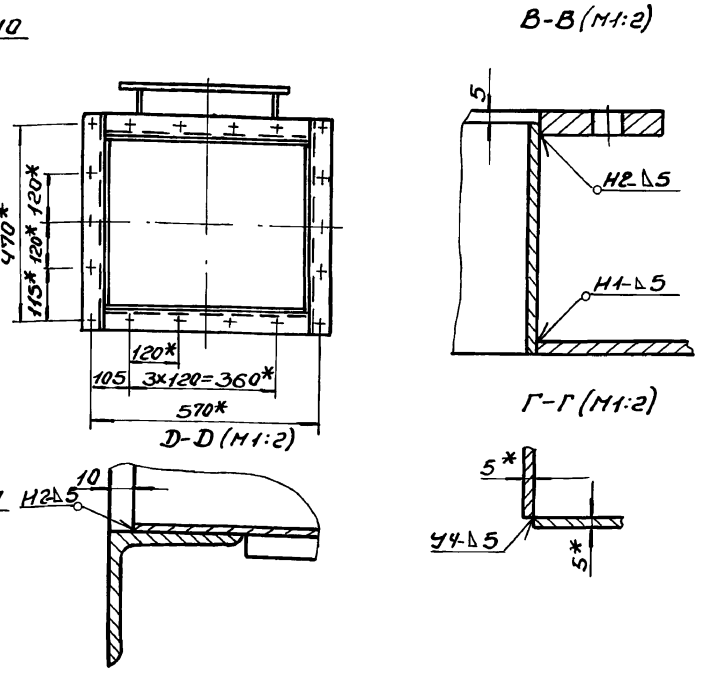
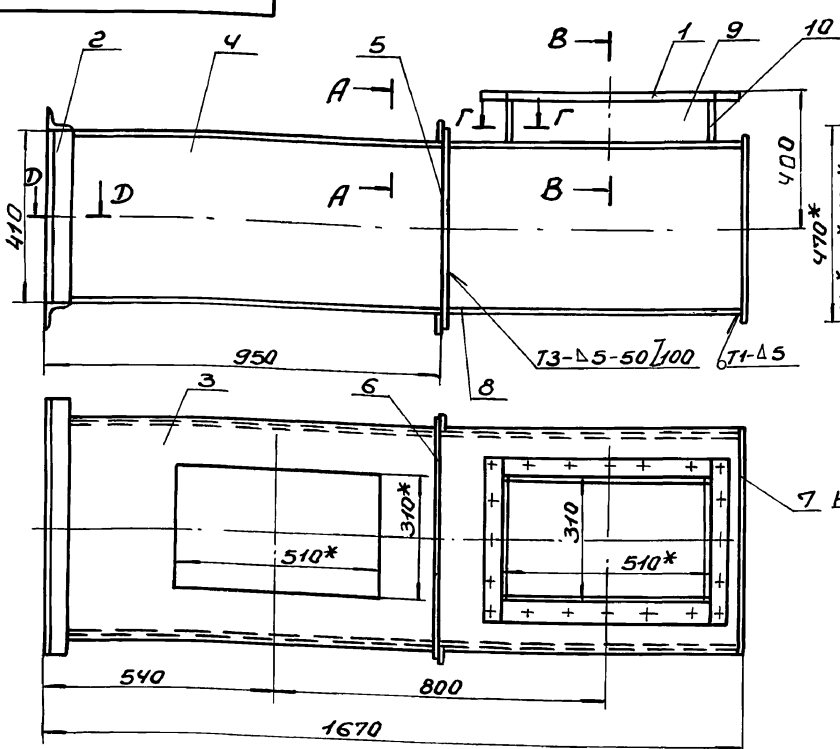


		Б18536.190СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата
		Резаров Узбеков	
		Проб. Гичаренко	
		Г. Контр. Себряков	
		Исполн. Григорьянц	
		И. Контр. Андрос	
		Этб.	
Секция (ноз. 42)		Лист	Масса
Сборочный чертеж		4	162,0
		Листов	1:10
		Харьковский Сантехпроект	

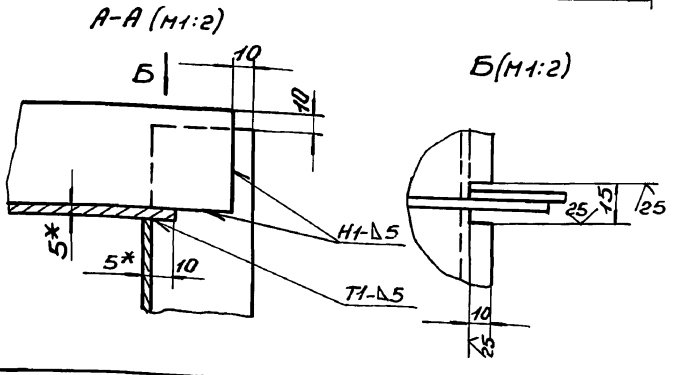
Формат А3

Б18536.200СБ

Лист 17



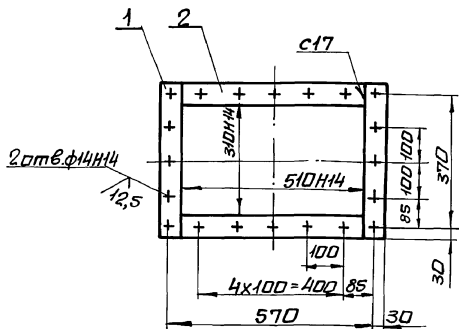
- 1. ± 1/16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кройки реза деталей БУ-29.
- 4.* Размеры для справки.



		Б18536.200СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата
		Резаров Узбеков	
		Проб. Гичаренко	
		Г. Контр. Себряков	
		Исполн. Григорьянц	
		И. Контр. Андрос	
		Этб.	
Секция (ноз. 43)		Лист	Масса
Сборочный чертеж		4	150,0
		Листов	1:10
		Харьковский Сантехпроект	

Формат А3

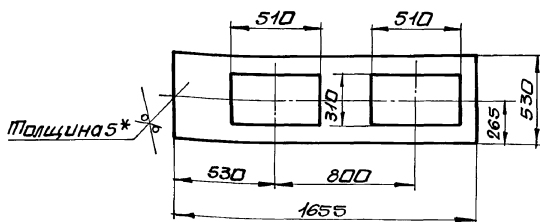
Лист 1/6



1. ± IT16/2
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ. 25/√.

Б18536.210СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец, Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	И.В.Ковалев	И.И.И.				И	9,0	1:10
Проект	Пинчаренко	И.И.И.			Лист	Листов 1		
Исполн.	Северняков	И.И.И.			Харьковский сантехпроект Формат А4			
Нач. отд.	Тригорьяни	И.И.И.						
Н.контр.	Амбрас	И.И.И.						
Итв.								



