Группа Е40

Изменение № 4 ГОСТ 7006—72 Покровы защитные кабелей. Конструкция и типы, технические требования, правила приемки и методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.89 № 4188

Дата введения 01.06.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «правила приемки» «acceptance regulations»

Под наименованием стандарта проставить коды: ОКСТУ 3520, 3530, 3560, 3570.

Пункт 1.1. Таблица 1. Пункт 7а. Заменить обозначение: 2л на нл;

примечание 3. Заменить слова: «силовых кабелей» на «силовых и контрольных кабелей»;

после слова «соответствии» дополнить словами: «защитных покровов».

Пункт 1.2. Таблицу 2 дополнить типами защитных покровов:

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7006—72)

Тип защитного покрова	Элементы конструкции защитного покрова		
	Подушка	Броня	Наружный покров
К	Табл. 1, п. 3; п. 1.5	К	Табл. 1, п. 13
Кн	Табл. 1, п. 3	К	н
КГ	Табл. 1, п. 3	К	Г
К2л	2л (табл. 1, п. 7)	К	Табл. 1, п. 13
КбШв	б	К	Шв
Клн	л (табл. 1, п. 5)	К	н
К2лн	2л (табл. 1, п. 7)	К	н
КлГ	л (табл. 1, п. 5)	К	Г
К2лГ	2л (табл. 1, п. 7)	К	Г

примечание 5 после слов «цинковым покрытием» дополнить словами: «и в защитном покрове типа КбШв».

(Продолжение см. с. 147)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7006—72)

Пункт 1.3. Таблица 3. Графу «Кабель, подвергающийся значительным растягивающим усилиям» изложить в новой редакции:

Кабель, подвергающийся значительным растягивающим усилиям		
Оболочки кабеля		
Свинцовая	Алюминиевая	Без оболочки
К Кл К2л КГ Кн Клн К2лн КлГ К2лГ	КпШп Кп К2л Клн К2лн КлГ К2лГ	К6Шв

Пункт 1.6. Таблица 4. Графу «Тип защитного покрова» изложить в новой редакции:

Тип защитного покрова
Б; Бл; Бп; Бн; Блн; Б2лн; БШп; БШв; Б2лШп; БпШп; Б2лШв; БГ; БлГ; Б2лГ; БпГ; БлШп; БлШв; Бв; БвГ; Б2л; БвШв
Б6Шв; Б6Шп
Б6Г
К; Кл; КпШп; Кп; Кн; К2л; КГ; К6Шв; Клн; К2лн; КлГ; К2лГ

Пункт 1.10 дополнить абзацем: «Допускается для кабелей имеющих в марках индекс «П», применение для брони проволоки диаметром не менее 2,0 мм для кабелей с диаметром по оболочке (поясной изоляции) до 37 мм включ. и не менее 2,2 мм — для остальных кабелей».

Пункт 1.11. Таблица 5. Графу «Тип защитного покрова» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 148)

Тип защитного покрова	
Б; Бн; БШп; БШв; БГ; Бл; Блн; БлГ; БлШв; БлШп; Б2л; Б2лн; Б2лШп; Б2лШв; Б2лГ	
К; Кл; К2л; Клн; К2лн; КлГ; К2лГ; КГ; Кн	
БпШп; КпШп; БвШв; БпГ; БвГ; Бп; Бв; Кл	
БилГ	
Б; К; Бл; Кл; Б2л; Бн; Блн; Б2лн; Бп; Бв; Кл; К2л; Клн; К2лн; Кн	
БбШп; Шп; БШп; БпШп КпШп; Б2лШп; БлШп	по металлической оболочке
	по броне
БбШв; Шв; БШв; БвШв; Б2лШв; БлШв; КбШв	

Стандарт перед таблицей 6 дополнить абзацем: «1.12. Номинальная толщина пластмассового защитного шланга, наложенного в подушке под броней и поверх брони или металлической оболочки, должна соответствовать указанной в табл. 6».

Пункт 2.9. Второй абзац после типа БлШв дополнить типами: К2л; КлГ; К2лГ; КГ; КбШв;

третий абзац после типа Б2лн дополнить типами: Клн; К2лн; Кн.

Пункт 2.12 после типа Б2лн дополнить типами: Кн; Клн; К2лн; КбШв.

Пункт 2.13 после типа Б2л дополнить типами: К2лГ; К2лн; К2л.

Пункт 2.14. Заменить слова: «на истирание, изгиб» на «изгиб, истирание»; после типа Бн дополнить типами: Кн; КлГ; КГ; после типа Б2лГ—К2лГ.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.16*а* и сноской:

«2.16а*. Поливинилхлоридный защитный шланг должен быть стойким к деформации при повышенной температуре.

* Требование вводится с 01.01.92».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Плотность прилегания пластмассового защитного шланга при наложении подушки или наружного покрова без пластмассовых лент (п. 2.4) должна быть проверена в растворе на образце кабеля длиной не менее 1,5 м следующим методом.

Образец кабеля предварительно изгибают на цилиндре, диаметр которого указан в табл. 10.

В защитном шланге должны быть высверлены четыре отверстия диаметром 10 мм на расстоянии (100±2) мм друг от друга по длине образца; отверстия должны быть расположены по окружности под углом 90° друг к другу. На участках, с которых удален шланг, с поверхности металлической оболочки должен быть полностью удален битум, битумный состав или вязкий подклеивающий состав. Образец, которому должна быть придана U-образная форма с радиусом кривизны изогнутой части не менее установленного в методике на изгиб (п. 4.14), помещают в ванну, содержащую раствор массовой концентрации сульфата натрия 1 %. Концы образца должны находиться над поверхностью раствора; та часть образца, на которой в шланге высверлены отверстия, должна быть погружена в раствор на глубину не менее 500 мм. Отрицательный полюс источников напряжения постоянного тока должен быть присоединен к метал-

(Продолжение см. с. 149)

лической оболочке, а положительный — к металлической пластинке, помещенной в раствор.

