

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 1
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2 – 46

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 1
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 14.06.91г. N24

Содержание альбома

Альбом 18, ч. 1

Обозначение	Наименование	стр.	Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	2-4	Б12Г1139.010	Кронштейн	
Б12Г1137.000	Сочленение ^{часть 1} МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-3-3-3 (9с-3-3-4)	5	Б12Г1139.010СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	20
Б12Г1137.010	Тяга		Б12Г1140.000	Установка МЭ0 100/25-0,25-87к забрасывателю	21
Б12Г1137.020	Штанга		Б12Г1140.010	Кронштейн	
Б12Г1137.030	Вилка		Б12Г1140.010СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж.	
Б12Г1137.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87с клапаном 9с-3-3-3 (9с-3-3-4)	6	Б12Г1140.002	Стойка	22
	Сборочный чертеж		Б12Г1140.000СБ	Установка МЭ0 100/25-0,25-87к забрасывателю. Сборочный чертеж	
Б12Г1137.000ВС	Ведомость спецификаций	7	Б12Г1140.000ВС	Ведомость спецификаций	23
Б12Г1137.001	Шайба		Б12Г1140.000ВЛ	Ведомость покупных изделий	
Б12Г1137.002	Гайка левая		Б12Г1140.004	Ребро	24
Б12Г1137.010СБ	Тяга сборочный чертеж	Б12Г1140.005	Ушко		
Б12Г1137.020СБ	Штанга. Сборочный чертеж	Б12Г1140.020	Коромысло		
Б12Г1137.003	Палец	Б12Г1140.020СБ	Коромысло. Сборочный чертеж		
Б12Г1137.005	Ушко	9	Б12Г1140.006	Трубка	25
Б12Г1137.006	Бобышка		Б12Г1140.007	Планка	
Б12Г1137.007	Рычаг		Б12Г1140.008	Ступица	
Б12Г1137.030СБ	Вилка. Сборочный чертеж		Б12Г1140.030	Тяга	
Б12Г1137.040	Стяжка	10	Б12Г1140.030СБ	Тяга. Сборочный чертеж	26
Б12Г1137.008	Ушко		Б12Г1140.009	Штанга	
Б12Г1137.009	Втулка		Б12Г1140.011	Палец	
Б12Г1137.050	Рама		Б12Г1141.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-3-3-4	27
Б12Г1137.050СБ	Рама. Сборочный чертеж	Б12Г1141.000ВС	Ведомость спецификаций		
Б12Г1137.040СБ	Стяжка. Сборочный чертеж	12	Б12Г1142.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 6с-9-3	28
Б12Г1137.011	Шпилька		Б12Г1141.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87с клапаном 9с-3-3-4. Сборочный чертеж	
Б12Г1138.000ВС	Ведомость спецификаций	13	Б12Г1142.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87с клапаном 6с-9-3. Сборочный чертеж	29
Б12Г1137.004	Палец		Б12Г1142.000ВС	Ведомость спецификаций	30
Б12Г1137.012	Косынка		Б12Г1142.004	Балка	
Б12Г1138.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10У		Б12Г1142.010	Опора	
Б12Г1138.001	Кронштейн	14	Б12Г1142.010СБ	Опора. Сборочный чертеж	31
Б12Г1138.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87с направляющим аппаратом дымохода ДН-10У. Сборочный чертеж		Б12Г1143.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87с клапаном 9с-4-2	
Б12Г1138.010	Кронштейн		Б12Г1143.000ВС	Ведомость спецификаций	32
Б12Г1138.010СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж		Б12Г1143.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-4-2. Сборочный чертеж	
Б12Г1138.007	Втулка	16	Б12В 793.000	Котлоагрегат Е-4-1,4р. Статив местный	33
Б12Г1138.002	Щека		Б12В 793.010	Рама	
Б12Г1138.003	Ось		Б12В 793.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	34
Б12Г1138.005	Ушко		Б12В 793.000СБ	Котлоагрегат Е-4-1,4р. Статив местный. Сборочный чертеж	
Б12Г1138.006	Угольник	17	Б12В 793.002	Балка	35
Б12Г1138.020	Коромысло		Б12В 793.003	Упор	
Б12Г1138.020СБ	Коромысло. Сборочный чертеж		Б12В 794.001	Стойка	
Б12Г1138.008	Рычаг		Б12В 794.000	Водоподогревательная установка. Статив местный	
Б12Г1139.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 300x500	18	Б12В 794.000СБ	Водоподогревательная установка. Статив местный	36
Б12Г1139.000ВС	Ведомость спецификаций		Б12В 794.000СБ	Сборочный чертеж	
Б12Г1139.004	Втулка		Б12В 794.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12Г1140.001	Ось				
Б12Г1139.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 300x500. Сборочный чертеж.	19			
Б12Г1139.001	Вал	20			
Б12Г1139.003	Рычаг				

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Б12В 794.010	Рама	37	Б15М 151.030	Крышка	53
Б12В 796.000	Установка горячего водоснабжения. Статив местный		Б15М 151.030 СБ	Крышка. Сборочный чертёж	
Б12В 796.010	Рама	38	Б15М 151.014	Ребро	54
Б12В 793.001	Стойка		Б15М 151.012	Короб	
Б1К 117.001	Бобышка	39	Б15М 151.013	Рамка	55
Б12В 795.000	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный		Б15М 151.015	Ручка	
Б12В 795.010	Рама	40	Б15М 151.016	Прокладка	56
Б12В 795.000 СБ	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный.		Б15М 151.017	Ребро	
	Сборочный чертёж	41	Б15М 151.040	Замок	57
Б12В 795.010 СБ	Рама. Сборочный чертёж		Б15М 151.040 СБ	Замок. Сборочный чертёж	
Б12В 796.000 СБ	Установка горячего водоснабжения Статив местный	42	Б15М 151.050	Вилка	58
	Сборочный чертёж		Б15М 151.060	Ключ	
Б12В 796.010 СБ	Рама. Сборочный чертёж	43	Б15М 151.060 СБ	Ключ. Сборочный чертёж.	59
Б1К 117.000	Закладная конструкция для установки термометра		Б15М 151.050 СБ	Вилка. Сборочный чертёж	
Б1К 117.000 СБ	Закладная конструкция для установки термометра	44	Б15М 151.018	Ушко	60
	Сборочный чертёж		Б15М 151.019	Бонка	
Б1К 117.002	Бобышка	45	Б15М 151.021	Винт	61
Б1К 118.000	Диафрагма		Б14Д 054.001	Стойка	
Б1К 118.000 СБ	Диафрагма. Сборочный чертёж	46	Б1К 120.000	Шайба дроссельная	62
Б1К 119.000	Шайба дроссельная		Б15М 152.005	Стенка	
Б15М 149.000	Воронка сливная	47	Б15М 152.006	Стенка	63
Б15М 149.000 СБ	Воронка сливная. Сборочный чертёж		Б15М 152.000	Воронка тип I	
Б15М 149.001	Обечайка	48	Б15М 153.000	Воронка тип II	64
Б15М 149.002	Конус		Б15М 152.000 СБ	Воронка тип I. Сборочный чертёж	
Б15М 150.000 СБ	Трап-воронка. Сборочный чертёж	49	Б15М 153.000 СБ	Воронка тип II. Сборочный чертёж.	65
Б15М 150.003	Воронка		Б15М 153.003	Стенка.	
Б15М 150.000	Трап - воронка	50	Б15М 153.004	Стенка	66
Б15М 150.001	Фланец		Б15М 154.000 СБ	Воронка тип III. Сборочный чертёж	
Б15М 150.002	ребро	51	Б15М 154.000	Воронка тип III	67
Б15М 150.004	Патрубок		Б15М 154.001	Стенка	
Б1К 117.003	Конус	52	Б15М 154.002	Боковина	68
	Часть 2		Б15М 154.003	Стенка	
Б16С 581.013	Кронштейн	47	Б14Д 052.000 СБ	Опора блоков. Тип I Сборочный чертёж	69
Б15М 151.001	Палец		Б14Д 052.000	Опора блоков. Тип I	
Б15М 151.002	Палец	48	Б14Д 052.010	Рама	70
Б15М 151.000	Люк 500x600		Б14Д 052.010 СБ	Рама. Сборочный чертёж	
Б15М 151.000 ВС	Ведомость спецификаций	49	Б14Д 052.005	Балка	71
Б15М 151.000 ВП	Ведомость покупных изделий		Б14Д 052.006	Подкос	
Б15М 151.000 СБ	Люк 500x600. Сборочный чертёж	50	Б14Д 052.007	Ребро	72
Б15М 151.010	Фланец		Б14Д 052.008	Плита	
Б15М 151.010 СБ	Фланец. Сборочный чертёж	51	Б14Д 052.001	Связь	73
Б15М 151.003	Боковина		Б14Д 052.018	Косынка	
Б15М 151.004	Боковина	52	Б14Д 052.019	Косынка	74
Б15М 151.005	Ушко		Б14Д 052.020	Опора	
Б15М 151.006	Ушко	53	Б14Д 052.020 СБ	Опора. Сборочный чертёж	75
Б15М 151.020	Рама		Б14Д 052.030	Ограждение	
Б15М 151.020 СБ	Рама. Сборочный чертёж	54	Б14Д 052.030 СБ	Ограждение. Сборочный чертёж	76
Б15М 151.008	Упор		Б14Д 052.022	Связь	
Б15М 151.009	Коромысло	55	Б14Д 053.000	Опора блока. Тип II	77
			Б14Д 053.000 СБ	Опора блока. Тип II. Сборочный чертёж	
		56	Б14Д 053.007	Косынка	78
			Б14Д 053.008	Косынка	
		57	Б14Д 054.000	Рама	79
			Б14Д 054.000 СБ	Рама. Сборочный чертёж	

Содержание альбома

Альбом 18.ч.1

Обозначение	Наименование	Стр.
Б16Е681.000СБ	Оборудование баков Сборочный чертеж	72-73
Б16Е681.000	Оборудование баков	73
Б16Е681.000ВЛ	Веделовость луженных изделий	74
Б16Е681.001	Прокладка	
Б16Е681.002	Накладка	75
Б16Е681.010	Патрубок	
Б16Е681.010СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	76
Б16Е681.020	Лестница	
Б16Е681.020СБ	Лестница. Сборочный чертеж	77
Б16Е681.030	Ограждение	
Б16Е681.030СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	78
Б15М155.003	Стенка	
Б16Е681.016	Петля	79
Б15М155.000	Желоб для угля	
Б15М156.000	Желоб для угля	80
Б15М155.000СБ	Желоб для угля Сборочный чертеж	
Б15М156.000СБ	Желоб для угля Сборочный чертеж	81
Б15М155.004	Стенка	
Б15М155.005	Стенка	82
Б15М155.006	Стенка	
Б15М156.003	Стенка	83
Б15М156.004	Стенка	
Б15М156.005	Стенка	84
Б15М157.000	Шлакосусп	
Б15М158.000	Золосусп	85
Б15М157.003	Стенка	
Б15М157.004	Стенка	86
Б15М157.000СБ	Шлакосусп. Сборочный чертеж	
Б15М157.005	Стенка	87
Б15М158.000СБ	Золосусп. Сборочный чертеж	
Б15М158.003	Стенка	88
Б15М159.001	Ушко	
Б15М159.000	Клапан поплавковый Ду50	89
Б15М159.010	Патрубок в сборе	
Б15М159.020	Заглушка в сборе	90
Б15М159.030	Поплавок	
Б15М159.000СБ	Клапан поплавковый Ду50 Сборочный чертеж	91
Б15М159.010СБ	Патрубок в сборе Сборочный чертеж	
Б15М159.20СБ	Заглушка в сборе Сборочный чертеж	92
Б15М159.006	Ушко	
Б15М159.008	Ушко	93
Б15М159.011	Отвечайка	
Б15М159.013	Накладка	94-95
Б15М159.030СБ	Поплавок. Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б15М159.002	Тяга	87
Б15М159.003	Фланец	
Б15М159.004	Ось	88
Б12В798.000	Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера	
Б12В798.000СБ	Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера Сборочный чертеж	89
Б12В798.010СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
Б12В798.001	Кольцо	90
Б12В798.002	Прокладка	
Б12В798.003	Фланец	91
Б12В798.005	Ано	
Б12В798.007	Фланец	92
Б12В798.008	Отвечайка	
Б12В798.020	Патрубок	93
Б12В798.020СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
Б12В798.010	Корпус	94
Б15М158.000СБ	Золосусп котлоагрегата в узлом промывки. Сборочный чертеж	
Б15М158.000	Золосусп котлоагрегата с узлом промывки	95
Б15М189.000	Золосусп экономайзера Э62-142ч с узлом промывки	
Б15М189.000СБ	Золосусп экономайзера Э62-142ч с узлом промывки. Сборочный чертеж	96
Б15М190.000	Золосусп золоуловителя БЧ-253 (БКЧ) с узлом промывки	
Б15М190.000СБ	Золосусп золоуловителя БЧ-253 (БКЧ) с узлом промывки. Сборочный чертеж	97
Б15М191.000	Подставка под насос	
Б15М187.000СБ	Контейнер для осадка Сборочный чертеж	98
Б15М187.000	Контейнер для осадка	
Б15М187.011	Ось	99
Б15М187.012	Колесо	
Б15М187.004	Ручка	100
Б15М187.009	Ушко	
Б15М191.000СБ	Подставка под насос Сборочный чертеж	101

Альбом 184.1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б12Г1137.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1137.000ВС	Ведалость спецификаций		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.010	Тяга	1	
А4	2	Б12Г1137.050	Рама	1	
			Детали		
А4	3	Б12Г1137.001	Шайба	2	
Б4	4	Б12Г1137.025	Рычаг	1	1,0кг
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			ВЛст3 ГОСТ 14637-89		
			40x330		
			Стандартные изделия		
	5		Болт М8x2558 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 8,85 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	9		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	10		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	6	

Б12Г1137.000

Изм. Лист Л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко И.С.
Проб. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьянц И.В.
И.конт. Ялыбас И.В.
И.тв.

Сочленение
МЭО 100/25-0.25-87с
клапаном (9с-3-3-4)

Лит. Лист Листов
Ш 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б12Г1137.010СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	2	Б12Г1137.030	Вилка	1	
А4	3	Б12Г1137.040	Стяжка	1	
			Детали		
А4	4	Б12Г1137.002	Гайка левая	1	
А4	5	Б12Г1137.003	Палец	1	
А4	6	Б12Г1137.004	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	7		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	
	8		Шайба 12,01 ГОСТ 11371-78	2	
	9		Шпилька 2x20 ГОСТ 397-79	2	
			Переменные данные для исполнения		
			Б12Г1137.010		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.020	Штанга	1	
			Б12Г1137.010-01		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.020-01	Штанга	1	
			Б12Г1137.010-02		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.020-02	Штанга	1	
			Б12Г1137.010-03		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.020-03	Штанга	1	

Б12Г1137.010

Изм. Лист Л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко И.С.
Проб. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьянц И.В.
И.конт. Ялыбас И.В.
И.тв.

Тяга

Лит. Лист Листов
Ш 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б12Г1137.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1137.005	Ушко	2	
А4	2	Б12Г1137.006	Бобышка	1	
			Переменные данные для исполнения		
			Б12Г1137.020		
			Детали		
А4	3	Б12Г1137.007	Рычаг	1	
			Б12Г1137.020-01		
			Детали		
А4	3	Б12Г1137.007-01	Рычаг	1	
			Б12Г1137.020-02		
			Детали		
А4	3	Б12Г1137.007-02	Рычаг	1	
			Б12Г1137.020-03		
			Детали		
А4	4	Б12Г1137.007-03	Рычаг	1	

Б12Г1137.020

Изм. Лист Л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко И.С.
Проб. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьянц И.В.
И.конт. Ялыбас И.В.
И.тв.

Штанга

Лит. Лист Листов
Ш 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б12Г1137.030СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1137.008	Ушко	2	
А4	2	Б12Г1137.009	Втулка	1	

Б12Г1137.030

Изм. Лист Л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко И.С.
Проб. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьянц И.В.
И.конт. Ялыбас И.В.
И.тв.

Вилка

Лит. Лист Листов
Ш 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

ДзвбсМ 18, ч. 1

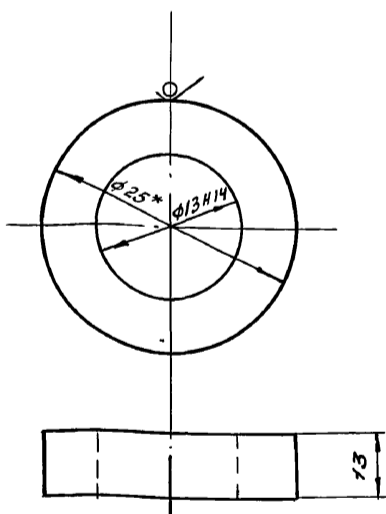
№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Общее кол. кал.	
1	Б12Г1137.000	Сочленение №30 100/25-0.25-87 с			
2		клапаном 9с-3-3-3 (9с-3-3-4)			
3	Б12Г1137.010	Тяга	Б12Г1137.000	1 1	
4	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1137.010	1 1	
5	Б12Г1137.030	Вилка	Б12Г1137.010	1 1	
6	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1137.010	1 1	
7	Б12Г1137.050	Рама	Б12Г1137.000	1 1	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Изм. и введ. Подп. и дата

				Б12Г1137.000ВС		
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Сочленение №30 100/25-0.25-87 с клапаном 9с-3-3-3 (9с-3-3-4) Ведомость спецификации	Лист	Листов
Разраб.	Тончаренко	И.И.			и	1
Пров.	Извекова	И.И.			Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	Тригорьян	И.И.			формат А3	
Н. контр.	Амбрас	И.И.				
Утв.						

Б12Г1137.001

25 (✓)



* Размер для справки.

Б12Г1137.001

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
и	0.04	2:1
Лист Листов		

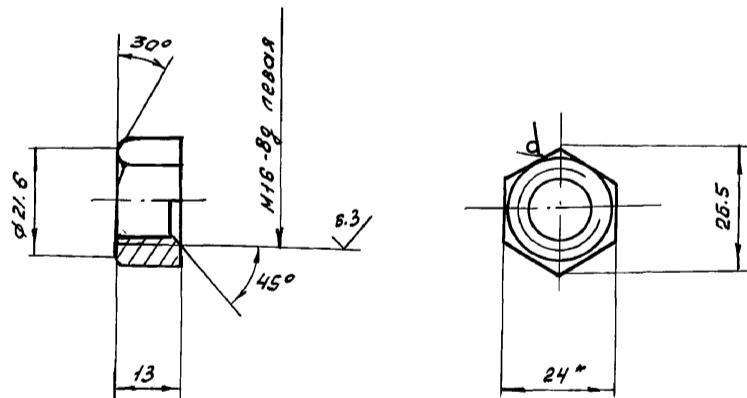
Круг 25 ГОСТ 2590-88
ВСт3 ГОСТ 535-88

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

формат А4

Б12Г1137.002

12.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б12Г1137.002

Гайка левая

Лист	Масса	Масштаб
и	0.033	1:1
Лист Листов		

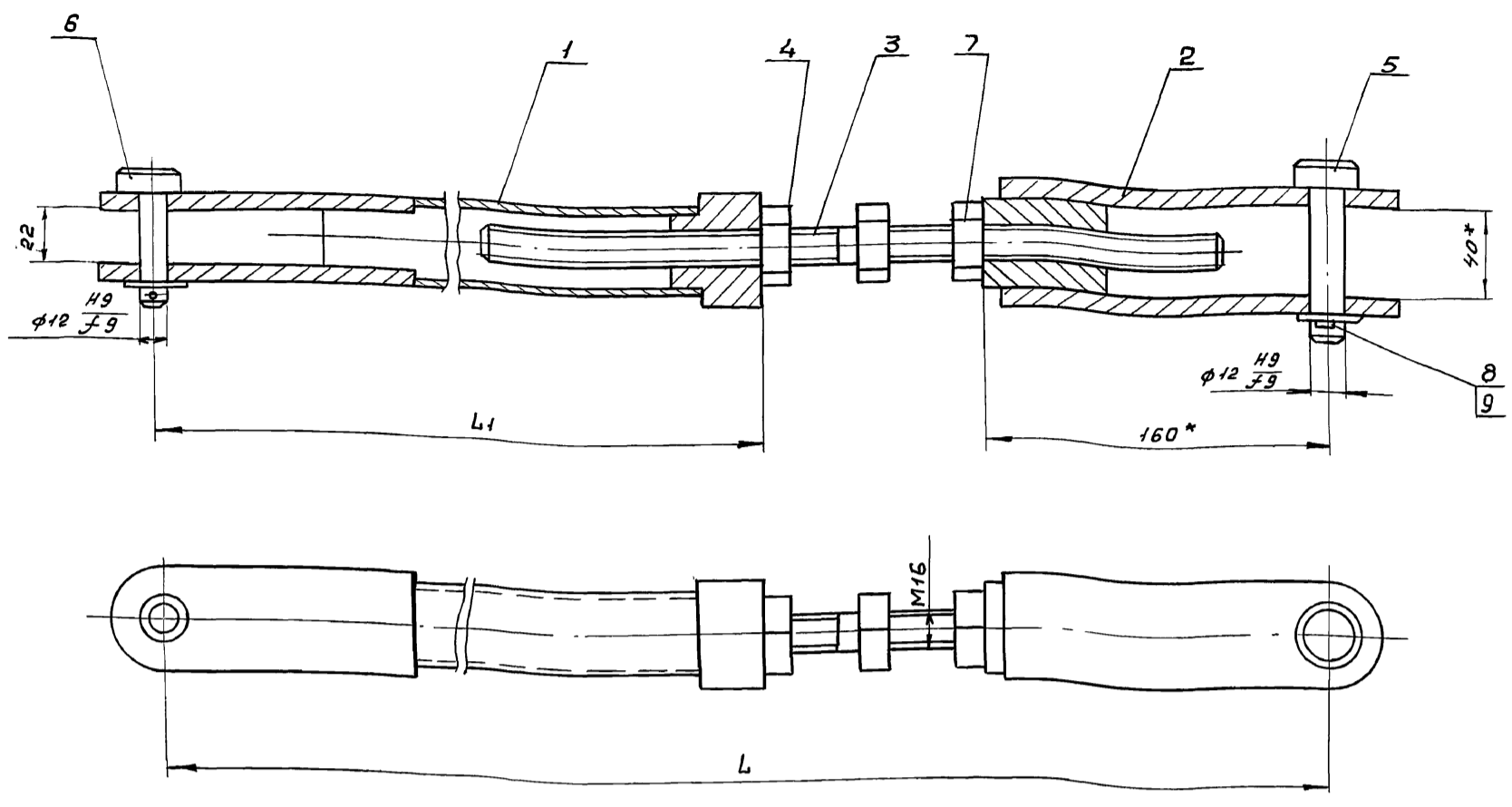
Шестигранный 24 ГОСТ 2879-88
ВСт3 ГОСТ 535-88

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

25030-23 8 формат А4

Изм. и введ. Подп. и дата

Изм. и введ. Подп. и дата

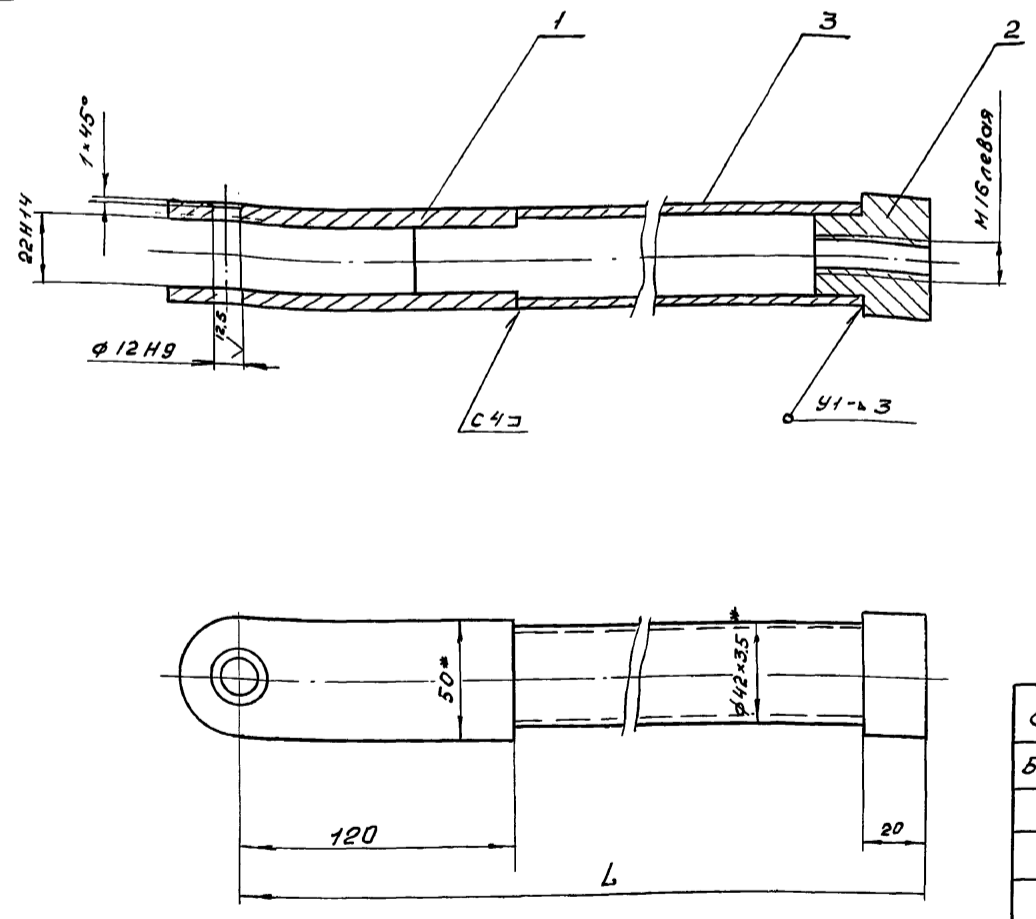


* Размеры для справки

Обозначение	L	L1	Масса, кг
Б12Г1137.010	600	340	4.9
-01	670	410	5.0
-02	1130	870	7.0
-03	530	270	4.7

Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	<p align="center">Б12Г1137.010СБ</p> <p align="center">ТЯГА</p> <p align="center">Сборочный чертеж</p>	Лист	масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	И.И.			и		см.	1:2	
Провер.	Извекова	В.В.			лист		табл.	листов 1	
Г. контр.	Северяков	В.В.			Харьковский				
Нач. отд.	Григорьянц	В.В.			САКТЕХПРОЕКТ.				
Н. контр.	Янгерас	В.В.			формат А3				
Утв.									

