

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 16
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО - БУРЫЙ УГОЛЬ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2-67

25030-21

ОТЛУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
Б СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 16
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО – БУРЫЙ УГОЛЬ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В. А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А. И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХНИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 14.06.91г. №24

Содержание альбома

Альбом 16

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3			
Б18537.010	Переход (поз.1)	4	Б18535.130СБ	Фланец. Сборочный чертеж	21
Б18537.010СБ	Переход (поз.1).Сборочный чертеж		Б18535.051	Стенка	
Б18537.001	Стенка		Б18535.052	Стенка	
Б18537.002	Стенка	5	Б18535.053	Бакавина	22
Б18537.003	Бакавина		Б18535.140	Секция (поз.13)	
Б18537.004	Бакавина		Б18535.150	Опора кармана (поз.14)	
Б18537.020	Компенсатор (поз.2)	6	Б18535.140СБ	Секция (поз.13).Сборочный чертеж	23
Б18537.030	Короб направляющий		Б18535.064	Подушка	
Б18537.030СБ	Короб направляющий.Сборочный чертеж		Б18535.065	Угольник	
Б18537.020СБ	Компенсатор (поз.2).Сборочный чертеж	7	Б18535.150СБ	Опора кармана (поз.14).Сборочный чертеж	24
Б18537.005	Линза		Б18535.081	Фланец	
Б18537.005	Линза		Б18535.082	Переход	
Б18537.014	Стенка	8	Б18535.190СБ	Переход в сборе (поз.15)	25
Б18537.040	Короб (поз.3)		Б18535.210	Блок пружины	
Б18537.040СБ	Короб (поз.3).Сборочный чертеж		Б18535.200СБ	Подвеска (поз.16-18).Сборочный чертеж	
Б18537.015	Бакавина	9	Б18535.210СБ	Блок пружины.Сборочный чертеж	26
Б18537.016	Ребро		Б18535.200	Подвеска (поз.16-18)	
Б18537.050СБ	Короб (поз.4).Сборочный чертеж		Б18535.085	Кронштейн	
Б18537.019	Стенка	10	Б18535.089	Проушина	27
Б18535.028	стенка		Б18535.083	Проушина	
Б18537.022	Бакавина		Б18535.084	Чушка	
Б18537.050	Короб (поз.4)	11	Б18535.220СБ	Траверса.Сборочный чертеж	28
Б18535.040	Диффузор (поз.5)		Б18535.091	Траверса	
Б18535.040СБ	Диффузор (поз.5).Сборочный чертеж		Б18535.092	Пяга	
Б18535.016	Бакавина	12	Б18535.230СБ	Стакан.Сборочный чертеж	29
Б18535.027	Ребро		Б18535.220	Траверса	
Б18535.016	стенка		Б18535.230	Стакан	
Б18535.050	Конфузор (поз.6)	13	Б18535.240СБ	Пяга блока.Сборочный чертеж	30
Б18535.025	Стяжка		Б18535.093	Основание	
Б18535.021	Бакавина		Б18535.240	Пяга блока	
Б18535.022	стенка	14	Б18535.250	Пяга подвески	31
Б18535.050СБ	Конфузор (поз.6).Сборочный чертеж		Б18535.250СБ	Пяга подвески.Сборочный чертеж	
Б18535.060	Отвод (поз.7)		Б18535.095	Пяга	
Б18535.032	Бакавина	15	Б18535.260СБ	Подвеска (поз.19,20,54,55).Сборочный чертеж	32
Б18535.060СБ	Отвод (поз.7).Сборочный чертеж		Б18535.260	Подвеска (поз.19,20,54,55)	
Б18535.070	Секция (поз.8)		Б18536.010	Короб всасывающий (поз.28)	
Б18535.070СБ	Секция (поз.8).Сборочный чертеж	16	Б18536.010СБ	Короб всасывающий (поз.28).Сборочный чертеж	33
Б18535.033	Стенка		Б18536.020СБ	Фланец.Сборочный чертеж	
Б18535.080	Отвод (поз.9)		Б18536.001	стенка	
Б18535.090	Переход (поз.10)	17	Б18536.002	Бакавина	34
Б18535.080СБ	Отвод (поз.9).Сборочный чертеж		Б18536.020	Фланец	
Б18535.041	стенка		Б18536.030СБ	Короб всасывающий (поз.29).Сборочный чертеж	
Б18535.042	Бакавина	18	Б18536.040СБ	Корпус.Сборочный чертеж	35
Б18535.090СБ	Переход (поз.10).Сборочный чертеж		Б18536.040	Корпус	
Б18535.100	Переход (поз.11)		Б18536.003	Стенка	
Б18535.110	Фланец	19	Б18536.030	Короб всасывающий (поз.29)	36
Б18535.100СБ	Переход (поз.11).Сборочный чертеж		Б18536.017	Стенка	
Б18535.100СБ	Фланец.Сборочный чертеж		Б18536.013	Кольцо	
Б18535.045	стенка	20	Б18536.014	Бобышка	37
Б18535.046	Бакавина		Б18536.015	Бобышка	
Б18535.047	Прокладка		Б18536.060СБ	Заслонка.Сборочный чертеж	
Б18535.120	Переход (поз.12)		Б18536.050СБ	Шиббер.Сборочный чертеж	
Б18535.130	Фланец		Б18536.027	Ось	
Б18535.120СБ	Переход (поз.12).Сборочный чертеж				

Содержание альбома

3

Альбом 16

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Б18536.026	Ось		Б18536.190	секция (поз.42)	
Б18536.050	Шлибер	37	Б18536.040СВ	секция(поз.42)сборочный чертеж	54
Б18536.060	Заслонка		Б18536.190СВ	секция(поз.42)сборочный чертеж	55
Б18536.028	Палатка		Б18536.210СВ	секция (поз.43)сборочный чертеж	
Б18536.029	Ребро	38	Б18536.210СВ	Фланец, сборочный чертеж	
Б18536.010СВ	Секция(поз.30)сборочный чертеж		Б18536.086	Стенка	56
Б18536.038	Стенка		Б18536.200	секция (поз.43)	
Б18536.080	Переход (поз.31)	39	Б18536.210	Фланец	
Б18536.070	секция (поз.30)		Б18536.220	Отвод (поз.44)	57
Б18536.090	Фланец		Б18536.220СВ	Отвод(поз.44)сборочный чертеж	
Б18536.090СВ	Фланец, сборочный чертеж	40	Б18536.097	стенка	
Б18536.080СВ	Переход(поз.31)сборочный чертеж		Б18536.098	Бокovina	58
Б18536.039	стенка		Б18536.230СВ	Отвод(поз.45)сборочный чертеж	
Б18536.041	Бокovina	41	Б18536.230	Отвод (поз.45)	
Б18536.042	Бокovina		Б18536.240	секция (поз.46)	59
Б18536.043	Пракладка		Б18536.240СВ	Секция(поз.46)сборочный чертеж	
Б18536.100	Переход (поз.32)		Б18536.250СВ	Фланец, сборочный чертеж	
Б18536.110	Фланец	42	Б18536.260СВ	Отвод(поз.47)сборочный чертеж	60
Б18536.100СВ	Переход(поз.32)сборочный чертеж		Б18536.250	Фланец	
Б18536.110СВ	Фланец, сборочный чертеж		Б18536.260	Отвод (поз.47)	
Б18536.046	стенка		Б18536.108	стенка	
Б18536.047	Бокovina	43	Б18536.109	Бокovina	
Б18536.120	Отвод (поз.33)		Б18536.270	Короб (поз.48)	61
Б18536.053	Стенка		Б18536.280	Фланец	
Б18536.054	Бокovina	44	Б18536.280СВ	Фланец, сборочный чертеж	
Б18536.120СВ	Отвод(поз.33)сборочный чертеж		Б18536.270СВ	Короб(поз.48)сборочный чертеж	62
Б18536.130	Переход (поз.34)		Б18536.111	стенка	
Б18536.140	Секция (поз.35)	45	Б18536.112	Бокovina	
Б18536.130СВ	Переход(поз.34)сборочный чертеж		Б18536.118	Фланец	
Б18536.057	стенка		Б18536.290	Шлибер (поз.49)	63
Б18536.058	Бокovina	46	Б18536.290СВ	Шлибер(поз.49)сборочный чертеж	
Б18536.140СВ	Секция(поз.35)сборочный чертеж		Б18536.119	Рамка	
Б18536.150	Переход (поз.36)		Б18536.121	Палатка	
Б18536.160	Фланец	47	Б18536.300	Опора (поз.50)	64
Б18536.150СВ	Переход(поз.36)сборочный чертеж		Б18536.300СВ	Опора(поз.50)сборочный чертеж	
Б18536.066	стенка		Б18536.050СВ	Опора(поз.51,52)сборочный чертеж	
Б18536.067	Бокovina	48	Б18536.050	Опора (поз.51,52)	65
Б18536.160СВ	Фланец, сборочный чертеж		Б18536.123	Косынка	
Б18536.170	Переход (поз.37)		Б18536.320	Опора под карман (поз.53)	
Б18536.071	стенка		Б18536.320СВ	Опора под карман (поз.53) сборочный чертеж	
Б18536.072	Бокovina	49	Б18536.127	Подушка	66
Б18536.170СВ	Переход(поз.37)сборочный чертеж		Б18536.128	Угольник	
Б18536.190	Переход в сборе (поз.15)		Б18536.330	Фланец	
Б18536.010	Отвод (поз.38)	50	Б18536.330СВ	Фланец, сборочный чертеж	67
Б18536.010СВ	Отвод(поз.38)сборочный чертеж				
Б18536.001	стенка				
Б18536.002	Бокovina	51			
Б18536.020СВ	Секция(поз.39)сборочный чертеж				
Б18536.030СВ	Короб(поз.40)сборочный чертеж	52			
Б18536.020	Секция (поз.39)				
Б18536.012	Стенка				
Б18536.013	Бокovina				
Б18536.014	Бокovina	53			
Б18536.030	Короб (поз.40)				
Б18536.040	секция (поз.41)	54			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		Б18537.010СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б18537.001	стенка	1	
А4	2	Б18537.002	стенка	1	
А4	3	Б18537.003	Боковина	1	
А4	4	Б18537.004	Боковина	1	

Циф. подпись, дата, взаим. линейн. Шифр. Подп. и дата

618537.001
25 ✓✓

толщина 5*

1. ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Б18537.001		
Имя Лист: Нарк.ум. Подп. Дата	Стенка	
Разраб. Извекова И.И.	Лист	Масса
Проб. Гончаренко И.В.	И	30,5
Т.контр. Семенов В.В.	Лист	Масшт.
Нач. отд. Григорьяни И.И.	5	1:10
И.контр. Амбрас И.И.	Лист 5 ГОСТ 19903-74	
Утв.	БСТЗ ГОСТ 14637-89	
	Харьковский Сантехпроект формат А4	

Циф. подпись, дата, взаим. линейн. Шифр. Подп. и дата

618537.010СБ

А-А (М1:2)

1. ± IT16/2
2. сварку производить электрадам Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5204-80.
3.* Размеры для справки.

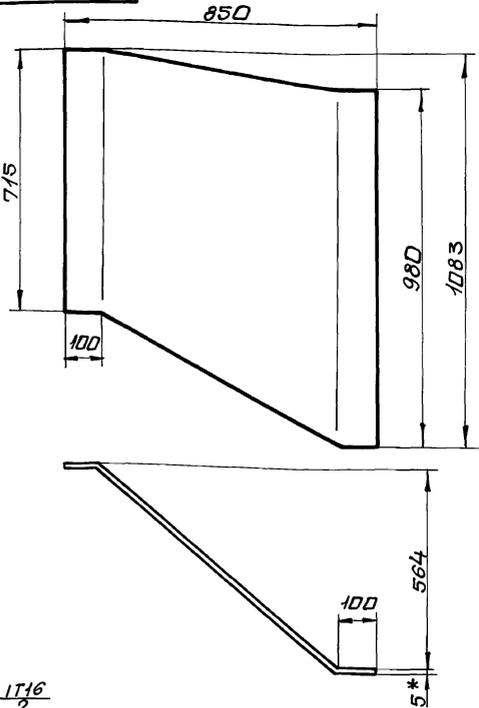
Б18537.010СБ		
Имя Лист: Нарк.ум. Подп. Дата	Переход (поз. 1)	
Разраб. Извекова И.И.	Лист	Масса
Проб. Гончаренко И.В.	И	147,0
Т.контр. Семенов В.В.	Лист	Масшт.
Нач. отд. Григорьяни И.И.	5	1:10
И.контр. Амбрас И.И.	Лист 5	
Утв.	Харьковский Сантехпроект формат А3	

Циф. подпись, дата, взаим. линейн. Шифр. Подп. и дата

Б18537.002

25 (✓)

Альбом 16



- ± IT16/2
- Длина развертки - 1060 мм.
- * Размер для справки.

Шифр листа, Номер листа, Объем, Шифр, Номер, Подпись, Дата

Б18537.002

СТЕНКА

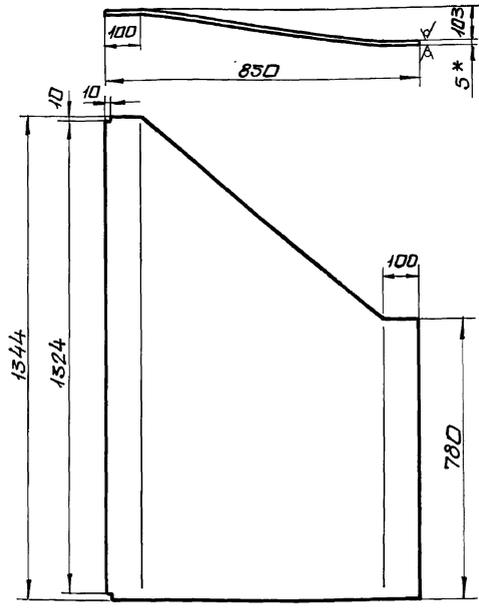
Лист	Масса	Масшт.
1	37,5	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
формат А4

Б18537.003

25 (✓)



- ± IT16/2
- Длина развертки - 858 мм.
- * Размер для справки.

Шифр листа, Номер листа, Объем, Шифр, Номер, Подпись, Дата

Б18537.003

Боковина

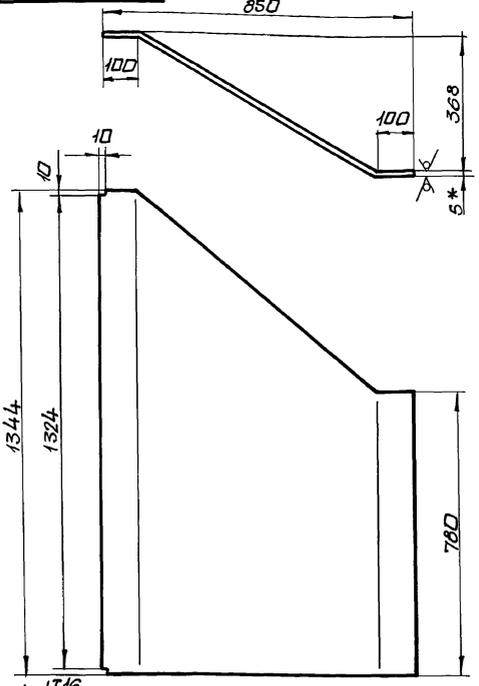
Лист	Масса	Масшт.
1	36,5	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
формат А4

Б18537.004

25 (✓)



- ± IT16/2
- Длина развертки - 947 мм.
- * Размер для справки.

Шифр листа, Номер листа, Объем, Шифр, Номер, Подпись, Дата

Б18537.004

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	41,0	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
вст 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
формат А4

Форм. Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б18537.020СБ	сборочный чертеж		
			сборочные единицы		
А4	1	Б18537.030	Короб направляющий	1	
			Детали		
А3	2	Б18537.005	Линза	2	
А3	3	Б18537.006	Линза	2	
Б4	4	Б18537.007	Полоса поперечная	2	2,0 кг
			Полоса 5x10 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=727		
Б4	5	Б18537.008	Полоса продольная	2	3,67 кг
			Полоса 5x10 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=1336		
Б4	6	Б18537.009	Полоса поперечная	2	1,42 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=727		
Б4	7	Б18537.011	Полоса продольная	2	2,62 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=1336		

Шифр листа, Номер листа, Объем, Шифр, Номер, Подпись, Дата

Б18537.020

Компенсатор (поз. 2)

Лист	Листов
1	1

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Альбом 16

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	А4	Б1В537.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	Б4	1 Б1В537.012	Планка Полоса 5х100 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 P=715	2	2,8 кг
	Б4	2 Б1В537.013	Планка Полоса 5х100 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 P=1314	2	5,15 кг

Лин. и табл. в ДАТТА. Взам. линейн. и табл. в ДАТТА. Листы и дата

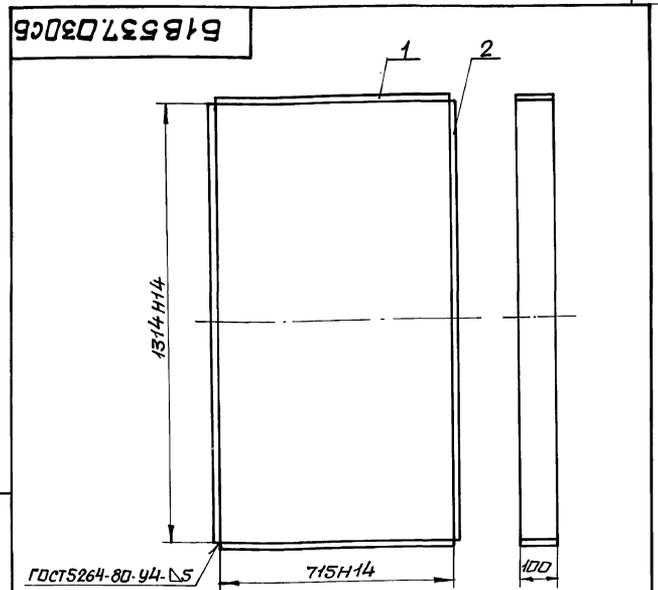
Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова	И.И.	1
Проб.		Пичуренко	И.И.	
Нач. отд.		Ригарьянц	И.И.	
Н.контр.		Амбрас	И.И.	
Чтв.				

Б1В537.030

Короб направляющий

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Харьковский Сантехпроект
формат А4



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Кромки реза деталей Б4-25/.

Лин. и табл. в ДАТТА. Взам. линейн. и табл. в ДАТТА. Листы и дата

Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова	И.И.	1
Проб.		Пичуренко	И.И.	
Нач. отд.		Ригарьянц	И.И.	
Н.контр.		Амбрас	И.И.	
Чтв.				

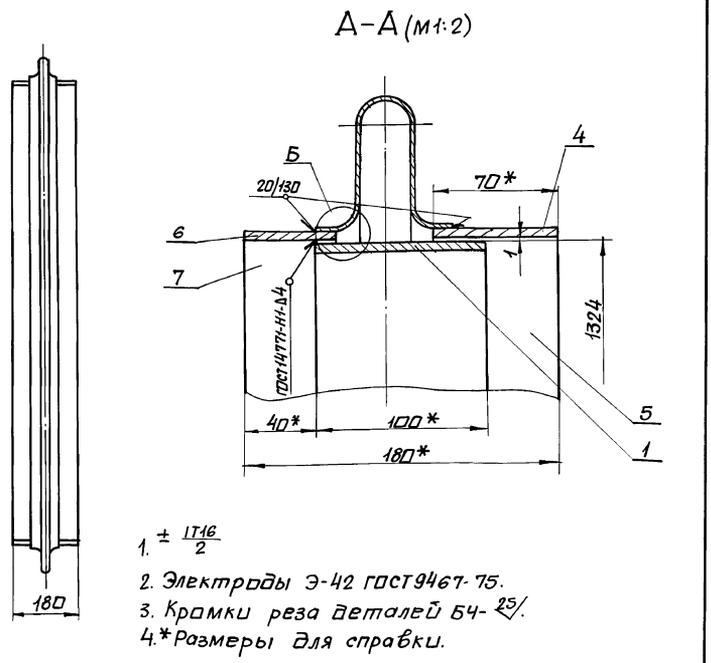
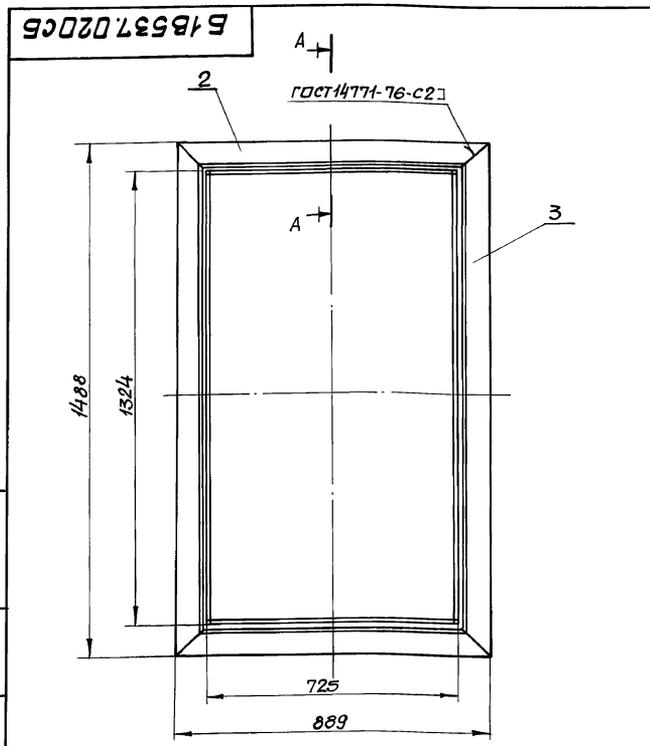
Б1В537.030СБ

Короб направляющий
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
1	16,0	1:10

Лист	Листов
1	1

Харьковский Сантехпроект
формат А4



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Кромки реза деталей Б4-25/.
- * Размеры для справки.

Лин. и табл. в ДАТТА. Взам. линейн. и табл. в ДАТТА. Листы и дата

Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова	И.И.	1
Проб.		Пичуренко	И.И.	
Нач. отд.		Ригарьянц	И.И.	
Н.контр.		Амбрас	И.И.	
Чтв.				

Б1В537.020СБ

Компенсатор (под 2)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
1	42,5	1:10

Лист	Листов
1	1

Харьковский Сантехпроект
формат А3

Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова	И.И.	1
Проб.		Пичуренко	И.И.	
Нач. отд.		Ригарьянц	И.И.	
Н.контр.		Амбрас	И.И.	
Чтв.				

