

Группа Г31

Изменение № 1 ГОСТ 24379.0—80 Болты фундаментные. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 24.05.90 № 48

Дата введения 01.09.90

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на фундаментные болты (далее — болты) диаметром резьбы от 12 до 48 мм для климатического района I₁ по ГОСТ 16350—80 и от 12 до 140 мм для остальных климатических районов СССР, предназначенные для крепления строительных конструкций и оборудования».

Пункт 2.2 и таблицу 1 изложить в новой редакции: «2.2. Марки стали шпилек расчетных болтов в зависимости от климатических районов строительства следует принимать по табл. 1.

Таблица 1

Марка стали	Нормативный документ	Категория стали для климатического района строительства по ГОСТ 16350—80		
		II ₄ II ₅ и др.	I ₁ , II ₂ и II ₃	I ₁
Ст/ЗКП	ГОСТ 535—88	2*	—	—
Ст/ЗПС,	ГОСТ 535—88	2	4**	—
Ст/ЗСП				
20	ГОСТ 1050—88	+	—	—
09Г2С	ГОСТ 19281—73	6* ⁴	6	6***
10Г2С1	ГОСТ 19281—73	6* ⁴	6	6***

* Для крепления строительных конструкций и оборудования, если это предусмотрено Общесоюзными нормами технологического проектирования (ОНТП).

(Продолжение см. с 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24379.0—80)

** Для болтов диаметром до 24 мм включ.

*** Для болтов диаметром до 48 мм включ.

** Для болтов диаметром 66 мм и более; для меньших диаметров — при технико-экономическом обосновании.

Знак «+» означает, что категорию стали и требования к ней указывать в проекте не следует; знак «—» означает, что данную марку стали в указанном климатическом районе принимать не следует».

Пункты 2.2.2, 2.2.3, 2.3, 2.3.1, 2.3.2 исключить.

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Шпильки конструктивных болтов во всех климатических районах следует изготавливать из стали марки Ст3кп2 по ГОСТ 535—88».

Пункт 2.4.1. Заменить ссылку: (пп. 2.2 и 2.3) на (п. 2.2).

Пункт 2.5. Заменить слово: «Площадь» на «Расчетная площадь».

Пункт 2.6 дополнить словами: «Допускается применение соответствующих сталей категории 2».

Пункты 2.7, 2.8, 2.10 изложить в новой редакции: «2.7. Шайбы и заглушки следует изготавливать из стали марки 20 по ГОСТ 1050—88 или марки С235 по ГОСТ 27772—88; втулки — из углеродистой стали марки Ст3кп2 по ГОСТ 535—88; цанги и трубы — из любой марки стали группы В по ГОСТ 10705—80 и ГОСТ 10706—76.

2.8. Литые анкерные плиты для болтов типа 2 исполнения 3 должны изготавливаться из серого чугуна марки СЧ15 по ГОСТ 1412—85, а для болтов типа 4 исполнения 2 — из стали марки 25Л, удовлетворяющей требованиям для группы отливок II по ГОСТ 977—88.

2.10. Внешний вид шпилек и гаек должен соответствовать требованиям, предъявляемым для класса точности С по ГОСТ 1759.0—87».

Пункт 3.1.1. Таблица 2. Графа «Количество». Болт типа 2, исполнение 3, пункт 3. Шайба. Заменить значение: 1 на 2.

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 17769—72 на ГОСТ 17769—83

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.1—82 и ГОСТ 1759.2—82.

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.4—87.

Пункт 6.1 дополнить абзацем (после первого): «Для шпилек диаметром М12 марку допускается наносить на бирку, прикрепляемую проволокой к комплекту шпилек».

Пункт 6.5. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

(Продолжение см. с. 127)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24379.0—80)

Пункт 6.6. Заменить ссылку: ГОСТ 19537—74 на ГОСТ 19537—83.
Приложение изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Расчетная площадь поперечного сечения болтов

Номинальный диаметр резьбы шпильки d , мм	Расчетная площадь поперечного сечения F_p , см^2	Номинальный диаметр резьбы шпильки d , мм	Расчетная площадь поперечного сечения F_p , см^2
12	0,84	64	26,76
16	1,57	72	34,60
20	2,45	80	43,44
24	3,52	90	55,91
30	5,60	100	69,95
36	8,16	110	85,56
42	11,20	125	111,91
48	14,72	140	141,81
56	20,30		

(ИУС № 10 1990 г.)