Имя, подпись, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата



Обозначение	L	Масса
Б12Г1137.020	340	2.3
-01	410	2.4
-02	870	4.1
-03	270	2.1

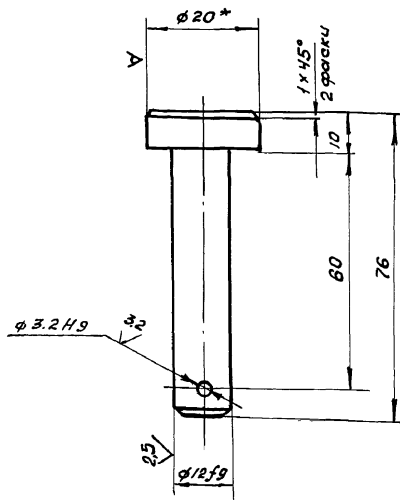
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справок.

Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	<p align="center">Б12Г1137.020СБ</p> <p align="center">Штанга</p> <p align="center">Сборочный чертеж</p>	Лист	масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	В.В.			и		2.3	1:2	
Провер.	Извекова	В.В.			лист		листов 1		
Г. контр.	Северяков	В.В.			Харьковский				
Нач. отд.	Григорьянц	В.В.			САКТЕХПРОЕКТ				
Н. контр.	Янгерас	В.В.			формат А3				
Утв.									

Имя, подпись, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Б12Г1137.003

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T14}{2}$.
2* Размер для справки.

Б12Г1137.003

Палец

лит.	масса	масш.
и	0.085	1:1

лист листов 1

Круг 20 ГОСТ 2590-88
в СтЗ ГОСТ 535-88

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

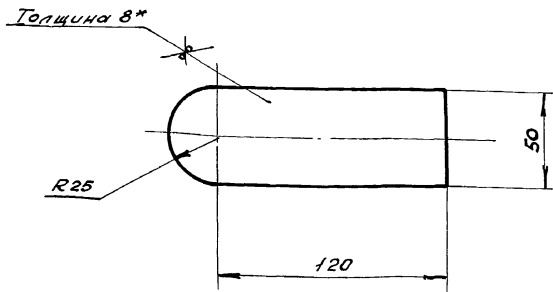
формат А4

Изм. лист Подп. и дата
Взам. инв. Инв. № инв. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

Изм. лист	н докум.	подп.	дата
Разраб.	Гончаренко	Иль	
Провер.	Извекова		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Ригорьяны		
Н. контр.	Ямбрас		
Утв.			

Б12Г1137.005

25 (✓)



1. $\pm \frac{1T16}{2}$.
2* Размер для справки.

Б12Г1137.005

Ушко

лит.	масса	масш.
и	0.5	1:2

лист листов 1

Круг 8 ГОСТ 19903-74
в СтЗ ГОСТ 4637-89

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

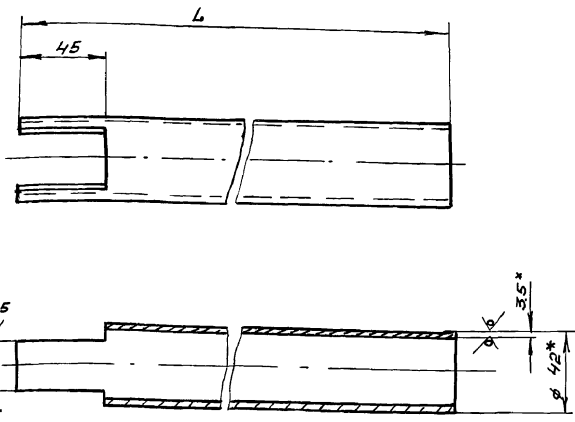
формат А4

Изм. лист Подп. и дата
Взам. инв. Инв. № инв. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

Изм. лист	н докум.	подп.	дата
Разраб.	Гончаренко	Иль	
Провер.	Извекова		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Ригорьяны		
Н. контр.	Ямбрас		
Утв.			

Б12Г1137.007

25 (✓)



Обозначение	L	Масса
Б12Г1137.007	245	0.8
- 01	315	0.9
- 02	775	2.6
- 03	175	0.6

1. $\pm \frac{1T16}{2}$.
2* Размеры для справки.

Б12Г1137.007

Рычаг

лит.	масса	масш.
и	0.8	1:2

лист листов 1

Труба 42x35 ГОСТ 8734-75
в СтЗ ГОСТ 8733-87

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

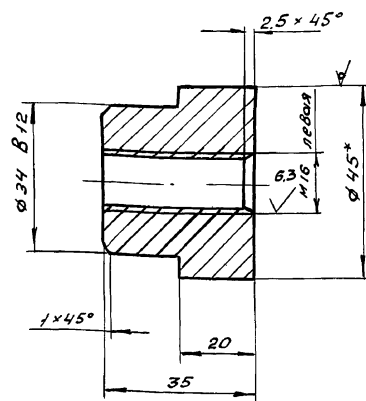
формат А4

Изм. лист Подп. и дата
Взам. инв. Инв. № инв. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

Изм. лист	н докум.	подп.	дата
Разраб.	Гончаренко	Иль	
Провер.	Извекова		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Ригорьяны		
Н. контр.	Ямбрас		
Утв.			

Б12Г1137.006

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T14}{2}$.
2* Размер для справки.

Б12Г1137.006

Бобышка

лит.	масса	масш.
и	0.3	1:1

лист листов 1

Круг 45 ГОСТ 2590-88
в СтЗ ГОСТ 535-88

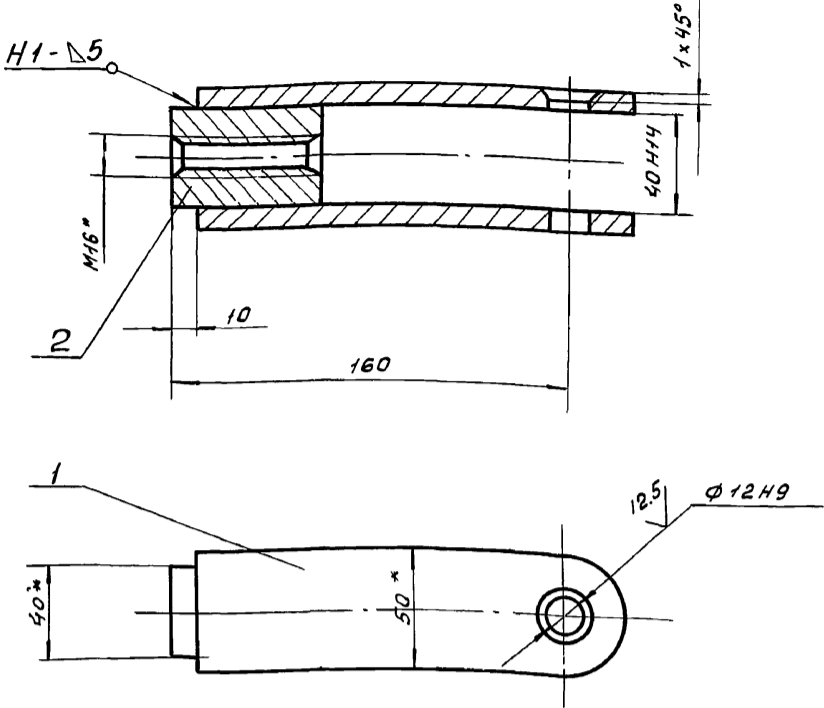
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

25030-23 10 формат А4

Изм. лист Подп. и дата
Взам. инв. Инв. № инв. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

Изм. лист	н докум.	подп.	дата
Разраб.	Гончаренко	Иль	
Провер.	Извекова		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Ригорьяны		
Н. контр.	Ямбрас		
Утв.			

Б12Г1081.030.СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б12Г137.030.СБ

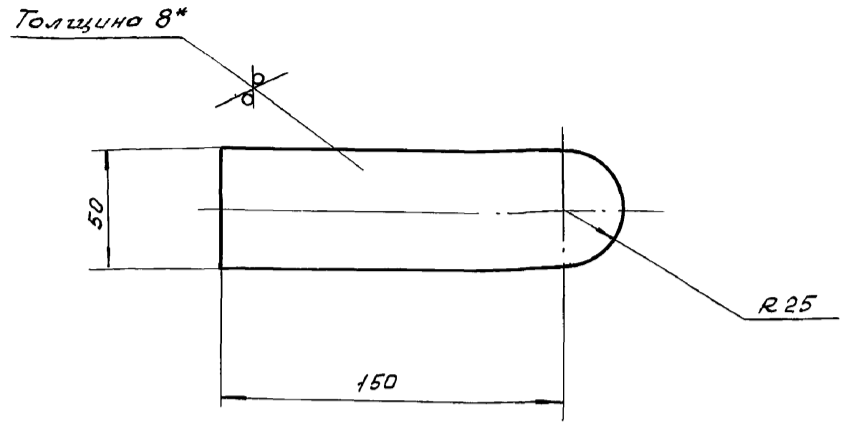
Вилка
Сборочный чертеж

лист	масса	масшт.
1	1.7	1:2

лист листов 1
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Б12Г137.008

25 (✓)



1. $\pm 1T16$
- 2.* Размеры для справки.

Б12Г137.008

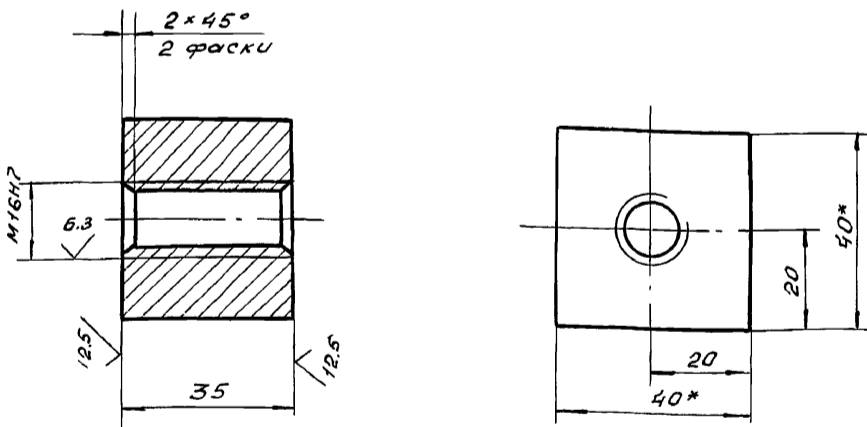
Ушко

лист	масса	масшт.
1	0.6	1:2

лист листов 1
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Б12Г137.009

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{1T14}{2}$
- 2.* Размеры для справки

Б12Г137.009

Втулка

лист	масса	масшт.
1	0.38	1:1

лист листов 1
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
14		Б12Г137.040.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б12Г137.011	Шпилька	1	
			Стандартные изделия		
	2		Гайка М165 ГОСТ 5915-70	1	

Б12Г137.040

Стяжка

лист	лист	листов
1		1

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Альбом 18, ч. 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б12Г1137.050 СБ	Сборочный чертеж Детали		
А4	1	Б12Г1137.012	Косынка	2	
Б4	2	Б12Г1137.013	Балка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 180	2	0,88 кг
Б4	3	Б12Г1137.014	Стяжка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 80	4	0,55 кг
Б4	4	Б12Г1137.015	Балка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 350	2	1,33 кг
Б4	5	Б12Г1137.016	Плита Лист БПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 16523-89 210x220	1	1,1 кг
Б4	6	Б12Г1137.017	Балка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 200	1	1,4 кг
Переменные данные для исполнения					
Б4	7	Б12Г1137-018	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 1260	2	8,42 кг

Б12Г1137.050

Изм. Лист л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко
Проект. Шибкова
Нач. отд. Григорьевич
И. конт. Алябрас
И. отв.

Рама

Лит. Лист Листов
И 1 2
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

11

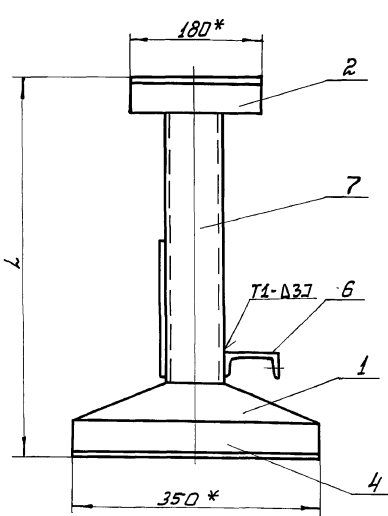
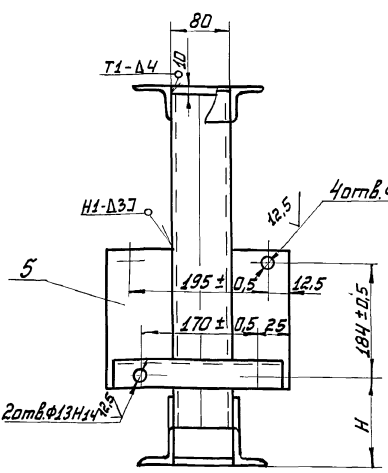
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Б12Г1137.050-01		
Б4	7	Б12Г1137.019	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 1412 Б12Г1137.050-02	2	9,8 кг
Б4	7	Б12Г1137.021	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 1350 Б12Г1137.050-03	2	9,45 кг
Б4	7	Б12Г1137.022	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 572 Б12Г1137.050-04	2	4,0 кг
Б4	7	Б12Г1137.023	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 961 Б12Г1137.050-05	2	6,9 кг
Б4	7	Б12Г1137.024	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-79 L = 1100	2	7,7 кг

Б12Г1137.050

Изм. Лист л. док. Подп. Дата

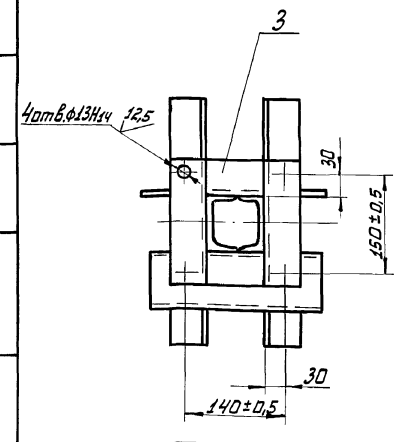
Лит. Лист Листов
И 1 2
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б12Г1137.050 СБ



Обозначение	L	H	Масса
Б12Г1137.050	1280	250	27,7
-01	1432	320	31,2
-02	1370	300	28,3
-03	592	250	18,9
-04	981	150	24,7
-05	1121	250	26,7

Изм. Лист л. док. Подп. Дата



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4 -²⁵.
4. * Размеры для справки.

Б12Г1137.050 СБ

Изм. Лист л. док. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проект. Шибкова
Нач. отд. Григорьевич
И. конт. Алябрас
И. отв.

Рама
Сборочный чертеж

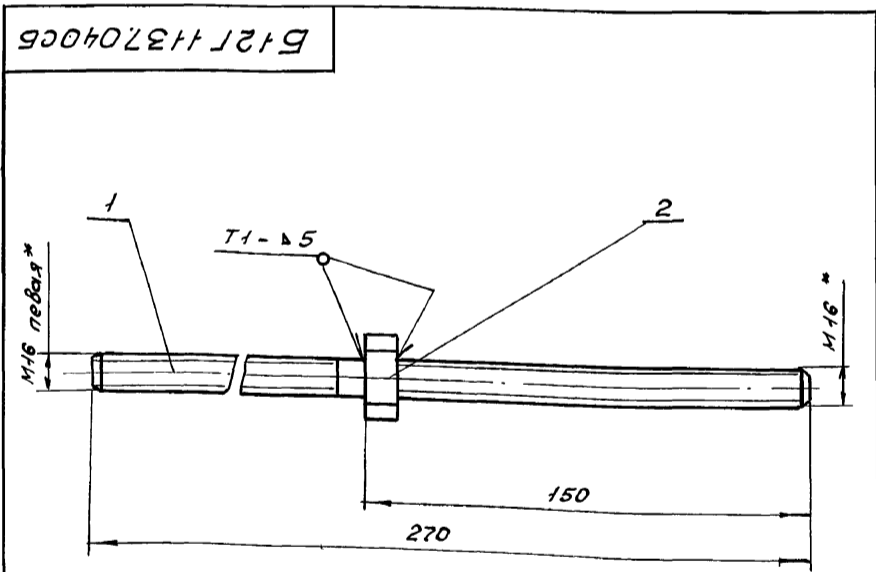
Лит. Масса Масшт.
И с.л. табл. -
Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект

Альбом 18.ч.1

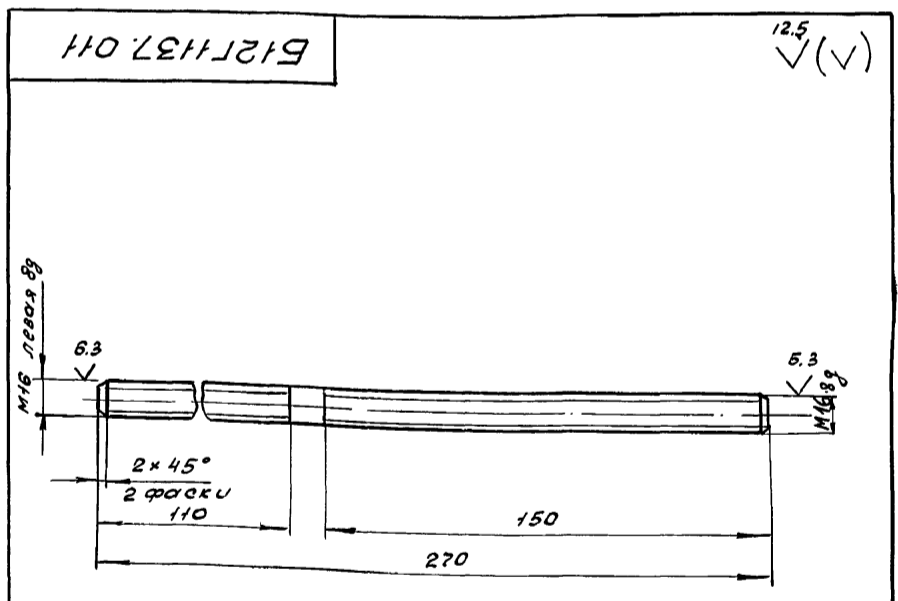
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	Б12Г1138.000	Сочленение МЭ0 100/25 -0.25-87			
2		с направляющим аппаратом дымо-			
3		соса ДН-109			
4	Б12Г1137.010	Тяга	Б12Г1138.000	1	1
5	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1137.010	1	2
6	Б12Г1137.030	Вилка	Б12Г1137.010	1	2
7	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1137.010	1	2
8	Б12Г1137.050-01	Рама	Б12Г1138.000	1	1
9	Б12Г1138.010	Кронштейн	Б12Г1138.000	1	1
10	Б12Г1138.020	Коромысло	Б12Г1138.000	1	1
11	Б12Г1137.010-01	Тяга	Б12Г1138.000	1	1
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Лист № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

				Б12Г1138.000 ВС		
Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Гончаренко	И.И.			Сочленение	лист
Пров.	Извекова	В.И.			МЭ0 100/25-025-87 с направ-	1
Нач.от.	Григорьянц	В.И.			ляющим аппаратом дымо-	
Н.контр.	Ямбрас	В.И.			соса ДН-109	
Утв.					Ведомость спецификации	
					Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А3	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9457-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справки

Лист № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

Лист № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

Б12Г1137.040 СБ			
Стяжка		лист	масса
Сборочный чертёж		и	1:2
		лист	листов 1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4			

Б12Г1137.011			
Шпилька		лист	масса
Сборочный чертёж		и	1:2
		лист	листов 1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4			

Альбом 18, ч. 1

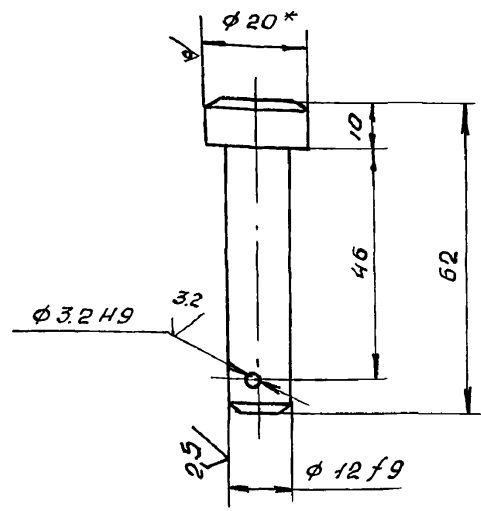
Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
A2		Б12Г1138.00005	Сборочный чертеж		
A3		Б12Г1138.00008	Ведомость спецификации		
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1	Б12Г1137.010-01	Тяга	1	
A4	2	Б12Г1138.010	Кронштейн	1	
A4	3	Б12Г1137.010	Тяга	1	
A4	4	Б12Г1138.020	Коромысло	1	
A4	5	Б12Г1137.050-01	Рама	1	
<u>Детали</u>					
A4	6	Б12Г1138.001	Кронштейн	1	
A4	7	Б12Г1137.001	Шайба	6	
<u>Стандартные изделия</u>					
	9	Болт М8х25.58 ГОСТ 7798-70		4	
	10	Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70		4	
	11	Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70		4	
	12	Болт М12х40.58 ГОСТ 7798-70		6	
	13	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70		6	
	14	Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70		6	

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата

Б12Г1138.000			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко		
Провер.	Извекова		
Нач. отд.	Григорьян		
Н. контр.	Амбрас		
Утв.			
Соединение М20 100/25-025-87 с направляющим аппаратом дымохода		лист	лист
		1	1
ДН-10У		Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

Б12Г1137.004

12.5 (✓)



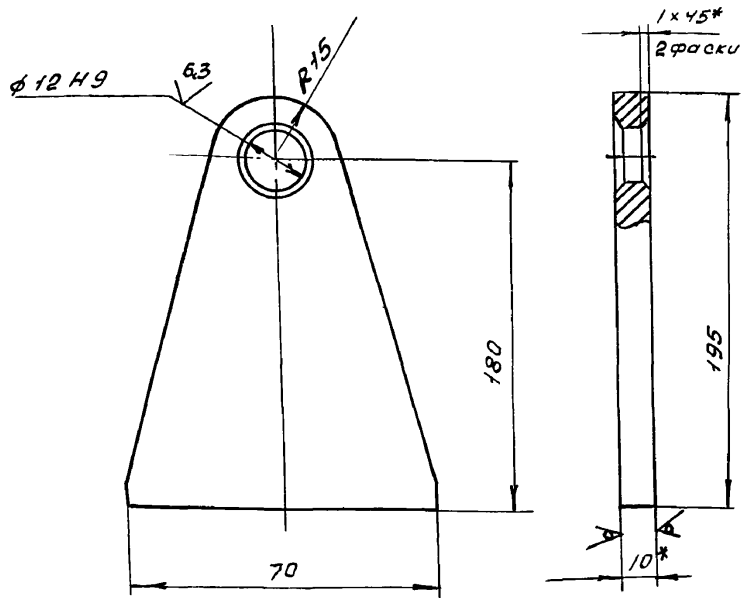
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата

Б12Г1137.004			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко		
Провер.	Извекова		
Т. контр.	Севрюков		
Нач. отд.	Григорьян		
Н. контр.	Амбрас		
Утв.			
Круг 20 ГОСТ 2590-88 В Ст 3 ГОСТ 535-88		лист	лист
		1	1
Палец		Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

Б12Г1138.001

2.5 (✓)



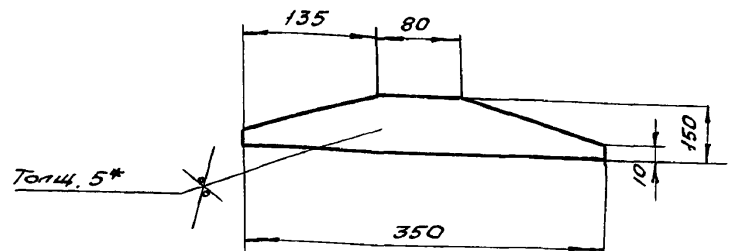
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата

Б12Г1138.001			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко		
Провер.	Извекова		
Т. контр.	Севрюков		
Нач. отд.	Григорьян		
Н. контр.	Амбрас		
Утв.			
10 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 ГОСТ 14637-89		лист	лист
		1	1
Кронштейн		Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

Б12Г1137.012

2.5 (✓)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата
Инв. № инв. Подп. и дата

Б12Г1137.012			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко		
Провер.	Извекова		
Т. контр.	Севрюков		
Нач. отд.	Григорьян		
Н. контр.	Амбрас		
Утв.			
5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 ГОСТ 14637-89		лист	лист
		1	1
Косынка		Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