1. ± IT16/2
- 2.* Размер для справки.

Б18536.086

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	И.В.Ковалев	И.И.И.				И	22,0	1:20
Проект	Пинчаренко	И.И.И.			Лист	Листов 1		
Исполн.	Северняков	И.И.И.			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89			
Нач. отд.	Тригорьяни	И.И.И.			Харьковский сантехпроект Формат А4			
Н.контр.	Амбрас	И.И.И.						
Итв.								

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18536.200СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б18536.210	Фланец	1	
А4	2	Б18536.330	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б18536.086	Стенка	1	
Б4	4	Б18536.087	Баковина	2	28,0 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			400 x 1655		
Б4	5	Б18536.088	Ребра	2	0,96 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ = 490		
Б4	6	Б18536.089	Ребра	2	1,16 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ = 590		
Б4	7	Б18536.091	Заглушка	1	9,0 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			430 x 530		

Б18536.200

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ (Поз. 43)	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	И.В.Ковалев	И.И.И.				И	1	2
Проект	Пинчаренко	И.И.И.			Харьковский сантехпроект Формат А4			
Исполн.	Северняков	И.И.И.						
Нач. отд.	Тригорьяни	И.И.И.						
Н.контр.	Амбрас	И.И.И.						
Итв.								

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	Б18536.092	Стенка	1	34,4 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			530 x 1655		
Б4	9	Б18536.093	Стенка	2	2,3 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			195 x 500		
Б4	10	Б18536.094	Баковина	2	1,35 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			195 x 300		

Б18536.200

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	
Разраб.	И.В.Ковалев	И.И.И.				
Проект	Пинчаренко	И.И.И.			25030-21 57 Формат А4	
Исполн.	Северняков	И.И.И.				
Нач. отд.	Тригорьяни	И.И.И.				
Н.контр.	Амбрас	И.И.И.				
Итв.						

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В536.210СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В536.095	Планка Полоса 10х60 гост 103-76 вст 3 гост 535-88 ℓ=570	2	2,4кг
Б4	2	Б1В536.096	Планка Полоса 10х60 гост 103-76 вст 3 гост 535-88 ℓ=430	2	2,0кг

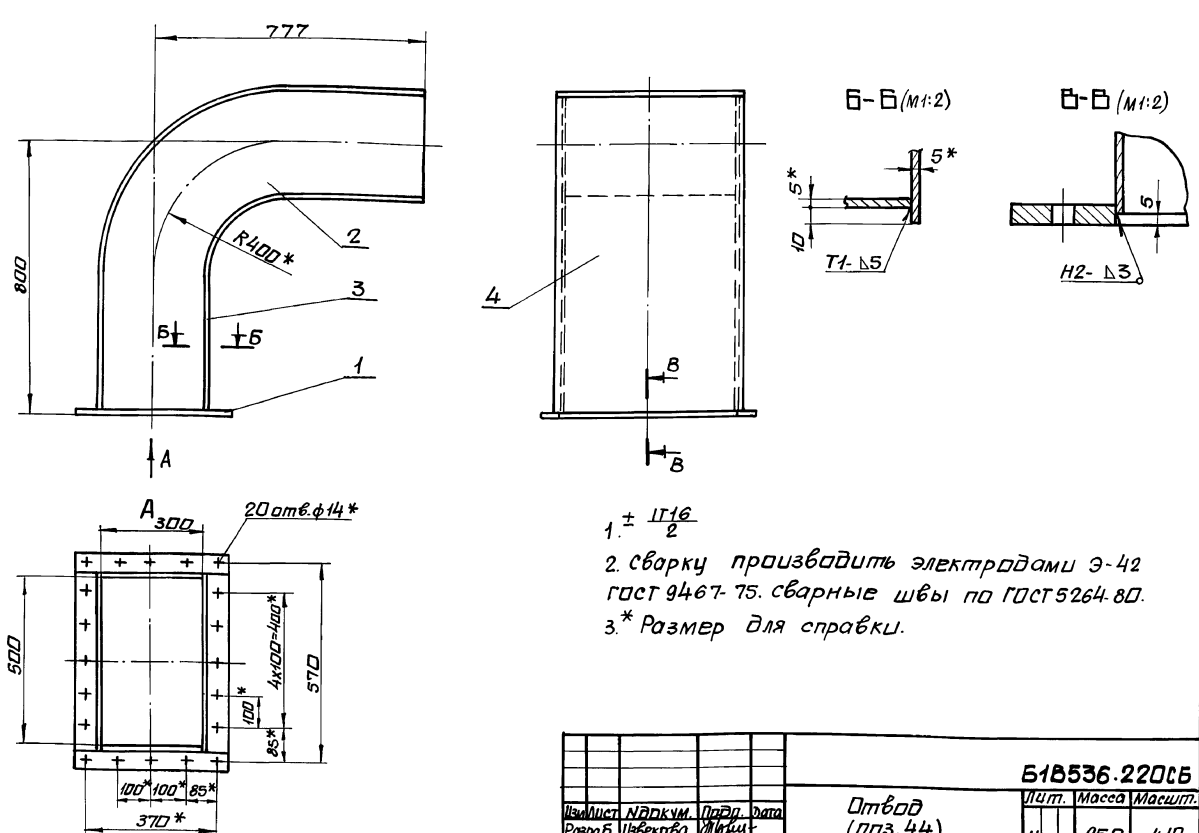
Изм. Лист	№ Др. Кум.	Проб. Дата	Б1В536.210	Фланец	
Разраб.	Швекоба	Ильин			
Проб.	Пончаренко	Ильин			
Нач. отд.	Пригаряни	Ильин			
И. контр.	Амбрас	Ильин			
Итб.			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В536.220СБ	сборочный чертеж		
			<u>сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В536.210	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В536.097	стенка	2	
А4	3	Б1В536.098	баковина	1	
	4	Б1В536.098-01	баковина	1	

Изм. Лист	№ Др. Кум.	Проб. Дата	Б1В536.220	Отвод (поз. 44)	
Разраб.	Швекоба	Ильин			
Проб.	Пончаренко	Ильин			
Нач. отд.	Пригаряни	Ильин			
И. контр.	Амбрас	Ильин			
Итб.			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б1В536.220СБ