Б1В537.020СБ

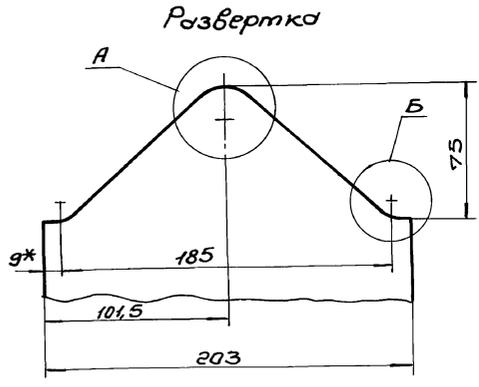
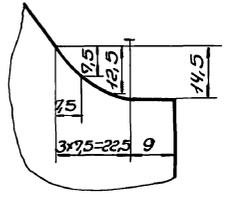
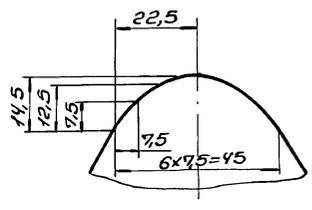
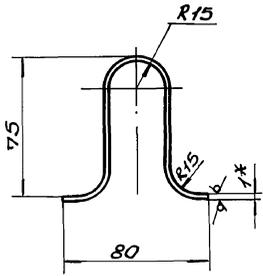
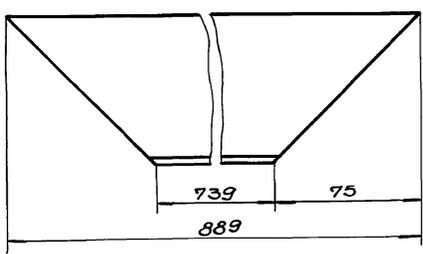
Компенсатор (под 2)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
1	42,5	1:10

Лист	Листов
1	1

Харьковский Сантехпроект
формат А3

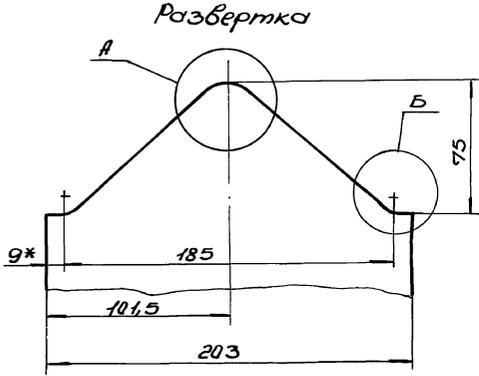
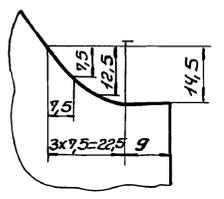
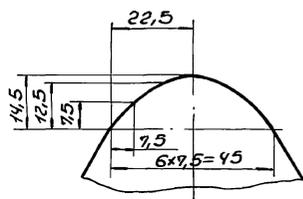
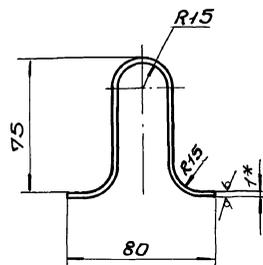
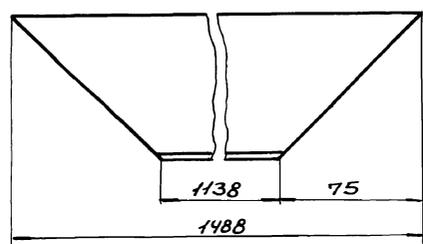
Формат А3



1. ± $\frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

				Б18537.005		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	ЛУНЗО	Лист 1 из 2
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнен	Дата		
Разработчик: [Signature] Проверенный: [Signature] Утвержденный: [Signature] Исполнен: [Signature]					Лист 1 ГОСТ 19903-79 ВСЗ ГОСТ 16523-89	
					Формат А3	

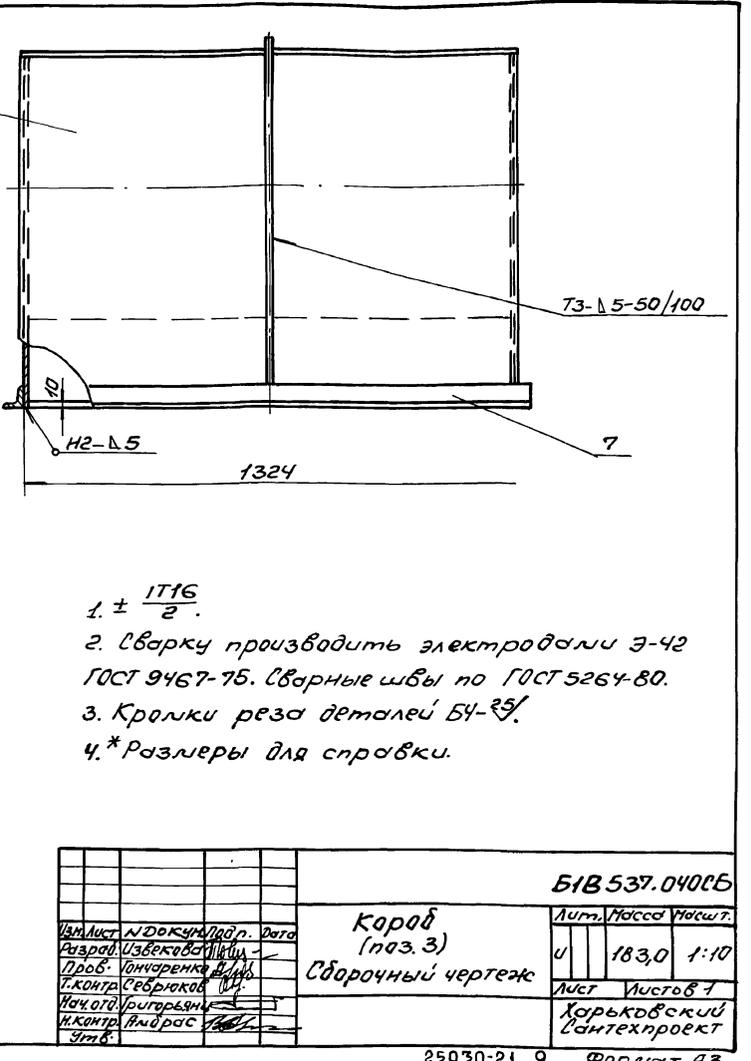
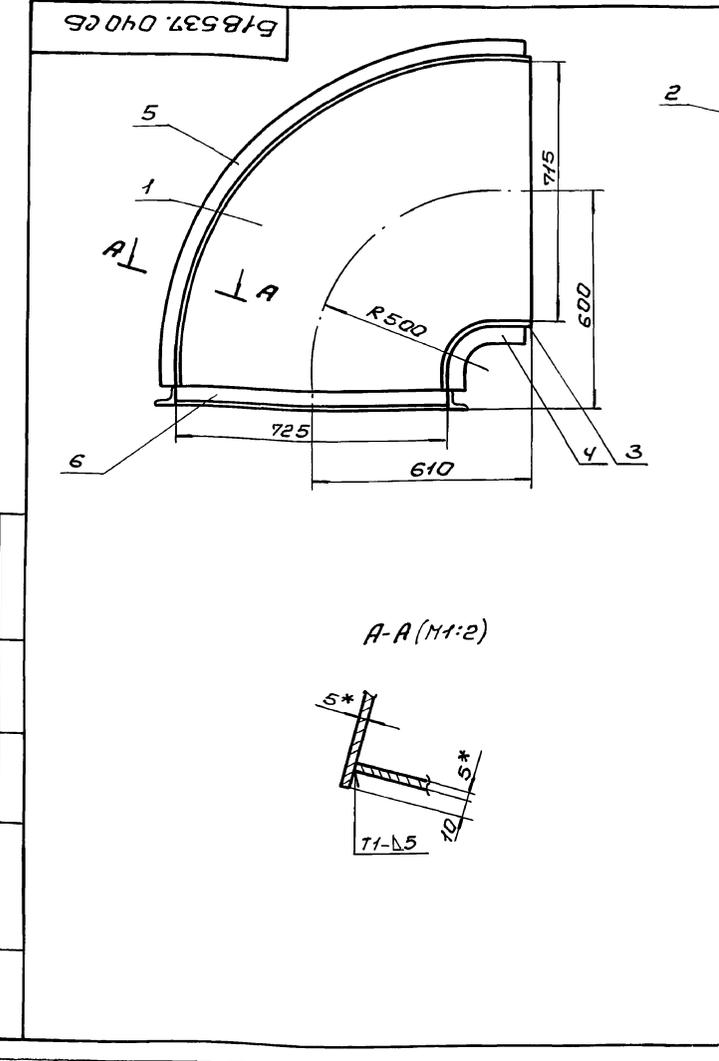
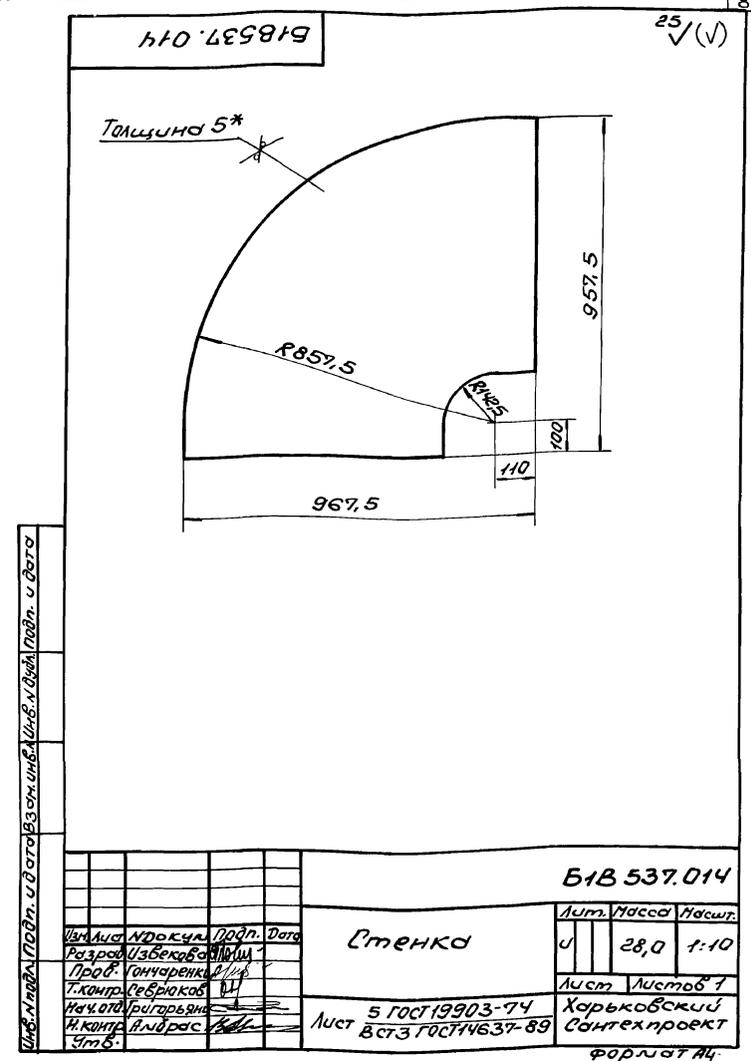
Формат А3



1. ± $\frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

				Б18537.006		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	ЛУНЗО	Лист 2 из 2
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнен	Дата		
Разработчик: [Signature] Проверенный: [Signature] Утвержденный: [Signature] Исполнен: [Signature]					Лист 1 ГОСТ 19903-79 ВСЗ ГОСТ 16523-89	
					Формат А3	

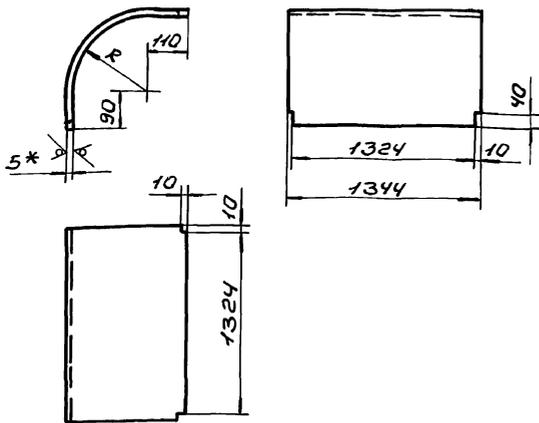
Форм. №	Зона №	По 3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В537.040СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В537.014	Стенка	2	
А4	2		Б1В537.015	Боковина	1	
	3		Б1В537.015-01	Боковина	1	
А4	4		Б1В537.016	Ребро	1	
	5		Б1В537.016-01	Ребро	1	
Б4	6		Б1В537.017	Балка	2	2,7кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ=725		
Б4	7		Б1В537.018	Балка	2	5,35кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ=1424		
			Б1В537.040			
			Короб (поз.3)			
			Харьковский Сантехпроект			
			Формат А4			



Лист 16

618537.015

25 (✓) (✓)



Обозначение	R	Длина развертки, мм	Масса, кг
618537.015	857,5	1550	81,8
-01	137,5	420	22,2

1. ± 1/16
2.* размер для справки.

618537.015

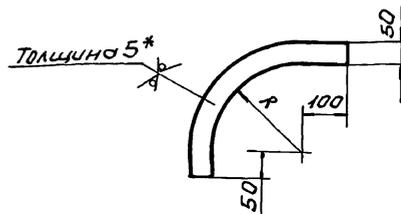
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

Лист Листов 1
5 ГОСТ 19903-74
8СТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

618537.016

25 (✓) (✓)



Обозначение	R	Масса, кг
618537.016	862,5	5,6
-01	87,5	0,45

1. ± 1/16
2.* размер для справки.

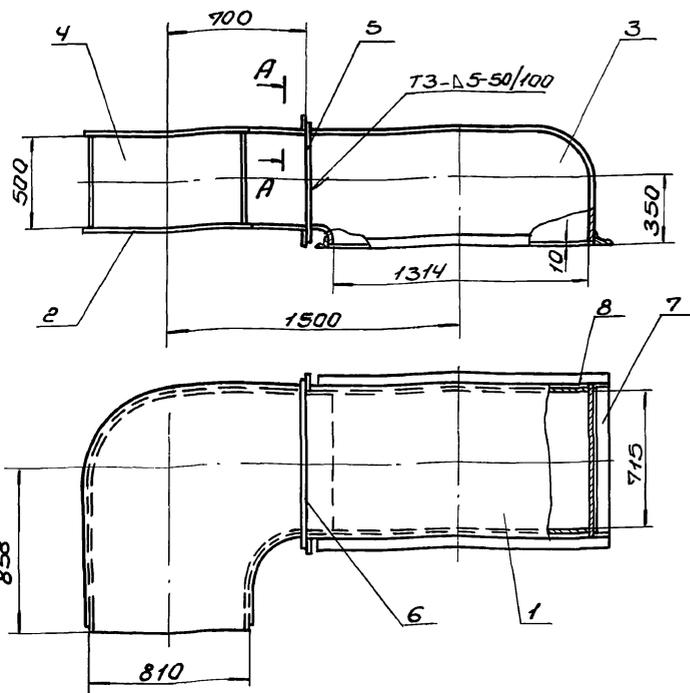
618537.016

Редра

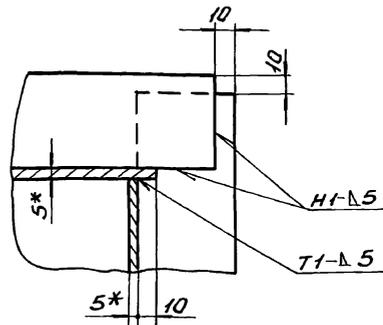
Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

Лист Листов 1
5 ГОСТ 19903-74
8СТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

618537.050С6



A-A (M1:2)



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кропки реза деталей БЧ-25.
4.* Размеры для справки.

618537.050С6

Короб (ноз. 4)
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	289,0	1:20

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А3

25/√(V)

Б1В537.019

Обозначение	L	R	H	Длина разверт. кУ, мм	Масса кГ
Б1В537.019	2577	300	595	3037	91,0
-01	1258	45	90	1323	54,5

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б1В537.019			
Лист	Масса	Масшт.	
У			
Стенка			
Лист	Масса	Масшт.	
5			
Листов 1			
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект			
Лист 5 ВСТ ГОСТ 14637-89			
Формат А4			

25/√(V)

Б1В535.028

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 1700 мм.
3.* Размер для справки.

Б1В535.028			
Лист	Масса	Масшт.	
У	26,7	1:20	
Стенка			
Лист	Масса	Масшт.	
5			
Листов 1			
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект			
Лист 5 ВСТ ГОСТ 14637-89			
Формат А4			

25/√(V)

Б1В537.022

Обозначение	R	L	l	Длина разверт. кУ, мм	Масса кГ
Б1В537.022	300	1757	500,5	2122	46,2
-01	500	2562	1220,5	3562	74,5

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

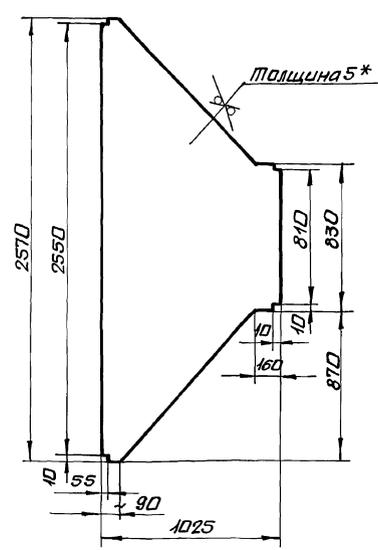
Б1В537.022			
Лист	Масса	Масшт.	
У			
Боковина			
Лист	Масса	Масшт.	
5			
Листов 1			
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект			
Лист 5 ВСТ ГОСТ 14637-89			
Формат А4			

Форм. Зона	Разр.	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
Документация				
А3		Б1В537.050 СБ	Рабочий чертеж	
Детали				
А4	1	Б1В537.019	Стенка	1
А4	2	Б1В537.019-01	Стенка	1
А4	3	Б1В537.022	Боковина	1
А4	4	Б1В537.022-01	Боковина	1
Б4	5	Б1В537.023	Ребро	2 4,15кг
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ ГОСТ 535-88 l = 590				
Б4	6	Б1В537.024	Ребро	2 4,58кг
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ ГОСТ 535-88 l = 805				
Б4	7	Б1В537.025	Болка	2 2,7кг
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-88 ВСТ ГОСТ 535-88 l = 725				
Б4	8	Б1В537.026	Болка	2 5,35кг
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-88 ВСТ ГОСТ 535-88 l = 1424				

Б1В537.050			
Лист	Масса	Масшт.	
У			
Короб (ноз. 4)			
Лист	Масса	Масшт.	
У			
Листов 1			
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект			
Лист 5 ВСТ ГОСТ 14637-89			
Формат А4			

910 555919

ШЕД. И ПОДП. ПОДП. И ВОЛГА ВЗАМ. ИМЕ. И ШЕД. И ПОДП. И ВОЛГА



1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

518535.016

Изм. Лист	Н. Друк.	Дата	Бокавина			Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Шебекова	Ш/Ш	Ц	68,0	1:20			
Проб.	Пичуренко	Ш/Ш				Лист	Листов: 1	
Контр.	Северяков	Ш/Ш				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Пригоряни	Ш/Ш				В ст 3 ГОСТ 14637-89		
И. контр.	Амбрас	Ш/Ш				Харьковский Сантехпроект		
Чтб.						Формат А4		

Альбом 16

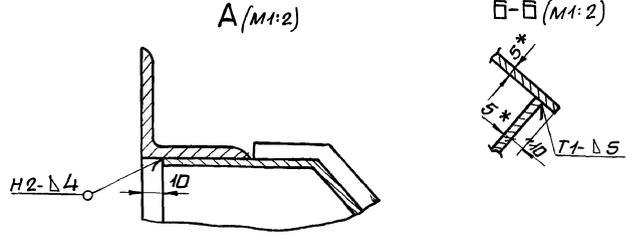
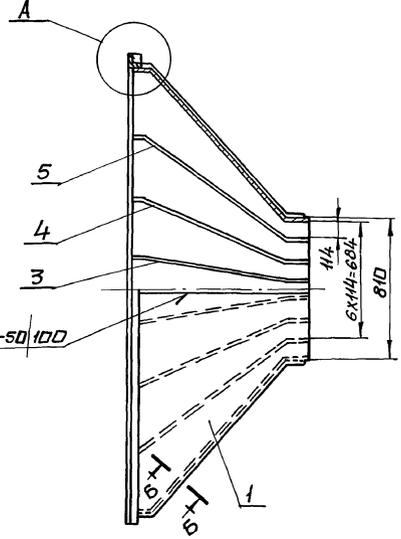
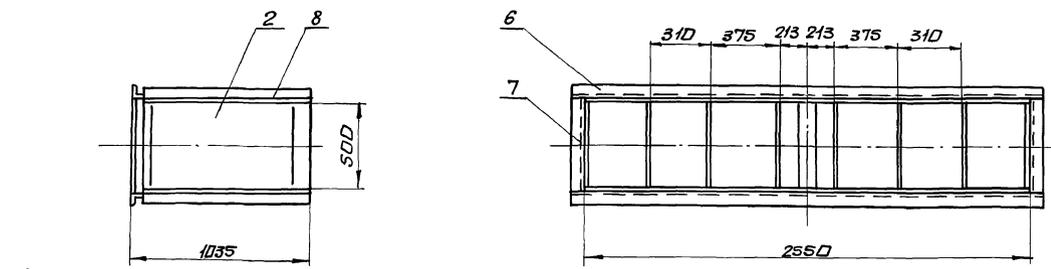
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А3		Б 18535.040СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б 18535.015	Бокавина	2	
А4	2	Б 18535.016-03	стенка	2	
А4	3	Б 18535.016	стенка	2	
	4	Б 18535.016-01	стенка	2	
	5	Б 18535.016-02	стенка	2	
Б4	6	Б 18535.017	Балка	2	12,8 кг
Угол 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86					
В ст 3 ГОСТ 535-88					
ρ = 2676					
Б4	7	Б 18535.018	Балка	2	2,4 кг
Угол 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86					
В ст 3 ГОСТ 535-88					
ρ = 510					
Б4	8	Б 18535.019	Ревёрт	2	1,9 кг
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76					
В ст 3 ГОСТ 535-88					
ρ = 970					

518535.040

Изм. Лист	Н. Друк.	Дата	Диффузор (поз. 5)			Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Шебекова	Ш/Ш	Ц		1			
Проб.	Пичуренко	Ш/Ш				Лист Листов: 1		
Контр.	Северяков	Ш/Ш				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Пригоряни	Ш/Ш				В ст 3 ГОСТ 14637-89		
И. контр.	Амбрас	Ш/Ш				Харьковский Сантехпроект		
Чтб.						Формат А4		

910 555919

ШЕД. И ПОДП. ПОДП. И ВОЛГА ВЗАМ. ИМЕ. И ШЕД. И ПОДП. И ВОЛГА



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25.
4.* Размер для справки.

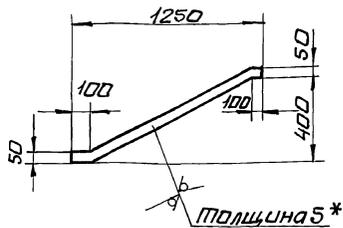
518535.040СБ

Изм. Лист	Н. Друк.	Дата	Диффузор (поз. 5)			Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Шебекова	Ш/Ш	Ц	360,0	1:20			
Проб.	Пичуренко	Ш/Ш				Лист	Листов: 1	
Контр.	Северяков	Ш/Ш				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Пригоряни	Ш/Ш				В ст 3 ГОСТ 14637-89		
И. контр.	Амбрас	Ш/Ш				Харьковский Сантехпроект		
Чтб.						Формат А3		

Б1В535.027

25 ✓(✓)

Альбом 16



1 ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Б1В535.027

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
И	2,55	1:20

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
вст 3 ГОСТ 14637-89 формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
43		Б1В535.050СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В535.021	Боковина	2	
А4	2	Б1В535.022	стенка	1	
А4	3	Б1В535.025	стяжка	8	
Б4	4	Б1В535.023	Балка	2	12,8 кг
			Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 2676		
Б4	5	Б1В535-024	Балка	2	2,0 кг
			Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 410		
Б4	6	Б1В535.029	Накладка	2	1,15 кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 488		
Б4	7	Б1В535.026	Накладка	2	0,9 кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 388		
А4	8	Б1В535.027	Ребро	2	
А4	9	Б1В535.028	Стенка	1	

Б1В535.050

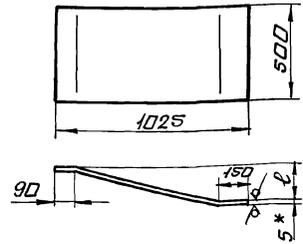
Конфузор (поз. 6)

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект формат А4

Б1В535.016

25 ✓(✓)



Обозначение	ℓ	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В535.016	156	1040	20,4
-01	417	1128	22,2
-02	613	1236	24,3
-03	870	1442	27,6

1 ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Б1В535.016

Стенка

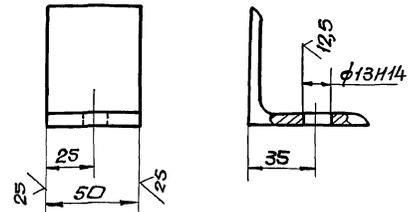
Лит.	Масса	Масшт.
И	—	—

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
вст 3 ГОСТ 14637-89 формат А4

Б1В535.025

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

Б1В535.025

Стяжка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,24	1:2

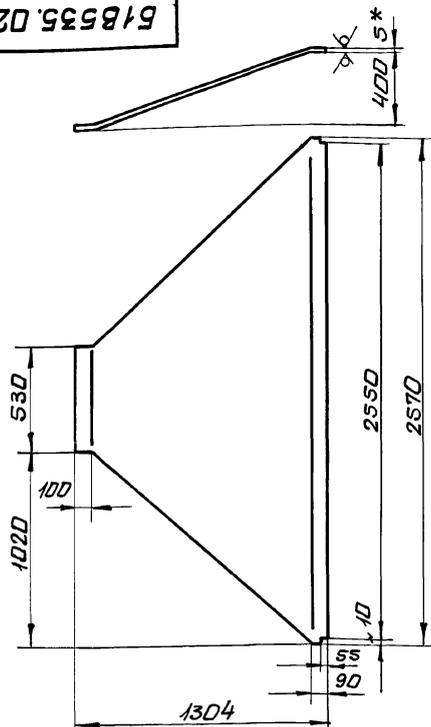
Лист Листов 1

Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86
вст 3 ГОСТ 535-88 Харьковский Сантехпроект формат А4

Б1В535.021

25 (✓)

Альбом 16



1. ± IT16/2
2. Длина развертки - 1374 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.021

Боковина

Лист Масса Масшт.