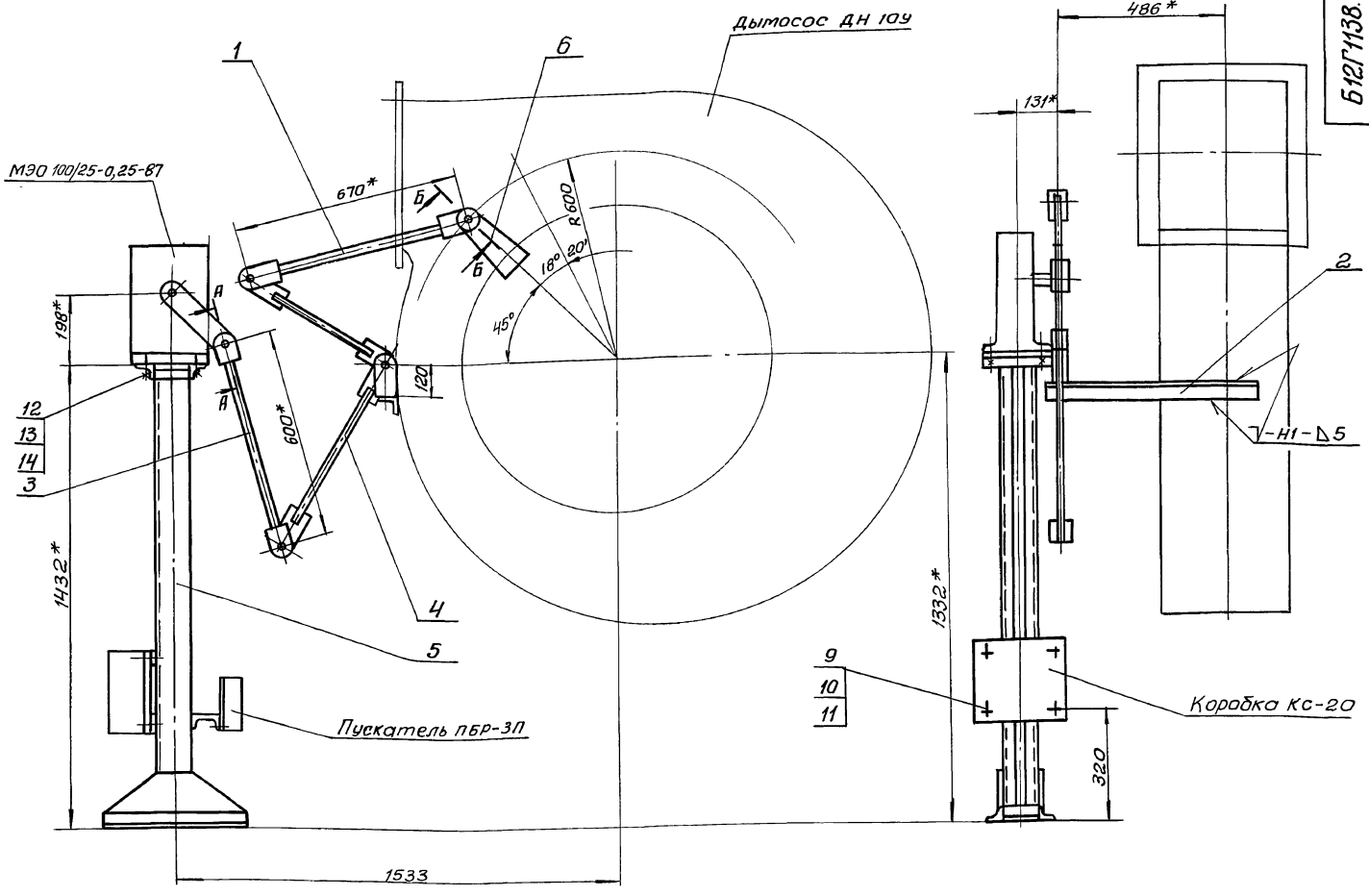
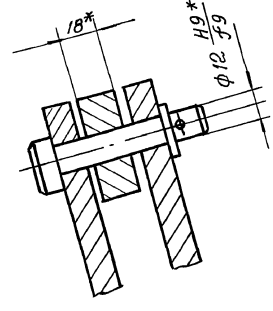
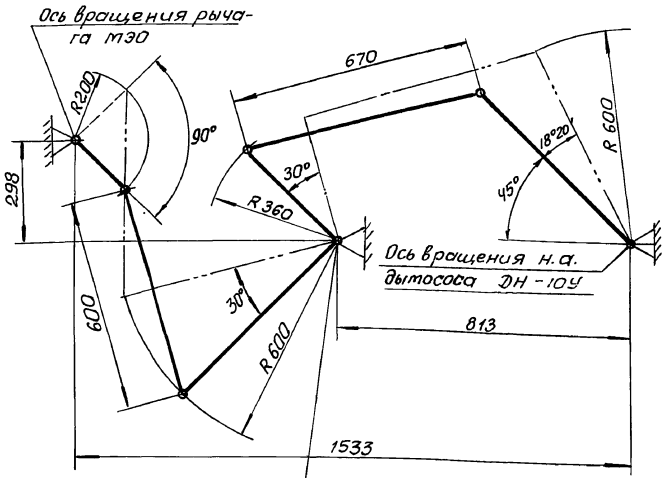
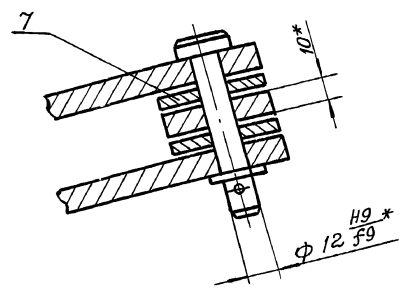


Схема кинематическая

А-А (М1:2)



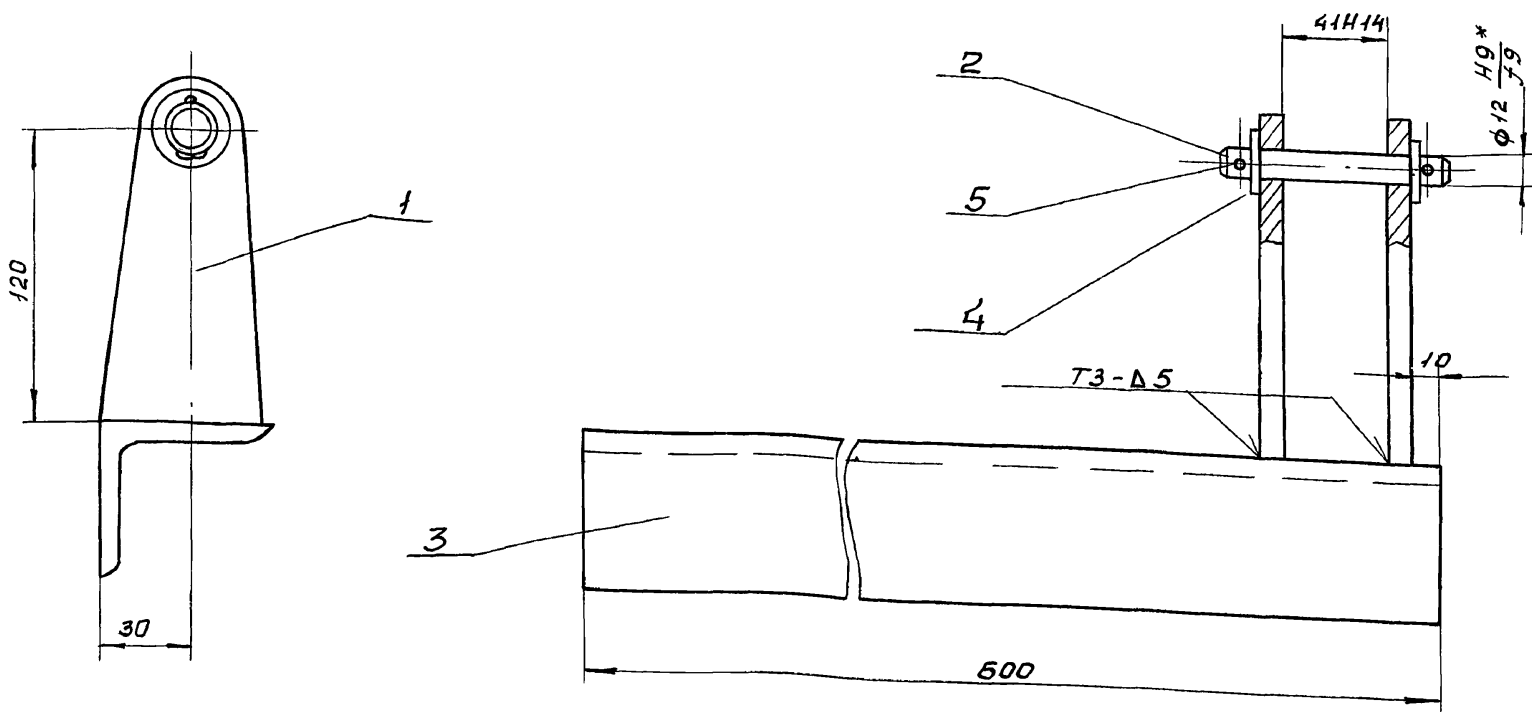
Б-Б (М 1:2)



1. Регулировкой длины тяг (поз. 143) обеспечить полное открытие и закрытие лопаток направляющего аппарата дымососа ДН-10У.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Шиф. и табл. Проект. и дата. Взам. листы. Инв. и выд. Листы и дата.

Б12Г138.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполнит.	Дата	4	49,7	1:10
Разраб.	Гончаренко	Лид		Листов 1		
Провер.	Израекова	Лид		Харьковский Сантехпроект		
Т.контр.	Севрюков	Лид		25030-23 15 формат А3		
Нач. отд.	Григорьянц	Лид				
Н.контр.	Амбрас	Лид				
Утвер.						

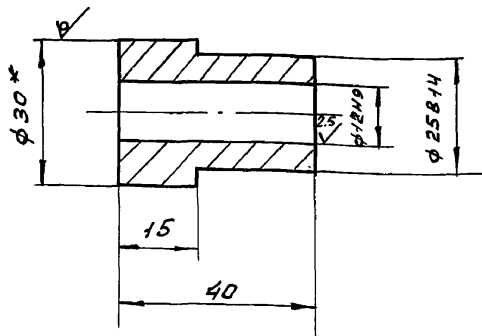


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза детали Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$.
- 4.* Размер для оправки.

				Б12Г1138.010СБ				
Изм.	лист	ж. докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	лист	масса	масштаб
Разраб.	Гончаренко				Сборочный чертеж	4	4.3	1:2
Пров.	Извекова					лист		листов
Т. контр.	Северюков							
Нач. отд.	Григорьянц							
Н. контр.	Амброс							
Утв.								
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А3

12.5
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T14}{2}$.
- 2.* Размер для оправки.

Втулка

Изм.	лист	ж. докум.	Подп.	Дата	Втулка	лист	масса	масштаб
Разраб.	Гончаренко					1	0.15	1:1
Пров.	Извекова					лист		листов
Т. контр.	Северюков							
Нач. отд.	Григорьянц							
Н. контр.	Амброс							
Утв.								

Круг 30 ГОСТ 2590-88
В Ст 3 ГОСТ 535-88

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А3			Б12Г1138.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Б12Г1138.002	Щека	2	
А4	2		Б12Г1138.003	Ось	1	
Б4	3		Б12Г1138.004	Балка	1	2.9 кг
Уголок 653x63x5 ГОСТ 8509-86						
В Ст 3 ГОСТ 535-88						
L = 600						
Стандартные изделия						
	4			Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	
	5			Шплинт 3.2x20 ГОСТ 397-79	2	

Кронштейн

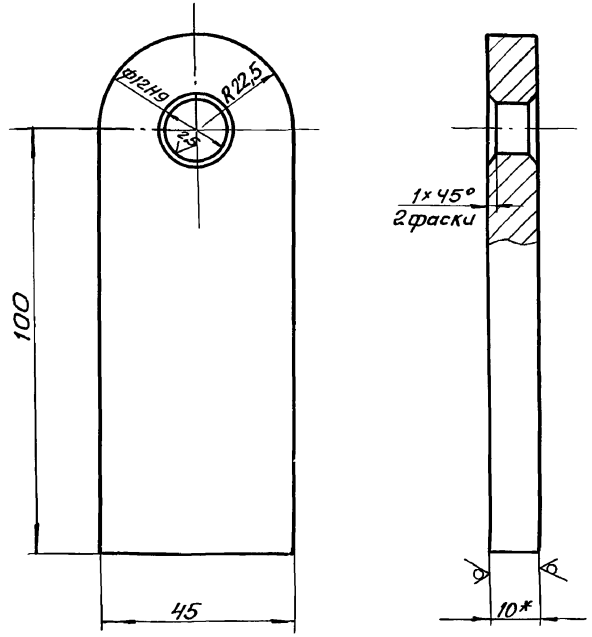
Изм.	лист	ж. докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	лист	масса	масштаб
Разраб.	Гончаренко					1		
Пров.	Извекова					лист		листов
Т. контр.	Северюков							
Нач. отд.	Григорьянц							
Н. контр.	Амброс							
Утв.								

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 18, ч. 1

Б12Г1138.005

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справки.

Б12Г1138.005

Ушка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,45	1:1

Лист 10 ГОСТ 19903-74

ВСт 3 ГОСТ 14637-89

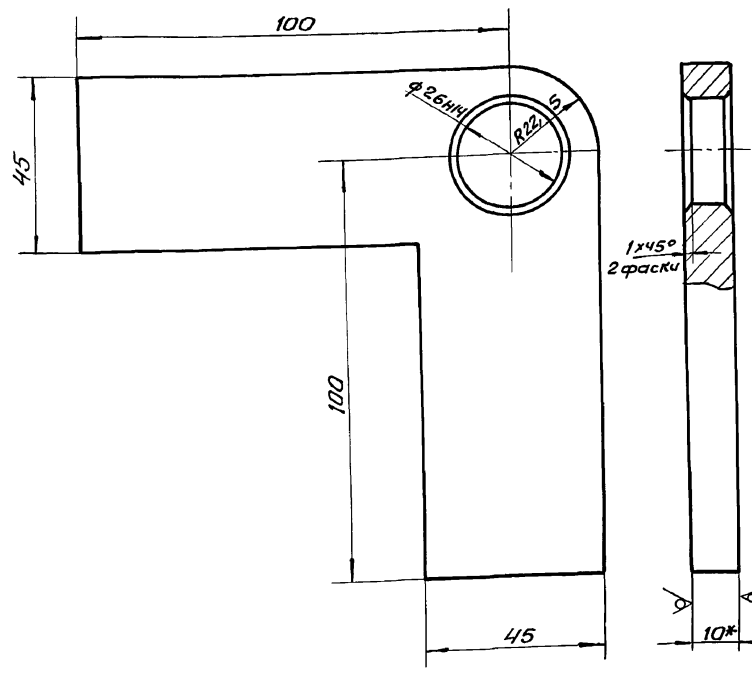
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. Подпись и дата
 Разраб. Гончаренко
 Провер. Извекова
 Т. контр. Севрюков
 Нач. отд. Григорьяныч
 И. контр. Ямбрас
 Утв.

Б12Г1138.006

25 (✓)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б12Г1138.006

Угольник

Лист	Масса	Масшт.
1	0,7	1:1

Лист 10 ГОСТ 19903-74

ВСт 3 ГОСТ 14637-89

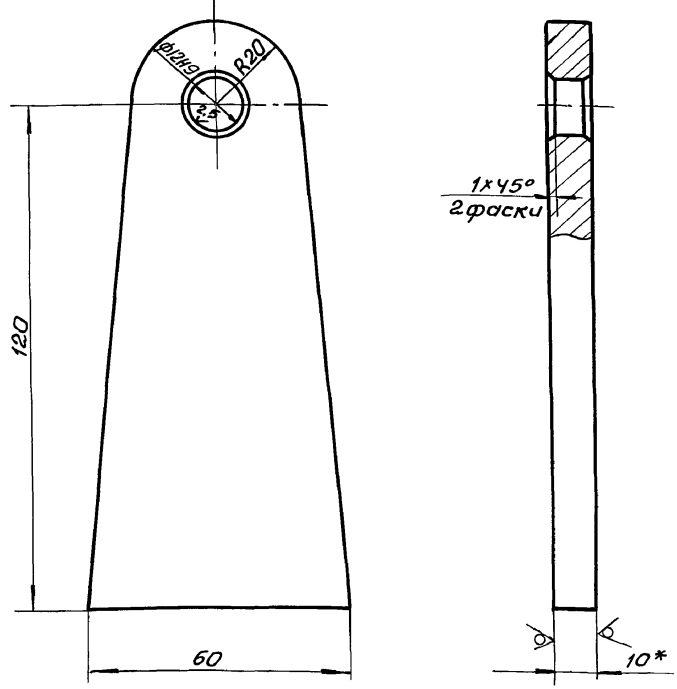
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. Подпись и дата
 Разраб. Гончаренко
 Провер. Извекова
 Т. контр. Севрюков
 Нач. отд. Григорьяныч
 И. контр. Ямбрас
 Утв.

Б12Г1138.002

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б12Г1138.002

Щека

Лист	Масса	Масшт.
1	0,55	1:1

Лист 10 ГОСТ 19903-74

ВСт 3 ГОСТ 14637-89

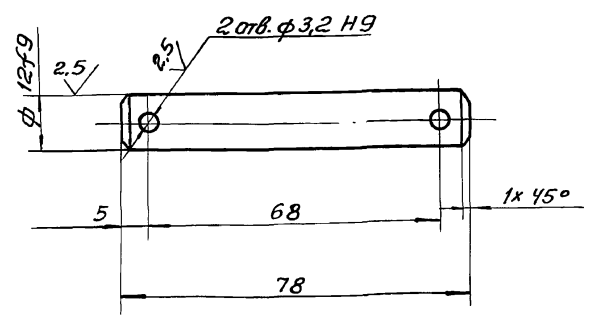
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. Подпись и дата
 Разраб. Гончаренко
 Провер. Извекова
 Т. контр. Севрюков
 Нач. отд. Григорьяныч
 И. контр. Ямбрас
 Утв.

Б12Г1138.003

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Б12Г1138.003

Ось

Лист	Масса	Масшт.
1	0,07	1:1

ВСт 3 ГОСТ 380-88

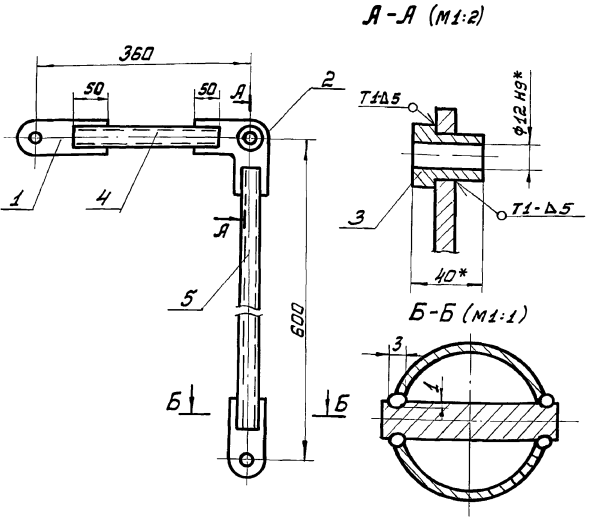
25030-23 17

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. Подпись и дата
 Разраб. Гончаренко
 Провер. Извекова
 Т. контр. Севрюков
 Нач. отд. Григорьяныч
 И. контр. Ямбрас
 Утв.

Б12Г1138.020СБ



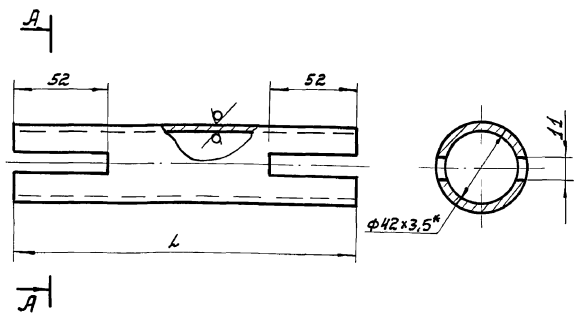
1. Сварку производить электродами Э42ГОСТ9467-75. Сварные швы по ГОСТ5264-80.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справки.

Б12Г1138.020СБ

Имя и фамилия, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карольисло	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ. Гончаренко					Сборочный чертеж	И	4,3	1:5
Проект. Извекова								
Нач. отд. Григорьянц					Лист		Листов 1	
И.контр. Ялыбарс					Харьковский Сантехпроект			
Чтв.					Формат А4			

Б12Г1138.008



Обозначение	L	Масса
Б12Г1138.008	260	0,86
- 01	500	1,65

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Б12Г1138.008

Имя и фамилия, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карольисло	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ. Гончаренко					Рычаг	И		-
Проект. Извекова								
Нач. отд. Григорьянц					Лист		Листов 1	
И.контр. Ялыбарс					Харьковский Сантехпроект			
Чтв.					Формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б12Г1139.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1139.000ВС	Ведомость спецификаций		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.010-02	Тяга	1	
А4	2	Б12Г1137.050-02	Рама	1	
А4	3	Б12Г1139.010	Кронштейн	1	
			Детали		
А4	4	Б12Г1139.001	Вал	1	
А4	5	Б12Г1137.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	6		Болт М8 x 25.58		
			ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М8.5ГОСТ5915-70	4	
	8		Шайба 6.65ГОСТ6402-70	4	
	9		Болт М12 x 40.58		
			ГОСТ 7798-70	6	
	10		Гайка М12.5ГОСТ5915-70	6	
	11		Шайба 12.65г		
			ГОСТ 6402-70	6	
	12		Винт М8 x 14.58		
			ГОСТ 1476-84	1	
	13		Шпалка 12 x 8 x 50		
			ГОСТ 23360-78	1	

Б12Г1139.000

Имя и фамилия, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сопряжение	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ. Гончаренко					МЭО 100/25-0.25-87с	И		1
Проект. Извекова								
Нач. отд. Григорьянц					Лист		Листов 1	
И.контр. Ялыбарс					Харьковский Сантехпроект			
Чтв.					Формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б12Г1138.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1138.005	Шпала	2	
А4	2	Б12Г1138.006	Угольник	1	
А4	3	Б12Г1138.007	Втулка	1	
А4	4	Б12Г1138.008	Рычаг	1	
А4	5	Б12Г1138.008-01	Рычаг	1	

Б12Г1138.020

Имя и фамилия, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карольисло	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ. Гончаренко					И			1
Проект. Извекова								
Нач. отд. Григорьянц					Лист		Листов 1	
И.контр. Ялыбарс					Харьковский Сантехпроект			
Чтв.					Формат А4			

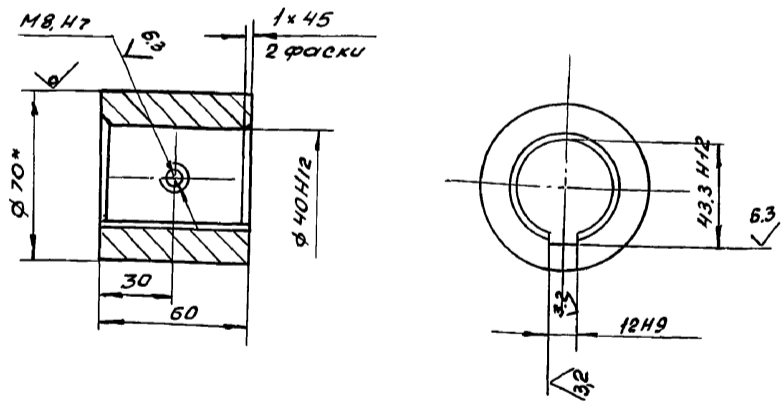
Альбом 18, ч. 1

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	количество	
1	Б12Г1139.000	Сочленение МЭО 100/25-025-87 с клапаном 400x500			
2					
3	Б12Г1137.010-02	Тяга			
4	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1139.000	1	1
5	Б12Г1137.030	Вилка	Б12Г1139.010	1	1
6	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1139.010	1	1
7	Б12Г1137.050-02	Рама	Б12Г1139.010	1	1
8	Б12Г1139.010	Кронштейн	Б12Г1139.000	1	1
9			Б12Г1139.000	1	1

Изм. и подп. Подпись и дата

Изм.	лист	и докум.	Подп.	Дата	Б12Г1139.000 ВС			
			Гончаренко		Сочленение МЭО 100/25-0.25-87 с клапаном 400x500 Ведомость спецификации	лист	лист	листов
			Извекова			и		1
			Григорьянц			Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
			Ямбрас			формат А3		
			Утв.					