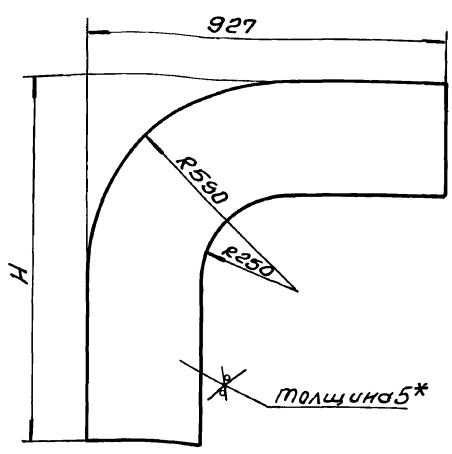


Изм. Лист	№ Др. Кум.	Проб. Дата	Б1В536.220СБ	Отвод (поз. 44) сборочный чертеж	
Разраб.	Швекоба	Ильин			
Проб.	Пончаренко	Ильин			
И. контр.	Себряков	Ильин			
Итб.	Пригаряни	Ильин			
Итб.	Амбрас	Ильин	Лист	Листов	
			95,0	1:10	
			Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Б1В536.097

25/√

Альбом 16



Обозначение	H	Масса, кг
Б1В536.097	945	15,8
-01	1310	19,6

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б1В536.097

Стенка

Лист	Масса	Насчит.
1	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74
8 СТЗ ГОСТ 14637-89

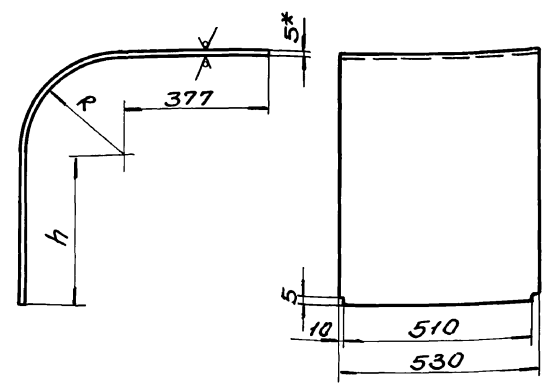
Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № в инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	НДокучл.	Подп.	Дата
		Разработ.	И.И.И.	
		Провер.	И.И.И.	
		Т.контр.	И.И.И.	
		Нач. отд.	И.И.И.	
		И.контр.	И.И.И.	
		Утв.	И.И.И.	

Формат А4

Б1В536.098

25/√



Обозначение	h	R	Длина разветки, мм	Масса, кг
Б1В536.098	395	245	1166	21,8
-01	550	550	1644	31,8
-02	760	245	1525	29,3
-03	550	550	2012	39,5

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б1В536.098

Боковина

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № в инв. № подл. Подп. и дата

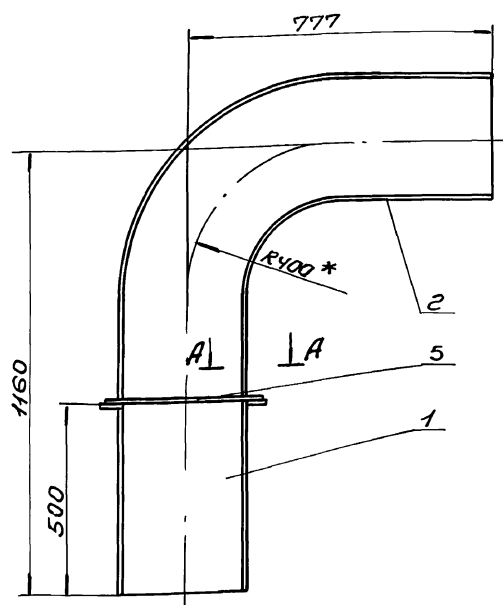
Изм.	Лист	НДокучл.	Подп.	Дата
		Разработ.	И.И.И.	
		Провер.	И.И.И.	
		Т.контр.	И.И.И.	
		Нач. отд.	И.И.И.	
		И.контр.	И.И.И.	
		Утв.	И.И.И.	

Лист	Масса	Насчит.
1	-	-

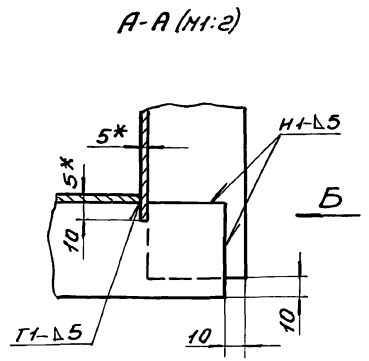
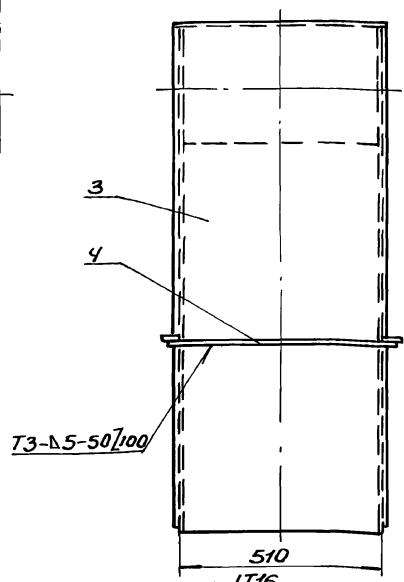
Лист 5 ГОСТ 19903-74
8 СТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4

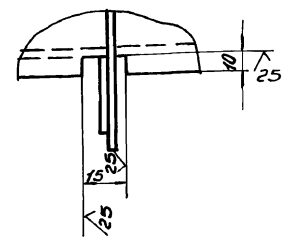
Б1В536.23005



Б (1:2)



1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3.* Размер для справки.
4. Кромки реза деталей Б4-25.



Б1В536.23005

Отвод (ноз. 45)

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № в инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	НДокучл.	Подп.	Дата
		Разработ.	И.И.И.	
		Провер.	И.И.И.	
		Т.контр.	И.И.И.	
		Нач. отд.	И.И.И.	
		И.контр.	И.И.И.	
		Утв.	И.И.И.	

Лист	Масса	Насчит.
1	93,0	1:10

Лист 1
Харьковский Сантехпроект

Экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
13			Б1В536.230СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
44	1	Б1В536.097-01	Стенка	2		
44	2	Б1В536.098-02	Боковина	1		
	3	Б1В536.098-03	Боковина	1		
54	4	Б1В536.099	Ребро	2	1,16кг	
			Лист 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСтЗ ГОСТ 535-88			
			l=590			
54	5	Б1В536.101	Ребро	2	0,96кг	
			Лист 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСтЗ ГОСТ 535-88			
			l=390			

Экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
13			Б1В536.240СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	Б1В536.250	Фланец	1		
				<u>Детали</u>		
54	2	Б1В536.102	Стенка	2	23,0кг	
			Лист 5 ГОСТ 19903-74			
			ВСтЗ ГОСТ 14637-89			
			330x1757			
54	3	Б1В536.103	Стенка	2	7,0кг	
			Лист 5 ГОСТ 19903-74			
			ВСтЗ ГОСТ 14637-89			
			100x1757			
54	4	Б1В536.104	Ребро	4	0,76кг	
			Лист 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСтЗ ГОСТ 535-88			
			l=390			
54	5	Б1В536.105	Ребро	4	0,37кг	
			Лист 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСтЗ ГОСТ 535-88			
			l=190			

Изм. Лист. И. Докуч. Лист. Дата

Разраб. Избежово И.И.