И 83,5 1:20

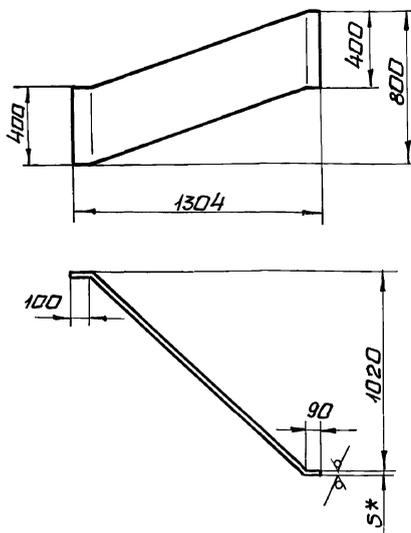
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б1В535.022

25 (✓)



1. ± IT16/2
2. Длина развертки - 1700 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.022

Стенка

Лист Масса Масшт.

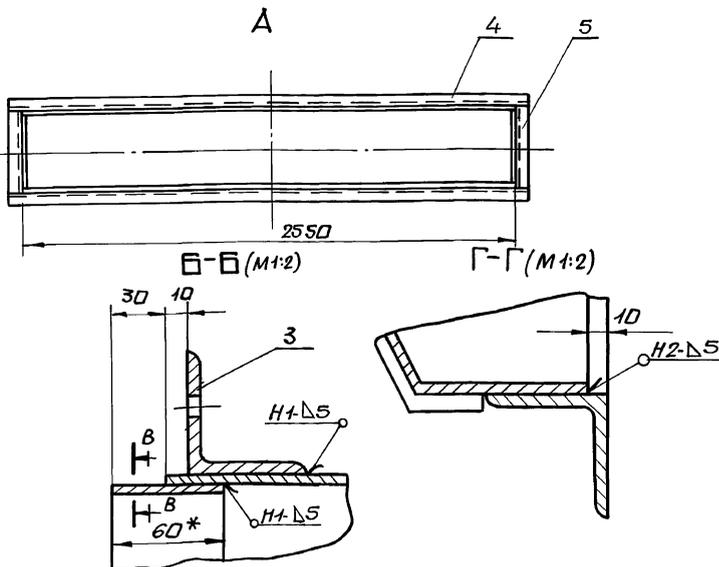
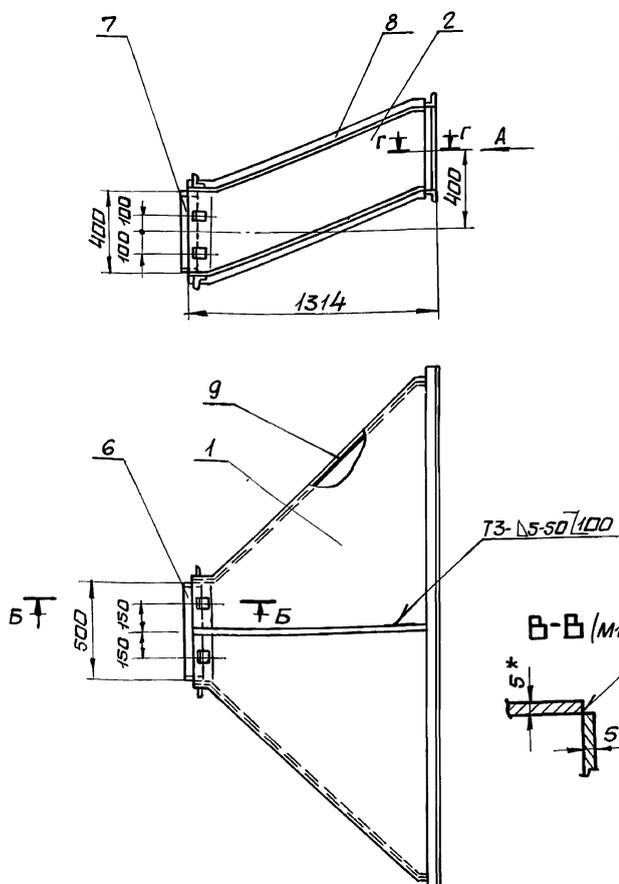
И 26,7 1:20

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б1В535.050СБ



1. ± IT16/2
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25/.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В535.050СБ

Конфузар
(поз. 6)
Сборочный чертеж

Лист Масса Масшт.

И 263,0 1:20

Лист Листов 1

Харьковский
Сантехпроект
формат А3

Проект 3.01.01 Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
Лист 16		Документация	
	Б18.535.060СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
А4	1	Боковина	2
А4	2	Стенка	1
	3	Стенка	1
А4	4	Оттяжка	16
Б4	5	Накладка	2 1,15кг
		Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 R=488	
Б4	6	Накладка	2 0,9кг
		Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 R=388	

И.В. Милош, Лист 16, дата Взам инв. 11.06.81, Лист 16, дата

Б18.535.060

Изм Лист 16 ДОК УЛ Лист 16 Дата
Разраб. Избеков В.И. Инж.
Проб. Винчаренко И.А.
Инж. Г.И. Гриняев Инж.
И.Контр. Свободков В.В. Инж.

Отвод (ноз. 7)

Лист 1 Листов 1
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б18.535.032

25 (1)

Обозначение	L	R	R ₁	Масса, кг
Б18.535.032	640	665	135	17,2
-01	597	600	200	9,2

1 ± 1/16
2 * размер для справки.

Б18.535.032

Изм Лист 16 ДОК УЛ Лист 16 Дата
Разраб. Избеков В.И. Инж.
Проб. Винчаренко И.А.
Инж. Г.И. Гриняев Инж.
И.Контр. Свободков В.В. Инж.

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Лист 1 Листов 1
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

И.В. Милош, Лист 16, дата Взам инв. 11.06.81, Лист 16, дата

Б18.535.060СБ

1 ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-√.
4. * размеры для справки.

Б18.535.060СБ

Изм Лист 16 ДОК УЛ Лист 16 Дата
Разраб. Избеков В.И. Инж.
Проб. Винчаренко И.А.
Инж. Г.И. Гриняев Инж.
И.Контр. Свободков В.В. Инж.

Отвод (ноз. 7)

Лист 1 Листов 1
Харьковский
Сантехпроект

Формат А3

И.В. Милош, Лист 16, дата Взам инв. 11.06.81, Лист 16, дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		Б1В535.070СВ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	Б1В535.036	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 400x480	2	7,6 кг
Б4	2	Б1В535.037	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 480x530	2	10,0 кг
А4	3	Б1В535.025	Стяжка	8	

Изм. Лист	И. Докум.	Проп.	Дата
Разраб. Извекова			
Проф. Гинчаренко			
Нач. отд. Григорьяни			
И. контр. Андрос			

Б1В535.070
Секция (ноз. 8)
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

15

Б1В535.033

25/1

Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В535.033	650	400	712	11,2
-01	145		316	5,0
-02	600	530	672	14,0
-03	195		355	7,4

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б1В535.033		
Изм. Лист	И. Докум.	Проп. Дата
Разраб. Извекова		
Проф. Гинчаренко		
Т. контр. Семенов		
Нач. отд. Григорьяни		
И. контр. Андрос		

Стенка
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В535.070СВ

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кройки реза деталей Б4-25/1.
4.* Размеры для справки.

Б1В535.070СВ		
Изм. Лист	И. Докум.	Проп. Дата
Разраб. Извекова		
Проф. Гинчаренко		
Т. контр. Семенов		
Нач. отд. Григорьяни		
И. контр. Андрос		

Секция (ноз. 8)
Сборочный чертеж
Лист 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А3

25030-21 16

Альбом 16

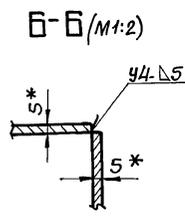
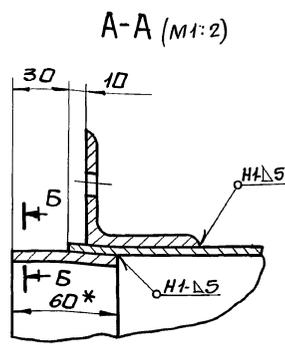
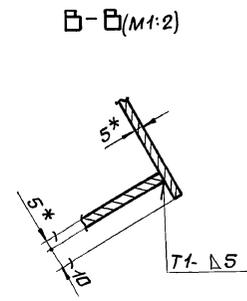
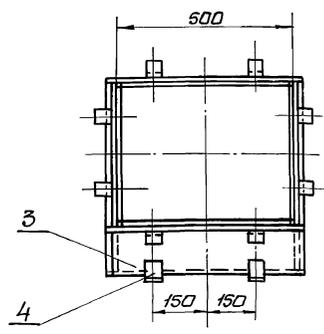
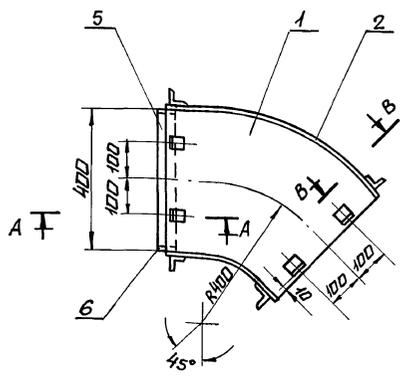
Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18535.080СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.032-01	Боковина	2	
А4	2	Б18535.033-02	Стенка	1	
	3	Б18535.033-03	Стенка	1	
А4	4	Б18535.025	Стяжка	16	
Б4	5	Б18535.038	Накладка	2	0,9кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=388		
Б4	6	Б18535.039	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=488		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	518535.080
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко		
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни		
И. контр.	Амбрас	Амбрас		Отвод (поз. 9)
Чтв.				Лист 1 Харьковский Сантехпроект ФарматАЧ

Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18535.090СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.041	Стенка	2	
А4	2	Б18535.042	Боковина	2	
А4	3	Б18535.025	Стяжка	8	
Б4	4	Б18535.043	Накладка	2	0,9кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=388		
Б4	5	Б18535.044	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=488		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	518535.090
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко		
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни		
И. контр.	Амбрас	Амбрас		Переход (поз. 10)
Чтв.				Лист 1 Харьковский Сантехпроект ФарматАЧ

518535.080СБ



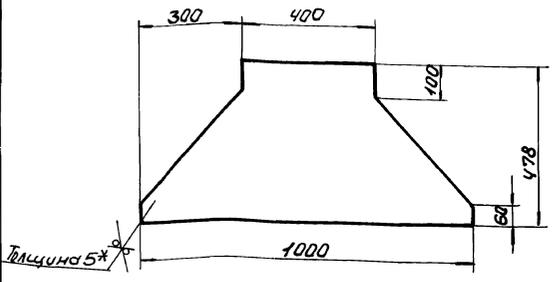
- ± IT16/2
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-25°.
- * Размеры для справки.

518535.080СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко	
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко	
И. контр.	Севрюков	Севрюков	
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни	
И. контр.	Амбрас	Амбрас	
Чтв.			
Отвод (поз. 9)		Лист 1 Масса 48,0	
Сборочный чертеж		Масшт. 1:10	
Харьковский Сантехпроект ФарматАЧ			

Лист 16

Б18535.041

25/√



$1 \pm \frac{IT16}{2}$

2.* Размер для справки.

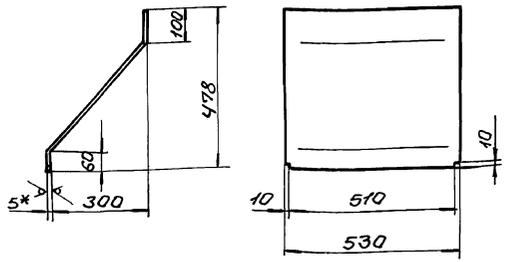
Шифр листа, Лист и дата, Взам.инв.№, Инв.№, № докум. Подп. и дата

Б18535.041				Лит.	Масса	Насит
Изм.	Лист	ИДок.	Подп.	и	13,2	1:10
Разр.	ИЗ	Сек.	ИИ	Лист		Листов
Проф.	Инженер	Инж.	ИИ	Харьковский		
Т.контр.	Сварщик	СВ	ИИ	Синтехпроект		
Нач. отд.	Инженер	ИИ	ИИ	5 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Инженер	ИИ	ИИ	Лист 3		
Шифр.				808 ГОСТ 14637-89		
				Формат А4		

Стенка

Б18535.042

25/√



$1 \pm \frac{IT16}{2}$

2. Длина развертки - 847мм.

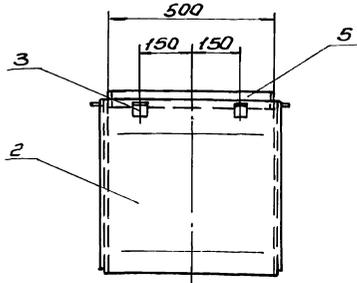
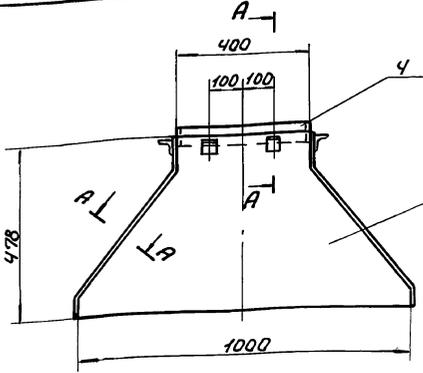
3.* Размер для справки.

Шифр листа, Лист и дата, Взам.инв.№, Инв.№, № докум. Подп. и дата

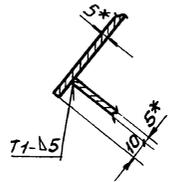
Б18535.042				Лит.	Масса	Насит
Изм.	Лист	ИДок.	Подп.	и	19,6	1:10
Разр.	ИЗ	Сек.	ИИ	Лист		Листов
Проф.	Инженер	Инж.	ИИ	Харьковский		
Т.контр.	Сварщик	СВ	ИИ	Синтехпроект		
Нач. отд.	Инженер	ИИ	ИИ	5 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Инженер	ИИ	ИИ	Лист 3		
Шифр.				808 ГОСТ 14637-89		
				Формат А4		

Боковина

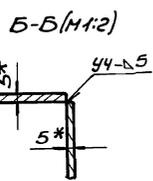
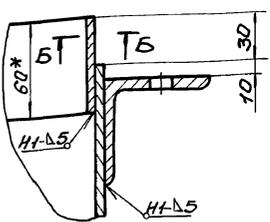
Б18535.090СБ



A-A (H:2)



A-A (H:2)



B-B (H:2)

$1 \pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-25.

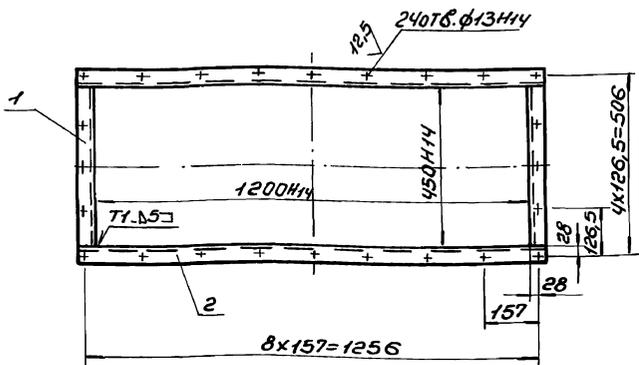
4.* Размеры для справки.

Шифр листа, Лист и дата, Взам.инв.№, Инв.№, № докум. Подп. и дата

Б18535.090СБ				Лит.	Масса	Насит
Изм.	Лист	ИДок.	Подп.	и	66,0	1:10
Разр.	ИЗ	Сек.	ИИ	Лист		Листов
Проф.	Инженер	Инж.	ИИ	Харьковский		
Т.контр.	Сварщик	СВ	ИИ	Синтехпроект		
Нач. отд.	Инженер	ИИ	ИИ	Переход (ноз. 10)		
И.контр.	Инженер	ИИ	ИИ	Лист 3		
Шифр.				808		
				Формат А3		

Сборочный чертеж

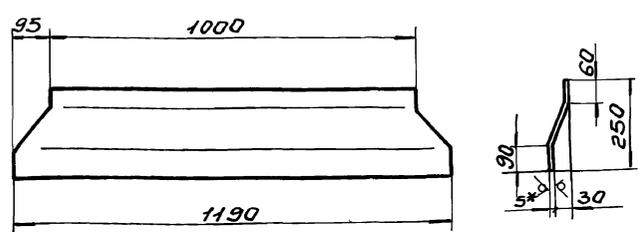
Лист 16



- 1. ± 1/16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4-25.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Согласован, Инв. №, Лист, Подп. и дата

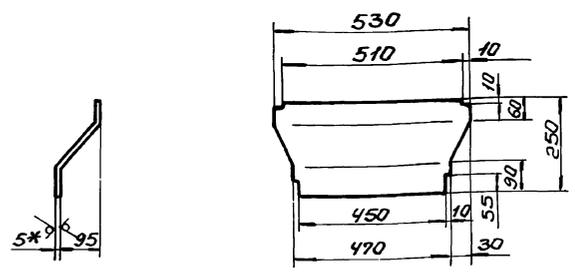
Б1В535.110СВ			
Изм.	Лист	№ док. и. Л.	Дат.
1	13,4	1:10	
Фланец		Листов 7	
Сборочный чертеж		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А4	



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 254мм.
- 3.* Размер для справки.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Согласован, Инв. №, Лист, Подп. и дата

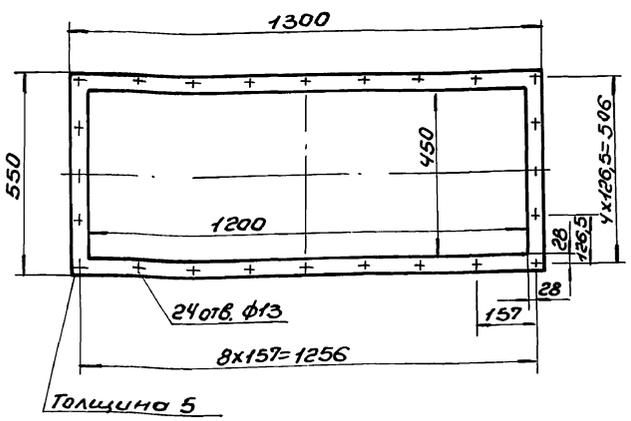
Б1В535.045			
Изм.	Лист	№ док. и. Л.	Дат.
1	11,0	1:1	
Стенка		Листов 7	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А4	



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 288мм.
- 3.* Размер для справки.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Согласован, Инв. №, Лист, Подп. и дата

Б1В535.046			
Изм.	Лист	№ док. и. Л.	Дат.
1	5,7	1:10	
Боковина		Листов 7	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А4	



Изм. №, дата, Подп. и дата, Согласован, Инв. №, Лист, Подп. и дата

Б1В535.047			
Изм.	Лист	№ док. и. Л.	Дат.
1	1,3	1:10	
Прокладка		Листов 7	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А4	

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В535.14ДСБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В535.059	Стенка	2	30,3кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89		
			430x1810		
Б4	2	Б1В535.061	Стенка	2	35,7кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89		
			500x1810		
Б4	3	Б1В535.062	Ребро	4	1,16кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=590		
Б4	4	Б1В535.063	Ребро	4	0,96кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=490		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В535.150СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В535.064	Подушка	1	
А4	2	Б1В535.065	Угольник	2	
Б4	3	Б1В535.066	Плита	1	16,5кг
			Лист 16 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89		
			325x405		

Изм. Лист. И.В.Кум. Д.В.П. Дата

Изм. Лист. И.В.Кум. Д.В.П. Дата

Изм. Лист	И.В.Кум.	Д.В.П.	Дата	
Разраб.	И.В.Кум.	Д.В.П.		
Проб.	Пичаренко	И.В.Кум.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.В.Кум.		
И.Контр.	Амбрас	И.В.Кум.		
Утв.		И.В.Кум.		

Б1В535.140

Секция (поз. 13)

Лит. Лист Листов

Харьковский сантехпроект формат А4

Изм. Лист	И.В.Кум.	Д.В.П.	Дата	
Разраб.	И.В.Кум.	Д.В.П.		
Проб.	Пичаренко	И.В.Кум.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.В.Кум.		
И.Контр.	Амбрас	И.В.Кум.		
Утв.		И.В.Кум.		

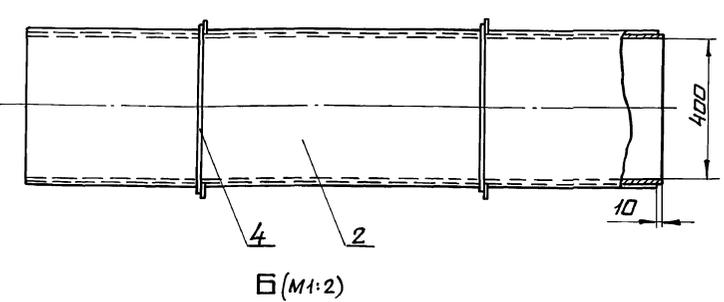
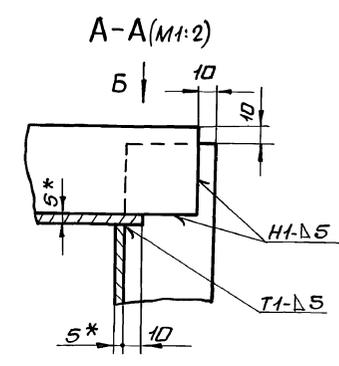
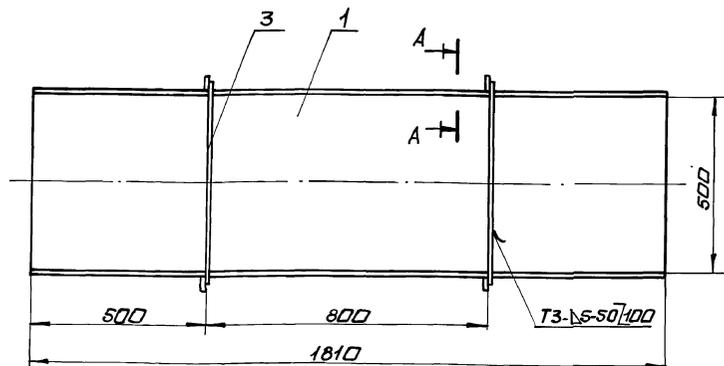
Б1В535.150

Опора кармана (поз. 14)

Лит. Лист Листов

Харьковский сантехпроект формат А4

Б1В535.140СБ



- $1 \pm \frac{T16}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4- $\frac{25}{25}$
- * Размеры для справки.

Изм. Лист. И.В.Кум. Д.В.П. Дата

Изм. Лист	И.В.Кум.	Д.В.П.	Дата	
Разраб.	И.В.Кум.	Д.В.П.		
Проб.	Пичаренко	И.В.Кум.		
И.Контр.	Савряков	И.В.Кум.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.В.Кум.		
И.Контр.	Амбрас	И.В.Кум.		
Утв.		И.В.Кум.		

Б1В535.140СБ

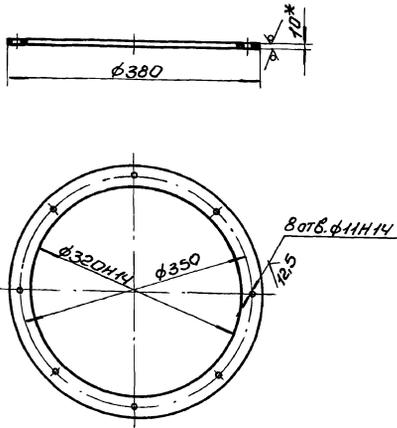
Секция (поз. 13)

Сборочный чертеж

Лит. Масса Масшт.

142,0 1:10

Харьковский сантехпроект формат А3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В535.081

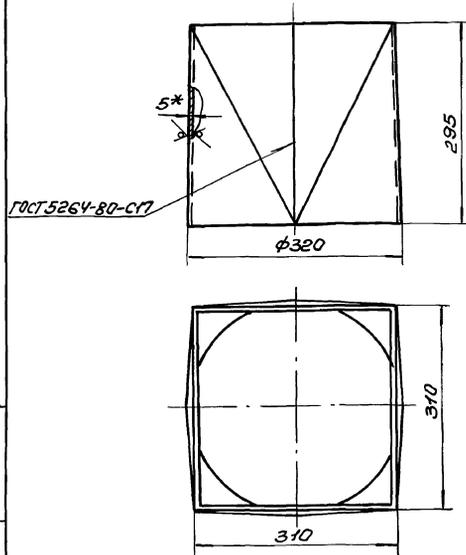
Фланец

Лист 1 из 1

Масса 2,6 кг

Масштаб 1:5

Лист 10 ГОСТ 19903-74
ВСТ ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.082

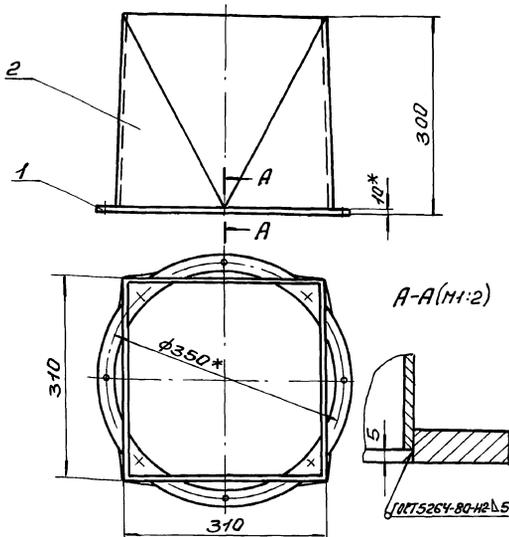
Переход

Лист 1 из 1

Масса 11,5 кг

Масштаб 1:5

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справки.