Б12Г1139.004 12.5 (✓)

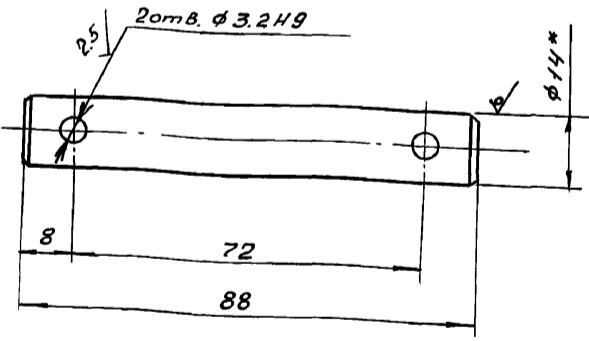


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм. и подп. Подпись и дата

Б12Г1139.004				
Изм.	лист	и докум.	Подп.	Дата
			Гончаренко	
			Извекова	
			Севрюков	
			Григорьянц	
			Ямбрас	
			Утв.	
Втулка		лист	масса	масштаб
		и	1.2	1:2
Круг 70 ГОСТ 2590-88		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
ВСч3 ГОСТ 535-88				

Б12Г1140.001 12.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм. и подп. Подпись и дата

Б12Г1140.001				
Изм.	лист	и докум.	Подп.	Дата
			Гончаренко	
			Извекова	
			Севрюков	
			Григорьянц	
			Ямбрас	
			Утв.	
Ось		лист	масса	масштаб
		и	0.1	1:1
Круг В-14 ГОСТ 2590-88		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
ВСч3 ГОСТ 535-88				

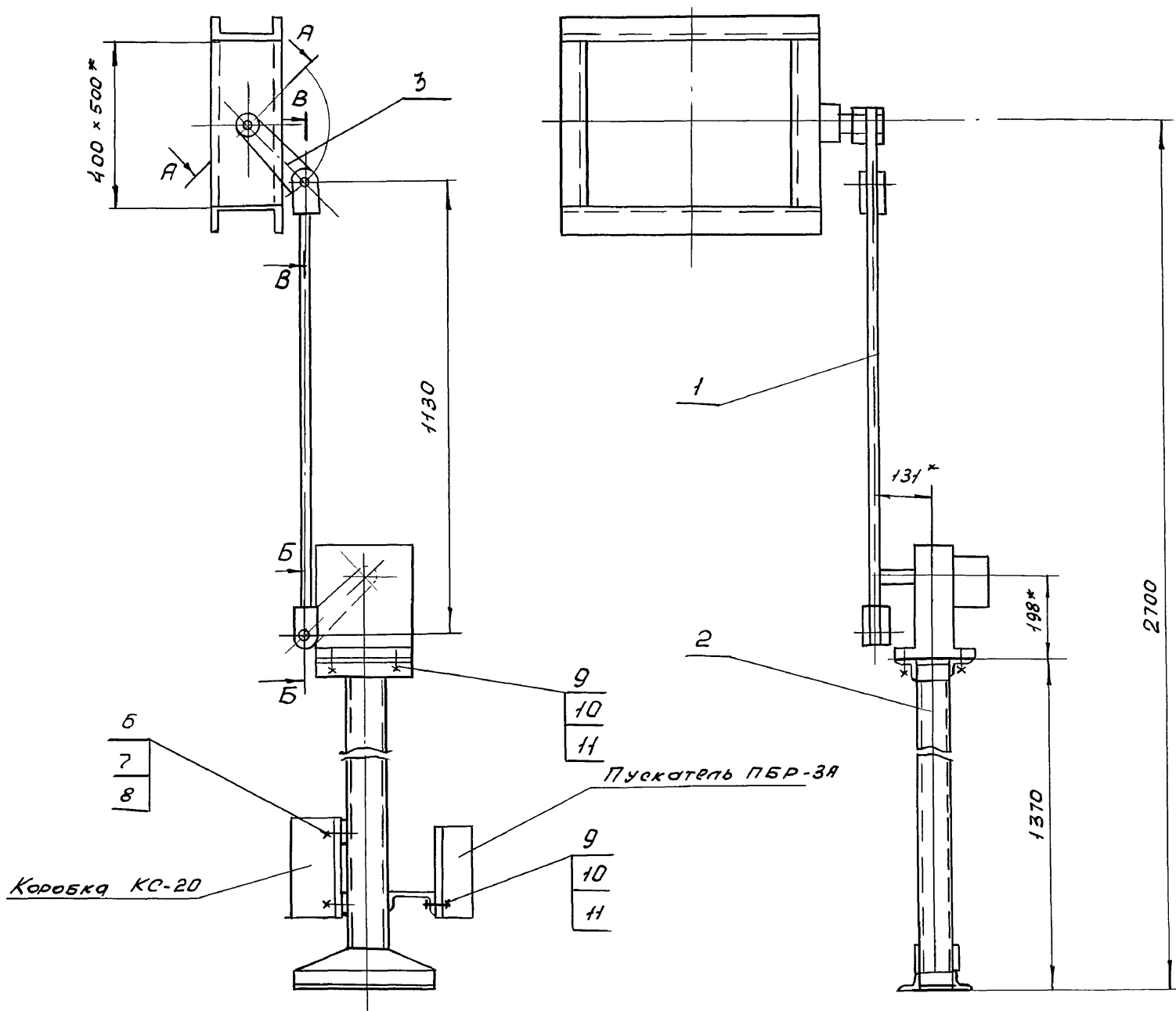
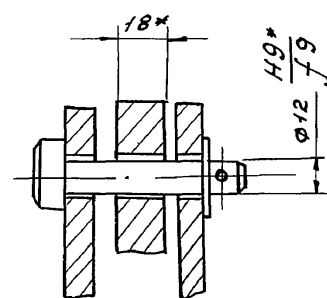
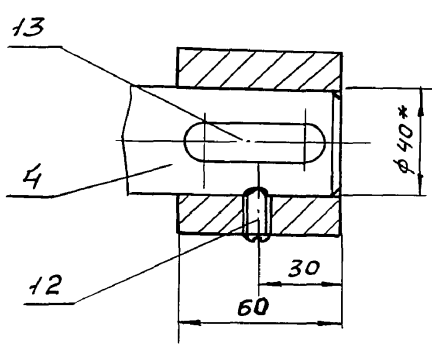
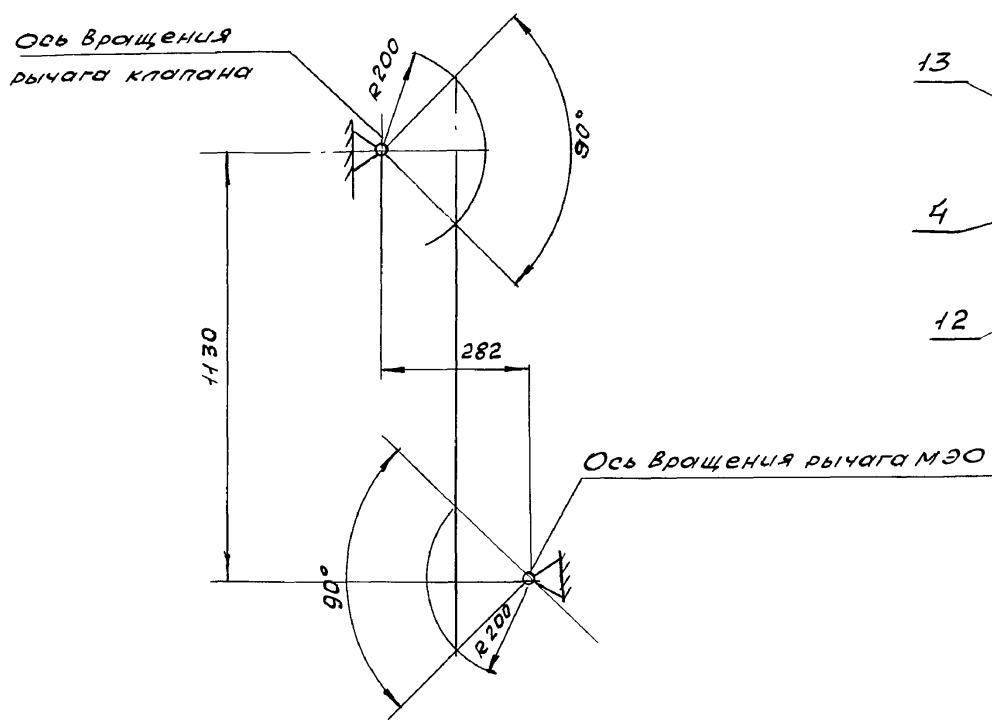


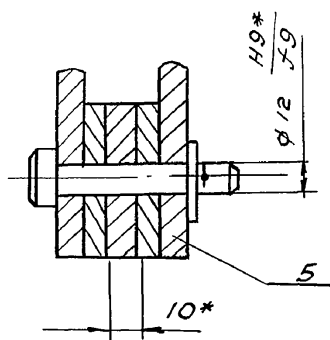
Схема кинематическая

А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



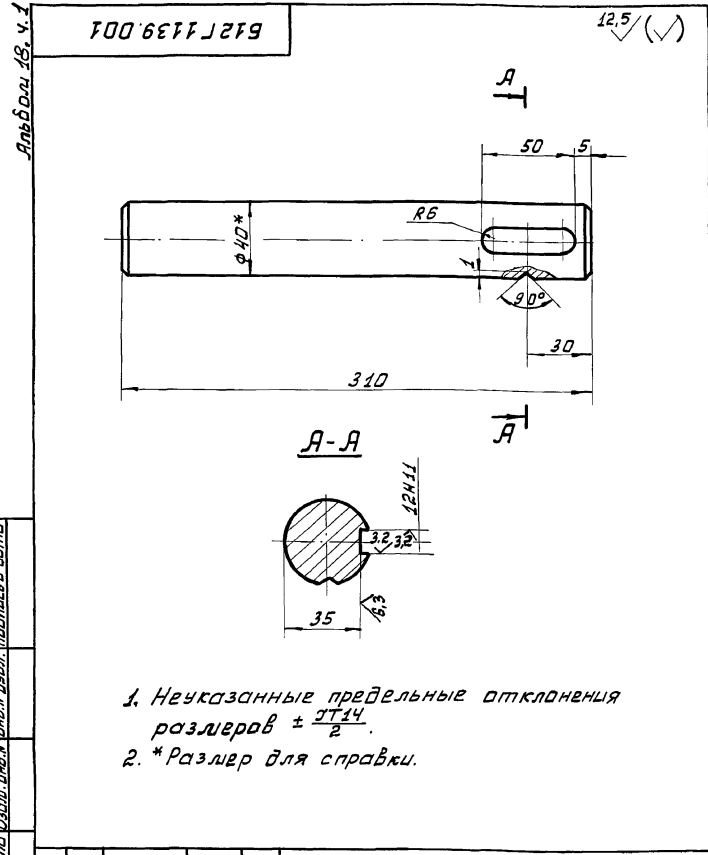
В-В (М1:2)



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
- 2.* Размеры для справки.

Ш.в. и подп. Подпись и дата. Взам. инв. Инв. № дуб. Подп. и дата.

				Б12Г1139.000СБ				
ИЗМ. лист	и	вож. инв.	подп.	дата	0,25-87 с клапаном 400 x 500	Лит	Масса	М-Б
Разработ.	Юнчаренко	И.И.			Сборочный чертеж	И	39,5	1:10
Пров.	Извекова	В.И.				лист	листов	
Т.конт.	Себряков	В.И.				Харьковский САНТЕУПРОЕКТ		
Нач. отд.	Григорьян	В.И.						
Н.конт.	Ямбрас	В.И.						
УТВ.								



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справки.

Б12Г1139.001

Вал

Лит.	Масса	Масшт.
Ш	3,05	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В 42 ГОСТ 2590-88
ВСт3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. и Шифр, Инв. и Шифр, Подпись и дата

Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. Прилеч.
<u>Документация</u>				
АЧ		Б12Г1139.010СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>				
АЧ	1	Б12Г1139.003	Рычаг	1
АЧ	2	Б12Г1139.004	Втылка	1

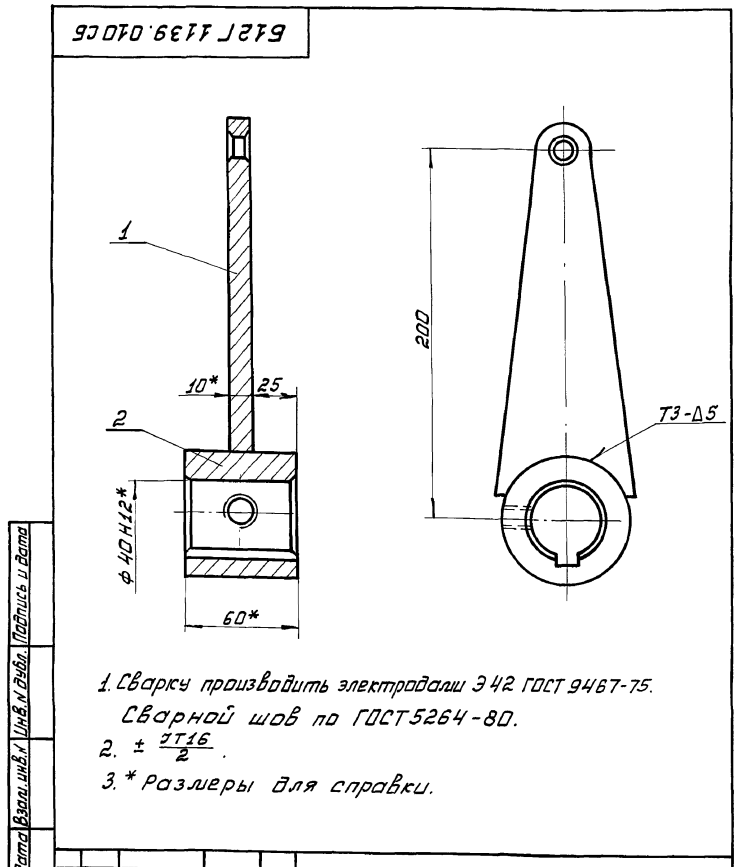
Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. и Шифр, Инв. и Шифр, Подпись и дата

Б12Г1139.010

Кронштейн

Лит.	Масса	Масшт.
Ш		1
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект
Формат А4



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справки.

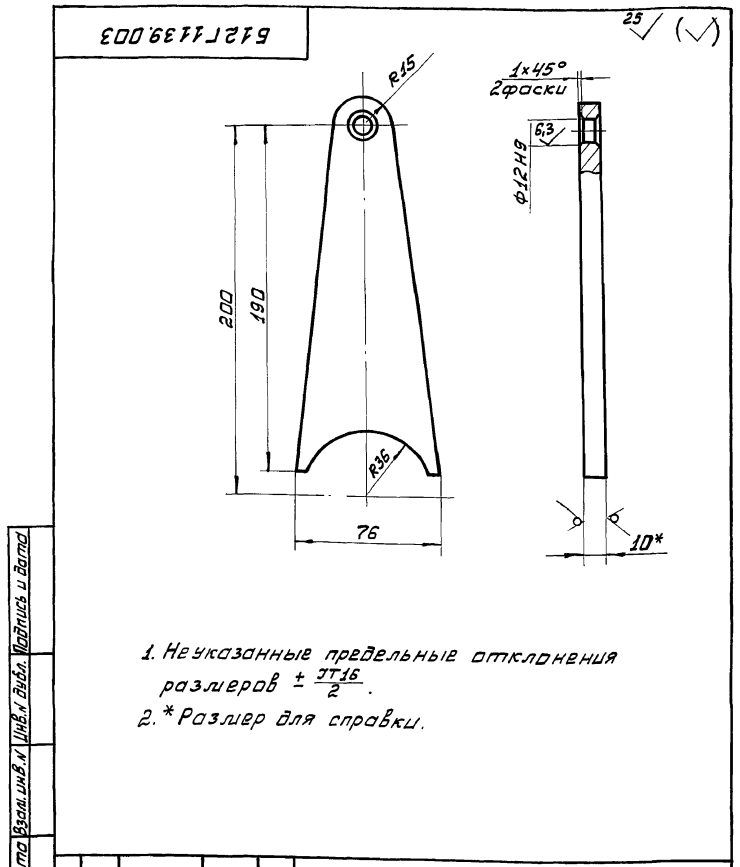
Б12Г1139.010СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
Ш	2,0	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. и Шифр, Инв. и Шифр, Подпись и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Б12Г1139.003

Рычаг

Лит.	Масса	Масшт.
Ш	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. и Шифр, Инв. и Шифр, Подпись и дата

Лист 18 из 21

Форм. Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б12Г1140.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1140.000ВС	Ведомость спецификаций		
А5		Б12Г1140.000ВП	Ведомость покупных изделий		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1140.010	Кронштейн	1	
А4	2	Б12Г1140.020	Коромысло	1	
А4	3	Б12Г1137.010	Тяга	1	
А4	4	Б12Г1140.030	Тяга	1	
А4	5	Б12Г1137.050-03	Рола	1	
			Детали		
А4	6	Б12Г1140.001	Ось	1	
А4	7	Б12Г1137.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	8		Шайба 16.05 ГОСТ 11371-78	2	
	9		Шплинт 32.22 ГОСТ 397-79	2	
	10		Болт М12х40.46 ГОСТ 7798-70	6	
	11		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	12		Шайба 12.85 ГОСТ 6402-70	6	
	13		Болт М8х25.46 ГОСТ 7798-70	4	
	14		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	15		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	

Б12Г1140.000

Изм. Лист. И дата. Подпись и дата. Инв. и штамп. Проверить и дата. Подпись и дата.

Изм. Лист. И докум. Подп. Дата
 Разработчик: Избекова
 Проверил: Гончаренко
 Нач. отд.: Григорьевич
 И.конт.: Ямбрас
 Шт.б.

Установка
 ЛЭО 100/25-0,25-87к
 забрасывателю

Лит. Листов
 Ш 1 1
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

21

Форм. Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б12Г1140.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1140.002	Стойка	2	
А4	2	Б12Г1140.003	Плита		
			Лист БПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 14637-89 170x300	1	4,0кг
А4	3	Б12Г1140.004	Ребра	2	

Б12Г1140.010

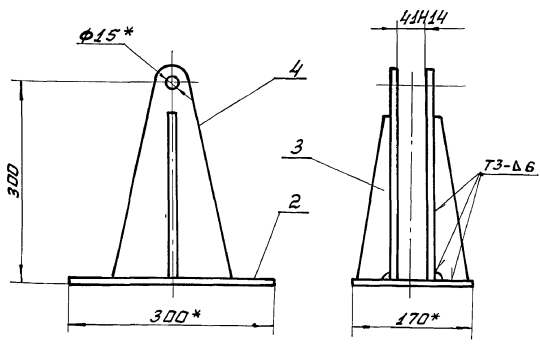
Изм. Лист. И дата. Подпись и дата. Инв. и штамп. Проверить и дата.

Изм. Лист. И докум. Подп. Дата
 Разработчик: Избекова
 Проверил: Гончаренко
 Нач. отд.: Григорьевич
 И.конт.: Ямбрас
 Шт.б.

Кронштейн

Лит. Листов
 Ш 1 1
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б12Г1140.010СБ



- $\pm \frac{IT16}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- * Размеры для справки.

Б12Г1140.010СБ

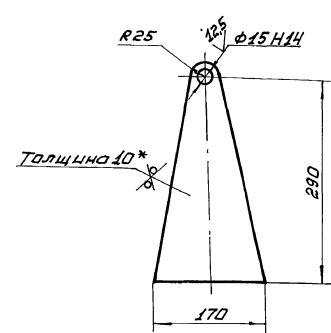
Изм. Лист. И дата. Подпись и дата. Инв. и штамп. Проверить и дата.

Изм. Лист. И докум. Подп. Дата
 Разработчик: Избекова
 Проверил: Гончаренко
 Нач. отд.: Григорьевич
 И.конт.: Ямбрас
 Шт.б.

Кронштейн
 Сборочный чертеж

Лит. Масса Листов
 Ш 10,8 1:5
 Лист Листов 1
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б12Г1140.002



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размер для справки.

Б12Г1140.002

Изм. Лист. И дата. Подпись и дата. Инв. и штамп. Проверить и дата.

Изм. Лист. И докум. Подп. Дата
 Разработчик: Избекова
 Проверил: Гончаренко
 Нач. отд.: Григорьевич
 И.конт.: Ямбрас
 Шт.б.

Стойка

Лит. Масса Листов
 Ш 2,7 1:5
 Лист Листов 1
 Лист БПН-10 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3 ГОСТ 14637-89
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Забрасыватель пневмо-механический

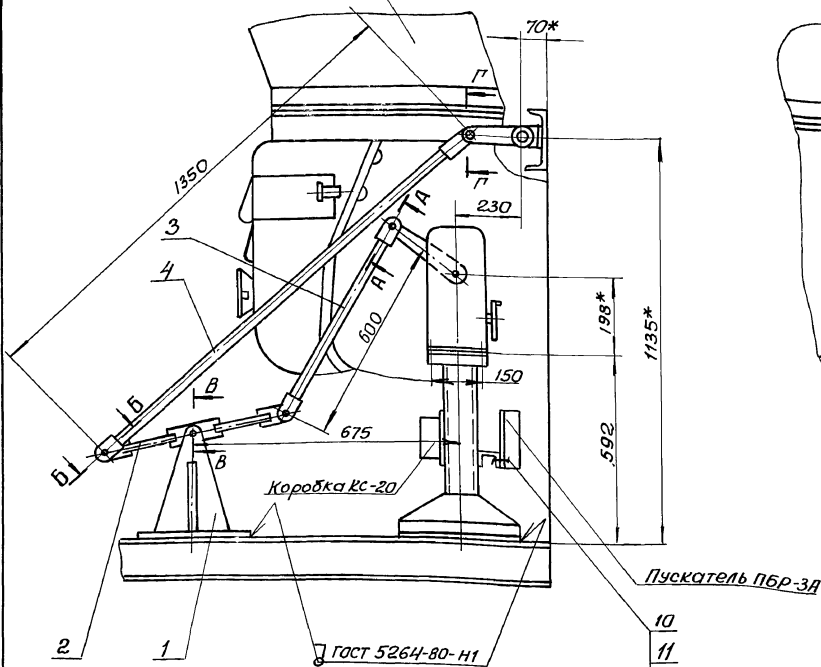
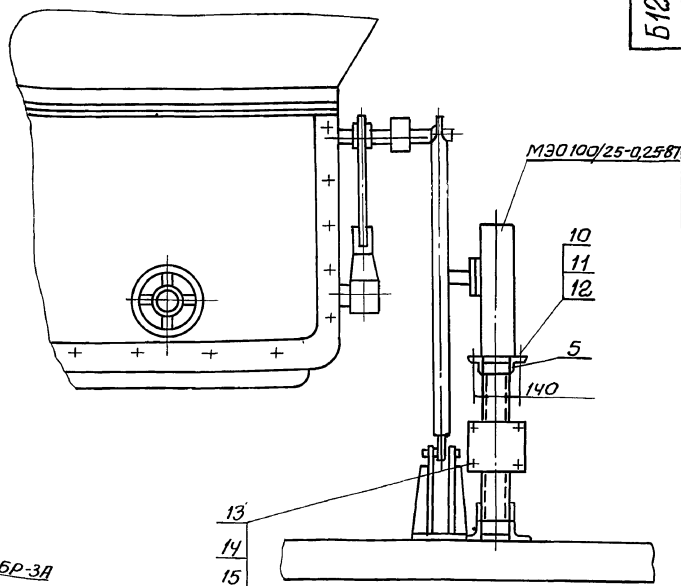
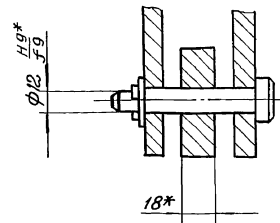
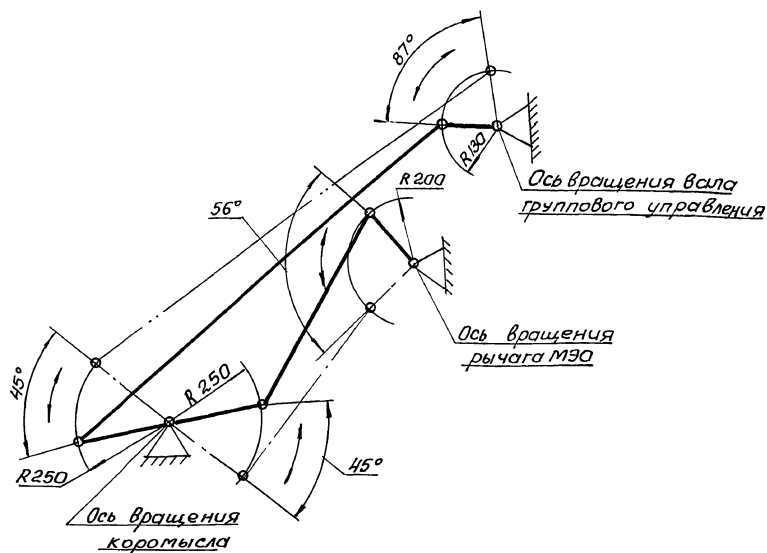


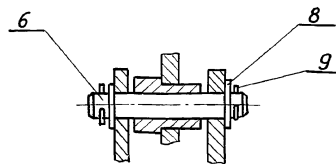
Схема кинематическая



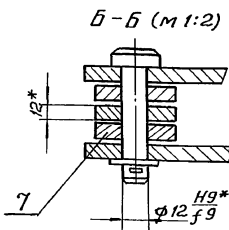
А-А (м 1:2)



В-В (м 1:2)



Г-Г (м 1:1)



Б-Б (м 1:2)

1. Сочленение выполнено к топливопроводу котла Е-4-1,4Р.
2. Регулировкой длины тяги (поз.3) обеспечить работу механизма поворота.
3. Электрады Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.

Инв. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № подл. / Подп. и дата

				Б 12Г 1140.000СБ		
Изм.	Лист	Изд.	Исх.	Лист	Масса	Масштаб
				и	39,5	1:10
Установка МЭО 100/25-025-87К Забрасывателью.				Сварочный чертёж		
Исполнитель: Извекова				Лист		
Проверил: Ванчаренко				Листов		
Т.контр. Севрюков				Харьковский		
Нач. отд. Григорьян				Сайтехпроект		
Н.контр. Айтрас				Формат А2		
Утв.				25030-23 23		

Листом 18, ч.1

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изде-лив	в ком-плекты	на регу-лировку	Всего	
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	M8x25.46			Б12Г 1140.000	4			4	
3	M12x40.46			Б12Г 1140.000	6			6	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	M8.5			Б12Г 1140.000	4			4	
7	M12.5			Б12Г 1140.000	6			6	
8	M16.5			Б12Г 1137.010	2			2	
9									
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
11	12.05			Б12Г 1137.010; Б12Г 1140.030	3			3	
12	16.05			Б12Г 1140.000	2			2	
13									
14	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
15	8.65Г			Б12Г 1140.000	4			4	
16	12.65Г			Б12Г 1140.000	6			6	
17									
18	Шпунт 3.2x22	ГОСТ 397-79		Б12Г 1137.010; Б12Г 1140.030	5			5	
19									

Имя, инициалы, Подпись и дата

				Б12Г 1140.000 ВП				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка		Лит	Лист	Листов
Разр. Извекова				МЭО 100/25-0.25-87 к		И		1
Провер. Гончаренко				забрасывателю.				
Нач. отд. Григорьянц				Ведомость покупок				
Н. контр. Амбраг				изделий				
Утв.								
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А3		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
1	Б12Г 1140.000	Установка МЭО-100/25-0.25-87			
2		к забрасывателю		1	
3	Б12Г 1140.010	Кронштейн	Б12Г 1140.000	1	
4	Б12Г 1140.020	Коромысло	Б12Г 1140.000	1	
5	Б12Г 1137.010	Тяга	Б12Г 1140.000	1	
6	Б12Г 1137.020	Штанга	Б12Г 1137.010	1	
7	Б12Г 1137.030	Вилка	Б12Г 1137.010	1	
8	Б12Г 1137.040	Стяжка	Б12Г 1137.010	1	
9	Б12Г 1140.030	Тяга	Б12Г 1140.000	1	
10	Б12Г 1137.050-03	Рама	Б12Г 1140.000	1	

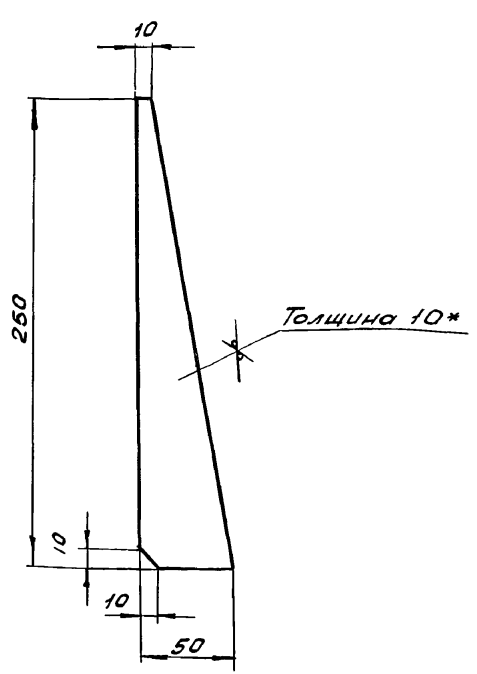
Имя, инициалы, Подпись и дата

				Б12Г 1140.000 ВС				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка		Лит	Лист	Листов
Разр. Извекова				МЭО-100/25-0.25-87 к за-		И		1
Провер. Гончаренко				брасывателю.				
Нач. отд. Григорьянц				Ведомость спецификации				
Н. контр. Амбраг								
Утв.								
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Листом 18, ч. 1

Б12Г1140.004

25 ✓(✓)



1. $\frac{+1716}{2}$

2.* Размер для справки.