Проб. Гончаренко И.С.

И.Контр. Григорьев И.И.

И.Контр. Андрос Утв.

Б1В536.230

Отвод (ноз. 45)

Лист 1 из 7

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. И. Докуч. Лист. Дата

Разраб. Избежово И.И.

Проб. Гончаренко И.С.

И.Контр. Григорьев И.И.

И.Контр. Андрос Утв.

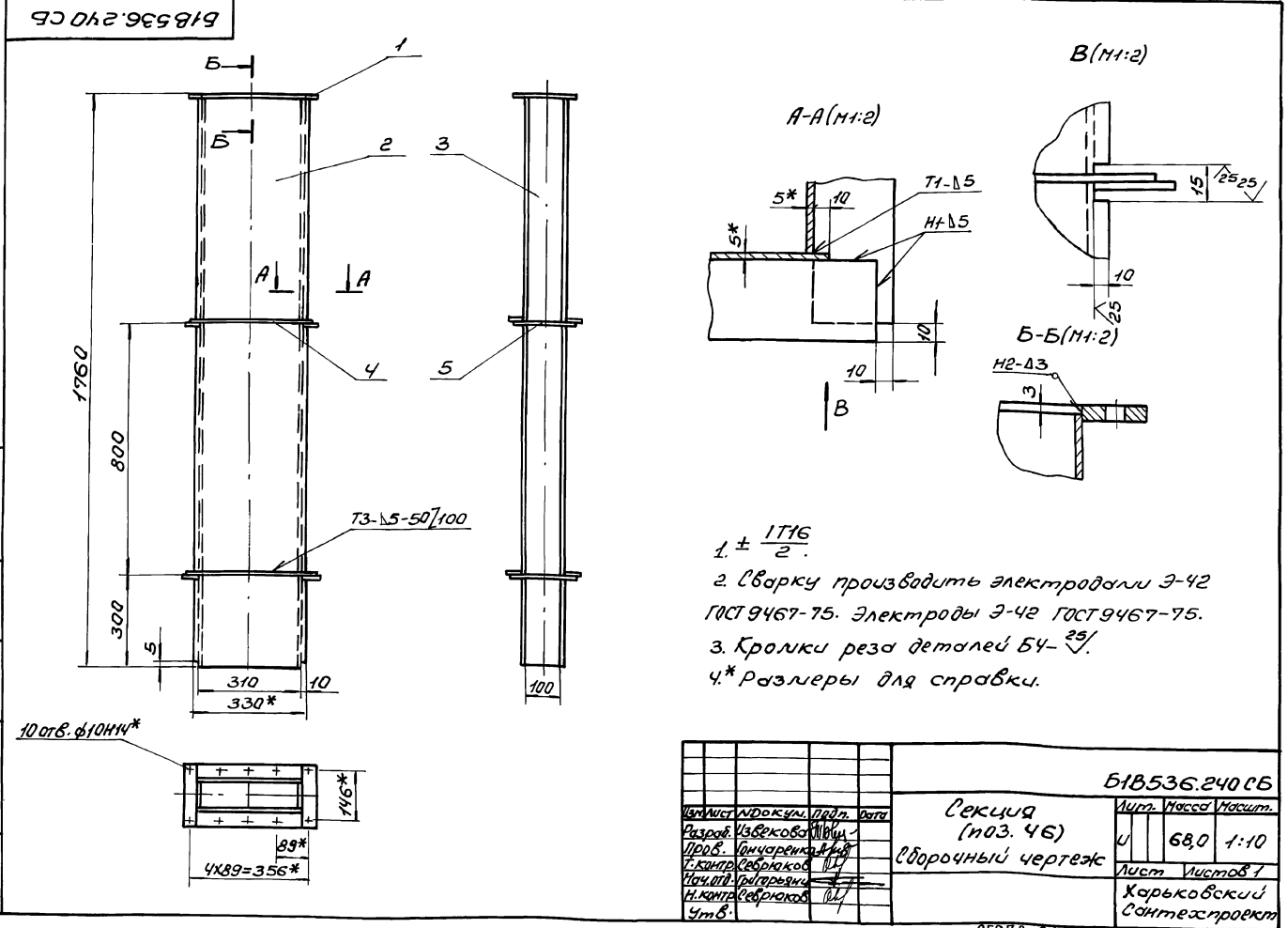
Б1В536.240

Секция (ноз. 46)

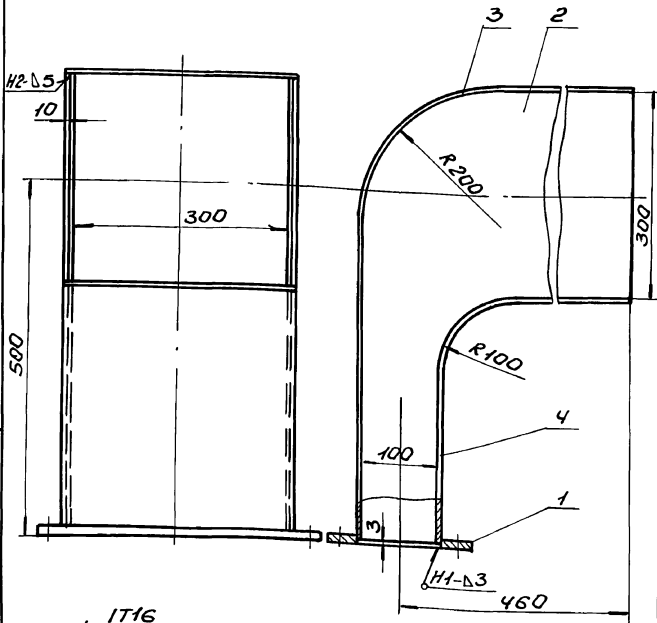
Лист 1 из 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4



Альбом 116



1 ± 1/16

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В536.260СБ

Отвод (ноз. 47)
Сборочный чертеж

Лист 40,5 1:5

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

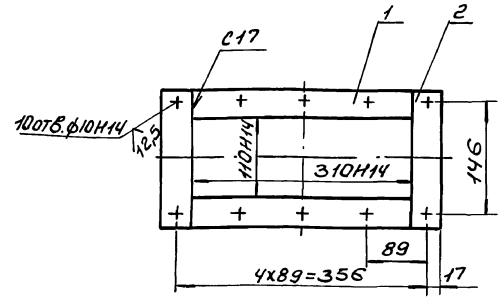
Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б1В536.250СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1 Б1В536.106	Планка Полоса 8x40 ГОСТ 103-76 вст3 ГОСТ 535-88 R=310	2	0,75кг
		Б4	2 Б1В536.107	Планка Полоса 8x40 ГОСТ 103-76 вст3 ГОСТ 535-88 R=190	2	0,48кг