Б1В535.190СБ

Переход в сборе
(ноз. 15)
Оборочный чертеж

Лист 1 из 1

Масса 14,5 кг

Масштаб 1:5

Лист Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В535.210СБ	Оборочный чертеж		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б1В535.220	Траверса	1	
А4	2	Б1В535.230	Стакан	2	
А4	3	Б1В535.240	Тяга блока	1	
			Детали		
А4	4	Б1В535.089	Пружина	1	
			Стандартные изделия		
	5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	6	

Б1В535.210

Блок пружины

Лист 1 из 1

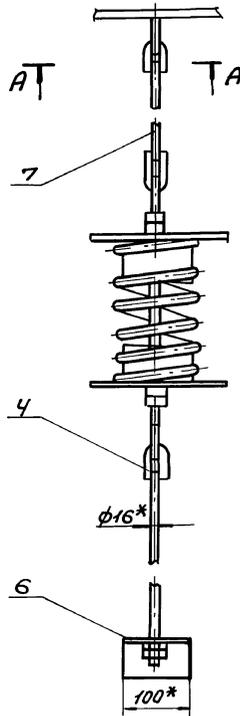
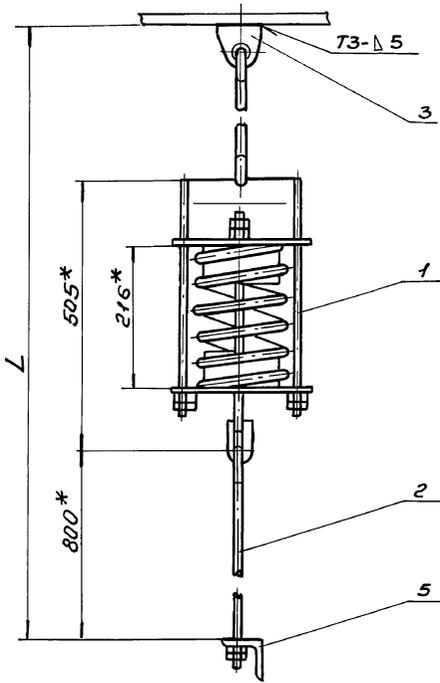
Масса 7 кг

Масштаб 1:5

Лист Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1В535.200СВ

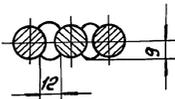
Альбом 16



Обозначение	L	Масса, кг
Б1В535.200	3900	17,2
-01	1500	13,4
-02	1750	13,8

1. $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей БЧ-23/.
- 4.* Размеры для справки.

A-A (1:2)

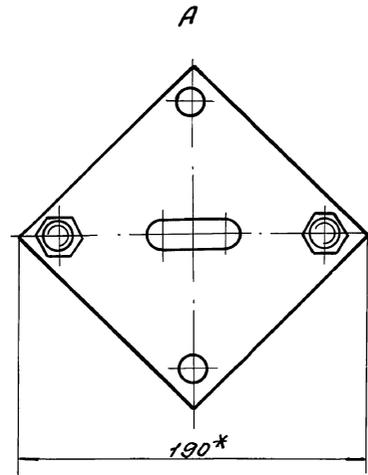
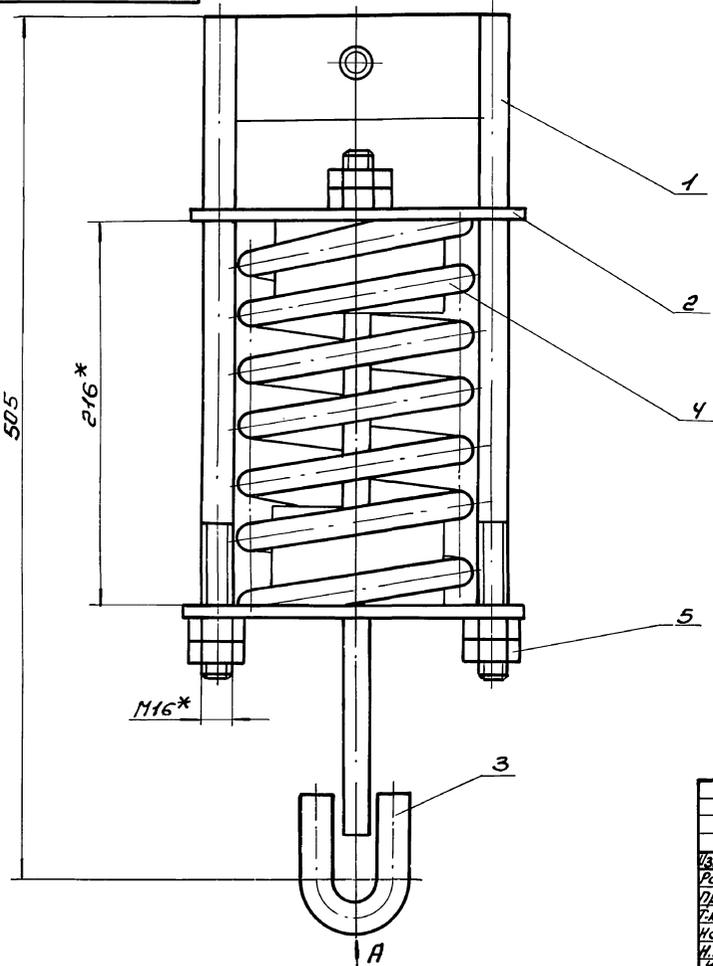


Б1В535.200СВ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Док	Чел	Дата	и	-	-
Разработчик: Извекова И.И.					Подвеска (по 16-18)		
Проверщик: Черненко И.И.					Сборочный чертеж		
Т.контр: Себряков В.И.					Лист	Листов	1
Исполн: Григорьян А.И.					Харьковский		
И.контр: Андрос Ч.В.					Сантехпроект		

Формат А3

Б1В535.210СВ

Альбом 16



* Размеры для справки.

Б1В535.210СВ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Док	Чел	Дата	и	9,9	1:2
Разработчик: Извекова И.И.					Блок пружины		
Проверщик: Черненко И.И.					Сборочный чертеж		
Т.контр: Себряков В.И.					Лист	Листов	1
Исполн: Григорьян А.И.					Харьковский		
И.контр: Андрос Ч.В.					Сантехпроект		

25030-21 26 Формат А3

Вариант	Заряд	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																										
				Документация																																												
			Б1В535.200 СБ	Оборочный чертеж																																												
				Оборочные единицы																																												
		1	Б1В535.210	Блок пружины	1																																											
		2	Б1В535.250	Тяга подвески	1																																											
				Детали																																												
		3	Б1В535.083	Пружина	1																																											
		4	Б1В535.084	Ушко	3																																											
		5	Б1В535.085	Кронштейн	1																																											
				Стандартные изделия																																												
		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2																																											
Переменные данные для исполнения																																																
Б1В535.200																																																
Детали																																																
		7	Б1В535.086	Тяга	1	4,0 кг																																										
				Круг 16 ГОСТ 2590-88																																												
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88																																												
				R=2524																																												
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В535.200</td> </tr> <tr> <td>Выпроб.</td> <td>Изв.</td> <td>Корект.</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Пробер.</td> <td>Полн.</td> <td>Согласов.</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td colspan="2">Харьковский Сантехпроект</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.200		Выпроб.	Изв.	Корект.	М.П.		Лист	Листов	Пробер.	Полн.	Согласов.	М.П.		1	2	Нач. отд.	Инженер	Инженер	М.П.		Харьковский Сантехпроект		Н.контр.	Инженер	Инженер	М.П.				Утв.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.200																																											
Выпроб.	Изв.	Корект.	М.П.		Лист	Листов																																										
Пробер.	Полн.	Согласов.	М.П.		1	2																																										
Нач. отд.	Инженер	Инженер	М.П.		Харьковский Сантехпроект																																											
Н.контр.	Инженер	Инженер	М.П.																																													
Утв.																																																

Вариант	Заряд	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																										
				Б1В535.200-01																																												
				Детали																																												
		7	Б1В535.087	Тяга	1	0,2 кг																																										
				Круг 16 ГОСТ 2590-88																																												
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88																																												
				R=124																																												
Б1В535.200-02																																																
Детали																																																
		7	Б1В535.088	Тяга	1	0,6 кг																																										
				Круг 16 ГОСТ 2590-88																																												
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88																																												
				R=374																																												
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В535.200</td> </tr> <tr> <td>Выпроб.</td> <td>Изв.</td> <td>Корект.</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Пробер.</td> <td>Полн.</td> <td>Согласов.</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td colspan="2">Харьковский Сантехпроект</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.200		Выпроб.	Изв.	Корект.	М.П.		Лист	Листов	Пробер.	Полн.	Согласов.	М.П.		1	2	Нач. отд.	Инженер	Инженер	М.П.		Харьковский Сантехпроект		Н.контр.	Инженер	Инженер	М.П.				Утв.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.200																																											
Выпроб.	Изв.	Корект.	М.П.		Лист	Листов																																										
Пробер.	Полн.	Согласов.	М.П.		1	2																																										
Нач. отд.	Инженер	Инженер	М.П.		Харьковский Сантехпроект																																											
Н.контр.	Инженер	Инженер	М.П.																																													
Утв.																																																

Б1В535.085

✓(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В535.085						
Кронштейн						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
У					1	1:2
					Лист	Листов
					Углок	Б-634635 ГОСТ 8509-86
						Харьковский Сантехпроект
						ВСТ 3 ГОСТ 535-88

Формат А4

Б1В535.089

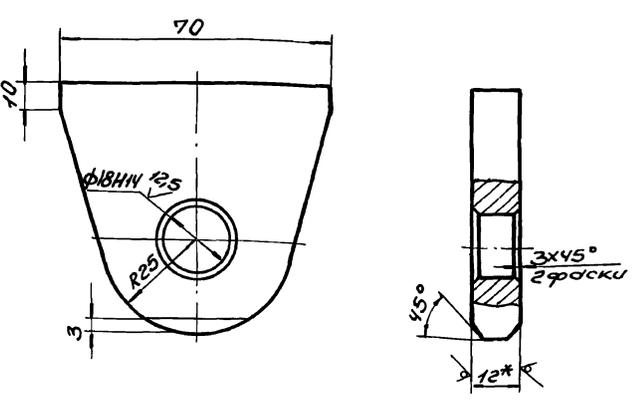
✓(✓)

1. Твердость НРС 45 ÷ 50.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Длина развертки - 2570.
4. Число витков: полное - 8, рабочее - 6.
5. *Размер для справки.

Б1В535.089						
Пружина						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
У					5,1	1:4
					Лист	Листов
					Пружина	60С2А-Н-П-Н-18
						Харьковский Сантехпроект
						ГОСТ 14863-78
						25030-21 27

Формат А4

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б18535.083

Проушина

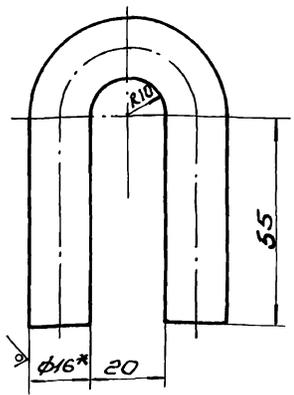
Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1

Лист 1 из 1
12 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект

Шиб. м.п. Подп. и дата

Б18535.084

25/√



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 167.
- 3.* Размер для справки.

Б18535.084

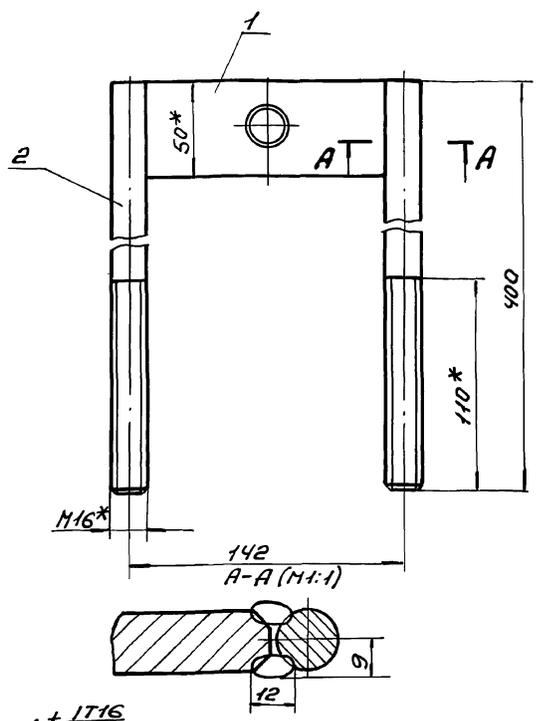
Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	0,26	1:1

Лист 1 из 1
816 ГОСТ 2590-88
ВСТ 3 ГОСТ 535-88
Харьковский
Сантехпроект

Шиб. м.п. Подп. и дата

Б18535.220СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Б18535.220СБ

Трaverse
одорожный чертеж

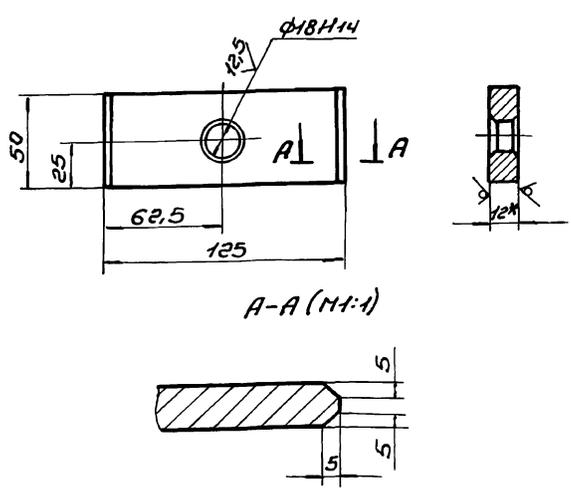
Лист	Масса	Масштаб
1	1,9	1:2

Лист 1 из 1
12 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект

Шиб. м.п. Подп. и дата

Б18535.091

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б18535.091

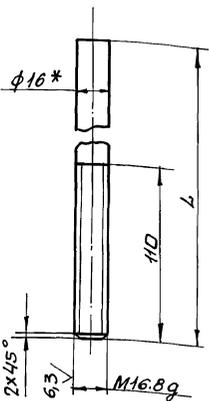
Трaverse

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:2

Лист 1 из 1
12 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект

Шиб. м.п. Подп. и дата

Альбом 1 С



Обозначение	L	Масса, кг
Б18535.092	400	0,63
-01	680	1,1
-02	780	1,25

Б18535.092

Изм.	Лист	НДР/Кум.	Проб.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1	—	1:2

Изм. Лист НДР/Кум. Проб. Провер. Дата

Разработчик: Избежко В.И.

Проб.: Панченко В.И.

Провер.: Себряков В.И.

Нач. отд.: Григорьяни В.И.

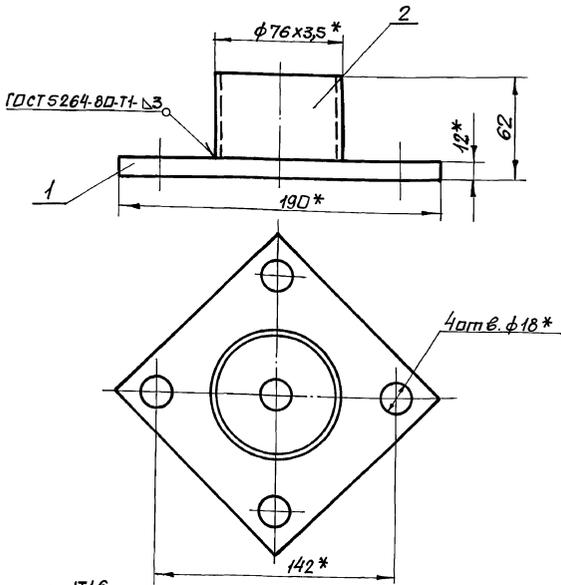
Н.контр.: Амбрас В.И.

Итб.

Тяга

Круг В16 ГОСТ 2590-88
Вст 3 ГОСТ 535-88

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



- ± IT16/2
- Электрады Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Кромки реза деталей БЧ-25 ✓
- * Размеры для справки.

Б18535.230СБ

Изм.	Лист	НДР/Кум.	Проб.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1	1,9	1:2

Изм. Лист НДР/Кум. Проб. Провер. Дата

Разработчик: Избежко В.И.

Проб.: Панченко В.И.

Провер.: Себряков В.И.

Нач. отд.: Григорьяни В.И.

Н.контр.: Амбрас В.И.

Итб.

Стакан
Сборочный чертёж

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б18535.220СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4		Б18535.091	Траверса	1	
А4		Б18535.092	Тяга	2	

Б18535.220

Изм.	Лист	НДР/Кум.	Проб.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1	—	1:1

Изм. Лист НДР/Кум. Проб. Провер. Дата

Разработчик: Избежко В.И.

Проб.: Панченко В.И.

Провер.: Себряков В.И.

Нач. отд.: Григорьяни В.И.

Н.контр.: Амбрас В.И.

Итб.

Траверса

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б18535.230СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б18535.093	Основание	1	0,31кг
БЧ	2	Б18535.094	Кольцо		
			Труба φ76x3,5 ГОСТ 8732-78 820 ГОСТ 8731-87		
			ℓ=500		

Б18535.230

Изм.	Лист	НДР/Кум.	Проб.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1	—	1:1

Изм. Лист НДР/Кум. Проб. Провер. Дата

Разработчик: Избежко В.И.

Проб.: Панченко В.И.

Провер.: Себряков В.И.

Нач. отд.: Григорьяни В.И.

Н.контр.: Амбрас В.И.

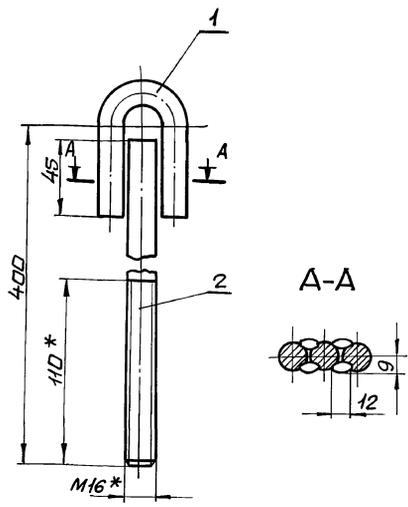
Итб.

Стакан

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б18535.240СБ

ИльбадМ16



- 1. ± IT16/2
- 2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Б18535.240СБ

Изм	Лист	Н.Докл.	Прод.	Дата
		Разраб. Извекова	Ильбад	
		Проб. Пичаренко	Ильбад	
		Нач. отд. Григорьяни	Ильбад	
		Н.контр. Амбрас	Ильбад	
		Чтв.		

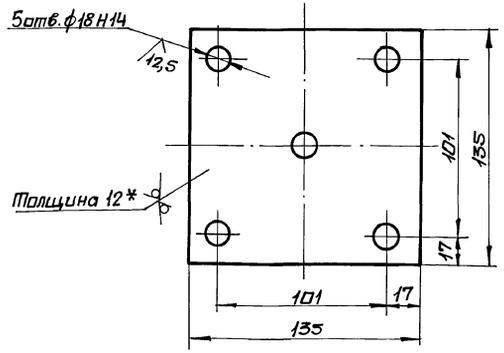
Тяга блока
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,0	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский
сантехпроект
фирмаТ4

Б18535.093

25 ✓(✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2.
- 2.* Размер для справки.

Б18535.093

Изм	Лист	Н.Докл.	Прод.	Дата
		Разраб. Извекова	Ильбад	
		Проб. Пичаренко	Ильбад	
		Нач. отд. Григорьяни	Ильбад	
		Н.контр. Амбрас	Ильбад	
		Чтв.		

Основание

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 12 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский
сантехпроект
фирмаТ4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б18535.240СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.084	Ушко	1	
А4	2	Б18535.092	Тяга	1	

Б18535.240

Изм	Лист	Н.Докл.	Прод.	Дата
		Разраб. Извекова	Ильбад	
		Проб. Пичаренко	Ильбад	
		Нач. отд. Григорьяни	Ильбад	
		Н.контр. Амбрас	Ильбад	
		Чтв.		

Тяга блока

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
сантехпроект
фирмаТ4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б18535.250СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.084	Ушко	1	
А4	2	Б18535.095	Тяга	1	

Б18535.250

Изм	Лист	Н.Докл.	Прод.	Дата
		Разраб. Извекова	Ильбад	
		Проб. Пичаренко	Ильбад	
		Нач. отд. Григорьяни	Ильбад	
		Н.контр. Амбрас	Ильбад	
		Чтв.		

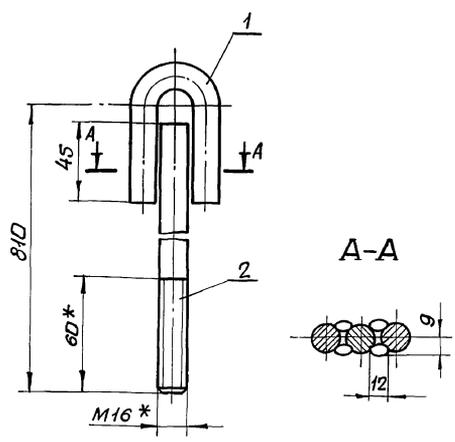
Тяга подвески

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
сантехпроект
фирмаТ4

Б18535.095

25 (✓)



1. ± 1/16
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размер для справки.

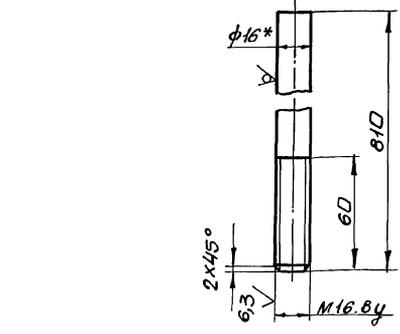
Б18535.250СБ

Тяга подвески
сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
У	1,6	1:2

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подл. и дата



Неуказанные предельные отклонения
размеров ± 1/16

Б18535.095

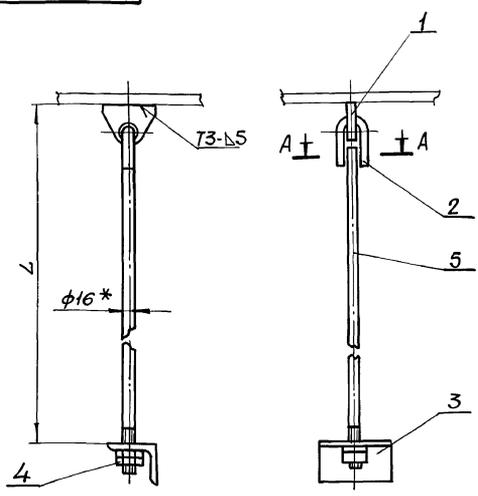
Тяга

Лит.	Масса	Масшт.
У	1,3	1:2

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подл. и дата

Б18535.260СБ



Обозначение	Л	Масса, кг
Б18535.260	700	2,2
-01	800	2,4

1. ± 1/16
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сборные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размер для справки.