Инв. лодка Подпись и дата
 Инв. лодка Подпись и дата
 Инв. лодка Подпись и дата

Б12Г1140.004			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова	ИИ	
Провер.	Гончаренко	ИИ	
Т. контр.	Северюков	ИИ	
Нач. отд.	Григорьянц	ИИ	
Н. контр.	Ямбрас	ИИ	
Утв.			
Лист		Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
		ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
Ребро		лит.	масса
		и	0.6
		масшт. 1:25	
		лист	листов
			1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б12Г1140.020СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б12Г1140.005	Ушко	2	
А4	2		Б12Г1140.006	Трубка	2	
А4	3		Б12Г1140.007	Планка	1	
А4	4		Б12Г1140.008	Ступица	1	

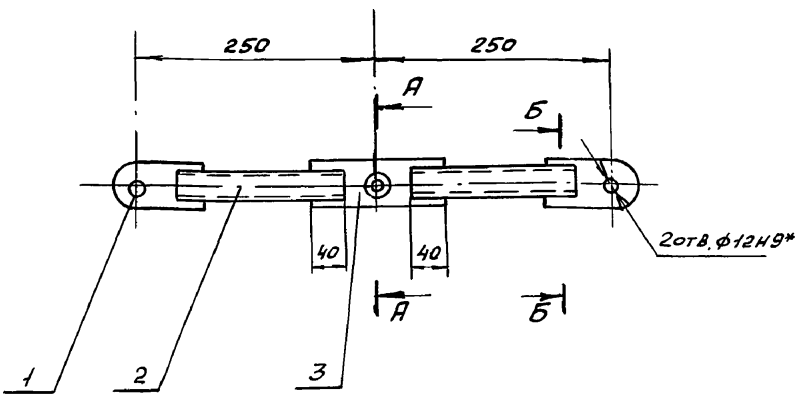
Инв. лодка Подпись и дата
 Инв. лодка Подпись и дата
 Инв. лодка Подпись и дата

Б12Г1140.020			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова	ИИ	
Провер.	Гончаренко	ИИ	
Т. контр.	Северюков	ИИ	
Нач. отд.	Григорьянц	ИИ	
Н. контр.	Ямбрас	ИИ	
Утв.			
Лист		Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74	
		ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
Коромысло		лит.	масса
		и	0.4
		масшт. 1:2	
		лист	листов
			1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

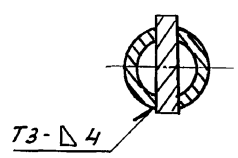
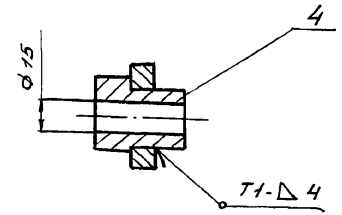
Б12Г1140.020СБ

25 ✓(✓)



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



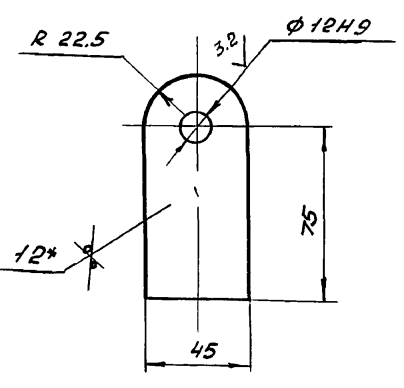
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справки.

Инв. лодка Подпись и дата
 Инв. лодка Подпись и дата
 Инв. лодка Подпись и дата

Б12Г1140.020СБ			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова	ИИ	
Провер.	Гончаренко	ИИ	
Т. контр.	Северюков	ИИ	
Нач. отд.	Григорьянц	ИИ	
Н. контр.	Ямбрас	ИИ	
Утв.			
Лист		Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74	
		ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
Коромысло		лит.	масса
		и	2.35
		масшт. 1:5	
		лист	листов
			1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

Б12Г1140.005



1. $\frac{+1716}{2}$

2.* Размер для справки.

Инв. лодка Подпись и дата
 Инв. лодка Подпись и дата
 Инв. лодка Подпись и дата

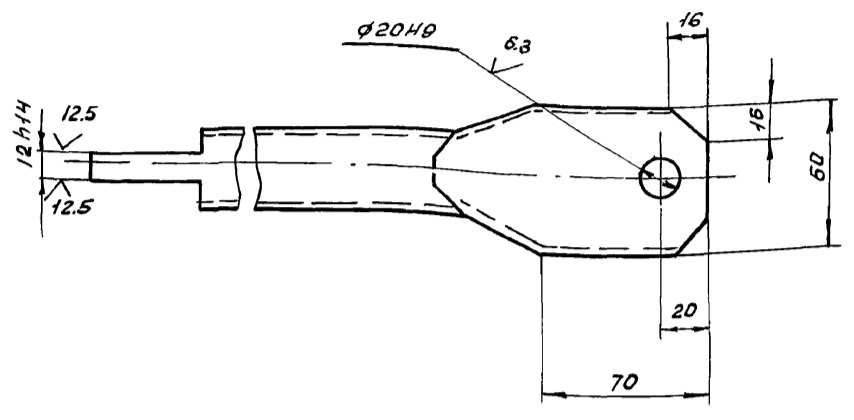
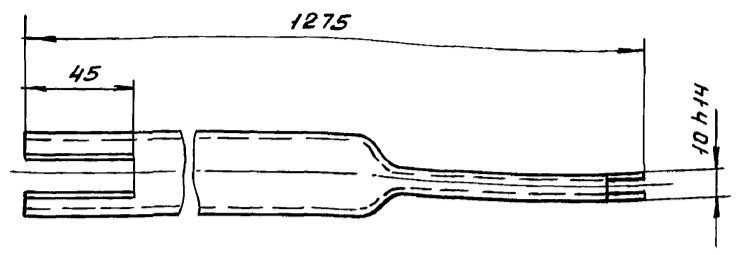
Б12Г1140.005			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова	ИИ	
Провер.	Гончаренко	ИИ	
Т. контр.	Северюков	ИИ	
Нач. отд.	Григорьянц	ИИ	
Н. контр.	Ямбрас	ИИ	
Утв.			
Лист		Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74	
		ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
Ушко		лит.	масса
		и	0.4
		масшт. 1:2	
		лист	листов
			1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

Альбом 18, ч. 1

600 041 1219

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б12Г140.009

Штанга

лист	масса	масшт.
1	2.8	1:2

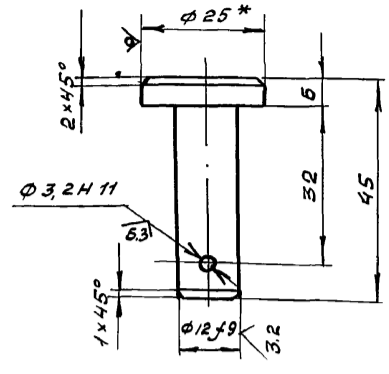
лист листов 1

Труба 32x3 ГОСТ 8734-75
820 ГОСТ 8733-87
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Изм. лист и докум.	Подп.	Дата
Разр. Извекова	И.И.	
Провер. Гончаренко	И.И.	
Т.контр. Севрюков	И.И.	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.	
Н.контр. Ямбрас	И.И.	
Утв.		

612Г140.011

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справки.

Б12Г140.011

Палец

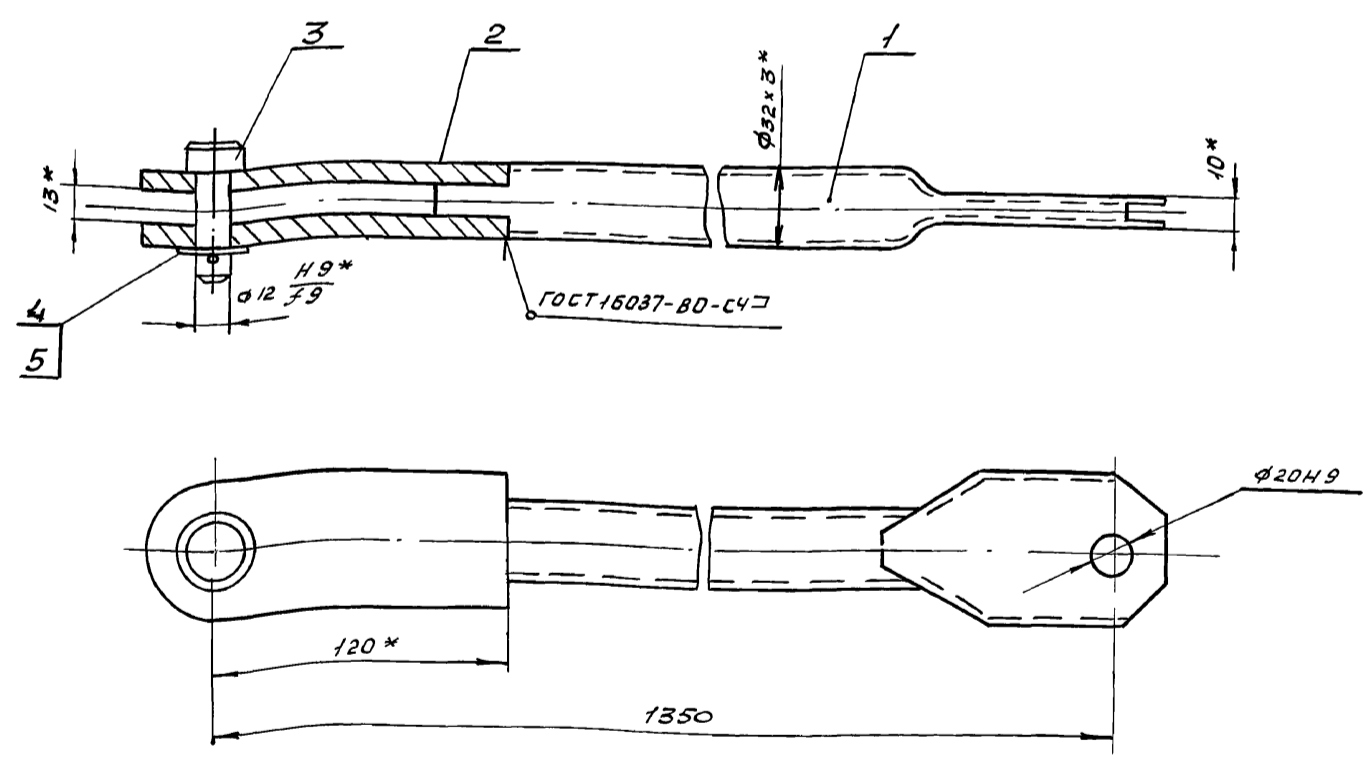
лист	масса	масшт.
1	0.03	1:1

лист листов 1

В 25 ГОСТ 2590-88
Круг В С 3 ГОСТ 535-88
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Изм. лист и докум.	Подп.	Дата
Разр. Извекова	И.И.	
Провер. Гончаренко	И.И.	
Т.контр. Севрюков	И.И.	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.	
Н.контр. Ямбрас	И.И.	
Утв.		

612Г140.030СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2* Размеры для справки.

Б12Г140.030СБ

Тяга
Сборочный чертёж

лист	масса	масшт.
1	3.65	1:2

лист листов 1

Изм. лист и докум.	Подп.	Дата
Разр. Извекова	И.И.	
Провер. Гончаренко	И.И.	
Т.контр. Севрюков	И.И.	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.	
Н.контр. Ямбрас	И.И.	
Утв.		

Изм. лист и докум.	Подп.	Дата
Разр. Извекова	И.И.	
Провер. Гончаренко	И.И.	
Т.контр. Севрюков	И.И.	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.	
Н.контр. Ямбрас	И.И.	
Утв.		

Альбом 18.4.1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A2		Б 12Г 1141.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3		Б 12Г 1141.000 ВС	Ведомость спецификаций		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12Г 1137.010	Тяга	1	
A4	2	Б 12Г 1137.050-	Рама	1	
			Детали		
A4	3	Б 12Г 1137.001	Шайба		
B4	4	Б 12Г 1141.001	Рычаг		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-89	1	1, ДКГ
			40x330		
			Стандартные изделия		
	5		Болт М12x40.5В		
			ГОСТ 7798-70	6	
	6		Гайка М125 ГОСТ 5915-70	6	
	7		Шайба 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	6	
	8		Болт М8x25.5В		
			ГОСТ 7798-70	4	
	9		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	10		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	4	

Изм. Листов. Листов. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Листов. и дата.

Изм. Лист. Н. Дюкун. Пр. Д. Дата				Б 12Г 1141.000		
Разраб. Гончаренко	Проб. Избекова	Нач. отд. Григорьяни	Н. контр. Амбрас	Утв.	Сочленение МЭД 100/25-025-87 с клапаном 9с-3-3-4.	Лист. Лист. Листов. 1
Харьковский Сантехпроект формат А4						

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A2		Б 12Г 1142.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3		Б 12Г 1142.000 ВС	Ведомость спецификаций		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12Г 1137.010-03	Тяга	1	
A4	2	Б 12Г 1142.010	Опора	1	
			Детали		
A4	3	Б 12Г 1137.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М8x25.5В		
			ГОСТ 7798-70	4	
	5		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	6		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	4	
	7		Болт М12x40.5В		
			ГОСТ 7798-70	6	
	8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	9		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	6	
	10		Шайба 12.01 ГОСТ 10906-78	4	

Изм. Листов. Листов. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Листов. и дата.

Изм. Лист. Н. Дюкун. Пр. Д. Дата				Б 12Г 1142.000		
Разраб. Гончаренко	Проб. Избекова	Нач. отд. Григорьяни	Н. контр. Амбрас	Утв.	Сочленение МЭД 100/25-025-87 с клапаном 6с-9-3.	Лист. Лист. Листов. 1
Харьковский Сантехпроект формат А4						

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1	Б 12Г 1141.000	Сочленение МЭД 100/25-025-87 с клапаном 9с-3-3-4			
2					
3	Б 12Г 1137.010	Тяга	Б 12Г 1141.000	1 1	
4	Б 12Г 1137.020	Штанга	Б 12Г 1137.010	1 1	
5	Б 12Г 1137.030	Вилка	Б 12Г 1137.010	1 1	
6	Б 12Г 1137.040	Стяжка	Б 12Г 1137.010	1 1	
7	Б 12Г 1137.050-04	Рама	Б 12Г 1141.000	1 1	

Изм. Листов. Листов. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Листов. и дата.

Изм. Лист. Н. Дюкун. Пр. Д. Дата				Б 12Г 1141.000 ВС		
Разраб. Гончаренко	Проб. Избекова	Нач. отд. Григорьяни	Н. контр. Амбрас	Утв.	Сочленение МЭД 100/25-025-87 с клапаном 9с-3-3-4. Ведомость спецификаций.	Лист. Лист. Листов. 1
Харьковский Сантехпроект						

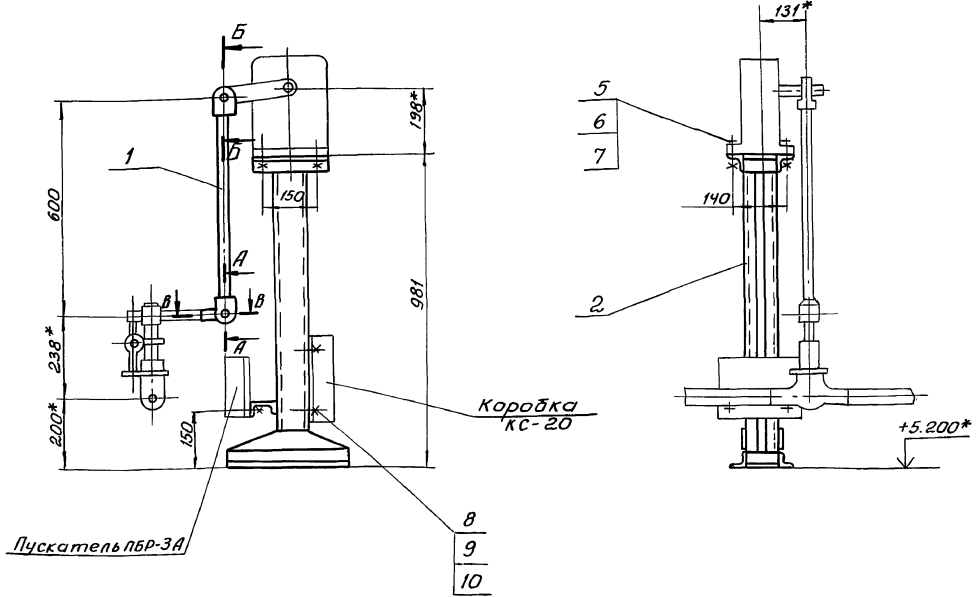
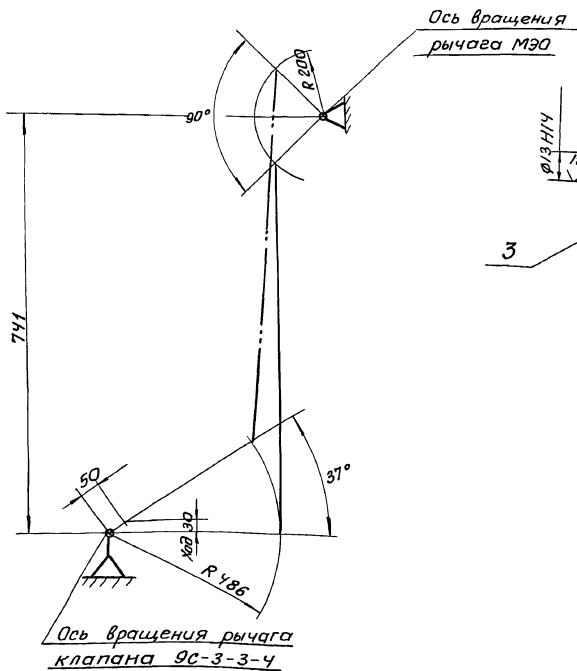
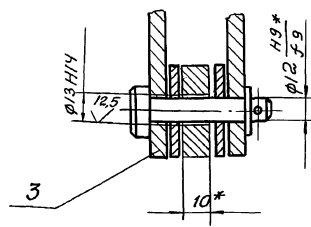


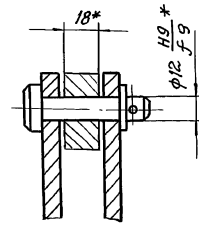
Схема кинематическая



А-А (1:2)

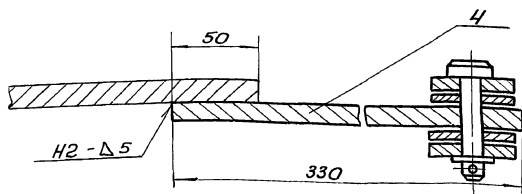


Б-Б (1:2)



1. Регулировкой длины тяги (поз. 1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
2. Отверстие φ13H14 (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана выдержав размер от оси вращения 486 мм
3. Клапан 9С-3-3-4 устанавливается на трубопроводе рециркуляции питательной воды.
- 4.* Размеры для справки.

В-В (1:2)



			Б 12 Г 1141.000СБ		
Изм.	Лист	и документ	Подп.	Дата	Сочленение МЭО 100/25-225-81
Разработ.	Гончаренко	И.И.			С клапаном 9С-3-3-4
Провер.	Извекава	И.И.			
Т. контр.	Себрякова	И.И.			Сборочный чертеж
Нач. отд.	Григорьян	И.И.			
И.контр.	Ялдрас	И.И.			
Утв.					
Лит.	Масса	М-δ			
И	31,3	1:10			
Лист	Листов				
			Харьковский Сантехпроект		

Дальбом 16, ч.1

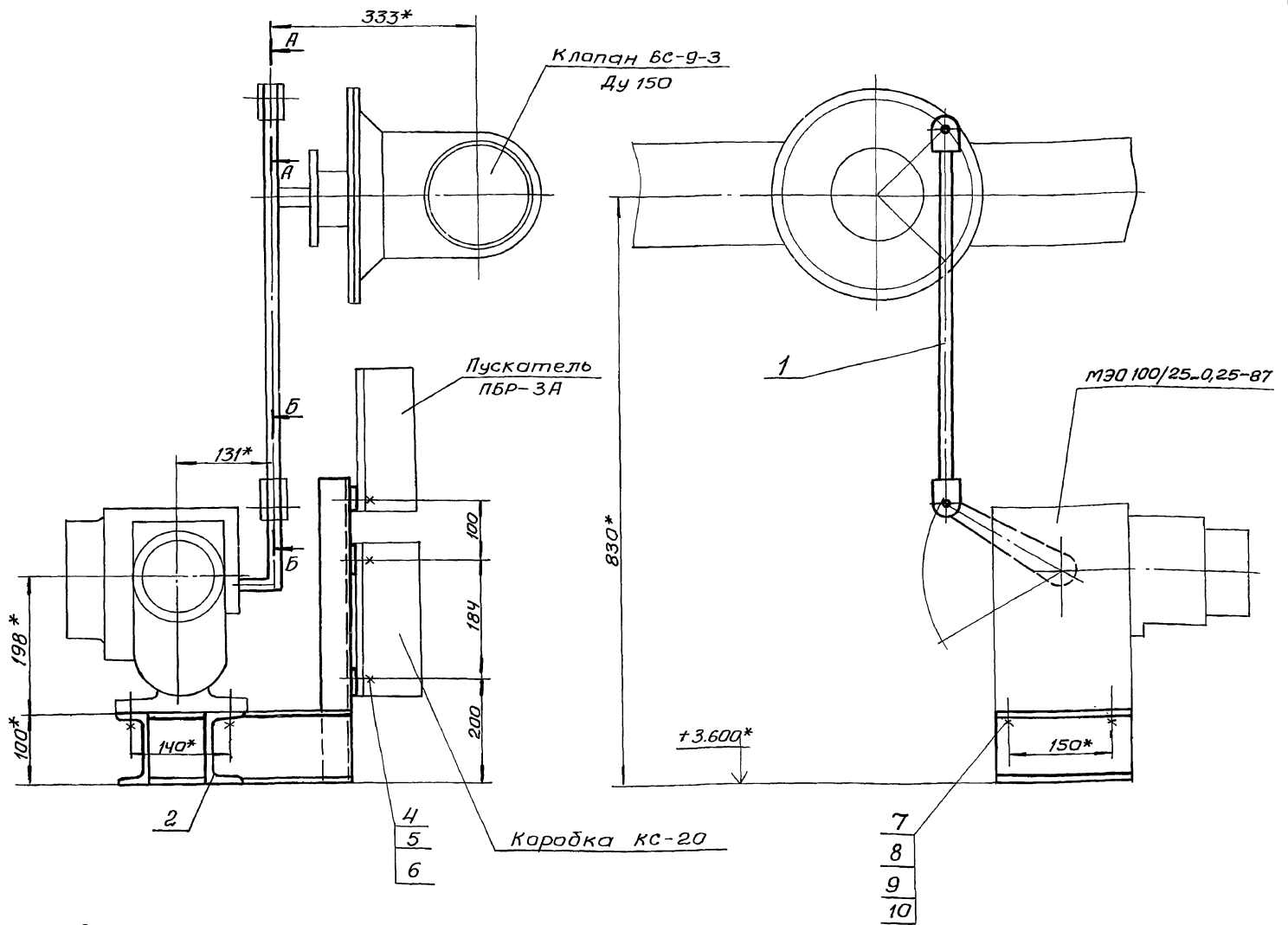
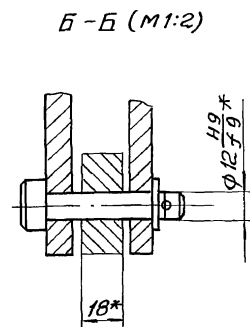
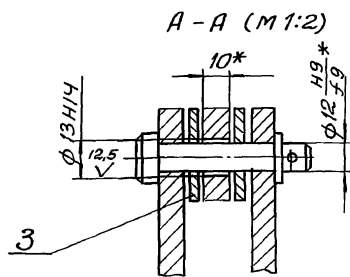
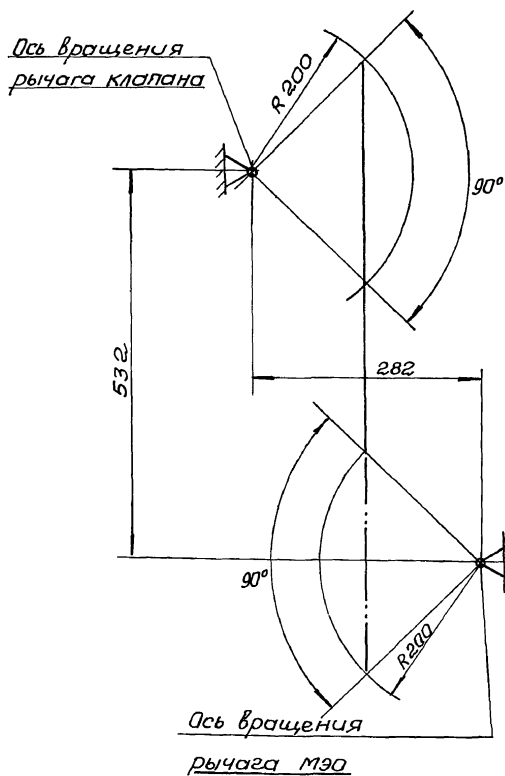


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
2. Отверстие $\phi 13Н14$ (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана, выдержав от оси вращения 200 мм.
3. Клапан БС-9-3 устанавливается на паропроводе.
- 4.* Размеры для справки.

Шт. и листы. Подл. и дата. Элект. шифр. Шиф. и дата. Подл. и дата.