Б1В536.250

Фланец

Лист 2,5 1:5
Харьковский Сантехпроект

Формат А4



1 ± 1/16

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки резать детали Б4-25/

Б1В536.250СБ

Фланец
Сборочный чертеж

Лист 2,5 1:5

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б1В536.260СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		Б4	1 Б1В536.250	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
		Б4	2 Б1В536.108	Стенка	2	
		Б4	3 Б1В536.109	Боковина	1	
		Б4	4 Б1В536.109-01	Боковина	1	

Б1В536.260

Отвод (ноз. 47)

Лист 1 1:5
Харьковский Сантехпроект

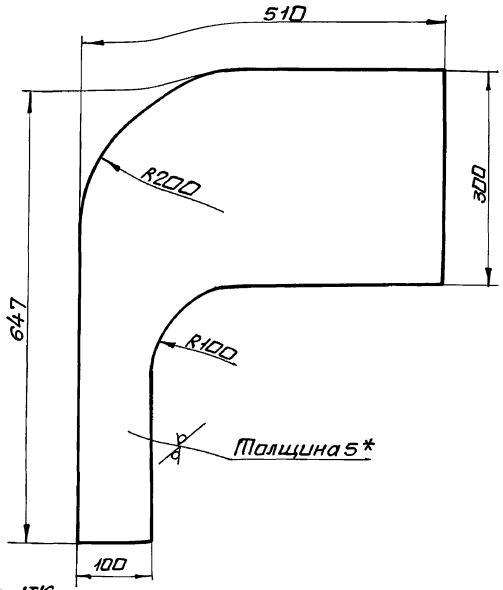
25030-01 61

Формат А4

Б1В536.108

25 ✓(✓)

Мельник 16



1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Б1В536.108

Лист	Масса	Масштаб
1	7,2	1:5

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
всп3 ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
ФарматАЧ

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В536.270СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.280	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В536.111	Стенка	2	
А4	3	Б1В536.112	Боковина	1	
	4	Б1В536.112-01	Боковина	1	
Б4	5	Б1В536.113	Ребра	4	0,76кг
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 всп3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=390		
Б4	6	Б1В536.114	Ребра	4	0,37кг
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 всп3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=190		
Б4	7	Б1В536.115	Заглушка	1	1,7кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 всп3 ГОСТ 14637-89		
			130х330		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Б1В536.270

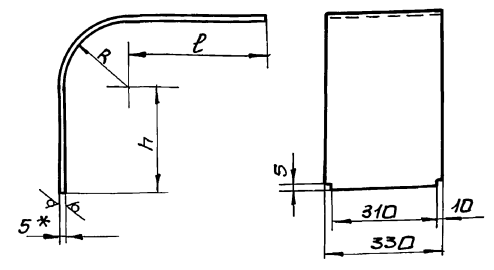
Лист	Масса	Масштаб
1	7,2	1:5

Короб (поз. 48)

Харьковский
Сантехпроект
ФарматАЧ

Б1В536.109

25 ✓(✓)



Обозначение	R	ℓ	h	Длина развертки мм	Масса кг
Б1В536.109	200	310	447	1125	14,5
-01	95	310	247	660	8,5

1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Б1В536.109

Лист	Масса	Масштаб
1	—	—

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74
всп3 ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
ФарматАЧ

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В536.280СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В536.116	Планка	2	0,24кг
			Полоса 6х30 ГОСТ 103-76 всп3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=170		
Б4	2	Б1В536.117	Планка	2	0,44кг
			Полоса 6х30 ГОСТ 103-76 всп3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=310		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Б1В536.280

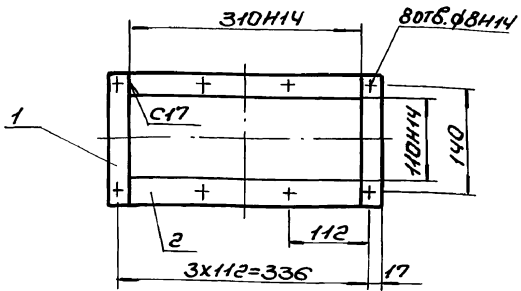
Лист	Масса	Масштаб
1	—	—

Фланец

Харьковский
Сантехпроект
ФарматАЧ

Б1В536.280СБ

Альбом 16



1. ± $\frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кропки реза деталей БУ-25.

Изм.	Лист	И.Докучил	Подп.	Дата
Разраб.	И.Зубков	И.Шуш		
Провер.	Личуренко	И.Шуш		
Т.контр.	Себряков	И.Шуш		
Нач. отд.	Григорьяни			
И.контр.	Алброс			
Чтв.б.				

Б1В536.280СБ

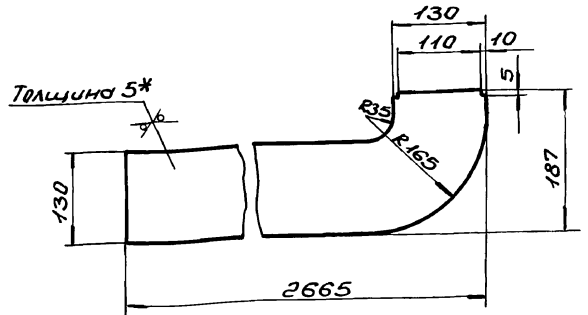
Фланец
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
У	1,4	1:5
Лист	Листов	1

Формат А4

Б1В536.111

25/√



1. ± $\frac{1716}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	И.Докучил	Подп.	Дата
Разраб.	И.Зубков	И.Шуш		
Провер.	Личуренко	И.Шуш		
Т.контр.	Себряков	И.Шуш		
Нач. отд.	Григорьяни			
И.контр.	Себряков			
Чтв.б.				