Б18535.260СБ

Подвеска
(поз. 19, 20, 54, 55)
сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Масшт.
У	—	1:5

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подл. и дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		Б18535.260СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б18535.083	Прошина	1	
А4	2	Б18535.084	Ушко	1	
А4	3	Б18535.085	Кранштейн	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
<u>Б18535.260</u>					
<u>Детали</u>					
А4	5	Б18535.092-01	Тяга	1	
<u>Б18535.260-01</u>					
<u>Детали</u>					
А4	5	Б18535.092-02	Тяга	1	

Б18535.260

Подвеска
(поз. 19, 20, 54, 55)

Лит.	Лист	Листов
У	1	1

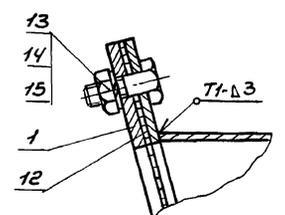
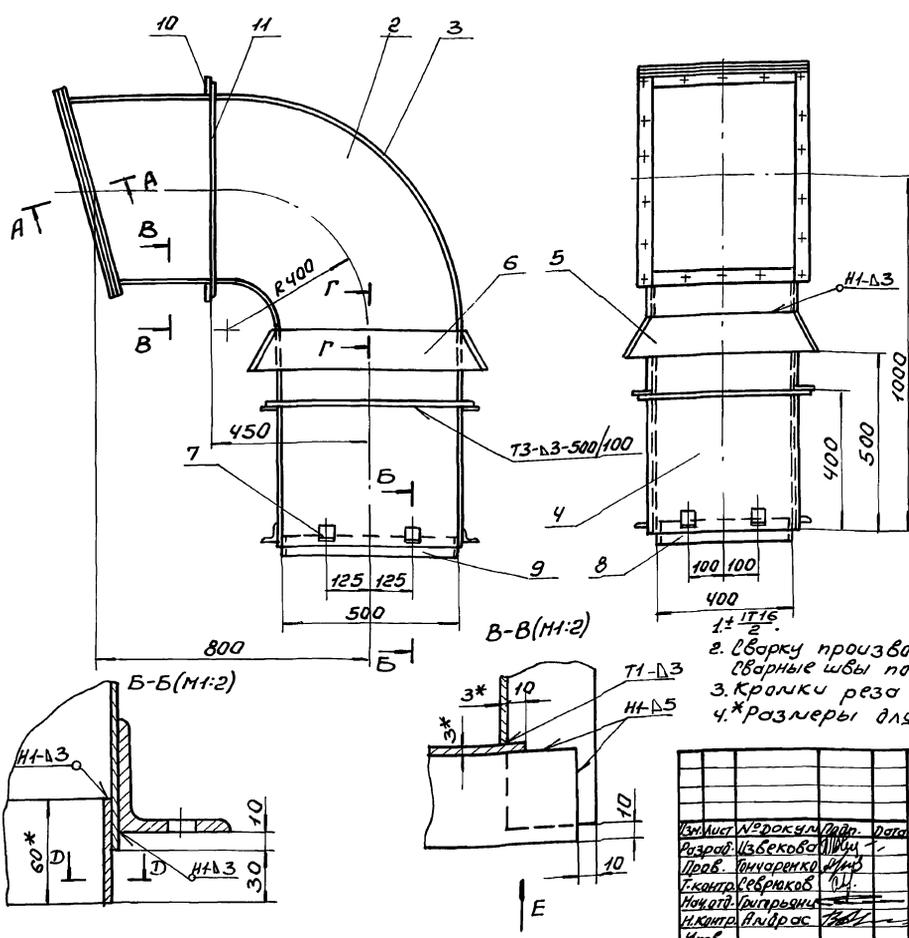
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подл. и дата

Б1В536.010 СБ

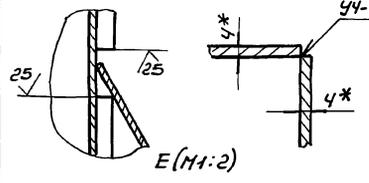
А-А(М1:2)

Альбом 16

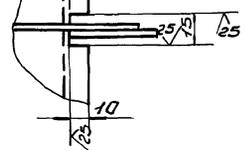


Г-Г(М1:2)

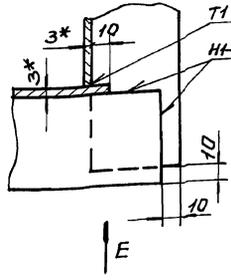
Д-Д(М1:2)



Е(М1:2)



В-В(М1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Кромки реза деталей Б4-25/.
3. Размеры для сборки.

				Б1В536.010 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Короб всасывающий (ноз. 28)
					Сборочный чертеж
Разраб.	И.З.Бекбова	Проф.	Проф.	Проф.	Лит. Масса Носит.
Проф.	Тимченко	Проф.	Проф.	Проф.	и 98,0 1:10
Инж.	Сейменов	Инж.	Инж.	Инж.	Лист. Листов
Инж.	Григорьев	Инж.	Инж.	Инж.	Харьковский
Инж.	Андрас	Инж.	Инж.	Инж.	Сантехпроект
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б1В536.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
			1 Б1В536.020	Фланец	2	
				Детали		
			2 Б1В536.001	Стенка	2	
			3 Б1В536.002	Боковина	1	
			4 Б1В536.002-01	Боковина	1	
			5 Б1В536.003	Стенка	2	
			6 Б1В536.003-01	Стенка	2	
			7 Б1В535.025	Стяжка	8	
			8 Б1В536.005	Накладка	2	0,73 кг
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 390		
			9 Б1В536.006	Накладка	2	0,92 кг
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 490		
			10 Б1В536.007	Ребро	4	0,95 кг
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 486		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			11 Б1В536.008	Накладка	2	1,15 кг
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 586		
			12 Б1В536.009	Решетка	1	0,6 кг
				Решетка №20-2,0		
				ГОСТ 5336-80		
				460x596		
				Стандартные изделия		
			13	Болт М12x30,58	18	
				ГОСТ 7798-70		
			14	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	18	
			15	Шайба 12,5 ГОСТ 6402-70	18	

Инж. Андрей Андрас

Инж. Андрей Андрас

Б1В536.010

Короб всасывающий (ноз. 28)

Лит. Лист Листов
1 2
Харьковский Сантехпроект

Б1В536.010

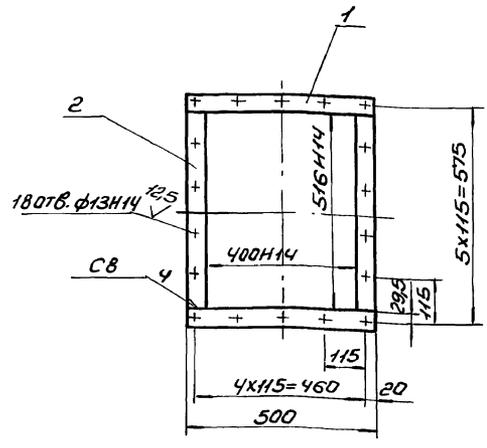
Лист 2

Формат А4

95030-01 30

Б1В536.020СБ

Альбом 15



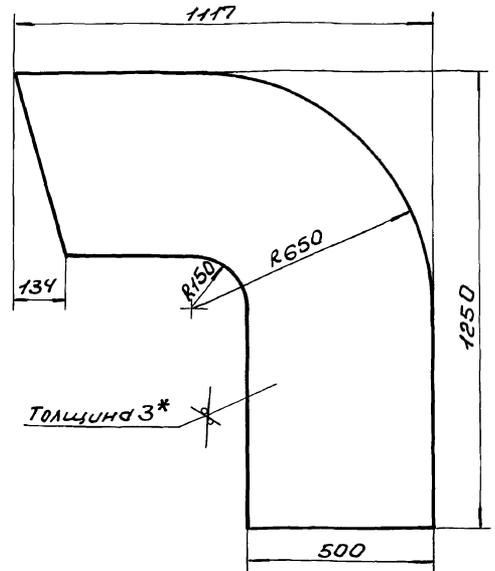
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT/2$.
2. Кройки реза деталей БЧ-25/.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В536.020СБ

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.	И.И.		4	4,0	1:10
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Харьковский Сантехпроект			
					Формат А4			

Б1В536.001

25/√



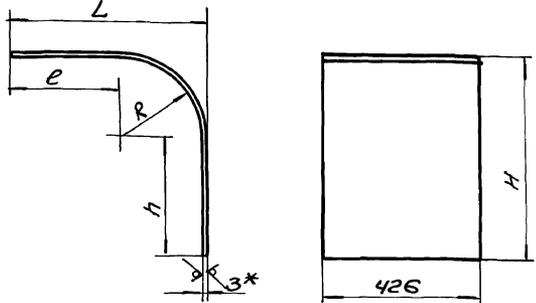
1. $\pm IT/2$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.001

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.	И.И.		1	19,7	1:10
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Харьковский Сантехпроект			
					Формат А4			

Б1В536.002

25/√



Обозначение	L	H	e	R	h	Длина разверт. к.м.мм	Масса кг
Б1В536.002	1120	1253	467	650	600	2090	21,0
-01	486	753	336	147		1170	11,7
-02	617	650	517	97		550	12,2
-03	483	533	383			433	9,7

1. $\pm IT/2$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.002

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.	И.И.		1	-	-
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Харьковский Сантехпроект			
					Формат А4			

Форм. Зона	103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б1В536.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	Б1В536.011	Планка Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст3 ГОСТ 535-88 L=500	2	0,98 кг
БЧ	2	Б1В536.012	Планка Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст3 ГОСТ 535-88 L=516	2	1,0 кг

Б1В536.020

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.	И.И.		1	-	-
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Харьковский Сантехпроект			
					Формат А4			

Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б1В536.040СБ	Оборочный чертеж		
		Оборочные единицы		
А4	1	Б1В536.020 Фланец	1	
		Детали		
А4	2	Б1В536.017 Стенка	2	
А4	3	Б1В536.002-02 Боковина	1	
А4	4	Б1В536.002-03 Боковина	1	
А4	5	Б1В536.025 Стяжка	16	
Б4	6	Б1В536.018 Накладка Полоса 4x60 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=490	2	0,92кг
Б4	7	Б1В536.019 Накладка Полоса 4x60 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=390	2	0,73кг
Б4	8	Б1В536.021 Ребро Полоса 5x50 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=486	6	0,95кг
Б4	9	Б1В536.022 Ребро Полоса 5x50 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=586	6	1,15кг

Б1В536.040

Карпус

Лист 1 из 2

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Толщина 3*

Обозначение	L	l	Масса кг
Б1В536.003	520	407	1,25
-01	620	507	1,5

± IT16/2
2.* Размер для справки.

Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	10	Б1В536.023 Стенка Лист 3 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 44x388	1	0,4кг
Б4	11	Б1В536.024 Плита Лист 4 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 140x140	2	0,62кг
Б4	12	Б1В536.025 Боковина Лист 3 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 426x1683	1	16,9кг

Б1В536.030

Короб всасывающий (№03.29)

Лист 1 из 1

Харьковский Сантехпроект

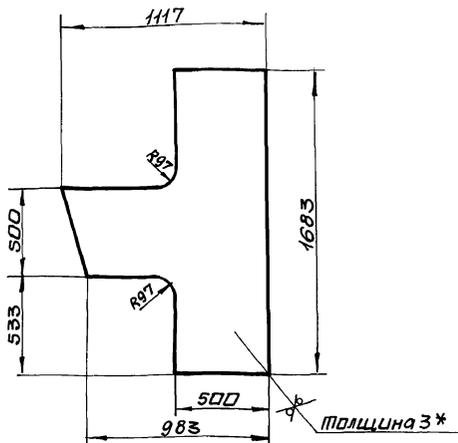
Формат А4

Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А3	Б1В536.030СБ	Оборочный чертеж		
		Оборочные единицы		
А4	1	Б1В536.040 Карпус	1	
А4	2	Б1В536.050 Шлифер	1	
А4	3	Б1В536.020 Фланец	1	
		Детали		
А4	4	Б1В536.013 Кольцо	1	
А4	5	Б1В536.014 Бобышка	1	
А4	6	Б1В536.015 Бобышка	1	
Б4	7	Б1В536.016 Решетка Сетка №20-2,0 ГОСТ5336-80 460x576	1	0,6кг
		Стандартные изделия		
Б	8	Болт М4x30,58 ГОСТ7798-70	20	
Б	9	Гайка М4,5 ГОСТ5915-70	20	
Б	10	Шайба 12,65 ГОСТ6402-70	20	
Б	11	Шпилька 6,3x60 ГОСТ397-79	1	

Б18536.017

25 (✓)

Лист 1 из 1



- 1. ± IT16
- 2.* Размер для справки.

Б18536.017

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
И	26,3	1:20
Лист		Листов 1

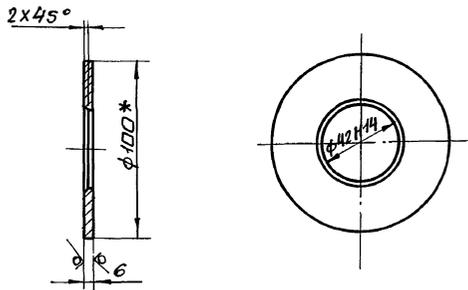
Лист 3 ГОСТ 19903-74
Вст 3 ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б18536.013

125 (✓)

Лист 1 из 1



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14
- 2.* Размер для справки.

Б18536.013

Кольцо

Лист	Масса	Масшт.
И	0,4	1:2
Лист		Листов 1

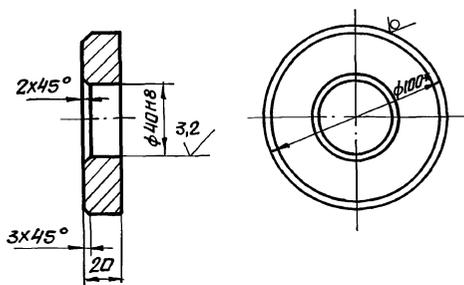
Лист 5 ГОСТ 19903-74
Вст 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б18536.014

125 (✓)

Лист 1 из 1



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14
- 2.* Размер для справки.

Б18536.014

Бабышка

Лист	Масса	Масшт.
И	1,1	1:2
Лист		Листов 1

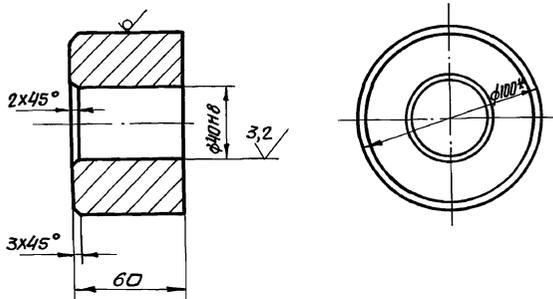
Лист 3 ГОСТ 2590-88
Вст 3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б18536.015

125 (✓)

Лист 1 из 1



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14
- 2.* Размер для справки.

Б18536.015

Бабышка

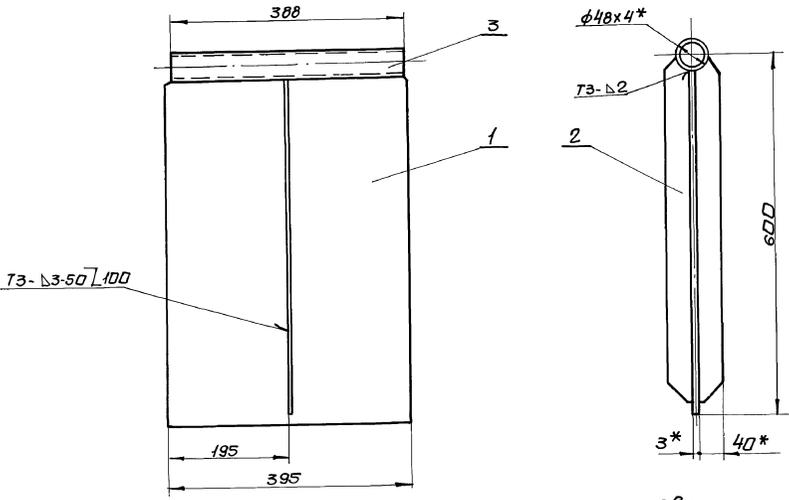
Лист	Масса	Масшт.
И	3,2	1:2
Лист		Листов 1

Лист 3 ГОСТ 2590-88
Вст 3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1Б536.060СБ

Альбом №6

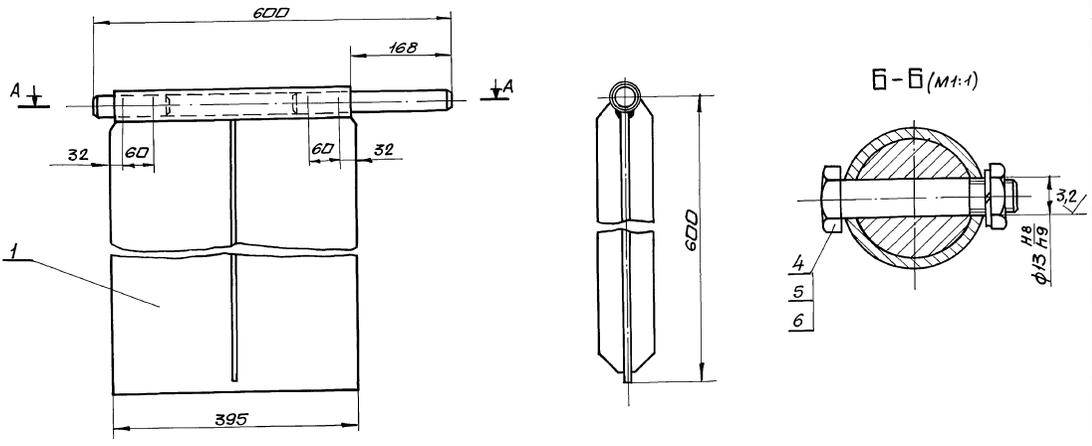


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справки.

				Б1Б536.060СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Заслонка Сборочный чертеж	
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко			
Проб.	Пичуренко	Пичуренко	Пичуренко		Лист	Листов 1
Инж. Кантв.	Северняков	Северняков	Северняков		Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд.	Григорянц	Григорянц	Григорянц		формат А3	
Инж. Кантв.	Амбрас	Амбрас	Амбрас			
Утв.						
					Масса	Масшт.
					7,2	1:2

Б1Б536.050СБ

Альбом №6



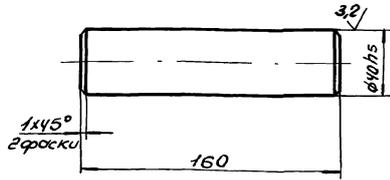
* Размеры для справки.

				Б1Б536.050СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Шибер Сборочный чертеж	
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко			
Проб.	Пичуренко	Пичуренко	Пичуренко		Лист	Листов 1
Инж. Кантв.	Северняков	Северняков	Северняков		Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд.	Григорянц	Григорянц	Григорянц		формат А3	
Инж. Кантв.	Амбрас	Амбрас	Амбрас			
Утв.						
					Масса	Масшт.
					11,3	1:5

Альбом 16

Б18536.027

12,5 (✓)



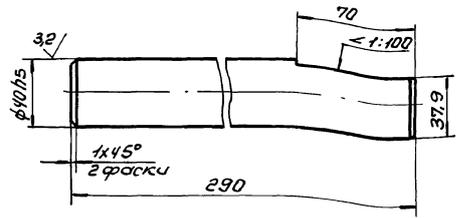
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Твердость НРС 45...50.

Б18536.027

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	ИДР	Дата	Ось	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Савченко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	1,5	1:2	Харьковский Сантехпроект
Провер. И.И.Савченко									
Исполн. И.И.Савченко						Лист	Листов	1	7
Исполн. И.И.Савченко									
Исполн. И.И.Савченко						Формат А4			

Б18536.028

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Твердость НРС 45...50.

Б18536.028

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	ИДР	Дата	Ось	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Савченко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	2,5	1:2	Харьковский Сантехпроект
Провер. И.И.Савченко									
Исполн. И.И.Савченко						Лист	Листов	1	7
Исполн. И.И.Савченко									
Исполн. И.И.Савченко						Формат А4			

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
13			Б18536.050 СБ	Оборачный чертеж		
				Оборачные единицы		
14	1		Б18536.060	Заслонка	1	
				Детали		
14	2		Б18536.026	Ось	1	
14	3		Б18536.027	Ось	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт Мех 65,58 ГОСТ 7817-72	4	
	5			Гайка М2,5 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шайба 12,651 ГОСТ 6402-70	4	

Б18536.050

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	ИДР	Дата	Шибер	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Савченко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	1	1:2	Харьковский Сантехпроект
Провер. И.И.Савченко									
Исполн. И.И.Савченко						Лист	Листов	1	7
Исполн. И.И.Савченко									
Исполн. И.И.Савченко						Формат А4			

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
13			Б18536.060 СБ	Оборачный чертеж		
				Детали		
14	1		Б18536.028	Плотно	1	
14	2		Б18536.029	Ребро	2	
14	3		Б18536.031	Вал	1	1,68 кг
				Труба 48x4 ГОСТ 8734-75		
				ВСт10 ГОСТ 8733-87		
				L=388		

Б18536.060

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	ИДР	Дата	Заслонка	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Савченко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	1	1:2	Харьковский Сантехпроект
Провер. И.И.Савченко									
Исполн. И.И.Савченко						Лист	Листов	1	7
Исполн. И.И.Савченко									
Исполн. И.И.Савченко						Формат А4			

Листы 1-6

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
A3		Б1В536.070СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	Б1В536.032	Стенка	2	23,5кг
			Лист 3 гост 19903-74		
			в ст 3 гост 16523-89		
			500 x 2000		
Б4	2	Б1В536.033	Боковина	2	20,0кг
			Лист 3 гост 19903-74		
			в ст 3 гост 16523-89		
			426 x 2000		
А4	3	Б1В535.025	Стяжка	16	
Б4	4	Б1В536.034	Накладка	2	0,73кг
			Полоса 4x60 гост 103-76		
			в ст 3 гост 535-88		
			l = 390		
Б4	5	Б1В536.035	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 4x60 гост 103-76		
			в ст 3 гост 535-88		
			l = 490		
Б4	6	Б1В536.036	Ребрo	4	1,15кг
			Полоса 5x50 гост 103-76		
			в ст 3 гост 535-88		
			l = 586		

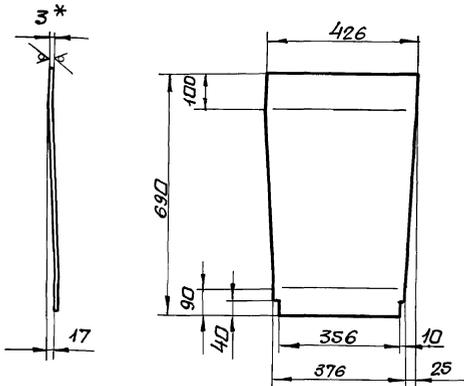
Изм. лист. Подп. и дата

Изм. лист.	Н.В.Кум.	Подп.	Дата	Б1В536.070	
Разраб.	Избекова	И.И.		Лист	Листов
Проб.	Ганчаренко	И.А.		1	2
Нач. отд.	Пригоряниц			Харьковский сантехпроект	
И.контр.	Амбрас			Формат А4	
И.тв.					

СЕКЦИЯ
(поз. 30)

Б1В536.038

25 (✓)



- 1. ± 1/16
- 2. * Размер для справки.

Изм. лист. Подп. и дата

Изм. лист.	Н.В.Кум.	Подп.	Дата	Б1В536.038	
Разраб.	Избекова	И.И.		Лист	Листов
Проб.	Ганчаренко	И.А.		3	7
Нач. отд.	Пригоряниц			Харьковский сантехпроект	
И.контр.	Амбрас			Формат А4	
И.тв.					

Стенка

Лист 3 гост 19903-74
в ст 3 гост 16523-89

Изм. лист. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	Б1В536.037	Ребрo	4	0,95кг
			Полоса 5x50 гост 103-76		
			в ст 3 гост 535-88		
			l = 486		

Изм. лист.	Н.В.Кум.	Подп.	Дата	Б1В536.070	
					Лист
					2

Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
A3		Б1В536.080СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	Б1В536.090	Фланец	2	
<u>Детали</u>					
А4	2	Б1В536.038	Стенка	1	
А4	3	Б1В536.039	Стенка	1	
А4	4	Б1В536.041	Боковина	1	
А4	5	Б1В536.042	Боковина	1	
А4	6	Б1В535.025	Стяжка	8	
А4	7	Б1В536.043	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	8		Болт М12x30,58		
			гост 7798-70	14	
	9		Гайка М12,5		
			гост 5915-70	14	
	10		Шайба 12,65Г		
			гост 6402-70	14	

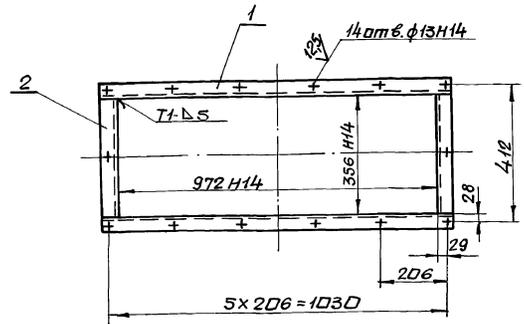
Изм. лист.	Н.В.Кум.	Подп.	Дата	Б1В536.080	
Разраб.	Избекова	И.И.		Лист	Листов
Проб.	Ганчаренко	И.А.		1	1
Нач. отд.	Пригоряниц			Харьковский сантехпроект	
И.контр.	Амбрас			Формат А4	
И.тв.					