Б12Г142.000СБ				Лит.	Масса	Листов	
Изм.	Лист	И.документа	Подл.	Дата	и	13,0	1:5
Разраб.	Гончаренко	И.документа	И.документа	И.документа	Лист	Листов	
Провер.	Измакова	И.документа	И.документа	И.документа			
Т.контр.	Свертюков	И.документа	И.документа	И.документа			
Нач. отд.	Григорьян	И.документа	И.документа	И.документа			
И.контр.	Амрас	И.документа	И.документа	И.документа			
Утв.		И.документа	И.документа	И.документа			

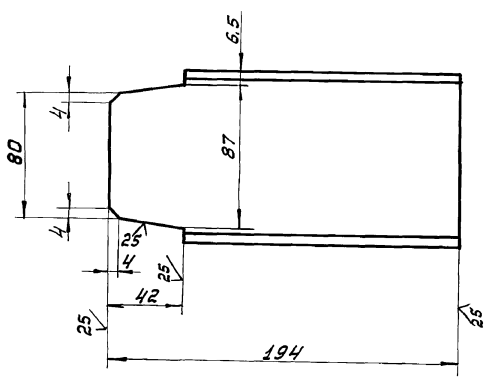
Сочленение МЭО 100/25-0, 25-87 с клапаном БС-9-3
Сварочный чертеж

Харьковский
Сайттехпроект

Альбом 18, ч.1

Б12Г1142.004

(✓) (✓)



$$\pm \frac{IT16}{2}$$

Б12Г1142.004

Балка

Лит.	Масса	Масш.
Ш	1,7	1:2

Швеллер 10 ГОСТ 8240-89
ВСт3 ГОСТ 535-88

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Изм. Лист. № Док. №. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко И.И.
Провер. Извекова И.И.
Т.конт. Севрюков И.И.
Нач. отд. Григорьяни И.И.
И.конт. Ямбрас Утв.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б12Г1142.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б12Г1142.002	Балка	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=202	2	1,72кг
Б4	2	Б12Г1142.003	Балка	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=80	2	0,7кг
А4	3	Б12Г1142.004	Балка		1	
Б4	4	Б12Г1142.005	Стойка	Уголок УП 35x35 ТУ 36.1113-84 L=485	1	0,65кг
Б4	5	Б12Г1142.006	Планка	Полоса ПП-30 ТУ 36.1113-84 L=210	3	0,14кг

Изм. Лист. № Док. №. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко И.И.
Провер. Извекова И.И.
Т.конт. Григорьяни И.И.
И.конт. Ямбрас Утв.

Б12Г1142.010

Опора

Лит. Лист Листов
Ш 1 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Лист	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Листов	
1	Б12Г1142.000	Сочленение МЭО 100/25-0,25-87			
2		с клапанами 6с-9-3			
3	Б12Г1137.010-03	Тяга	Б12Г1142.000	1 1	
4	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1137.010	1 1	
5	Б12Г1137.030	Вилка	"	1 1	
6	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1137.010	1 1	
7	Б12Г1142.010	Опора	Б12Г1142.000	1 1	

Изм. Лист. № Док. №. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко И.И.
Провер. Извекова И.И.
Т.конт. Григорьяни И.И.
И.конт. Ямбрас Утв.

Б12Г1142.000 ВС		
Изм. Лист. № Док. №. Подп. Дата	Лит. Лист Листов	
Разработ. Гончаренко И.И.	Ш 1 1	
Провер. Извекова И.И.		
Нач. отд. Григорьяни И.И.		
И.конт. Ямбрас Утв.		
Сочленение МЭО 100/25-0,25-87 с клапанами 6с-9-3 безопасность спецификаций		Харьковский Сантехпроект

Листы 18, ч.1

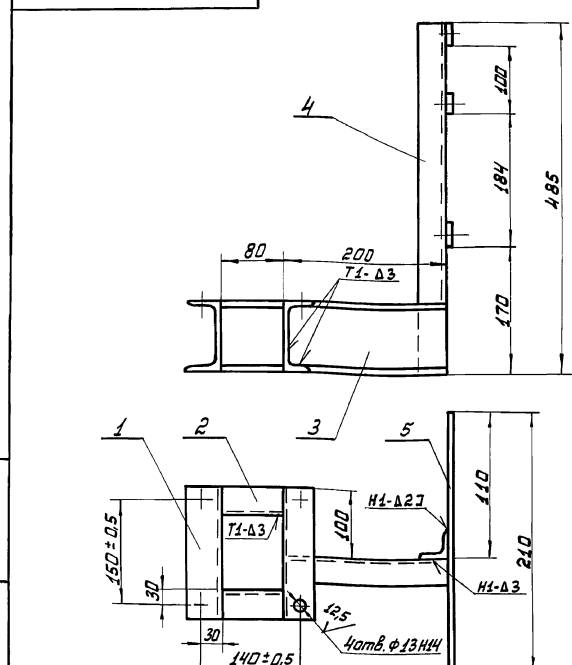
Форм. знака	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А2		Б12Г1143.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1143.000 ВС	Ведомость спецификаций		
Сборочные единицы					
АУ	1	Б12Г1137.010	Тяга	1	
А1	2	Б12Г1137.050-05	Рама	1	
Детали					
А4	3	Б12Г1137.001	Шайба	2	
Б4	4	Б12Г1143.001	Рычаг 10 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-89 40x330	1	1,0кг
Стандартные изделия					
	5		Болт М8x25.58 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Болт М12x40.58 ГОСТ 7798-70	6	
	9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	10		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	

Ш.И. и табл. Подпись и дата Взаим. шифр Ш.И. и табл. Подпись и дата

Б12Г1143.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ. Гончаренко	МЭД	ИЗ	1
Провер. Извекова	МЭД 100/25-0.25-87 с	Ш.	1
Нач. отд. Бузгорьянц	Клапаны 9с-4-2	Тарковский	
И.контр. Либрас		Сантехпроект	
Утв.		Формат А4	

Б12Г1142.010 СБ

Ш.И. и табл. Подпись и дата Взаим. шифр Ш.И. и табл. Подпись и дата



- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- ± 0.16
- Кромки реза деталей Б4-²⁵.

Б12Г1142.010 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ. Гончаренко	МЭД	ИЗ	1
Провер. Извекова	МЭД 100/25-0.25-87 с	Ш.	1
Нач. отд. Бузгорьянц	Клапаны 9с-4-2	Тарковский	
И.контр. Либрас		Сантехпроект	
Утв.		Формат А4	

Ист. №	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. / Измер. кол.	
1	Б12Г1143.000	Сочленение МЭД 100/25-0.25-87 с			
2		клапаны 9с-4-2			
3	Б12Г1137.010	Тяга	Б12Г1143.000	1 / 1	
4	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1137.010	1 / 1	
5	Б12Г1137.030	Вилка	" "	1 / 1	
6	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1137.010	1 / 1	
7	Б12Г1137.050-05	Рама	Б12Г1143.000	1 / 1	

Ш.И. и табл. Подпись и дата Взаим. шифр Ш.И. и табл. Подпись и дата

Б12Г1143.000 ВС			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ. Гончаренко	МЭД	ИЗ	1
Провер. Извекова	МЭД 100/25-0.25-87 с	Ш.	1
Нач. отд. Бузгорьянц	Клапаны 9с-4-2.	Тарковский	
И.контр. Либрас	Ведомость спецификаций	Сантехпроект	
Утв.		Формат А3	

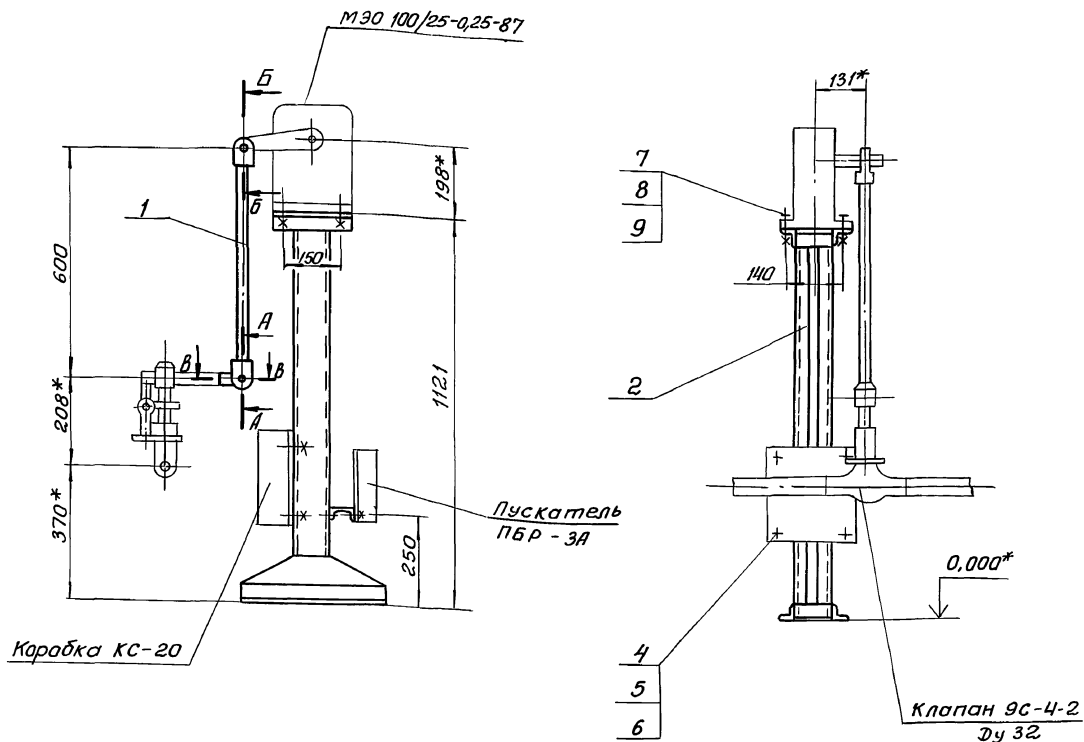
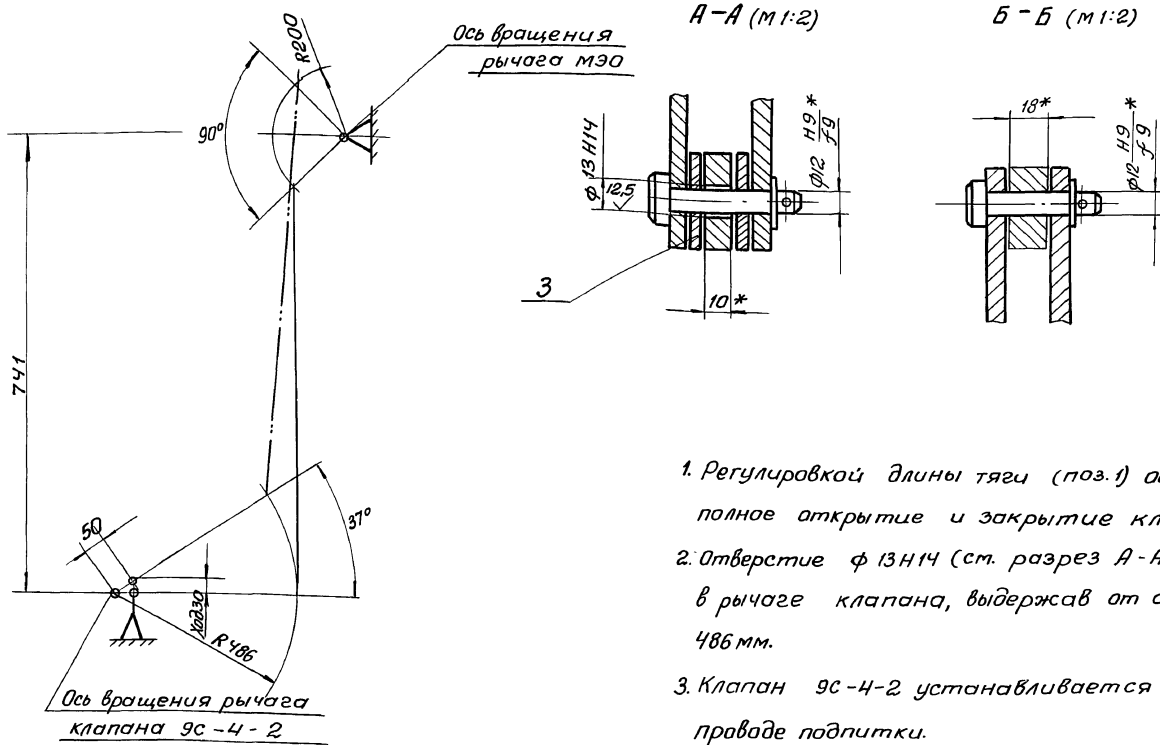
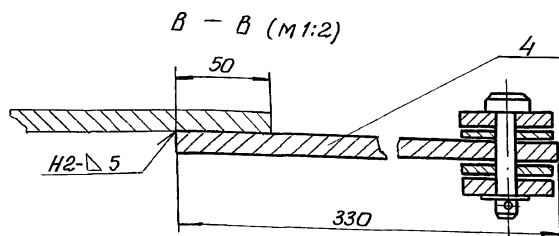


Схема кинематическая

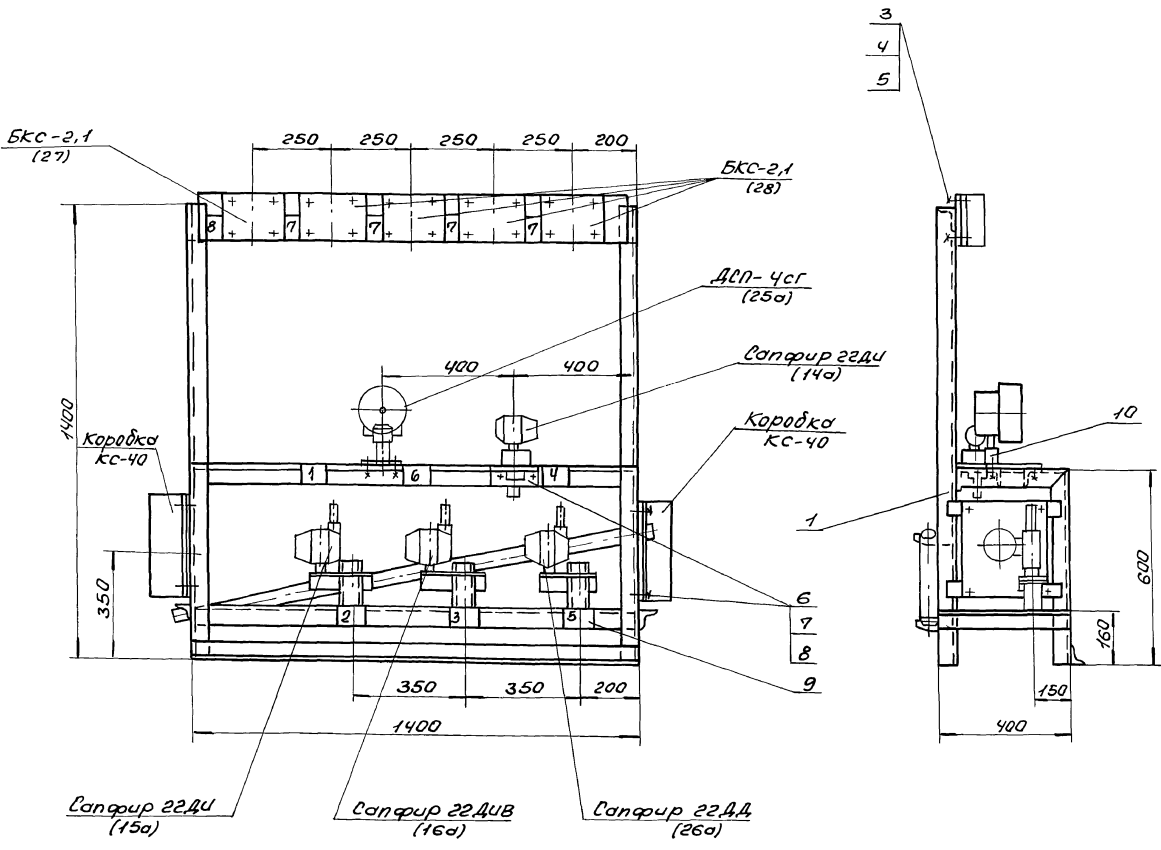


1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
2. Отверстие $\phi 13 H14$ (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана, выдержав от оси вращения 486 мм.
3. Клапан 9С-4-2 устанавливается на трубопроводе подпитки.
4. *Размеры для справки.



				Б 12 Г 1143.000 СБ				
Изм.	Лист	и вкл.	Подп.	Дата	Соединение М30 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-4-2 Сварочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
						и	32,7	1:10
Разраб. Тамчаренко Провер. Извекова Т. контр. Семенов Нач. авт. Григорьев Н. контр. Ямброс Утв.						Лист Листов 1 Харьковский Сантехпроект		

Инв. лист Подпись и дата Взам. инв. № Инф. № Изд. Лист и дата



N ранки	Надпись в рамке	кол.
1	Котлоагрегат Е-4-14Р. Статус местный	1
2	Давление воздуха	1
3	Разрежение в топке	1
4	Давление пара в барабане	1
5	Уровень в барабане	1
6	Уровень в барабане. Сигнализация	1
7	Уровень в бункере котла высокий 4(з)	1
8	Уровень в бункере котла низкий	1

1. Приемные отверстия в сливной коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.
3. Для котлов №1, 2, 3 приборов поз. 28 поставить 4 штуки, для котла №4 - 3 штуки.
- 4.* Размеры для справки.

Удобрение почвы в саду

				Б12В 793.000 СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Котлоагрегат Е-4-14Р. Статус местный	Лит.	Масса	Масшт.
	4				Сборочный чертеж	У	42,4	1:10
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						25030-23 35		

Б12В794.000СБ

Альбом 18, ч. 1

Сапфир 22 ДУ
мод. 2150 (В20а)

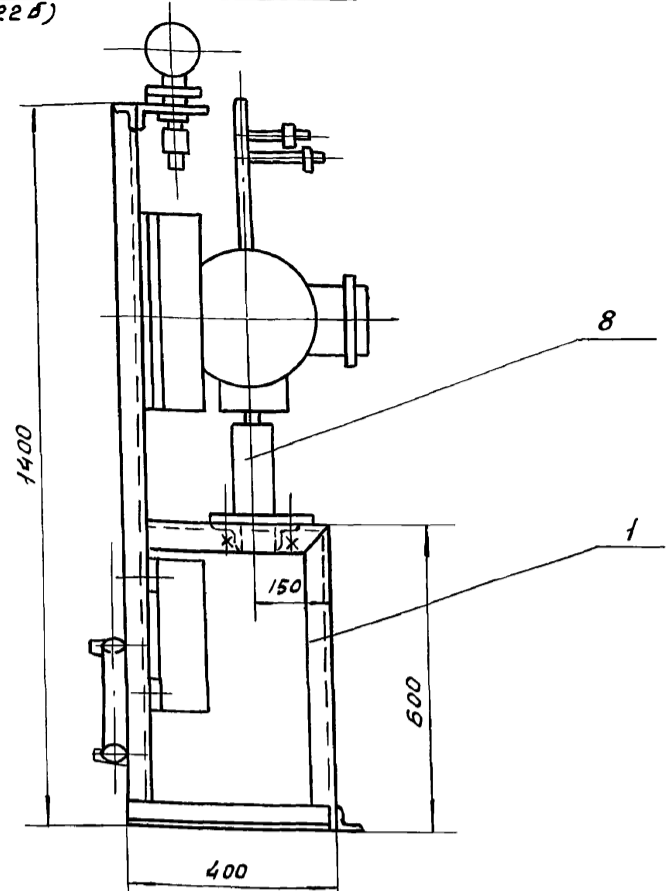
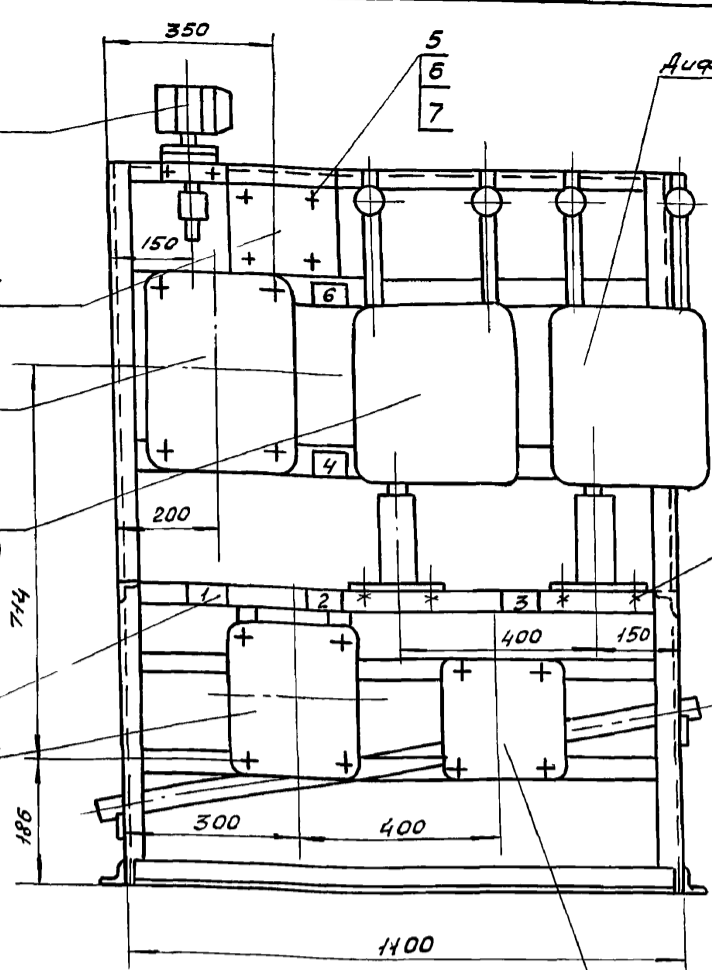
Манометр ЭКМ-1У
(В19)

Термометр ТГ2С-7Н
(В8)

Дифманометр
ДСС-7Н ИМ-2С (В23Б)

Коробка
КС-40

Дифманометр ДСС-7Н ИМ-2С
(В22Б)



№ ранки	Надпись в раме	кол.
1	Водоподогревательная установка Статив местный	1
2	Расход, давление обратной сетевой воды	1
3	Расход, давление прямой сетевой воды	1
4	Температура прямой и обратной сетевой воды	1
5	Давление обратной сетевой воды. Регулирование	1
6	Давление обратной сетевой воды. Сигнализация	1

Коробка КС-20

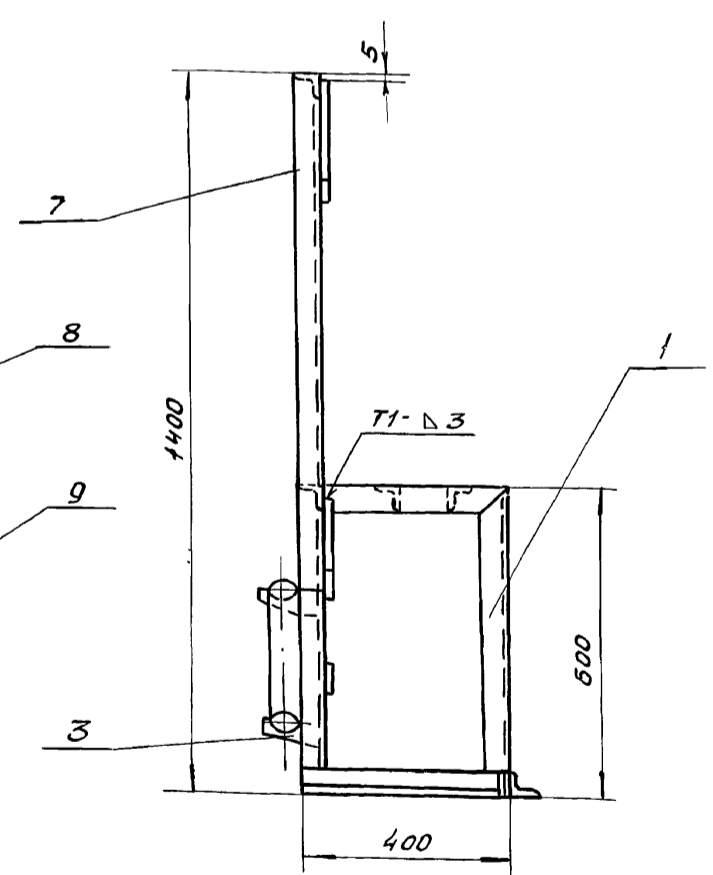
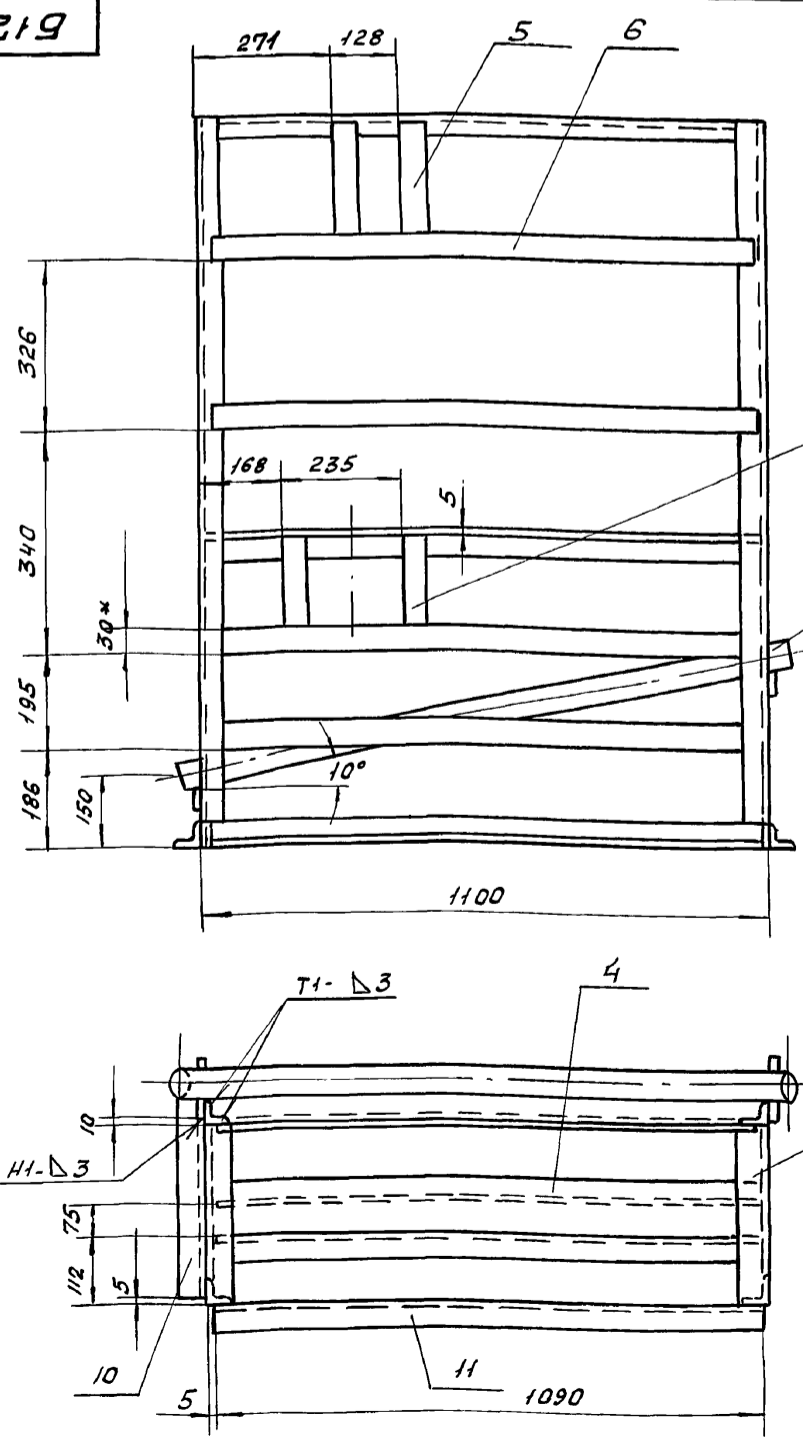
1. Приемные отверстия в сливном коллекторе
выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

Б12В794.000СБ				лит.	масса	масшт.
изм. лист	и докум.	подп.	дата	Водоподогревательная установка, Статив местный	И	28.5 1:10
Разраб.	Гвчаренко	ИИ		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Пров.	Извекова	ИИ				
Т. контр.	Северюков	ИИ				
Нач. отд.	Григорьянц	ИИ				
Н. контр.	Амброс	ИИ				
Утв.						