Б1В536.111

Стенка

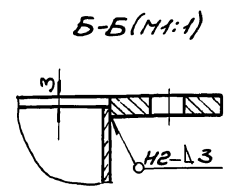
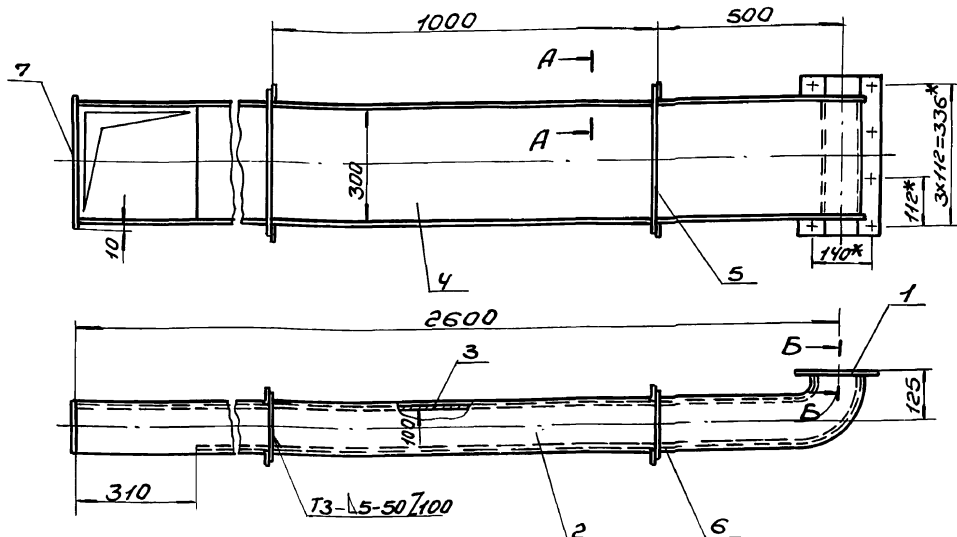
Лист	Масса	Масштаб
У	13,8	1:5
Лист	Листов	1

5 ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Синтехпроект

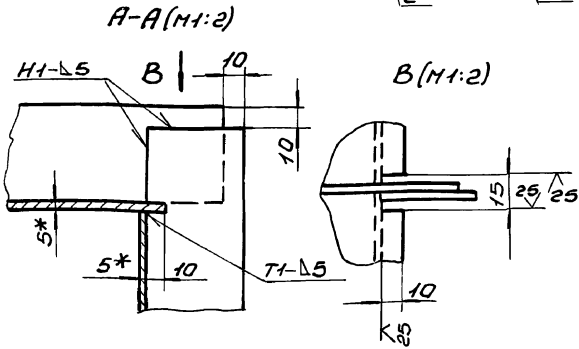
Формат А4

Б1В536.270СБ



1. ± $\frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.
4. Кропки реза деталей БУ-25.

Изм.	Лист	И.Докучил	Подп.	Дата
Разраб.	И.Зубков	И.Шуш		
Провер.	Личуренко	И.Шуш		
Т.контр.	Себряков	И.Шуш		
Нач. отд.	Григорьяни			
И.контр.	Алброс			
Чтв.б.				



Лист	Масса	Масштаб
У	940	1:10
Лист	Листов	1

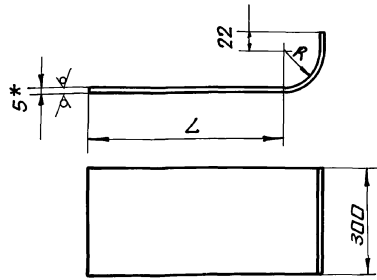
Харьковский
Синтехпроект

Формат А3

Б1В536.112

25 ✓

Альбом 16



Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В536.112	45	2500	2616	30,0
-01	150	2190	2452	28,2

1. ± IT16
2.
2.* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Изменения, Проверка, Контроль, Нач. отд., Исполн., Утвер.

Б1В536.112

Боковина

Лист, Масса, Масшт.

И 1 - -

Лист, Листов

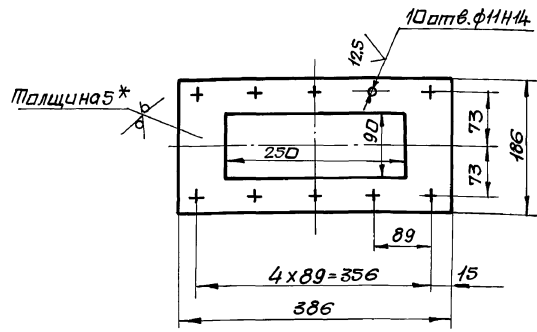
5 ГОСТ 19903-74 Харьковский

Сантехпроект

Фармат АЧ

Б1В536.118

25 ✓



1. ± IT16
2.
2.* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Изменения, Проверка, Контроль, Нач. отд., Исполн., Утвер.

Б1В536.118

Фланец

Лист, Масса, Масшт.

И 2,2 1:5

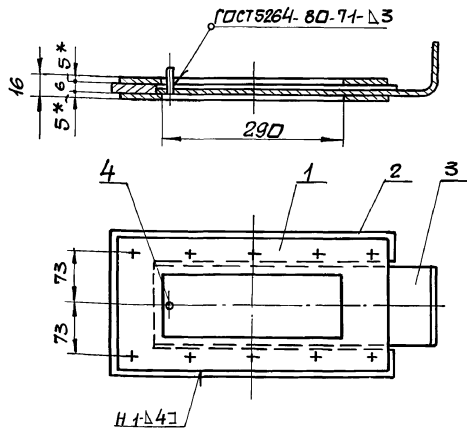
Лист, Листов

5 ГОСТ 19903-74 Харьковский

Сантехпроект

Фармат АЧ

Б1В536.290СБ



сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75.

Б1В536.290СБ

Щитер

(поз. 49)

сборочный чертеж

Лист, Масса, Масшт.

И 8,0 1:5

Лист, Листов

Харьковский

Сантехпроект

Фармат АЧ

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Изменения, Проверка, Контроль, Нач. отд., Исполн., Утвер.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В536.290СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В536.118	Фланец	2	
А4	2	Б1В536.119	Рамка	1	
А4	3	Б1В536.121	Полотно	1	
В4	4	Б1В536.122	Ось		
			Круг 6 ГОСТ 2590-88		
			ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=15	1	

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Изменения, Проверка, Контроль, Нач. отд., Исполн., Утвер.