Величина напряжения — 100 В. Образец должен находиться в растворе (100±2) ч.

Сопротивлением, отдельным для каждого образца (40 кОм — для кабелей с наружным диаметром до 25 мм или 10 кОм — для остальных кабелей) должно поддерживаться постоянное значение тока (2,5 мА для сопротивления 40 кОм и 10 мА для сопротивления 10 кОм).

Образец должен быть вынут из раствора, пластмассовый шланг вместе с битумом, битумным составом или вязким подклеивающим составом должен быть удален.

На металлической оболочке не должно быть видно следов коррозии на расстоянии более 10 мм от участка, соответствующего высверленному отверстию в шланге.

Адгезия битума, битумного состава, пластичного битума, вязкого подклеивающего состава к металлической оболочке (п. 2.4) должна быть проверена по ГОСТ 6997—77».

Пункт 4.8. Формулу изложить в новой редакции: $X = \frac{VT1000}{m}$;

четвертый абзац. Заменить слова: «или бумаги» на «или бумаги, г»; последний абзац исключить.

Пункт 4.9. Второй абзац после типа ББШв дополнить типом: КбШв (2 раза).

Пункт 4.10. Первый абзац после типа К дополнить типами: Кн; Клн; К2лн; К2л.

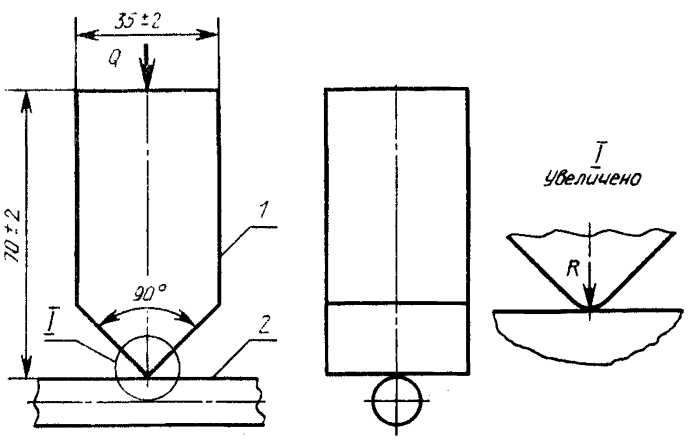
третий абзац после типа ББШв дополнить типом: КбШв.

Пункты 4.11, 4.13 изложить в новой редакции: «4.11. Испытание на нераспространение горения (п. 2.12) проводят по ГОСТ 12176—89.

4.13. При испытании на истирание (п. 2.14), проводимом при температуре (20±5) °С, на среднюю часть горизонтально расположенного на твердом основании образца кабеля (черт. 3) длиной не менее 2,5 м перпендикулярно устанавливают стальной угольник из мягкой стали шириной (35±2) мм. Наружный радиус закругления края угольника должен быть не менее 1 и не более 2 мм.

К стальному угольнику должна быть приложена нагрузка в соответствии с указанной в табл 7а.

Угольник перемещают вдоль кабеля на длине не менее 600 мм в количестве 25 двойных перемещений со скоростью 25—30 см/с».



1 — угольник; *2* — образец кабеля; *Q* — нагрузка

Черт. 3

(Продолжение см. с. 150)

Таблица 7а

Наружный диаметр кабеля, мм	Нагрузка, Н
От 30 до 40	65
Св. 40 до 50	106
» 50 » 60	155
» 60 » 70	210
» 70 » 80	270
» 80 » 90	340
» 90 » 100	420
» 100 » 110	500
100 и выше	550

Пункт 4.14. Первый абзац. Исключить слова: «предварительно подвергнутых испытанию на истирание»;

таблицу 10 изложить в новой редакции:

Таблица 10

Конструкция кабеля	Диаметр цилиндра, мм, с предельным отклонением не более плюс 5%
Кабель в алюминиевой оболочке	$30(D+d)$
Кабель бронированный, не имеющий оболочки, и кабель, имеющий стальную гофрированную оболочку	$20D$
Кабель связи в свинцовой оболочке	$15D$
Кабель связи в неметаллической оболочке	$30D$
Кабель силовой в неметаллической оболочке:	
одножильный	$20(D_н+d)$
многожильный	$15(D_н+d)$
Кабель силовой с бумажной изоляцией:	
в алюминиевой оболочке	$25D$
в свинцовой оболочке одножильный	
на напряжение: 1—3 кВ	$18(D+d)$
20 кВ	$21(D+d)$
35 кВ	$25(D+d)$
многожильные на напряжение 1—10 кВ	$15(D+d)$
с отдельными свинцовыми оболочками	
на напряжение:	
20 кВ	$15(2{,}15D+d)$
35 кВ	$18(2{,}15D+d)$

дополнить абзацем (после пятого):

«$D_н$ — наружный диаметр кабеля, мм»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.15. Первый абзац после типа БбШв дополнить типом: КбШв.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.16а: «4.16а. Стойкость поливинилхлоридного защитного шланга к деформации (п. 2.16а) проверяют по ГОСТ 22220—76».

(ИУС № 4 1990 г.)