Переход
(поз. 31)

518536.090СБ

Альбом 16

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1 В536.090СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1 В536.044	Балка	2	4,03 кг
			Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-86 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=1072		
Б4	2	Б1 В536.045	Балка	2	1,34 кг
			Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-86 вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=356		



1. ± IT16/2.

- сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4- $\frac{25}{25}$

Имя, Инициал, Фамилия, Подпись, Дата

Имя Ист. Нарк.м. Подп. дата
Разраб. Шевченко Ю.И.
Проб. Пичаренко А.С.
Нач. отд. Григорьянц И.И.
Инженер Амбрас В.В.
Читб.

Фланец

Б1 В536.090

Лист 1 из 1

Харьковский Сантехпроект формат А4

Б1 В536.090СБ

Фланец
Сборочный чертеж

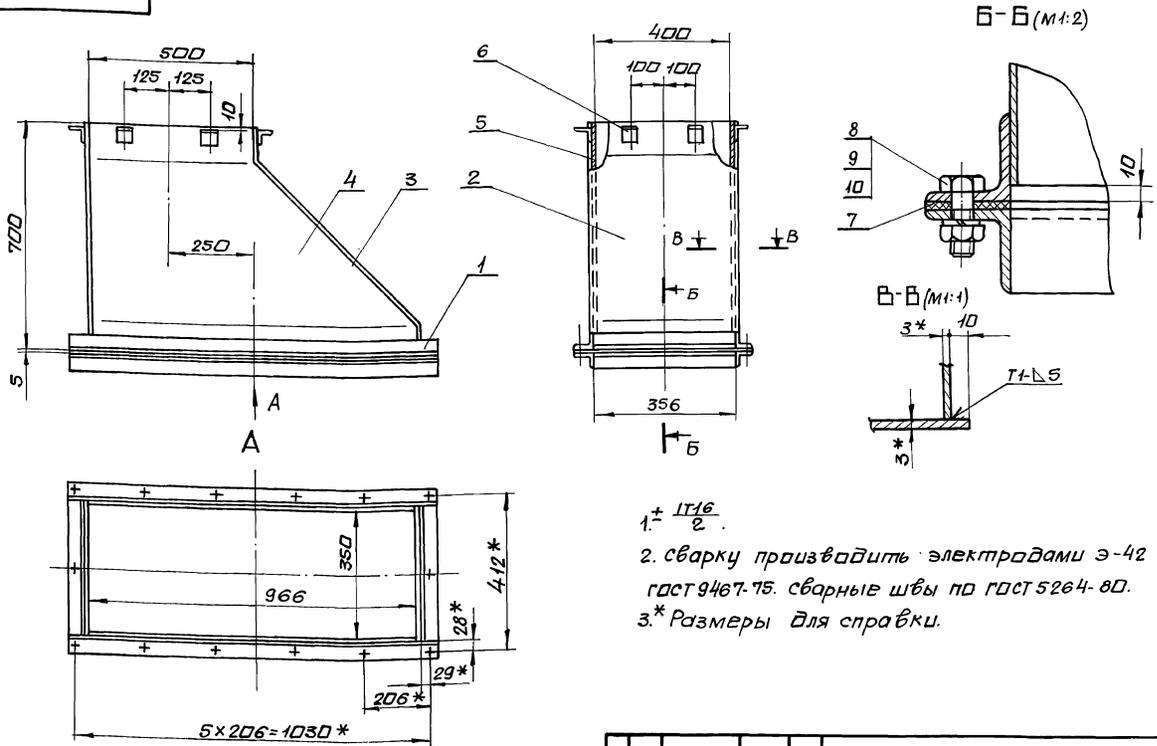
Лист 1 из 1

Масса 10,8

Масшт. 1:10

Харьковский Сантехпроект формат А4

518536.080СБ



1. ± IT16/2.

- сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Размеры для справки.

Имя, Инициал, Фамилия, Подпись, Дата

Имя Ист. Нарк.м. Подп. дата
Разраб. Шевченко Ю.И.
Проб. Пичаренко А.С.
Нач. отд. Григорьянц И.И.
Инженер Амбрас В.В.
Читб.

Переход
(подз. 31)
Сборочный чертеж

Б1 В536.080СБ

Лист 1 из 1

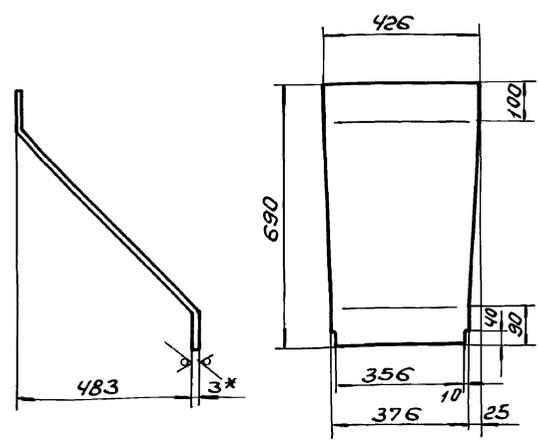
Масса 65,0

Масшт. 1:10

Харьковский Сантехпроект формат А3

Б1В536.039

25 (V)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 885.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.039

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	8,4	1:10

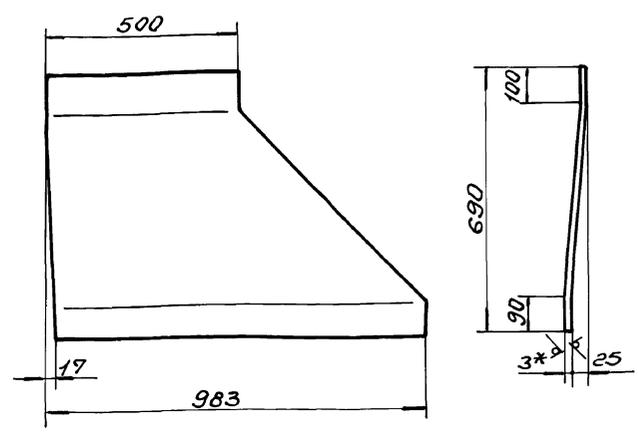
3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 Лист ВСТ3/ГОСТ16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Подп. и дата.

Б1В536.041

25 (V)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.041

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	12,2	1:10

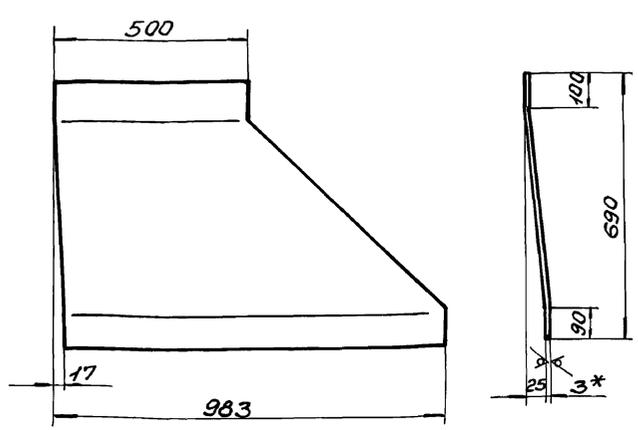
3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 Лист ВСТ3/ГОСТ16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Подп. и дата.

Б1В536.042

25 (V)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.042

Боковина

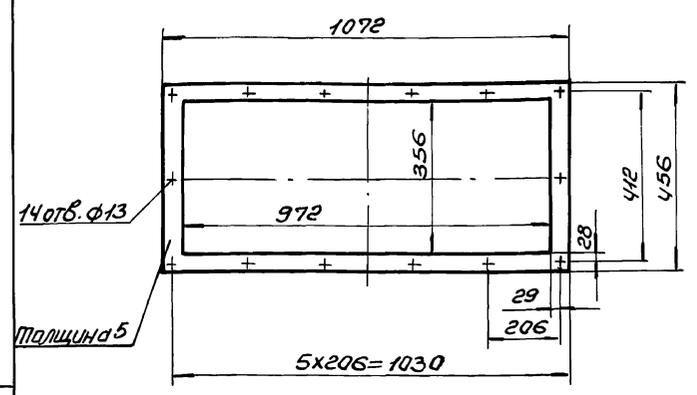
Лист	Масса	Масшт.
1	12,2	1:10

3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 Лист ВСТ3/ГОСТ16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Подп. и дата.

Б1В536.043



14 шт. Ø13
Толщина 5

- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.043

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
1	1,0	1:10

5-9,9 ГОСТ 7338-77 Харьковский Сантехпроект
 Лист ТМЖК-С

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Подп. и дата.

Лист 16

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б1В536.100СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.110	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В536.046	Стенка	2	
А4	3	Б1В536.047	Боковина	2	
А4	4	Б1В535.025	Лтяжка	8	
Б4	5	Б1В536.048	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76 ВСТЗ ГОСТ535-88 L=488		
Б4	6	Б1В536.049	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76 ВСТЗ ГОСТ535-88 L=388		

Изм. год. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 10000. ч. 01

Лист 16				Лист 17			
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Б1В536.100				Б1В536.110			
Переход (ноз. 32)				Фланец			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			
Формат А4				Формат А4			

Лист 17

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б1В536.110СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В536.051	Болка	2	1,14кг
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ8509-86 ВСТЗ ГОСТ535-88 L=338		
Б4	2	Б1В536.052	Болка	2	1,82кг
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ8509-86 ВСТЗ ГОСТ535-88 L=540		

Изм. год. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 10000. ч. 01

Лист 16				Лист 17			
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Б1В536.100				Б1В536.110			
Переход (ноз. 32)				Фланец			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			
Формат А4				Формат А4			

Изм. год. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 10000. ч. 01

Б1В536.100СБ

1. ± 1/16

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-75. Сварные швы по ГОСТ5264-80.

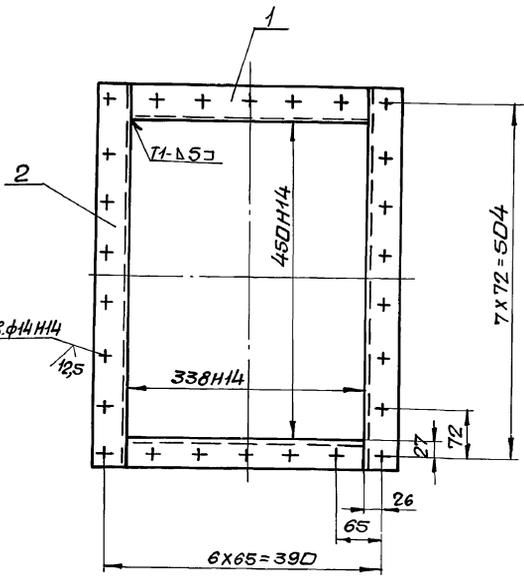
3. Кройки реза деталей Б4-25/

4.* Размеры для справки.

Лист 16				Лист 17			
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Б1В536.100СБ				Б1В536.100СБ			
Переход (ноз. 32)				Переход (ноз. 32)			
Сборочный чертеж				Сборочный чертеж			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			

Б18536.110СБ

Львов М.С.



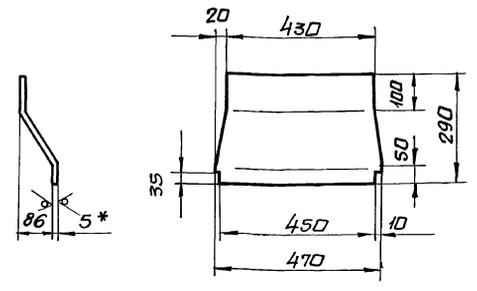
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25.

Лист № 1 из 1. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

Изм.		Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Б18536.110СБ		
Разработчик: Избекава И.И.						Фланец		
Проектировщик: Пичуренко В.И.						сборочный чертеж		
Контр. Себряков В.И.						Лист	Листов 1	
Нач. отд. Григоряни С.И.						Харьковский		
Инженер Амбрас И.И.						Сантехпроект		
Утв.						формат А4		

Б18536.046

25 ✓(✓)



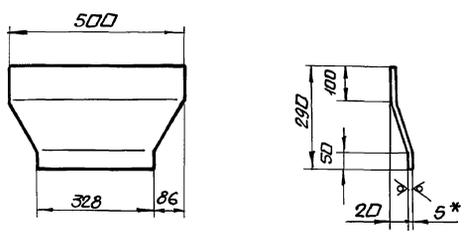
1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 314 мм.
- 3.* Размер для справки.

Лист № 1 из 1. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

Изм.		Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Б18536.046		
Разработчик: Избекава И.И.						Стенка		
Проектировщик: Пичуренко В.И.						Лист	Листов 1	
Контр. Себряков В.И.						Харьковский		
Нач. отд. Григоряни С.И.						Сантехпроект		
Инженер Амбрас И.И.						формат А4		

Б18536.047

25 ✓(✓)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 292 мм.
- 3.* Размер для справки.

Лист № 1 из 1. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

Изм.		Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Б18536.047		
Разработчик: Избекава И.И.						Баковина		
Проектировщик: Пичуренко В.И.						Лист	Листов 1	
Контр. Себряков В.И.						Харьковский		
Нач. отд. Григоряни С.И.						Сантехпроект		
Инженер Амбрас И.И.						формат А4		

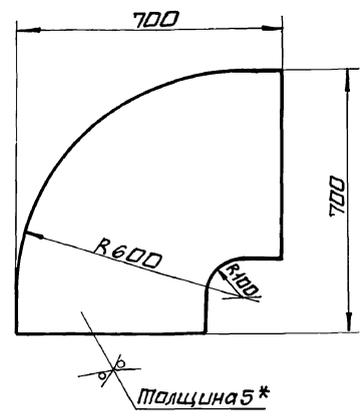
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б18536.120СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б18536.053	Стенка	2	
A4	2	Б18536.054	Баковина	1	
	3	Б18536.054.01	Баковина	1	
A4	4	Б18535.025	Стяжка	16	
Б4	5	Б18536.055	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ = 388		
Б4	6	Б18536.056	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ = 488		

Лист № 1 из 1. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

Изм.		Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Б18536.120		
Разработчик: Избекава И.И.						Отверстие		
Проектировщик: Пичуренко В.И.						(поз. 33)		
Контр. Себряков В.И.						Лист	Листов 1	
Нач. отд. Григоряни С.И.						Харьковский		
Инженер Амбрас И.И.						Сантехпроект		
Утв.						формат А4		

Б1В536.053

25 (✓)



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.053

Стенка

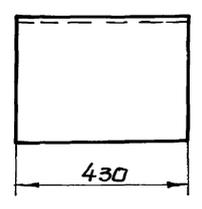
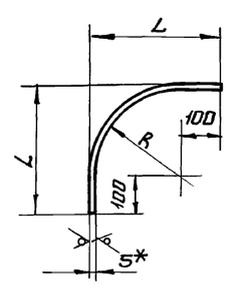
Лист	Масса	Масшт.
И	17,3	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б1В536.054

25 (✓)



Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В536.054	600	705	1146	19,4
-01	95	195	353	5,9

- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.054

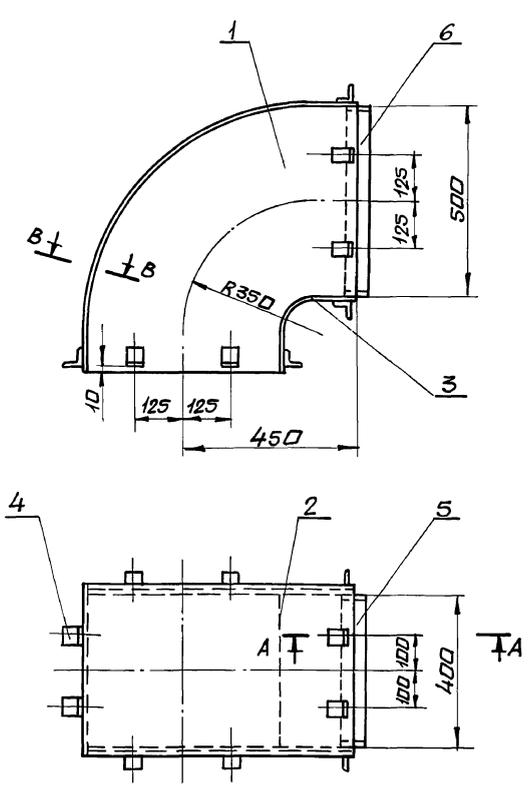
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
И	—	—

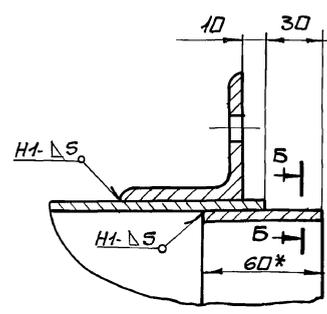
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

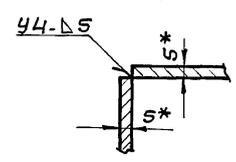
Б1В536.120СБ



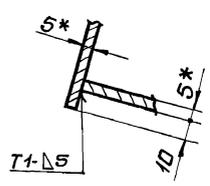
A-A (M1:2)



B-B (M1:2)



B-B (M1:2)



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{25}$
- 4.* Размеры для справки.

Б1В536.120СБ

Отверст (поз. 33)

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	69,0	1:10

Лист Листов 1
 Харьковский Сантехпроект
 формат А3

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б1В536.130СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	Б1В536.057	Стенка	2	
A4	2	Б1В536.058	Баковина	2	
A4	3	Б1В535.025	Стяжка	16	
B4	4	Б1В535.059	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 гост 103-76 в ст 3 гост 535-88 ℓ=488		
B4	5	Б1В536.061	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5х60 гост 103-76 в ст 3 гост 535-88 ℓ=388		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б1В536.140СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	Б1В536.062	Стенка	2	19,6кг
			Лист 5 гост 19903-74 в ст 3 гост 14637-89 500x1000		
B4	2	Б1В536.063	Баковина	2	16,8кг
			Лист 5 гост 19903-74 в ст 3 гост 14637-89 130x1000		
B4	3	Б1В536.064	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5х60 гост 103-76 в ст 3 гост 535-88 ℓ=388		
A4	4	Б1В535.025	Стяжка	16	
B4	5	Б1В536.065	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 гост 103-76 в ст 3 гост 535-88 ℓ=488		

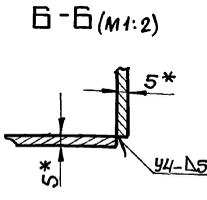
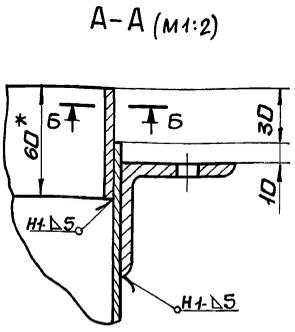
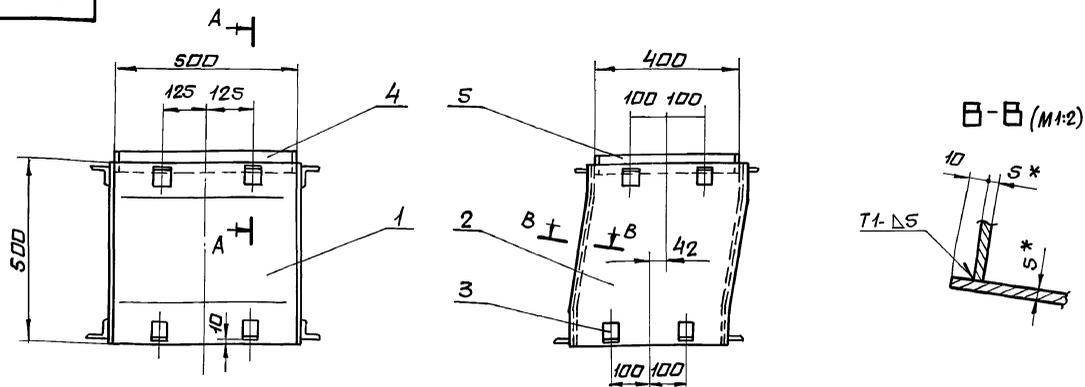
Ш.К. ПЛОД. И ВОЛТА ВЗАМ. Ш.К. И Ш.К. ПЛОД. И ВОЛТА

Ш.К. ПЛОД. И ВОЛТА ВЗАМ. Ш.К. И Ш.К. ПЛОД. И ВОЛТА

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Б1В536.130	Лит. Лист Листов И 1 1
Разраб.	Избекова	И.И.			
Проб.	Пичаренко	И.И.			
Нач. отд.	Григорянц	И.И.			
И. контр.	Амбрас	И.И.		Переход (поз. 34)	Харьковский Сантехпроект Формат А4

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Б1В536.140	Лит. Лист Листов И 1 1
Разраб.	Избекова	И.И.			
Проб.	Пичаренко	И.И.			
Нач. отд.	Григорянц	И.И.			
И. контр.	Амбрас	И.И.		СЕКЦИЯ (поз. 35)	Харьковский Сантехпроект Формат А4

Б1В536.130СБ

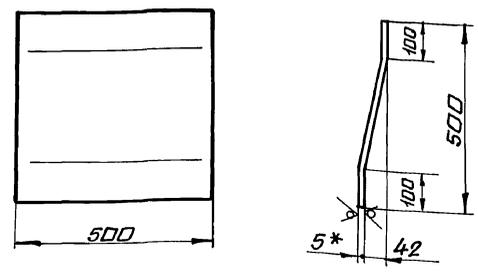


1. ± IT16/2
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-²⁵
- 4.* Размеры для справки.

Ш.К. ПЛОД. И ВОЛТА ВЗАМ. Ш.К. И Ш.К. ПЛОД. И ВОЛТА

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Б1В536.130СБ	Лит. Масса Масшт. И 1 45,0 1:10
Разраб.	Избекова	И.И.			
Проб.	Пичаренко	И.И.			
Нач. отд.	Григорянц	И.И.			
И. контр.	Амбрас	И.И.		Переход (поз. 34)	Харьковский Сантехпроект Формат А3

Альбом 16

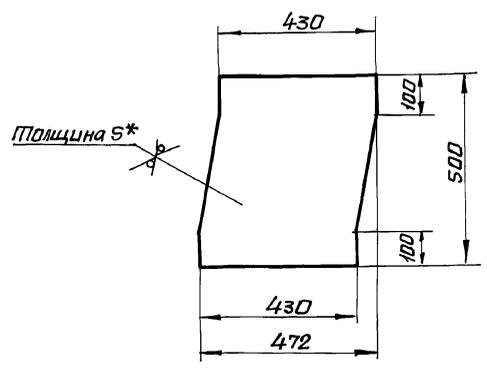


- $\pm \frac{IT16}{2}$
- Длина развертки - 503 мм
- *Размер для справки.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Б1В536.057

Изм.	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Стенка			И	9,8	1:10
Изм. Лист					Лист Листов 1		
5 ГОСТ 19903-74					Харьковский Сантехпроект		
Вст 3 ГОСТ 14637-89					формат А4		

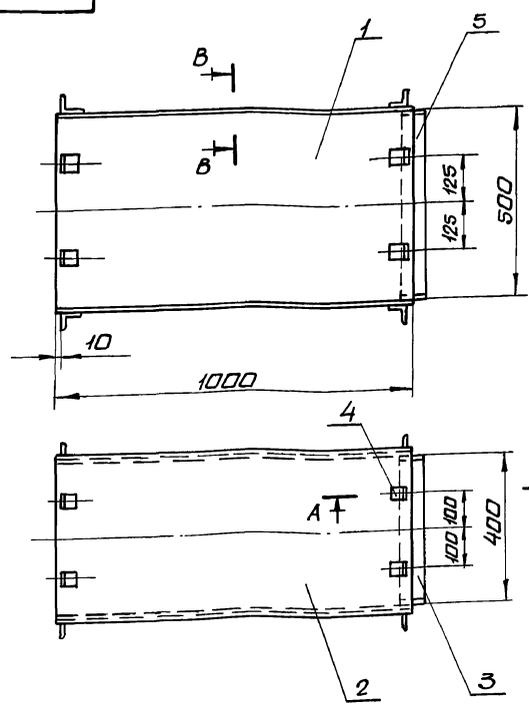


- $\pm \frac{IT16}{2}$
- *Размер для справки.