Б1В536.290

Щитер

(поз. 49)

Лист, Листов

И 1

Харьковский

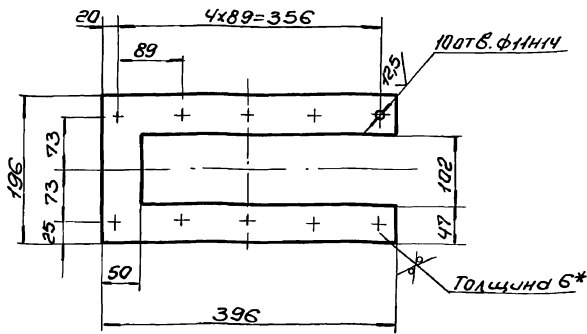
Сантехпроект

Фармат АЧ

Лист 16

Б18536.119

(√) 25

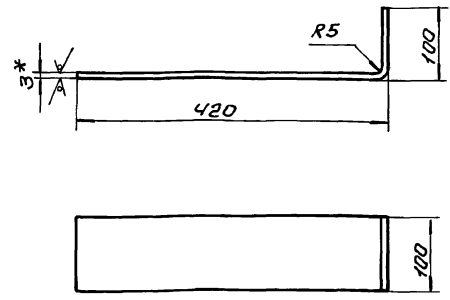


1 ± $\frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

				Б18536.119			
Изм.	Лист	И. Докум.	Изд.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
					И	2,5	1:5
				Рядка			
Разраб.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист	Листов 7		
Проб.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист 6 ГОСТ 19903-74 Харьковский Спдтехпроект			
И. контр.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист 8 ГОСТ 14637-89			
Нач. отд.	И. Докум.	Изд.	Дата				
И. контр.	И. Докум.	Изд.	Дата				
Утв.	И. Докум.	Изд.	Дата				

Формат А4

Б18536.121

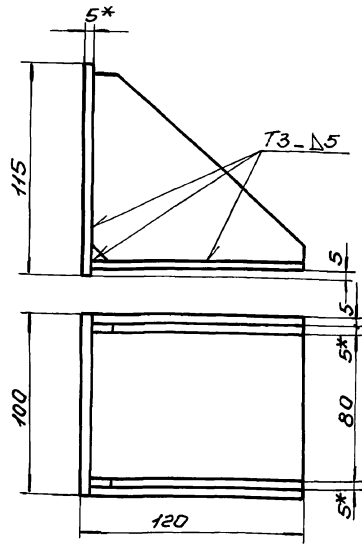


1 ± $\frac{IT16}{2}$
 2. Длина развертки - 514 мм.
 3* Размер для справки.

				Б18536.121			
Изм.	Лист	И. Докум.	Изд.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
					И	1,0	1:5
				Полотно			
Разраб.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист	Листов 7		
Проб.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист 3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Спдтехпроект			
И. контр.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист 8 ГОСТ 16523-89			
Нач. отд.	И. Докум.	Изд.	Дата				
И. контр.	И. Докум.	Изд.	Дата				
Утв.	И. Докум.	Изд.	Дата				

Формат А4

Б18536.300СБ



1 ± $\frac{IT16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромок реза деталей Б4-25/√.
 4* Размеры для справки.

				Б18536.300СБ			
Изм.	Лист	И. Докум.	Изд.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
					И	1,6	1:2
				Опора (ноз. 50)			
Разраб.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист	Листов 1		
Проб.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Спдтехпроект			
И. контр.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист 8 ГОСТ 14637-89			
Нач. отд.	И. Докум.	Изд.	Дата				
И. контр.	И. Докум.	Изд.	Дата				
Утв.	И. Докум.	Изд.	Дата				

Формат А4

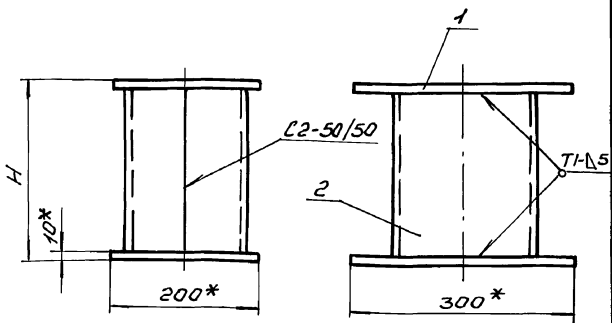
Ряд	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
44				Б18536.300СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
44	1			Б18536.123	Косынка	2	
54	2			Б18536.124	Плита	2	0,45 кг
					Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 ГОСТ 14637-89 100x115		

				Б18536.300			
Изм.	Лист	И. Докум.	Изд.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
					И		7
				Опора (ноз. 50)			
Разраб.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист	Листов 7		
Проб.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Спдтехпроект			
И. контр.	И. Докум.	Изд.	Дата	Лист 8 ГОСТ 14637-89			
Нач. отд.	И. Докум.	Изд.	Дата				
И. контр.	И. Докум.	Изд.	Дата				
Утв.	И. Докум.	Изд.	Дата				

25030-21 65 Формат А4

Формат А4

Б1В538.050СБ



Обозначение	H	Масса кг
Б1В538.050	245	135
-01	200	11,5

- $1 \pm \frac{1716}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4 $\sqrt{}$.
- * Размер для справки.

Б1В538.050СБ

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.г.
						1	—	—

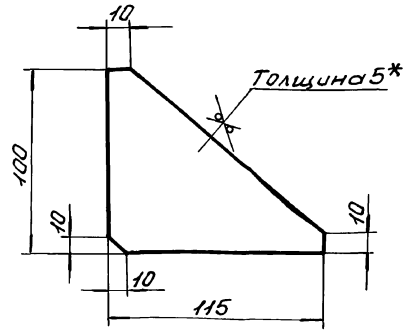
Опора (ноз. 51, 52)
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

65

Б1В536.123

25/√(V)



- $1 \pm \frac{1716}{2}$
- * Размер для справки.

Б1В536.123

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.г.
						1	0,3	1:2

Косынка

Лист 1 из 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		А4	Б1В538.050СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 Б1В538.022	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 200x300	2	2,4кг
				Переменные данные для исполнения Б1В538.050		
				Детали		
		Б4	2 Б1В538.023	Стайка Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 ВСТЗ ГОСТ 535-88 P=225 Б1В538.050-01	2	4,1кг
				Детали		
		Б4	2 Б1В538.024	Стайка Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 ВСТЗ ГОСТ 535-88 P=180	2	3,3кг

Б1В538.050

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.г.
						1	—	—

Опора (ноз. 51, 52)
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		А4	Б1В536.320СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		А4	1 Б1В536.127	Подушка	1	
		А4	2 Б1В536.128	Угольник	2	
		Б4	3 Б1В536.129	Плита Лист 12 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 260x330	1	8,0кг

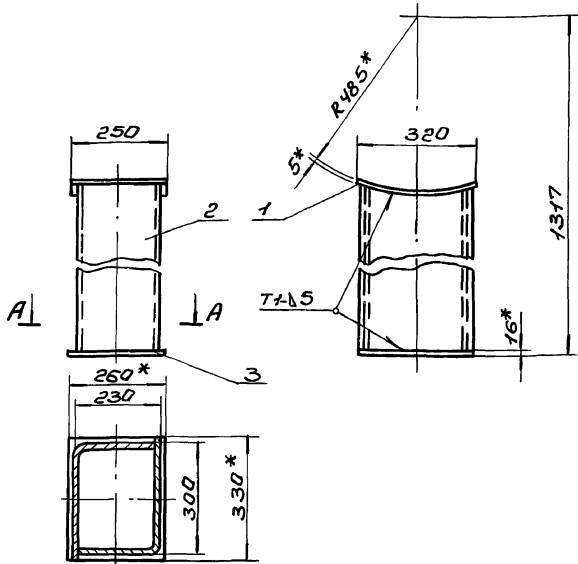
Б1В536.320

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.г.
						1	—	—

Опора под карман (ноз. 53)
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б18536.320СБ

Альбом 16



- 1. ± 1716/2.
- 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Крошки реза деталей Б4-ЭЭ.
- 4.* размер для справки.