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А3

Б12В794.010СБ

Имя и подв. Подп. и дата



1. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. ± 1/16
3. Кромки реза деталей Б4 - √.
- 4* Размер для справки.

Б12В794.010СБ				лит.	масса	масшт.
изм. лист	и докум.	подп.	дата	Рама	И	24.0 1:10
Разраб.	Гончаренко	ИИ		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Пров.	Извекова	ИИ				
Т. контр.	Северюков	ИИ				
Нач. отд.	Григорьянц	ИИ				
Н. контр.	Амброс	ИИ				
Утв.						

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А3

Дальность 18,41

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б12В794.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б12В794.001	Стойка	1	
А4	2	Б12В794.001-01	Стойка	1	
А4	3	Б12В793.003-01	Упор	2	
А4	4	Б12В793.002	Балка	4	
Б4	5	Б12В794.002	Планка Полоса ПП-30 ТУ36.1113-84 L = 318	2	0,2кг
Б4	6	Б12В794.003	Планка Полоса ПП-30 ТУ36.1113-84 L = 1090	4	0,7кг
Б4	7	Б12В794.004	Стойка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 1400	2	20кг
Б4	8	Б12В794.005	Планка Полоса ПП30 ТУ36.1113-84 L = 184	2	0,12кг
Б4	9	Б12В794.006	Коллектор Труба 50x35 ГОСТ 10704-76 ВСтЗп5 ГОСТ 10705-80 L = 1200	1	4,8 кг
Б4	10	Б12В794.007	Балка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 395	2	0,56 кг

Б12В794.010

Рама

Лист 1 Листов 2
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Чит. и табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко
Проб. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Ялибрас

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	11	Б12В794.008	Балка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 1090	1	4,55 кг

Б12В794.010

Лист 2

Чит. и табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б12В796.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б12В794.001	Стойка	1	
А4	2	Б12В793.003-01	Упор	2	
А4	3	Б12В793.002-02	Балка	4	
А4	4	Б12В794.001-01	Стойка	1	
Б4	5	Б12В796.001	Стойка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 1400	2	1,96 кг
Б4	6	Б12В796.002	Коллектор Труба 50x35 ГОСТ 10704-76 ВСтЗп5 ГОСТ 10705-80 L = 750	1	3,0 кг
Б4	7	Б12В796.003	Планка Полоса ПП30 ТУ36.1113-84 L = 630	4	0,4 кг
Б4	8	Б12В796.004	Балка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 650	1	0,95 кг
Б4	9	Б12В713.008	Балка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 400	2	0,56 кг

Б12В796.010

Рама

Лист 1 Листов 1
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Чит. и табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко
Проб. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Ялибрас

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б12В796.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
А4	1	Б12В796.010	Рама	1	
Стандартные изделия					
	2		Болт М8x30,58 ГОСТ 7798-70	8	
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шайба 8,65г ГОСТ 6402-70	8	
	5		Болт М10x35,58 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 6,65г ГОСТ 6402-70	4	
	8		Подставка ДП ТУ 36.1227-84	1	
	9		Рама РПМ66x26 ТУ 36.1130-79	3	

Б12В796.000

Установка горячего водоснабжения. Статив местный

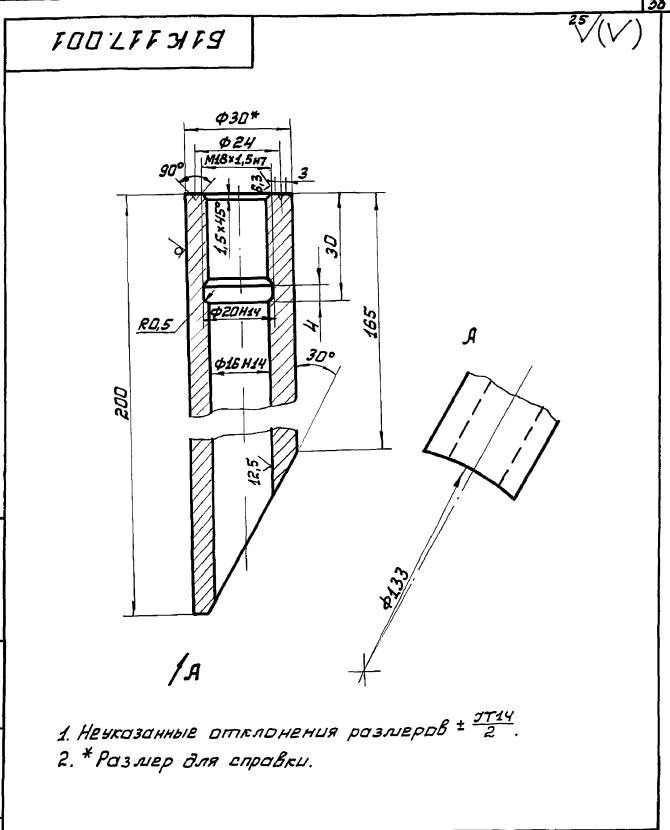
Лист 1 Листов 1
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Чит. и табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко
Проб. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Ялибрас

Льбовый 18, ч. 1

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б 12 В 795.010 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б 12 В 794.001	Стойка	1	
А4	2	Б 12 В 794.001-01	Стойка	1	
А4	3	Б 12 В 793.003-01	Чупр	2	
А4	4	Б 12 В 793.002-02	Балка	4	
Б4	5	Б 12 В 795.001	Стойка	2	1,96 кг
			Узелок ЧП35х35ТУ36.1113-84		
			L = 1400		
Б4	6	Б 12 В 795.002	Коллектор	1	5,4 кг
			Труба 50х3,5 ГОСТ 10704-76		
			ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 1350		
Б4	7	Б 12 В 795.003	Планка	4	0,77 кг
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			L = 1180		
Б4	8	Б 12 В 795.004	Балка	1	1,68 кг
			Узелок ЧП35х35ТУ36.1113-84		
			L = 1180		
Б4	9	Б 12 В 795.005	Балка	2	0,56 кг
			Узелок ЧП35х35ТУ36.1113-84		
			L = 400		
Б 12 В 795.010					
Лист	Л. вкв.	Лист	Дата		
Разраб.	Извекова	Лист	Дата		
Провер.	Гончаренко	Лист	Дата		
Нач. отд.	Григорьянц	Лист	Дата		
И.контр.	Либрас	Лист	Дата		
Утв.		Лист	Дата		
Рама				Лит.	Лист
				1	2
Харьковский Сантехпроект				Формат А4	

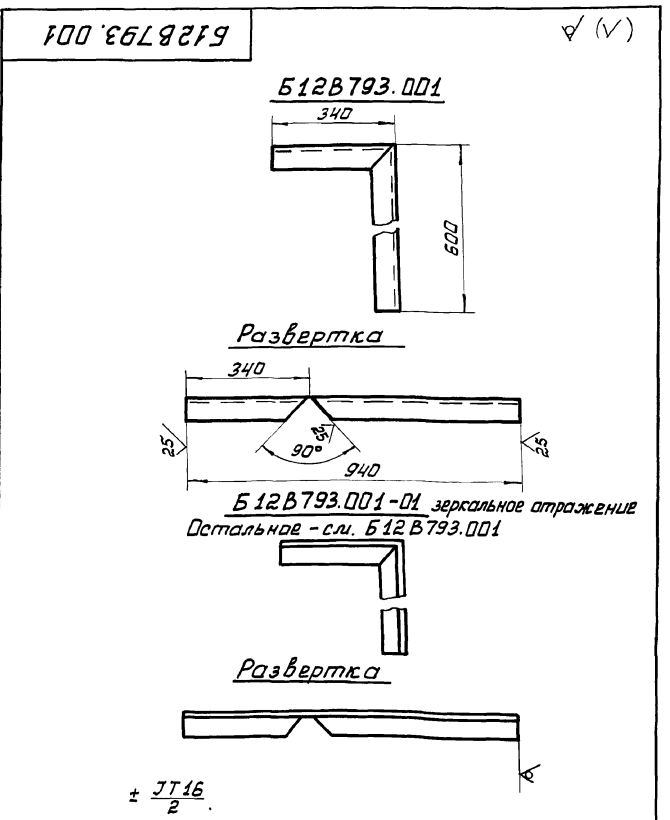


Льбовый 18, ч. 1

Б 12 В 793.001			Лит.	Масса	Масшт.
Лист	Л. вкв.	Лист	Дата		
Разраб.	Извекова	Лист	Дата		
Провер.	Гончаренко	Лист	Дата		
Нач. отд.	Григорьянц	Лист	Дата		
И.контр.	Либрас	Лист	Дата		
Бобышка			Лит.	Масса	Масшт.
			1	1,2	1:1
Харьковский Сантехпроект			Формат А4		

Льбовый 18, ч. 1

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б 12 В 795.000 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
А4	1	Б 12 В 795.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8х30,58 ГОСТ 7798-70	12	
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	12	
	4		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	12	
	5		Болт М10х35,58 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба М10,65 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Подставка ДП	2	
			ТУ 36.1227-84		
	9		Рама РПН 66х26	4	
			ТУ 36.1130-79		
Б 12 В 795.000					
Лист	Л. вкв.	Лист	Дата		
Разраб.	Извекова	Лист	Дата		
Провер.	Гончаренко	Лист	Дата		
Нач. отд.	Григорьянц	Лист	Дата		
И.контр.	Либрас	Лист	Дата		
Утв.		Лист	Дата		
Дегазацияльно-питательная установка				Лит.	Лист
				1	1
Харьковский Сантехпроект				Формат А4	

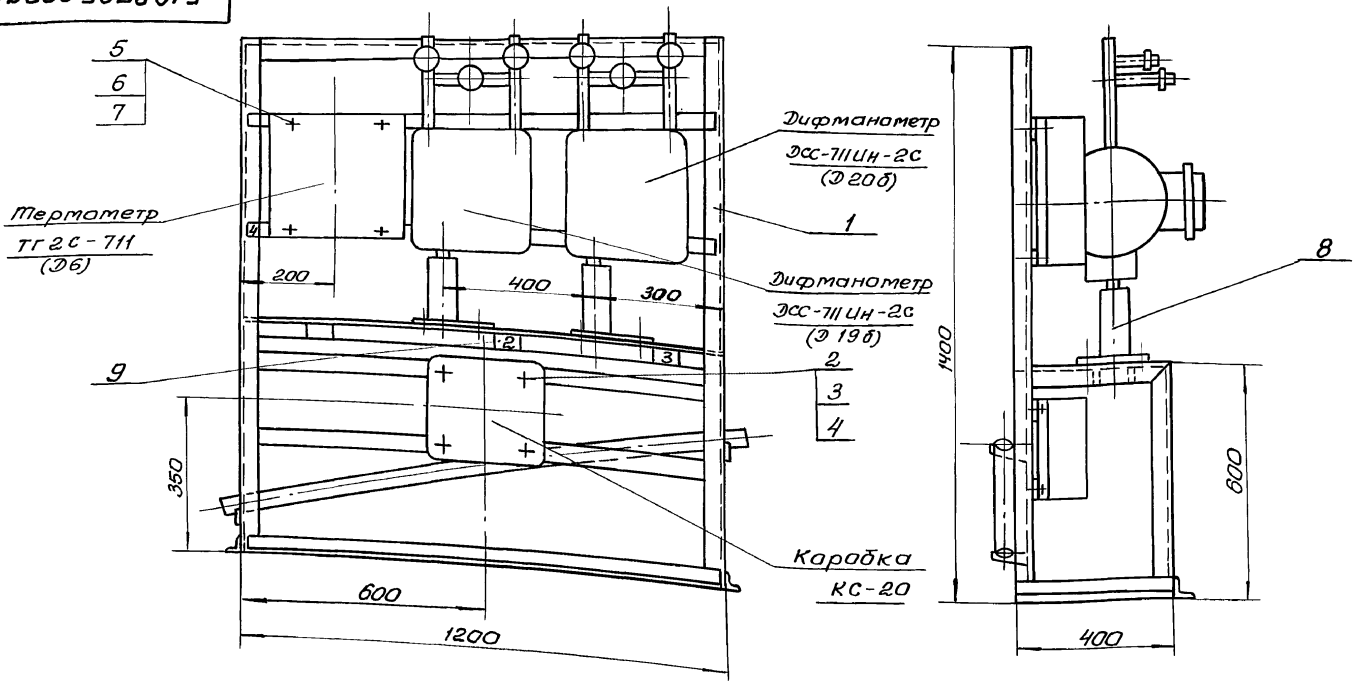


Льбовый 18, ч. 1

Б 12 В 793.001			Лит.	Масса	Масшт.
Лист	Л. вкв.	Лист	Дата		
Разраб.	Гончаренко	Лист	Дата		
Провер.	Извекова	Лист	Дата		
Нач. отд.	Григорьянц	Лист	Дата		
И.контр.	Либрас	Лист	Дата		
Стойка			Лит.	Масса	Масшт.
			1	1,97	1:10
Харьковский Сантехпроект			Формат А4		

Альбом 18, ч. 1

Б 12В 795.000СБ

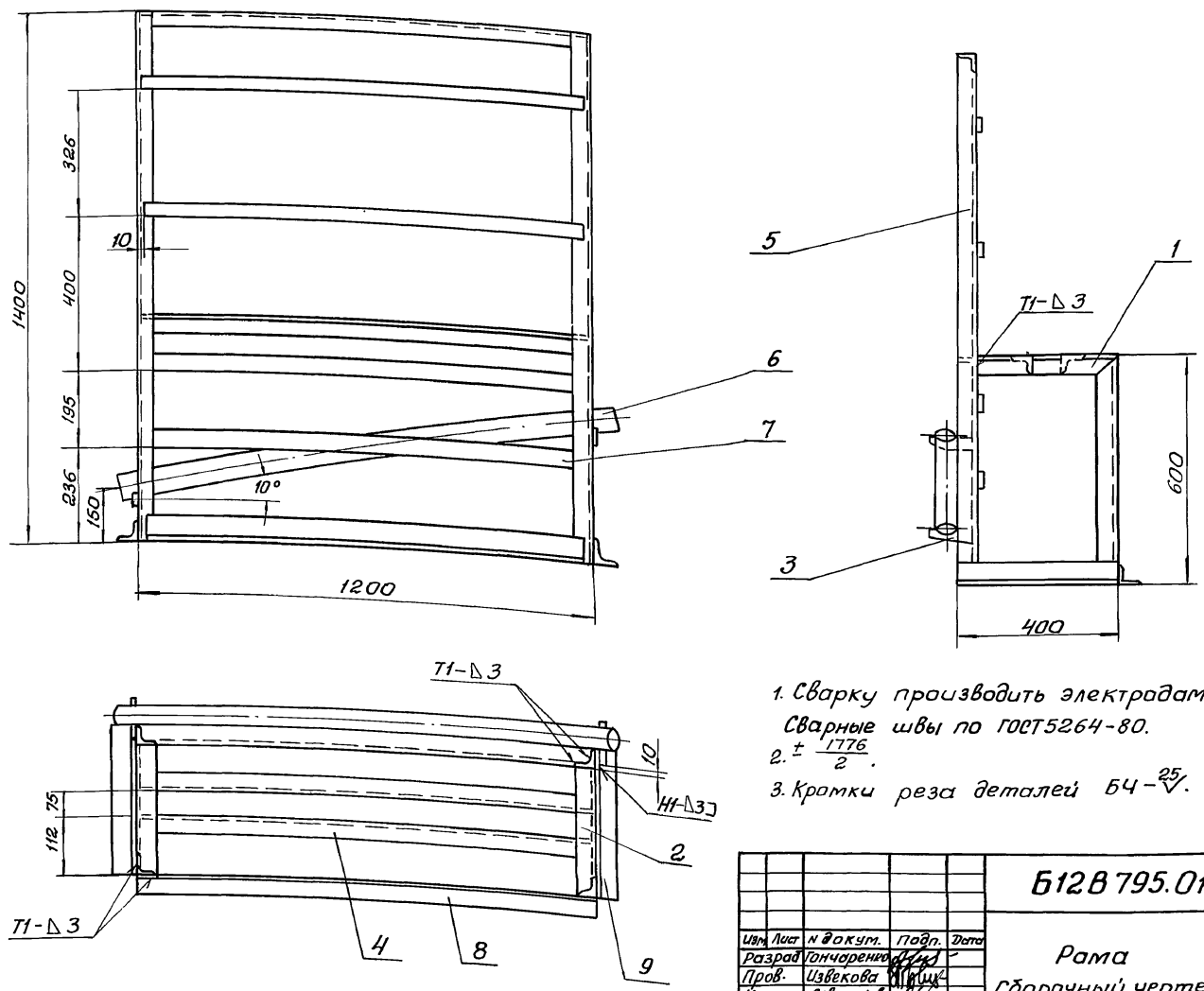


1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ рамки	Надпись в рамке	Кол.
1	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный	1
2	Расход конденсата от потребителей	1
3	Расход пара на технологию	1
4	Температура пара и конденсата	1

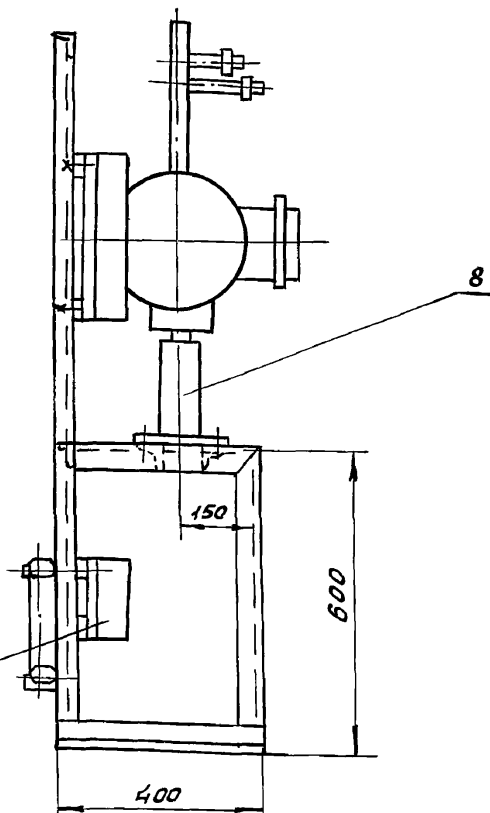
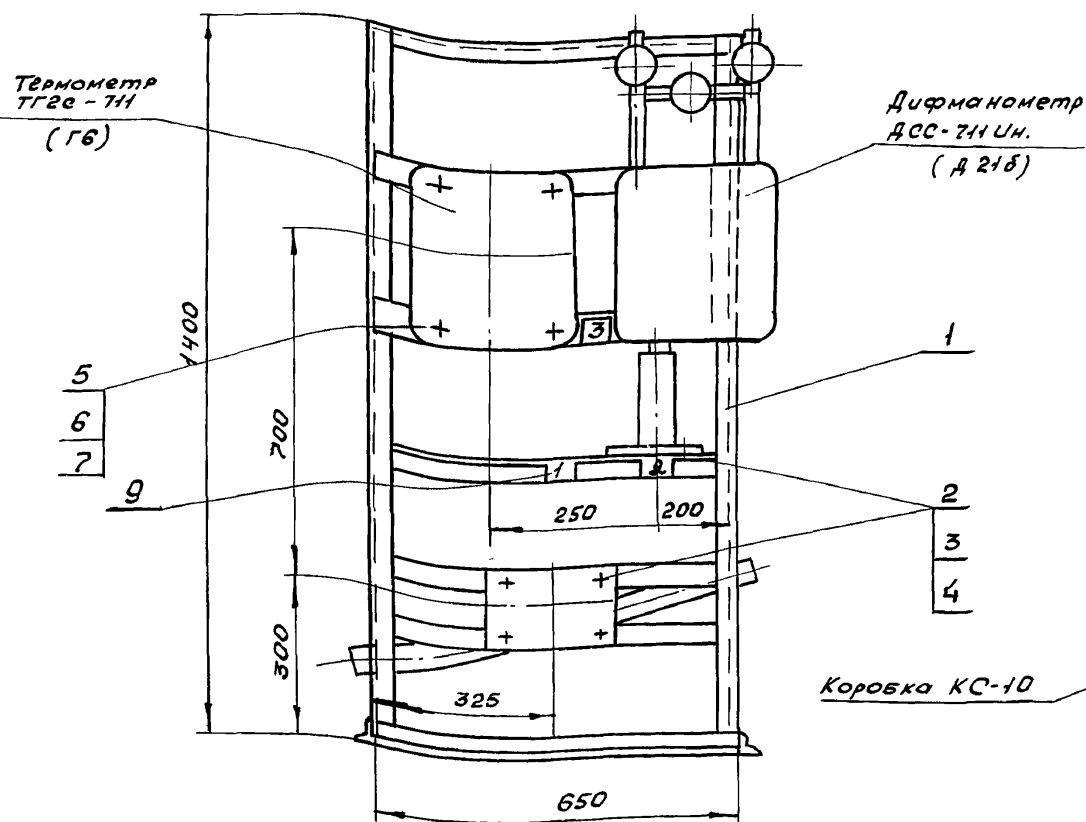
Б 12В 795.000СБ				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	29,0	1:10
Разраб.	Гончаренко						
Пров.	Извекова				Лист	Листов	
Контр.	Северюков				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Григорьянц				Формат А3		
Н. контр.	Амбрас						
Утв.							

Б 12В 795.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{1776}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-25.

Б 12В 795.010СБ				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	25,0	1:10
Разраб.	Гончаренко						
Пров.	Извекова				Лист	Листов	
Контр.	Северюков				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Григорьянц				Формат А3		
Н. контр.	Амбрас						
Утв.							