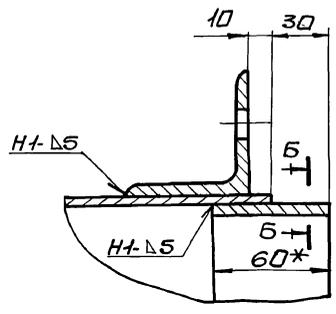
Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Б1В536.058

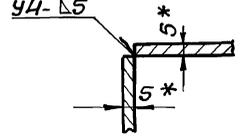
Изм.	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Бакобина			И	8,5	1:10
Изм. Лист					Лист Листов 1		
5 ГОСТ 19903-74					Харьковский Сантехпроект		
Вст 3 ГОСТ 14637-89					формат А4		



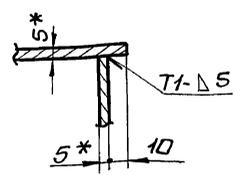
А-А (М1:2)



Б-Б (М1:2)



В-В (М1:2)



- $\pm \frac{IT16}{2}$
- сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-25/
- *Размер для справки.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Б1В536.140СБ

Изм.	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	СЕКЦИЯ (поз.35)			И	82,0	1:10
Изм. Лист					Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект					формат А3		

А 160 Дм 16

Форм. Заряд. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А3	Б18536.150СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 Б18536.160	Фланец	1	
		<u>Детали</u>		
А4	2 Б18536.066	стенка	2	
А4	3 Б18536.067	Боковина	2	
А4	4 Б18536.025	стяжка	8	

Изм. Лист				Изм. Лист			
Разраб. Извекова				Лит. Лист Листов			
Пров. Пичуренко				1			
Нач. отд. Григорьяни				Харьковский Сантехпроект			
И. контр. Амбрас				фармат АЧ			
Утв.							

Б18536.150

Переход (поз. 36)

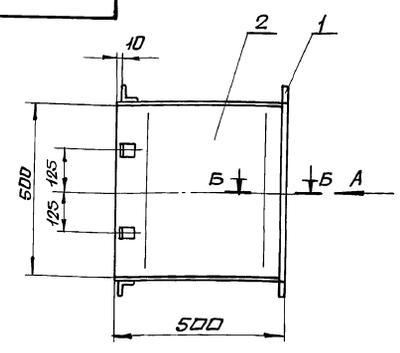
Форм. Заряд. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А4	Б18536.160СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 Б18536.068	Планка Полоса 10x40 гост 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=980	2	3,1 кг
Б4	2 Б18536.069	Планка Полоса 10x40 гост 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=510	2	1,6 кг

Изм. Лист				Изм. Лист			
Разраб. Извекова				Лит. Лист Листов			
Пров. Пичуренко				1			
Нач. отд. Григорьяни				Харьковский Сантехпроект			
И. контр. Амбрас				фармат АЧ			
Утв.							

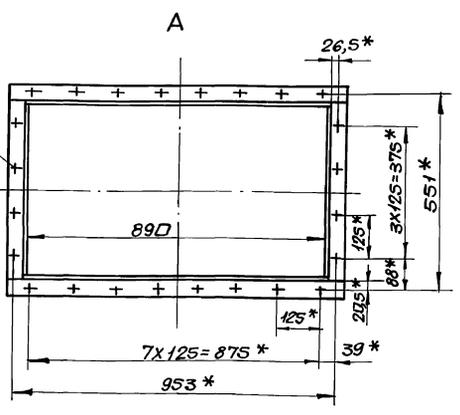
Б18536.160

Фланец

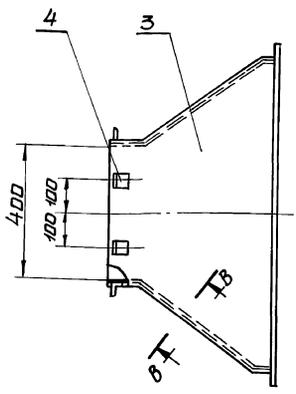
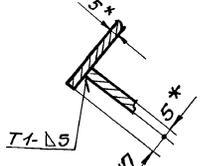
Б18536.150СБ



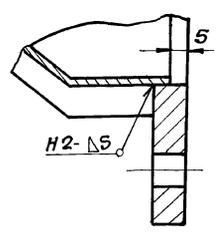
24 шт. φ12*



В-В (М1:2)



Б-Б (М1:1)



- 1 ± IT16 / 2
2. сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Изм. Лист				Изм. Лист			
Разраб. Извекова				Лит. Масса Машист			
Пров. Пичуренко				1			
Нач. отд. Григорьяни				Харьковский Сантехпроект			
И. контр. Амбрас				фармат АЧ			
Утв.							

Переход (поз. 36)
Сборочный чертеж

Б18536.150СБ

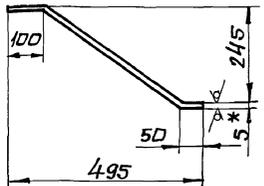
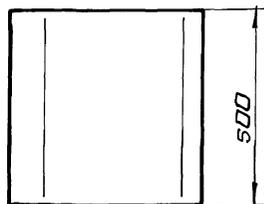
Лит. Масса Машист
1 6,0 1:10
Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект
фармат АЧ

Б1В536.066

25/✓

Альбом 16



- 1. ± IT16/2
- 2. Длина развертки - 573 мм.
- 3.*Размер для справки.

Б1В536.066

Стенка

Лит. Масса Масшт.

И 11,2 1:10

Лист Листов в 1

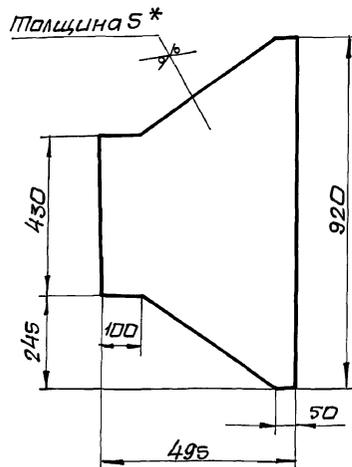
Лист 5 ГОСТ 19903-74

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б1В536.067

25/✓



- 1. ± IT16/2
- 2.*Размер для справки.

Б1В536.067

Боковина

Лит. Масса Масшт.

И 13,2 1:10

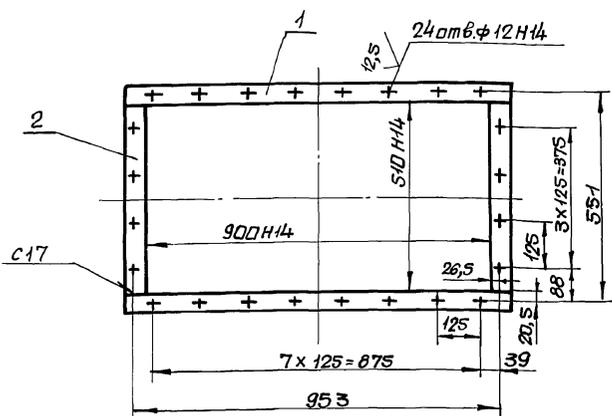
Лист Листов в 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б1В536.160СБ



- 1. ± IT16/2
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4. ✓

Б1В536.160СБ

Фланец сборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

И 9,5 1:10

Лист Листов в 1

Лист Харьковський Сантехпроект

формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В536.170СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.160	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В536.071	Стенка	2	
А4	3	Б1В536.072	Боковина	2	
А4	4	Б1В535.025	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В536.073	Накладка	2	1,15 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВстЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=488		
Б4	6	Б1В536.074	Накладка	2	0,92 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВстЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=388		

Б1В536.170

Переход (поз. 37)

Лит. Лист Листов

И 1

Лист Харьковський Сантехпроект

формат А4

618536.071

25 (✓)

Львовол 16

1. ± $\frac{1T16}{2}$.
 2. Длина развертки - 499мм.
 3.* Размер для сборки.

618536.071

Стенка

Лист 14,2 1:10

Лист Листов 1 Харьковск

5 ГОСТ 19903-74 Харьковский
 Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89 Спентекпроект

Формат А4

618536.072

25 (✓)

49

1. ± $\frac{1T16}{2}$.
 2. Длина развертки - 546мм.
 3.* Размер для сборки.

618536.072

Баковина

Лист 9,6 1:10

Лист Листов 1 Харьковск

5 ГОСТ 19903-74 Харьковский
 Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89 Спентекпроект

Формат А4

618536.170СБ

1. ± $\frac{1T16}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кронки реза деталей БЧ-25.
 4.* Размер для сборки.

618536.170СБ

Переход (наз.37)

Лист 64,0 1:10

Лист Листов 1 Харьковск

5 Харьковск
 Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89 Спентекпроект

Формат А3

25030-21 50

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В535.190 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В535.081	Фланец	1	
А4	2	Б1В535.082	Переход	1	

Изм. №, дата, в каком инст. и кем, вид, видн. и дата

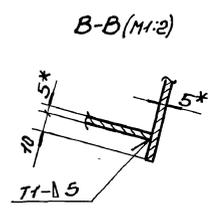
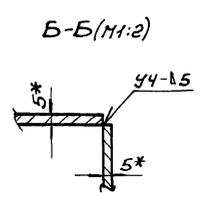
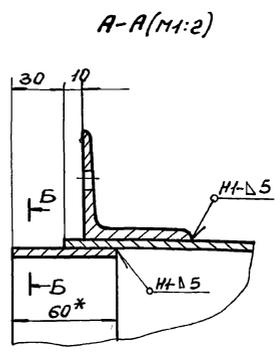
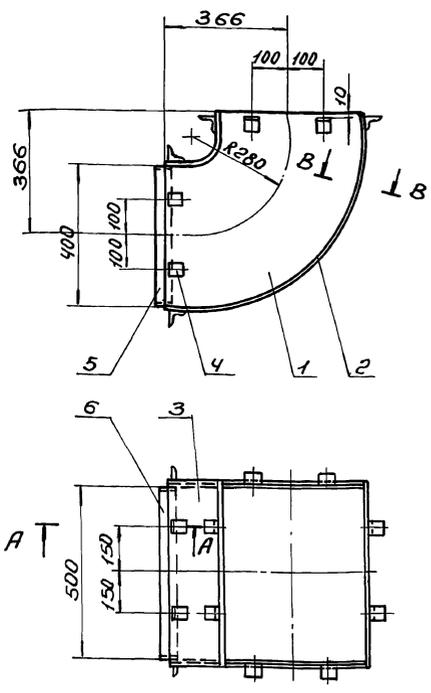
Изм. №	Дата	В каком инст. и кем	Вид	Видн.	Дата	Б1В535.190
Разраб.	И.Звекова	Провер.	Григорьев	Нач. отд.	Андрас	И.Звекова
Переход в сборе (ноз. 15)						Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ
						Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В538.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В538.001	Стенка	2	
А4	2	Б1В538.002	Боковина	1	
	3	Б1В538.002-01	Боковина	1	
А4	4	Б1В535.025	Стяжка	16	
А4	5	Б1В538.003	Накладка	2	0,92 кг
Пластина 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L=388					
А4	6	Б1В538.004	Накладка	2	1,15 кг
Пластина 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L=488					

Изм. №, дата, в каком инст. и кем, вид, видн. и дата

Изм. №	Дата	В каком инст. и кем	Вид	Видн.	Дата	Б1В538.010
Разраб.	И.Звекова	Провер.	Григорьев	Нач. отд.	Андрас	И.Звекова
Отвод (ноз. 38)						Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ
						Формат А4

Б1В538.010 СБ



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25/
- 4.* Размеры для справки.

Изм. №, дата, в каком инст. и кем, вид, видн. и дата

Изм. №	Дата	В каком инст. и кем	Вид	Видн.	Дата	Б1В538.010 СБ
Разраб.	И.Звекова	Провер.	Григорьев	Нач. отд.	Андрас	И.Звекова
Отвод (ноз. 38)						Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ
Сборочный чертеж						Лист 57,0 1:10
						Лист 1

618538.001

25 / (✓)

Лист 16

1 ± $\frac{IT16}{2}$
2* Размер для справки.

Исполнитель: Подп. и дата
Взам. инж.-м. Инж. М.В.В. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. дата
Разраб. Извекова
Проб. Гончаренко
Т.контр. Себряков
Изд. отд. Григорьяни
И.контр. Амбрас
Чтб.

618538.001		
Лист	Масса	Масшт.
1	11,5	1:10
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		
формат А4		

618538.002

25 / (✓)

Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
618538.002	480	571	933	19,2
-01	75	166	294	6,2

1 ± $\frac{IT16}{2}$
2* Размер для справки.

Исполнитель: Подп. и дата
Взам. инж.-м. Инж. М.В.В. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. дата
Разраб. Извекова
Проб. Гончаренко
Т.контр. Себряков
Изд. отд. Григорьяни
И.контр. Амбрас
Чтб.

618538.002		
Лист	Масса	Масшт.
1	—	—
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		
формат А4		

618538.020СБ

Б-Б (М1:2)

Б-Б (М1:2)

Б-Б (М1:2)

1 ± $\frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75, сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\frac{25}{2}$.
4* Размеры для справки.

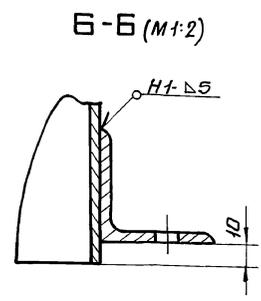
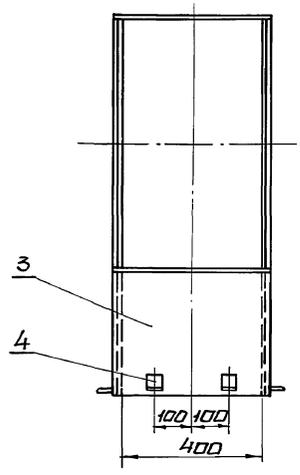
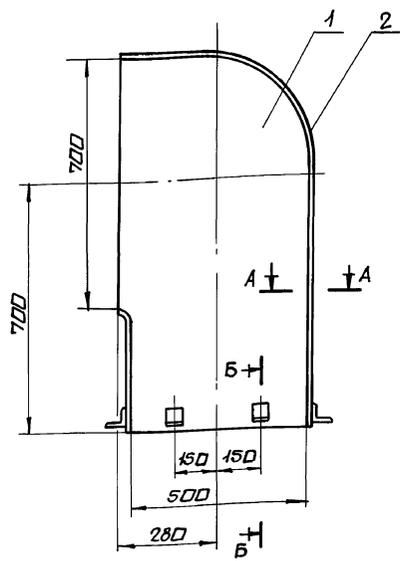
Исполнитель: Подп. и дата
Взам. инж.-м. Инж. М.В.В. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. дата
Разраб. Извекова
Проб. Гончаренко
Т.контр. Себряков
Изд. отд. Григорьяни
И.контр. Амбрас
Чтб.

618538.020СБ		
Лист	Масса	Масшт.
1	—	—
Лист Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		
формат А3		

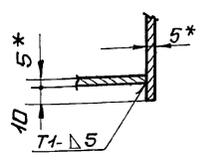
25030-21 52

Б1В538.030СБ

Альбом 1-6



А-А (M1:2)



1 ± IT16/2

- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Б1В538.030СБ

Изм.	Лист	НДРКМ	Плп.	Дата	Короб (поз.4р)	Лит.	Масса	Мощ.
					Сборочный чертеж	И	74,0	1:10
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						формат А3		

Инж. Л. Павл. Павл. и др. Взам. инж. Л. Павл. Павл. и др.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В538.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В538.005	Стенка	2	19,8 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			400x1262		
Б4	2	Б1В538.006	Боковина	2	26,2 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			530x1262		
А4	3	Б1В535.025	Стяжка	16	
Б4	4	Б1В538.007	Ребра	4	0,96 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=490		
Б4	5	Б1В538.008	Ребра	4	1,16 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=590		
Б4	6	Б1В538.009	Накладка	2	0,92 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=388		

Б1В538.020

Секция (поз. 39)

Лит.	Лист	Листов
И	1	2
Харьковский Сантехпроект		
формат А4		

Инж. Л. Павл. Павл. и др. Взам. инж. Л. Павл. Павл. и др.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	Б1В538.011	Накладка	2	1,15 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=488		

Б1В538.020

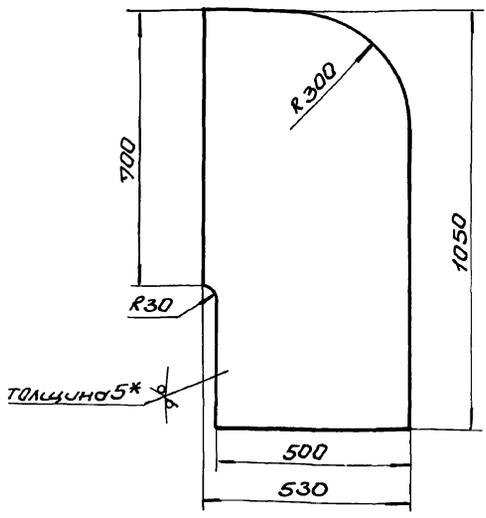
Лист 2

25030-21 53 формат А4

Б1В538.012

25 (✓)

Альбом 16



- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В538.012

Стенка

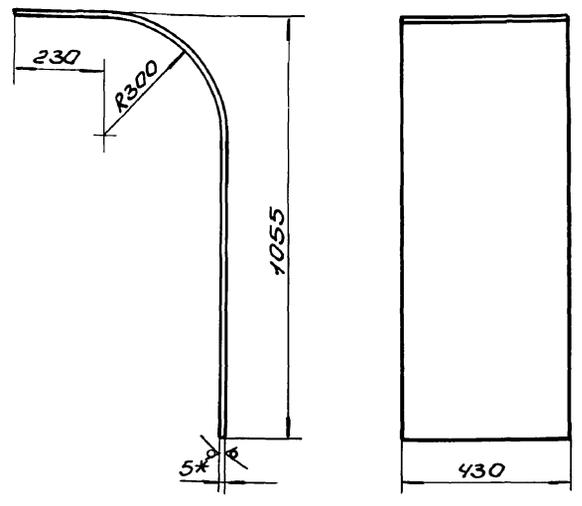
Лист	Масса	Масштаб
1	20,6	1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В538.013

25 (✓)



- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2. Длина развертки - 1455 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В538.013

Боковина

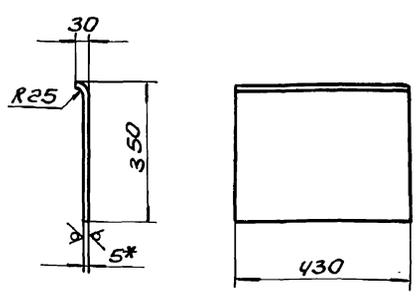
Лист	Масса	Масштаб
1	24,5	1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В538.014

25 (✓)



- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2. Длина развертки - 363 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В538.014

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
1	6,0	1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Вид	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			Б1В538.030 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		Б1В538.012	Стенка	2	
А4	2		Б1В538.013	Боковина	1	
А4	3		Б1В538.014	Боковина	1	
А4	4		Б1В538.025	Стяжка	8	

Б1В538.030

Короб (№3. 40)

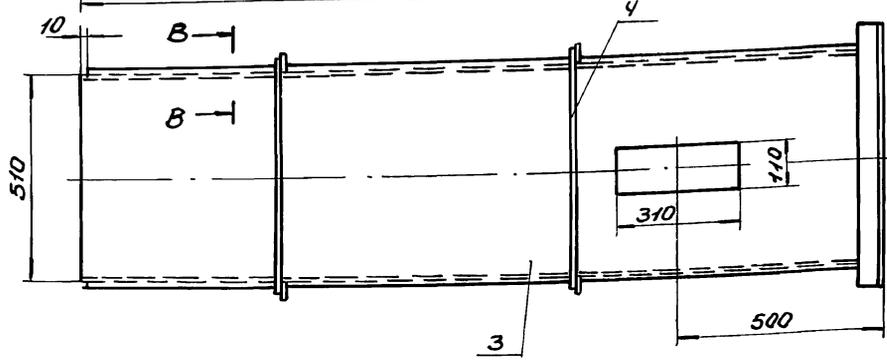
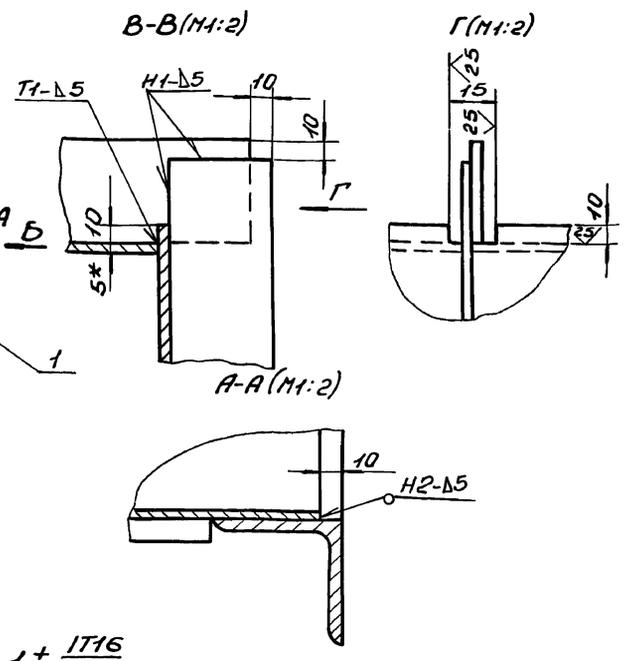
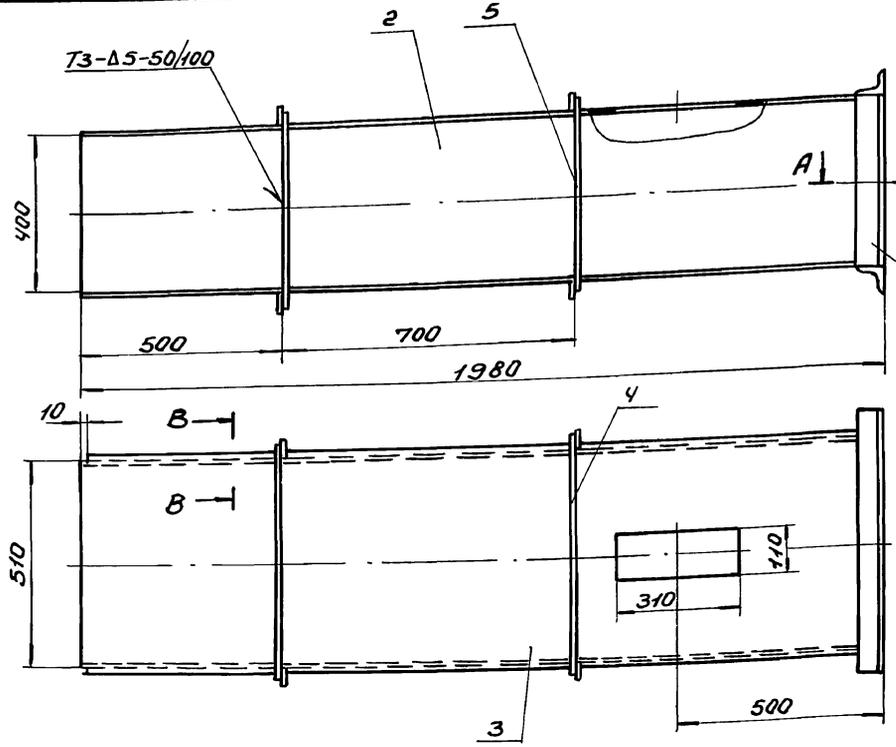
Лист	Масса	Масштаб
1		1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

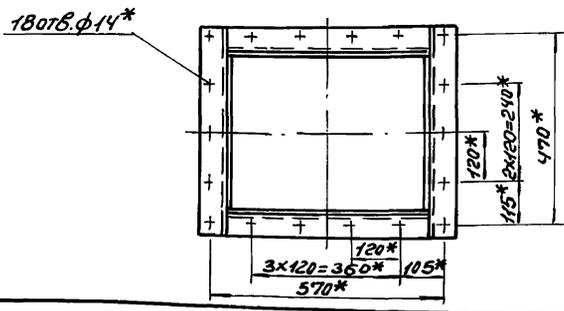
Формат А4

Б18536.190СБ

Лист 16



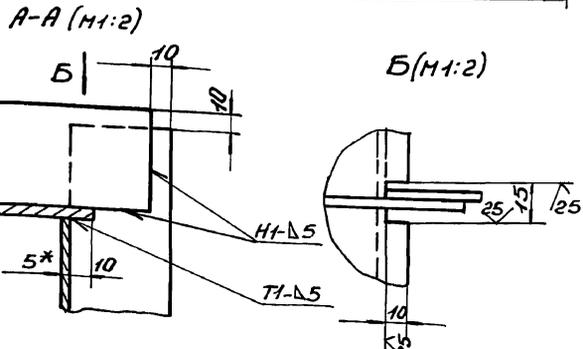
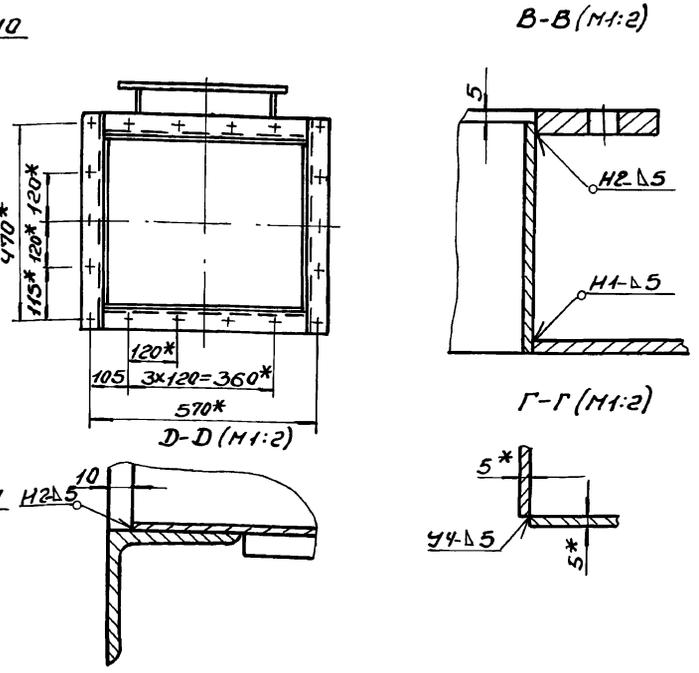
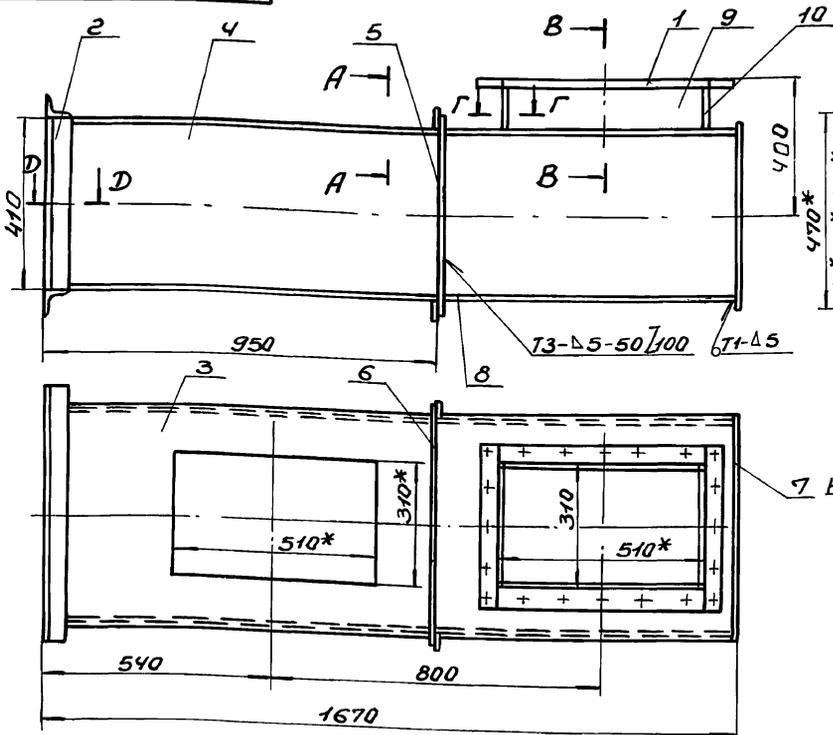
- 1. ± 1/16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кройки реза деталей БУ-29.
- 4.* Размеры для справки.