Б18536.320СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ИЗВЕКОВА		
		ПРОВ. ГОНЧАРЕНКО		
		Т. КИТРИЦА		
		Нач. отд. ГРИГОРЯНИ		
		Н. КИТРИЦА		
		Утв.		

Опора под карман (ноз. 53)
Сборочный чертеж

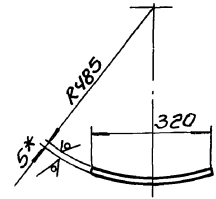
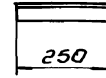
Лит.	Масса	Масшт.
И	16,2	1:10

лист 1 из 1
Харьковский
Синтехпроект

Формат А4

Б18536.127

25/√(V)



- 1. ± 1716/2.
- 2. Длина развертки - 328 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б18536.127

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ИЗВЕКОВА		
		ПРОВ. ГОНЧАРЕНКО		
		Т. КИТРИЦА		
		Нач. отд. ГРИГОРЯНИ		
		Н. КИТРИЦА		
		Утв.		

Подушка

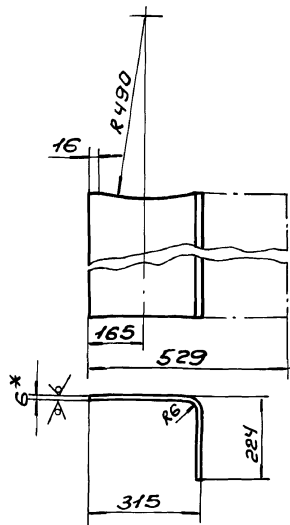
Лит.	Масса	Масшт.
И	3,25	1:10

лист 1 из 1
Харьковский
Синтехпроект

Формат А4

Б18536.128

25/√(V)



- 1. ± 1716/2.
- 2.* Размер для справки.

Б18536.128

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ИЗВЕКОВА		
		ПРОВ. ГОНЧАРЕНКО		
		Т. КИТРИЦА		
		Нач. отд. ГРИГОРЯНИ		
		Н. КИТРИЦА		
		Утв.		

Угольник

Лит.	Масса	Масшт.
И	2,4	1:10

лист 1 из 1
Харьковский
Синтехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол./Примеч.
						Документация	
						Сборочный чертеж	
						Детали	
Б4	1	Б18536.084			Балка	2 2,17кг	
					Уголок Б-56х56х5 ГОСТ 8509-86		
					ВСТЗ ГОСТ 535-88		
					ℓ=510		
Б4	2	Б18536.085			Балка	2 2,23кг	
					Уголок Б-56х56х5 ГОСТ 8509-86		
					ВСТЗ ГОСТ 535-88		
					ℓ=522		

Б18536.330

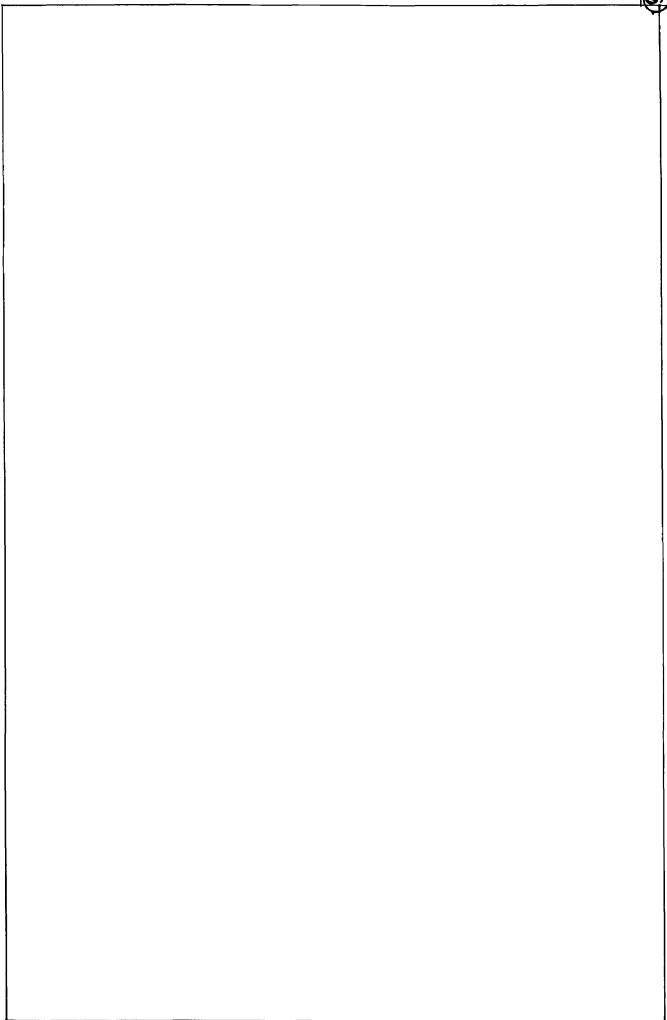
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ИЗВЕКОВА		
		ПРОВ. ГОНЧАРЕНКО		
		Т. КИТРИЦА		
		Нач. отд. ГРИГОРЯНИ		
		Н. КИТРИЦА		
		Утв.		

Фланец

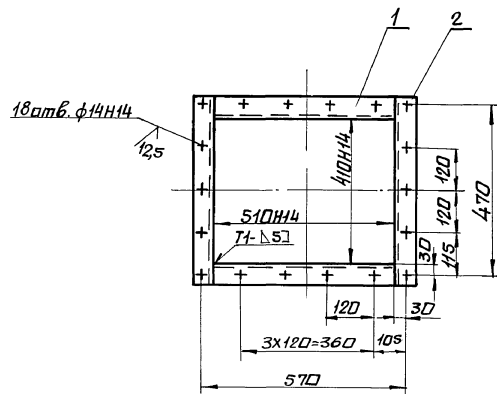
Лит.	Масса	Масшт.
И	1	

лист 1 из 1
Харьковский
Синтехпроект

250 30-21 67 Формат А4



Б1В536.330СБ



1. + 1716.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ-25/.

Исполн. [Signature] Проверил [Signature] Утвердил [Signature]

Б1В536.330СБ

Фланец
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
1	9,0	1:10
Лист		Листов 1
Харьковский Сантехпроект		