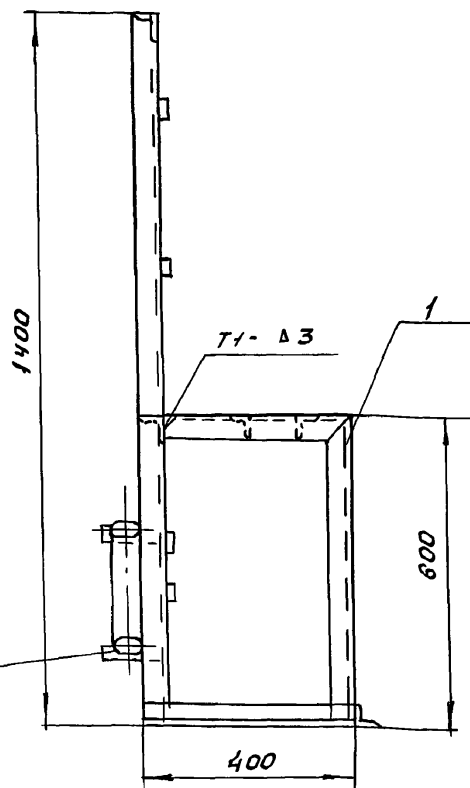
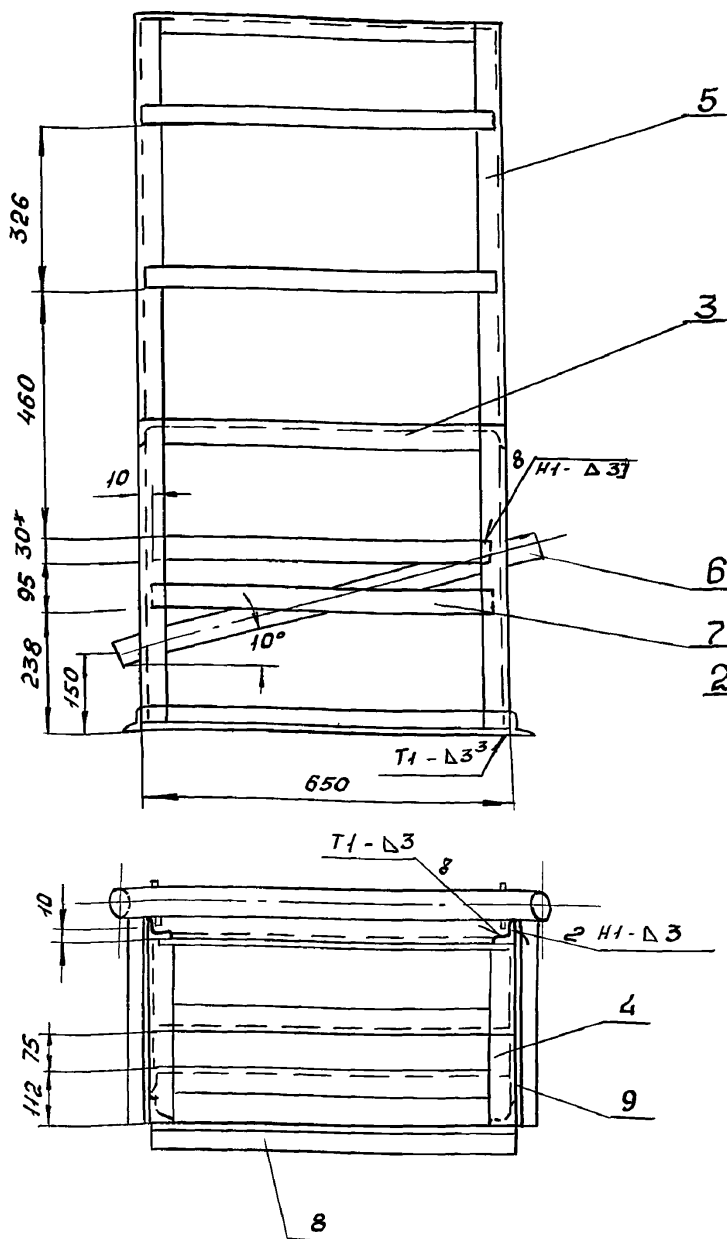


1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ ранки	Надпись в рамке	Кол.
1	Установка горячего водоснабжения	1
2	Расход воды на горячее водоснабжение	1
3	Температура прямой и обратной воды горячего водоснабжения	1

12B 796.000CB				лист	масса	масштаб
Изм. лист	на докум.	Подп.	Дата	У	20,0	1:10
Разраб.	Гончаренко			лист		листов 1
Провер.	Цыбекова			Харьковский сантехпроект		
Т. контр.	Северняков			формат А3		
Нач. отд.	Григорьянц					
Н. контр.	Ямбрас					
Утв.						

Изм. листы Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата



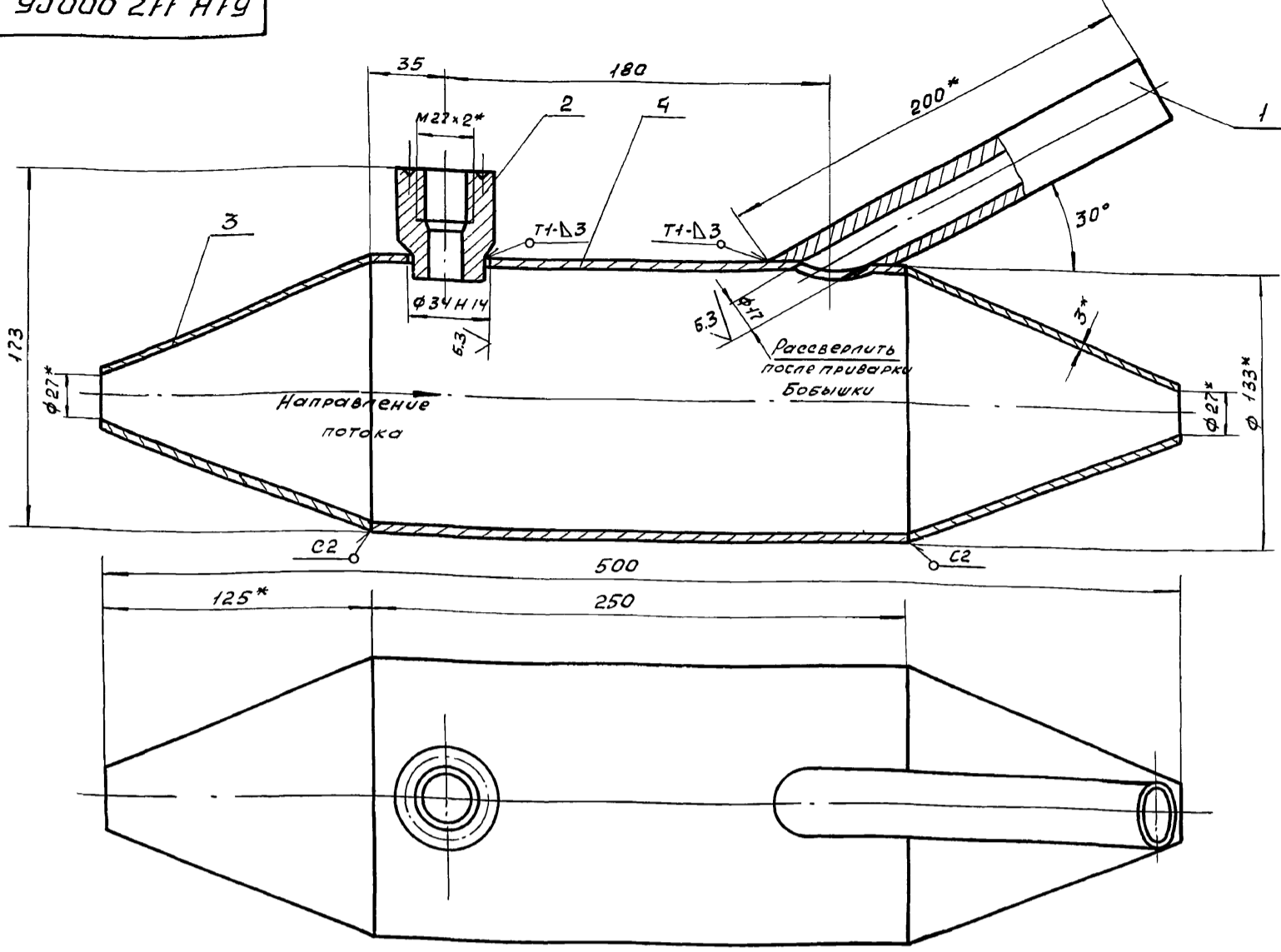
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.
- 4.* Размер для справки.

12B 796.010CB				лист	масса	масштаб
Изм. лист	на докум.	Подп.	Дата	У	17,1	1:10
Разраб.	Гончаренко			лист		листов 1
Провер.	Цыбекова			Харьковский сантехпроект		
Т. контр.	Северняков			формат А3		
Нач. отд.	Григорьянц					
Н. контр.	Ямбрас					
Утв.						

Изм. листы Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

93000 211 H19

Дальбом 18, ч.1



1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справки.

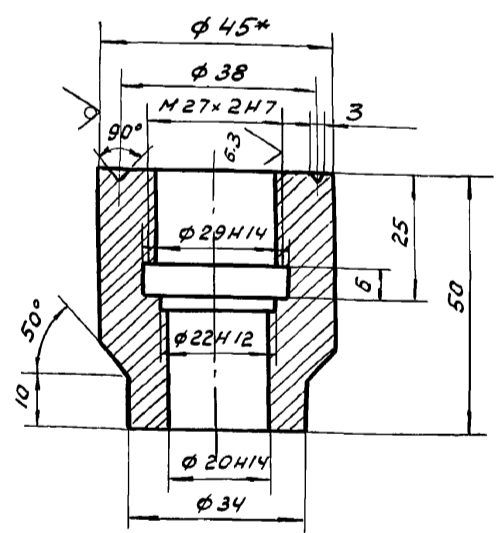
				Б1К117.000СБ				
изм.	лист	и докум.	Пробл.	Дата	Закладная конструкция для установки термометра	лит.	масса	масш.
Разр.	Извекова	Гончаренко	Григорьянц			и	4.5	1:2
Т. конт. Севрюков					Сборочный чертеж	лист	листов 1	
Нач. отд. Григорьянц						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Н. конт. Ямброс					Утв.			

Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата

формат А3

200 211 002

12.5/



1. Неуказанные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2} H14$.
2. * Размер для справки

Б1К117.002

Бобышка

лит.	масса	масш.
и	0.4	1:1
лист		листов 1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

изм.	лист	и докум.	Пробл.	Дата
Разр.	Извекова	Гончаренко	Григорьянц	
Т. конт. Севрюков				
Нач. отд. Григорьянц				
Н. конт. Ямброс				
Утв.				

Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
А3		Б1К 117.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1К 117.001	Бобышка	1	
А4	2	Б1К 117.002	Бобышка	1	
А4	3	Б1К 117.003	Конус	2	
Б4	4	Б1К 117.004	Корпус	1	2.54 кг
Труба 133x3,2 ГОСТ 10704-76					
В Ст 3сп 5 ГОСТ 10705-80					
L = 250					

Б1К117.000

Закладная конструкция для установки термометра

лит.	лист	листов
и		1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата

25030-23 42 формат А4

Яльбоя 18, ч.1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
44		Б1К118.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	Б1К118.001	Язычок Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-89 30x60	1	0,02 кг
			Переменные данные для исполнений		
			<u>Б1К118.000</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	Б1К118.002	Диафрагма Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-89 φ 145	1	0,1 кг
			<u>Б1К118.000-01</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	Б1К118.003	Диафрагма Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-89 φ 220	1	0,18 кг
			<u>Б1К118.000-02</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	Б1К118.004	Диафрагма Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-89 φ 375	1	0,44 кг

Б1К118.000

Диафрагма

Лист 1 Лист 2 Листов 2
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Ш.В. и табл. Подпись и дата Взаим. инв. Инв. л. Выбор. Подпись и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Б1К118.000-03</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	Б1К118.005	Диафрагма Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-89 φ 270	1	0,24 кг
			<u>Б1К118.000-04</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	Б1К118.006	Диафрагма Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-89 φ 120	1	0,12 кг

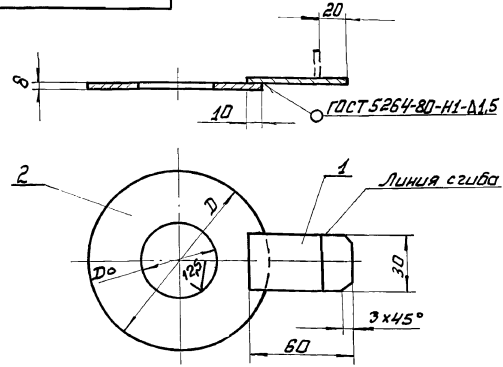
Б1К118.000

Лист 2

Формат А4

Ш.В. и табл. Подпись и дата Взаим. инв. Инв. л. Выбор. Подпись и дата

Б1К118.000 СБ



Обозначение	№ диафр.	d воздушн.	D0	D	Кол.	Масса
Б1К118.000	D1	125	100	145	1	0,12
-01	D2	200	170	220	1	0,2
-02	D3	355	305	375	1	0,46
-03	D4	250	245	270	1	0,26
-04	D5	100	40	120	1	0,14

1. Язычок после установки отогнуть по линии сгиба.
2. Электроды Э42 ГОСТ 9487-75.

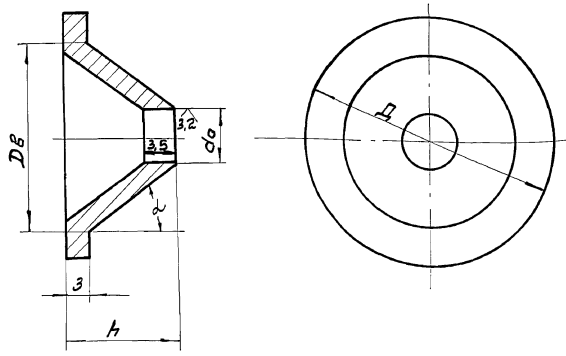
Б1К118.000 СБ

Диафрагма
Сборочный чертеж

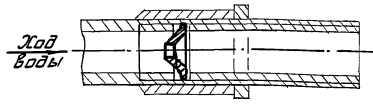
Лист 1 Масса - Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Ш.В. и табл. Подпись и дата Взаим. инв. Инв. л. Выбор. Подпись и дата

Б1К119.000



Узел установки шайбы в сгане трубы



Обозначение	Труба		D	Dв	h	α°	d0	Кол.	Масса
	Dш	Dн							
Б1К119.000	25	32	30	25	15	37	6	2	0,035
-01	40	48	44	41	20	43	10	2	0,07

После изготовления шайбу хромировать.

Б1К119.000

Шайба драссельная

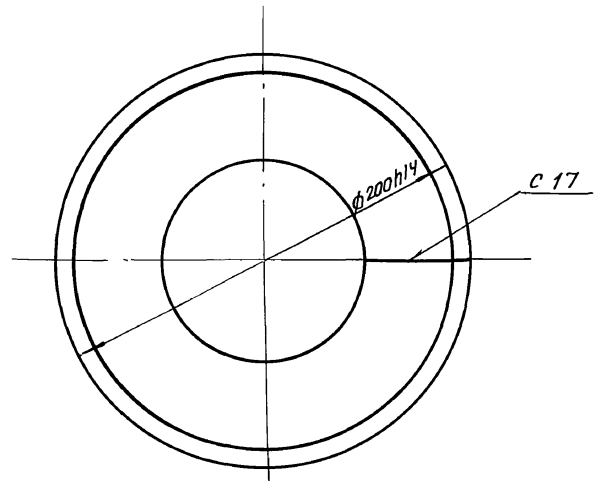
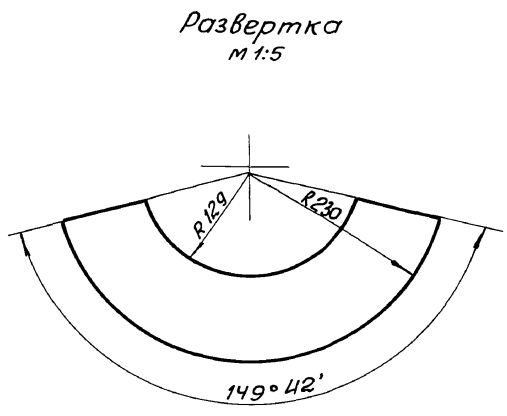
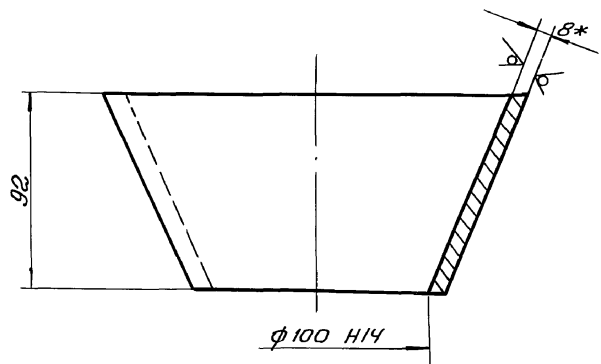
Вст 3 ГОСТ 380-88

Лист 1 Масса - Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Ш.В. и табл. Подпись и дата Взаим. инв. Инв. л. Выбор. Подпись и дата

Б15М150.003

Альбом 18, ч. 1

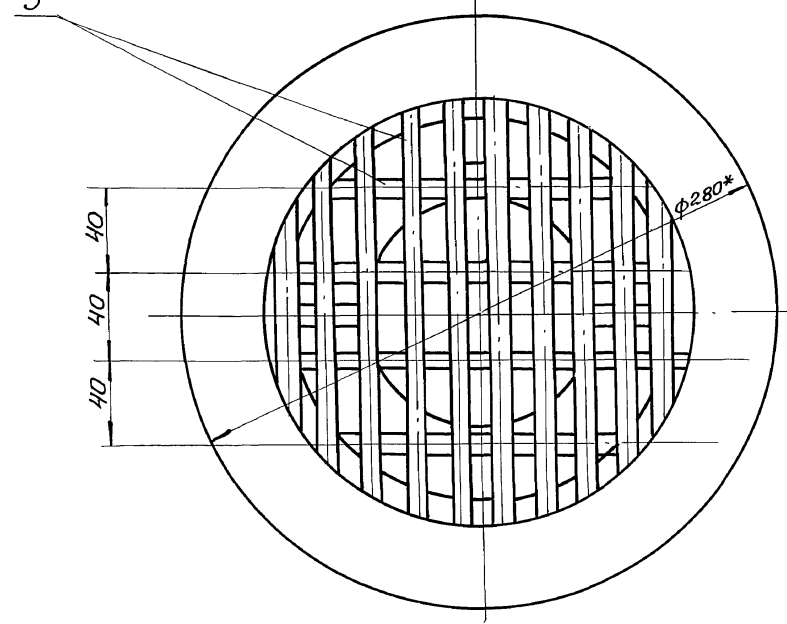
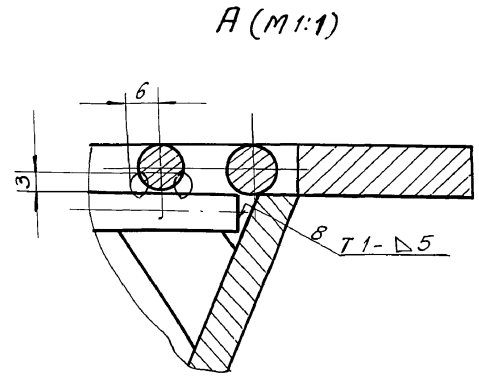
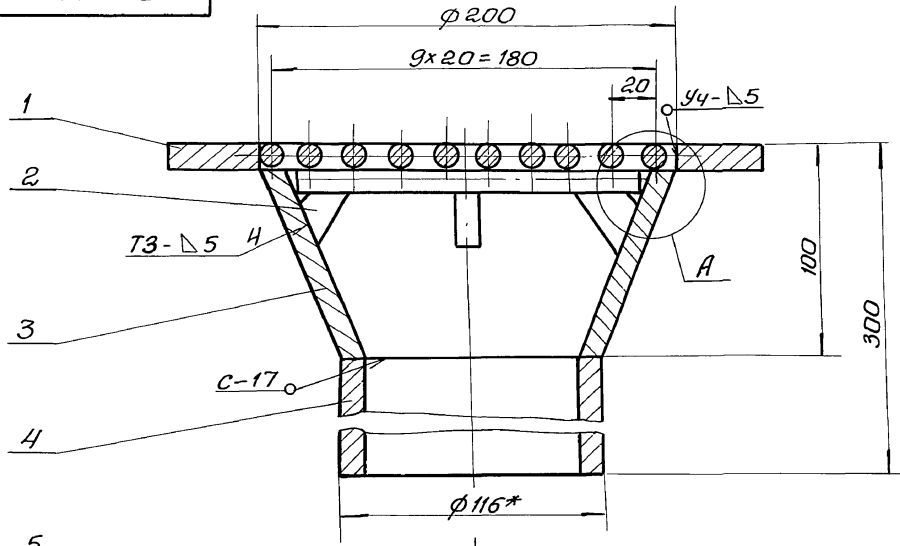


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. *Размер для справки.

Лист, номер, дата, взаим. ссылки, инв. и др. Подп. и дата

				Б15М150.003				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Воронка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	ИЗ				У	3,0	1:2
Проб.	Извекова					Лист	Листов 1	
Т. контр.	Себряков					Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Григорьян				Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Амбрас				Утв.	Вст 3 ГОСТ 14637-89		
						Формат А3		

Б15М150.000СБ



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Кромки реза деталей БЧ-25/
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для справки.

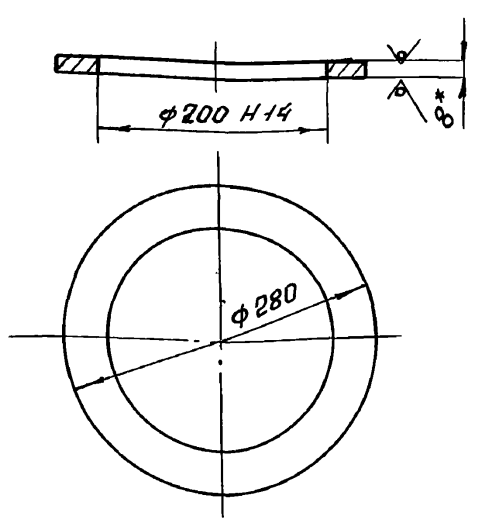
Лист, номер, дата, взаим. ссылки, инв. и др. Подп. и дата

				Б15М150.000СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Трап-воронка Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	ИЗ				У	11,0	1:2
Проб.	Извекова					Лист	Листов 1	
Т. контр.	Себряков					Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Григорьян				Лист	25030-23 45		
И. контр.	Амбрас				Утв.	Формат А3		

Альбом 18, ч. 1

B15M150.001

25 (✓)

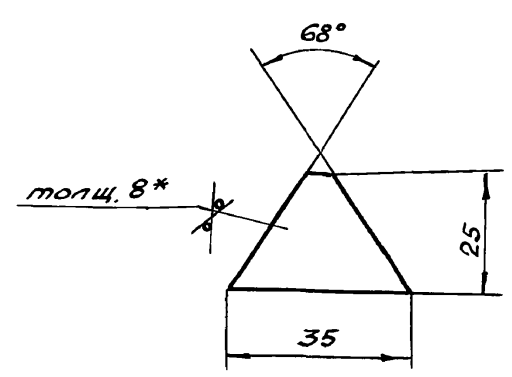


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	B15M150.001		
Разр.	Иончаренко	Иончаренко	Иончаренко		И	1.9	1:5
Провер.	Извекова	Извекова	Извекова		лист	листов 1	
Т. контр.	Северюков	Северюков	Северюков		лист B-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Григорьянц	Григорьянц	Григорьянц		лист B-СТЗ ГОСТ 14637-89		
Н. контр.	Анбрас	Анбрас	Анбрас		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					формат А4		

B15M150.002

25 (✓)

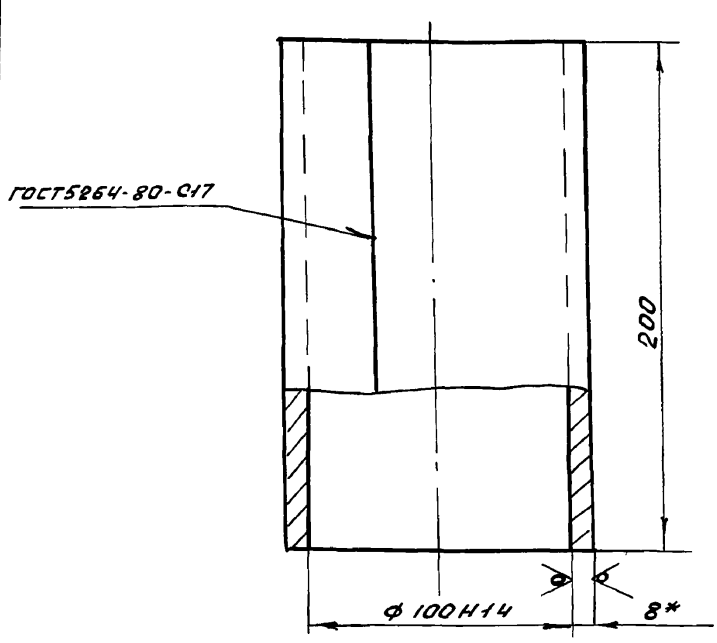


1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	B15M150.002		
Разр.	Иончаренко	Иончаренко	Иончаренко		И	0.03	1:1
Провер.	Извекова	Извекова	ИIZEKOBA		лист	листов 1	
Т. контр.	Северюков	Северюков	Северюков		лист B-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Григорьянц	Григорьянц	Григорьянц		лист B-СТЗ ГОСТ 14637-89		
Н. контр.	Анбрас	Анбрас	Анбрас		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					формат А4		

B15M150.004

25 (✓)



1. Длина развертки - 339 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9407-75.
- 4.* Размер для справки.

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	B15M150.004		
Разр.	Иончаренко	Иончаренко	Иончаренко		И	4.2	1:2
Провер.	ИIZEKOBA	ИIZEKOBA	ИIZEKOBA		лист	листов 1	
Т. контр.	Северюков	Северюков	Северюков		лист B-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Григорьянц	Григорьянц	Григорьянц		лист B-СТЗ ГОСТ 14637-89		
Н. контр.	Анбрас	Анбрас	Анбрас		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					формат А4		

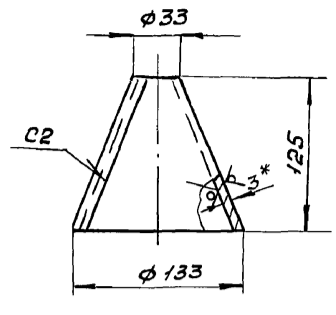
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A3		B15M150.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	B15M150.001	Фланец	1	
A4	2	B15M150.002	Рёбро	4	
A3	3	B15M150.003	Воронка	1	
A4	4	B15M150.004	Патрубок	1	
			<u>Материалы</u>		
	5		Круг В-8 ГОСТ 2590-88	л.н	2.3
			ВСТЗ ГОСТ 535-88	кг	0.92 кг

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	B15M150.000		
Разр.	Иончаренко	Иончаренко	Иончаренко		И	листов 1	
Провер.	ИIZEKOBA	ИIZEKOBA	ИIZEKOBA		лист B-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Т. контр.	Северюков	Северюков	Северюков		лист B-СТЗ ГОСТ 14637-89		
Нач. отд.	Григорьянц	Григорьянц	Григорьянц		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Н. контр.	Анбрас	Анбрас	Анбрас		формат А4		
Утв.					25030-23 46 формат А4		

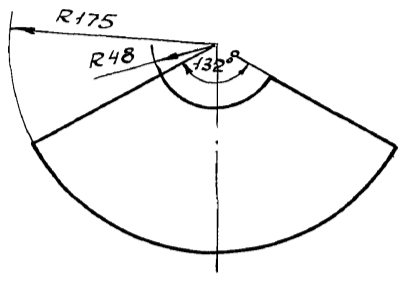
Б1К117.003

25/√

Лист 18, ч. 1



Развертка



1. ± $\frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размер для справок.

Б1К117.003

Лист № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	Исх. докум.	Подп.	Дата

Конус

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Вет 3 ГОСТ 16523-89

лит	масса	масштаб
и	0,11	1:4
лист		листов 1

Харьковский
СОНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Перв. примен.

Лист № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	Исх. докум.	Подп.	Дата

Перв. примен.

Лист № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	Исх. докум.	Подп.	Дата