Б18536.190СБ		Лист	Масса	Масшт.
Секция (ноз. 42)		4	162,0	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов	7
И.М.И.С.Т. И.В.С.К.У.Л. Подр. Дата		Харьковский Сантехпроект		
Резерв. Избекова		Формат А3		
Проб. Гичаренко				
Г.Контр. Себряков				
И.М.И.С.Т. Григорьянц				
И.Контр. Андрос				
Этб.				

Б18536.200СБ

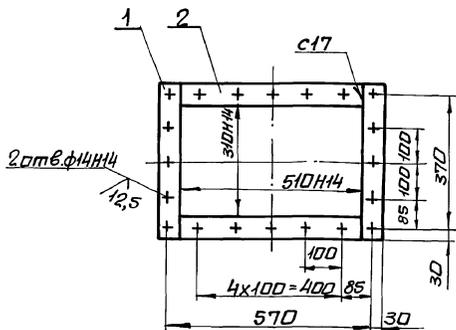
Лист 17



- 1. ± 1/16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кройки реза деталей БУ-29.
- 4.* Размеры для справки.

Б18536.200СБ		Лист	Масса	Масшт.
Секция (ноз. 43)		4	150,0	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов	7
И.М.И.С.Т. И.В.С.К.У.Л. Подр. Дата		Харьковский Сантехпроект		
Резерв. Избекова		Формат А3		
Проб. Гичаренко				
Г.Контр. Себряков				
И.М.И.С.Т. Григорьянц				
И.Контр. Андрос				
Этб.				

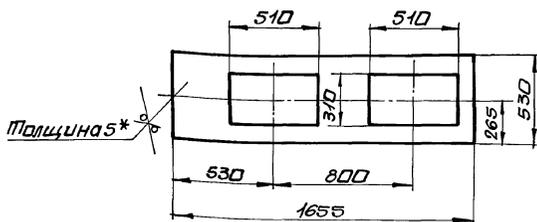
Листов 1/6



1. ± IT16/2
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ. 25/√.

Б18536.210СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец, Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	9,0	1:10
Разработчик: Шевченко И.И.						Лист 1 из 1		
Проектировщик: Гончаренко И.И.						Харьковский сантехпроект		
Нач. отд. Григорьяни И.И.						Формат А4		
Инженер: Амбрас И.И.								



1. ± IT16/2
- 2.* Размер для справки.

Б18536.086

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	22,0	1:20
Разработчик: Шевченко И.И.						Лист 5 из 5		
Проектировщик: Гончаренко И.И.						Харьковский сантехпроект		
Нач. отд. Григорьяни И.И.						Формат А4		
Инженер: Амбрас И.И.								

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18536.200СБ	сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б18536.210	Фланец	1	
А4	2	Б18536.330	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б18536.086	Стенка	1	
Б4	4	Б18536.087	Баковина	2	28,0 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			400 x 1655		
Б4	5	Б18536.088	Ребра	2	0,96 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ = 490		
Б4	6	Б18536.089	Ребра	2	1,16 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ = 590		
Б4	7	Б18536.091	Заглушка	1	9,0 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			430 x 530		

Б18536.200

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ (Поз. 43)	Лит.	Лист	Листов
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	1	2
Разработчик: Шевченко И.И.						Харьковский сантехпроект		
Проектировщик: Гончаренко И.И.						Формат А4		
Нач. отд. Григорьяни И.И.								
Инженер: Амбрас И.И.								

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	Б18536.092	Стенка	1	34,4 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			530 x 1655		
Б4	9	Б18536.093	Стенка	2	2,3 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			195 x 500		
Б4	10	Б18536.094	Баковина	2	1,35 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			195 x 300		

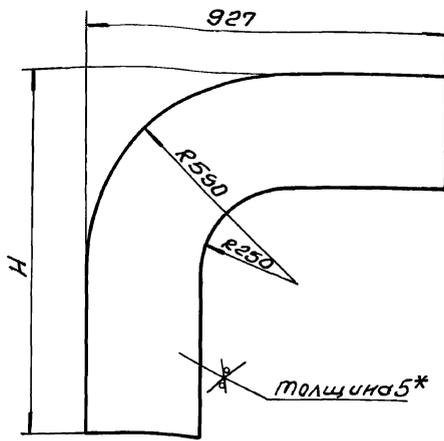
Б18536.200

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
25030-21 57 формат А4					

Б1В536.097

25/√

Альбом 16



Обозначение	H	Масса, кг
Б1В536.097	945	15,8
-01	1310	19,6

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б1В536.097

Стенка

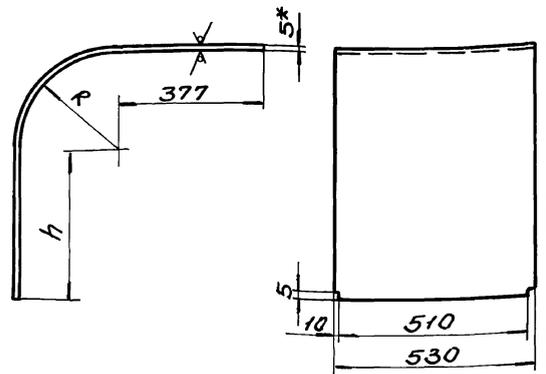
Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
Лист ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4

Б1В536.098

25/√



Обозначение	h	R	Длина разветки, мм	Масса, кг
Б1В536.098	395	245	1166	21,8
-01	550	550	1644	31,8
-02	760	245	1525	29,3
-03	550	550	2012	39,5

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б1В536.098

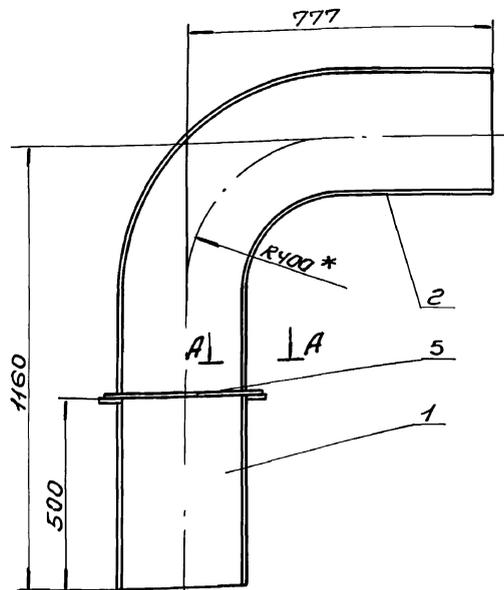
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

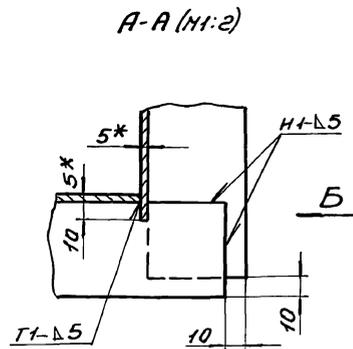
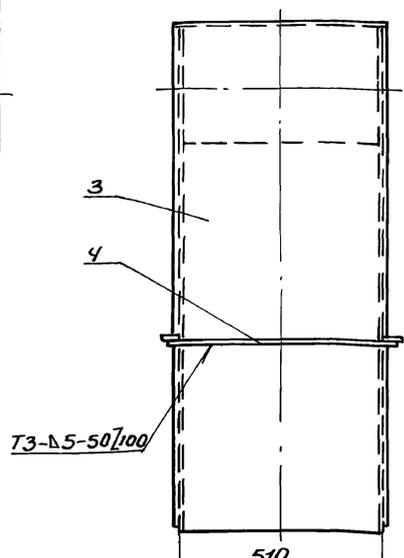
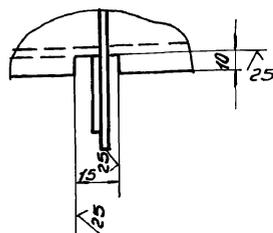
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
Лист ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4

Б1В536.230СБ



Б (1:2)



1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3.* Размер для справки.
4. Кромки реза деталей Б4-25.

Б1В536.230СБ

Отвод (ноз. 45)

Родорочный чертёж

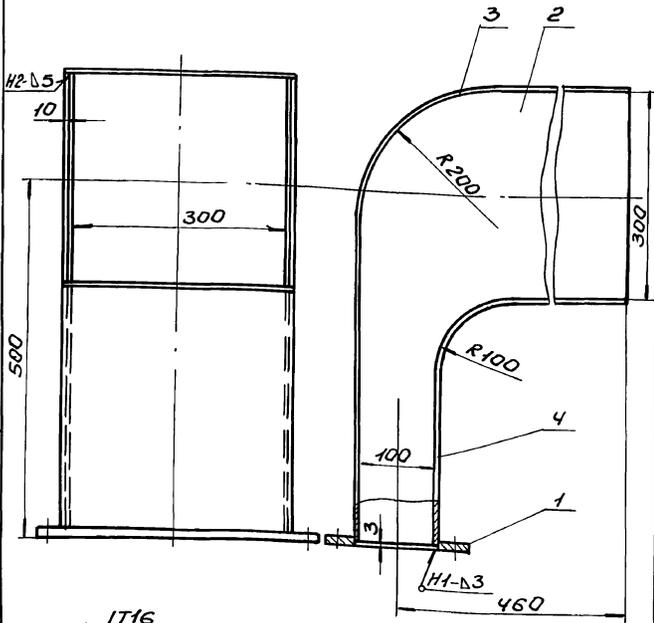
Лист	Масса	Масшт.
1	93,0	1:10

Лист Харьковский Сантехпроект

Лист	Масса	Масшт.
1	93,0	1:10

Лист Харьковский Сантехпроект

Альбом 116



1 ± 1/16

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В536.260СБ

Отвод (ноз. 47)
Сборочный чертеж

Лист 40,5 1:5

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

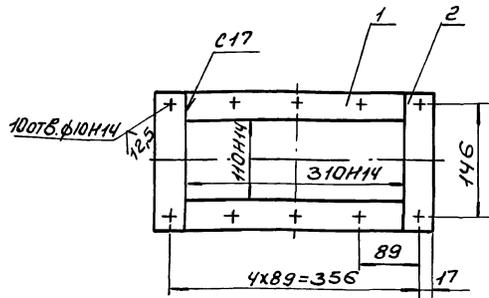
Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В536.250СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б1В536.106	Планка	2	0,75 кг	
				Плоска 8x40 ГОСТ 103-76		
				вст3 ГОСТ 535-88		
				R=310		
Б4	2	Б1В536.107	Планка	2	0,48 кг	
				Плоска 8x40 ГОСТ 103-76		
				вст3 ГОСТ 535-88		
				R=190		

Б1В536.250

Фланец

Лист 1 1:5
Харьковский Сантехпроект

Формат А4



1 ± 1/16

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25/

Б1В536.250СБ

Фланец
Сборочный чертеж

Лист 2,5 1:5

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В536.260СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.250	Фланец	1		
				Детали		
А4	2	Б1В536.108	Стенка	2		
А4	3	Б1В536.109	Боковина	1		
	4	Б1В536.109-01	Боковина	1		

Б1В536.260

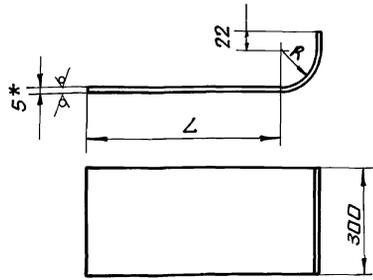
Отвод (ноз. 47)

Лист 1 1:5
Харьковский Сантехпроект

Б1В536.112

25 ✓

Альбом 16



Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В536.112	45	2500	2616	30,0
-01	150	2190	2452	28,2

1. ± IT16
2.
2.* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Изменения, Проверка, Утверждение

Б1В536.112

Боковина

Лист Масса Масшт

И — —

Лист Листов 1

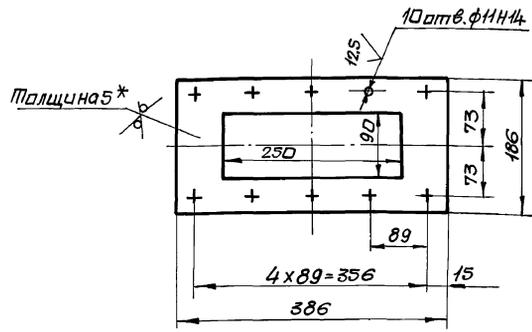
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

ВСТЗ ГОСТ 14637-89 Сантехпроект

Формат А4

Б1В536.118

25 ✓



1. ± IT16
2.
2.* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Изменения, Проверка, Утверждение

Б1В536.118

Фланец

Лист Масса Масшт

И 2,2 1:5

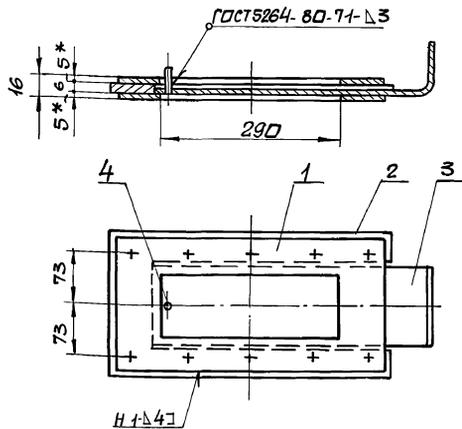
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

ВСТЗ ГОСТ 14637-89 Сантехпроект

Формат А4

Б1В536.290СБ



сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75.

Б1В536.290СБ

Шибер

(поз. 49)

сборочный чертеж

Лист Масса Масшт

И 8,0 1:5

Лист Листов 1

Лист Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Изменения, Проверка, Утверждение

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В536.290СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В536.118	Фланец	2	
А4	2	Б1В536.119	Рамка	1	
А4	3	Б1В536.121	Полотно	1	
В4	4	Б1В536.122	Ось		
			Круг 6 ГОСТ 2590-88		
			ВСТЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=15	1	

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Изменения, Проверка, Утверждение

Б1В536.290

Шибер

(поз. 49)

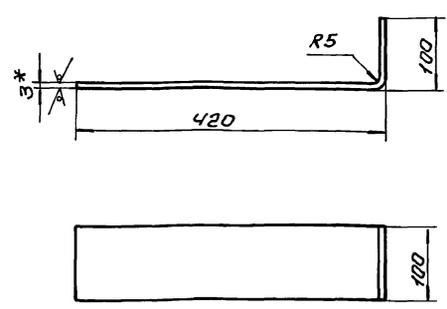
Лист Листов 1

Лист Харьковский Сантехпроект

Формат А4

(✓) 25

Б18536.121



1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Длина развертки - 514 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б18536.121

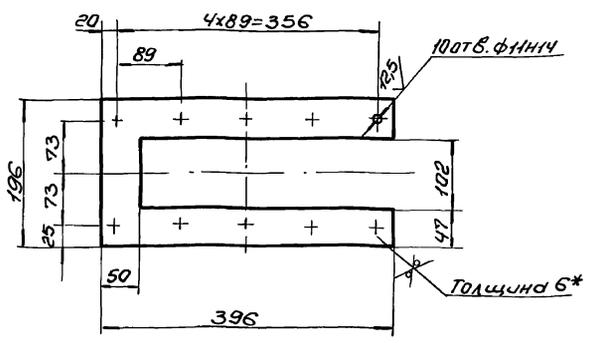
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Полотно			Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	И.З.Коваленко	И.И.И.		И	1,0	1:5			
Проб.	Григоренко	И.И.И.		Лист	Листов	7			
И.Контр.	Григоренко	И.И.И.		Лист 3 ГОСТ 19903-74			Харьковский Снтехпроект		
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.		Лист 3 ГОСТ 16523-89			Харьковский Снтехпроект		
И.Контр.	Ильдрас	И.И.И.							
Утв.									

Формат А4

(✓) 25

Б18536.119

Лист 16



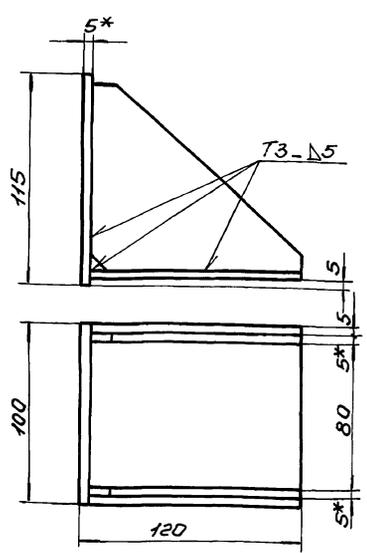
1. ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б18536.119

Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Рамка			Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	И.З.Коваленко	И.И.И.		И	2,5	1:5			
Проб.	Григоренко	И.И.И.		Лист	Листов	7			
И.Контр.	Григоренко	И.И.И.		Лист 6 ГОСТ 19903-74			Харьковский Снтехпроект		
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.		Лист 3 ГОСТ 14637-89			Харьковский Снтехпроект		
И.Контр.	Ильдрас	И.И.И.							
Утв.									

Формат А4

Б18536.300СБ



1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей Б4-25/.
- 4.* Размеры для справки.

Б18536.300СБ

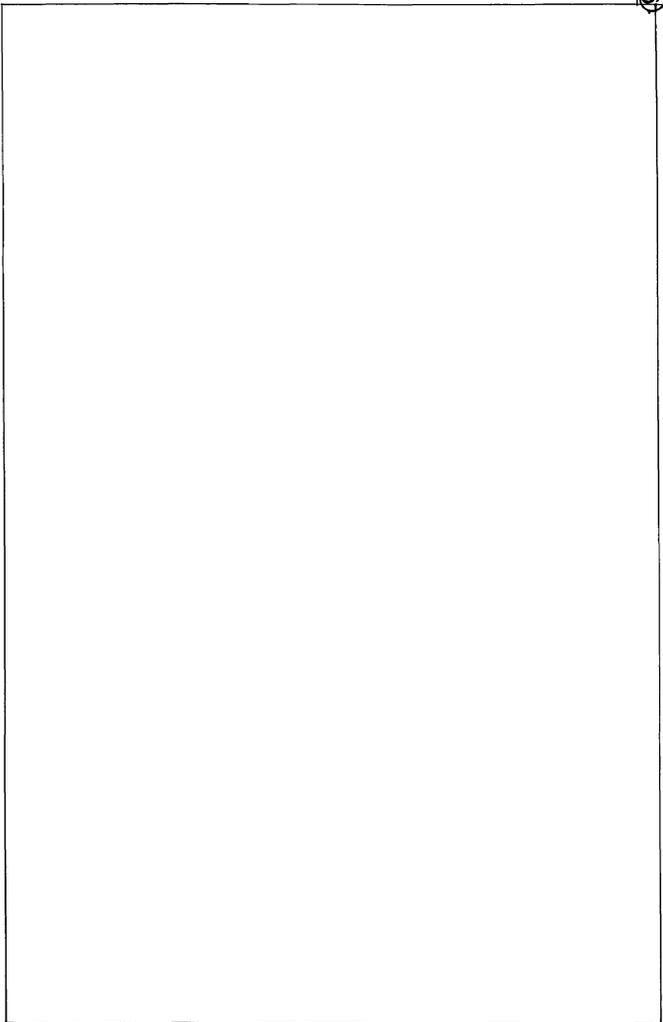
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Опора (ноз.50)			Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	И.З.Коваленко	И.И.И.		И	1,6	1:2			
Проб.	Григоренко	И.И.И.		Лист	Листов	1			
И.Контр.	Григоренко	И.И.И.		Лист 1			Харьковский Снтехпроект		
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.							
И.Контр.	Ильдрас	И.И.И.							
Утв.									

Формат А4

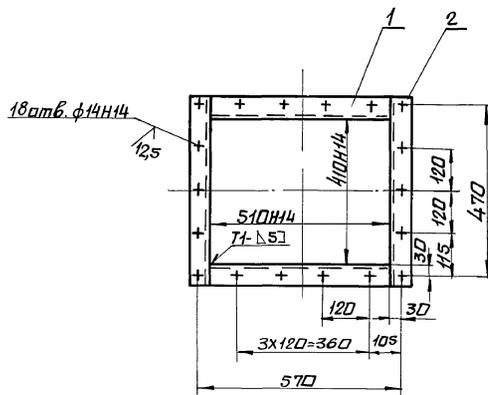
Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б18536.300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б18536.123	Косынка	2	
Б4	2		Б18536.124	Плита	2	0,45 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				3 ГОСТ 16523-89		
				100x115		

Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Опора (ноз.50)			Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	И.З.Коваленко	И.И.И.		И	1	1			
Проб.	Григоренко	И.И.И.		Лист	Листов	1			
И.Контр.	Григоренко	И.И.И.		Лист 1			Харьковский Снтехпроект		
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.							
И.Контр.	Ильдрас	И.И.И.							
Утв.									

25030-21 65 Формат А4



Б1В536.330СБ



18 шт. ф14ННЧ

1. + 1716.
2.

- 2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25.

Исполн. Лопат. и Вата. Разработчик: Шенкель. Инженер: Лопат. и Вата.

Б1В536.330СБ

Исполн.	Лопат. и Вата	Провер.	Лопат. и Вата
Разработчик	Шенкель	Инженер	Лопат. и Вата
Проб.	Пончаренко	Сварщик	Лопат. и Вата
Исполн. Сварки	Севрюжков	Сварщик	Лопат. и Вата
Исполн. Ригарьянц	Исполн. Амбрас	Сварщик	Лопат. и Вата
Исполн. Чтб.			

Фланец
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	9,0	1:10
Лист	Листов	1
Харьковский Сантехпроект		