

Изменение № 1 ГОСТ 23616—79 Система обеспечения геометрической точности в строительстве. Общие правила контроля точности

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25.05.84 № 31 срок введения установлен

с 01.07.85

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности System of ensuring of geometrical parameters accuracy in construction. Control of accuracy».

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: (СТ СЭВ 4234—83).

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на строительство зданий и сооружений, изготовлен-

(Продолжение см. стр. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23616—79)

ние элементов для них (конструкций, изделий, деталей) и устанавливает основные правила и методы контроля точности геометрических параметров; вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 4234—83 (см. справочное приложение 1а)».

Пункт 1.3. Заменить слова: «нормативных документов или проекта» на «нормативно-технической, технологической и проектной документации на объекты контроля».

Пункт 1.4. Заменить ссылки: ГОСТ 21779—76 на ГОСТ 21779—82, ГОСТ 21780—76 на ГОСТ 21780—83;

последний абзац. Заменить слова: «технологического оборудования» на «технологического оборудования, форм».

Пункт 1.5 после слова «стоимости» дополнить словами: «и требуемой надежности».

Пункт 1.6 после слов «план контроля и порядок его проведения» изложить в новой редакции: «средства контроля, правила выполнения и требования к точности измерений;

метод оценки результатов контроля».

(Продолжение см. стр. 161)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23616—79)

Пункт 3.3. Заменить обозначения: δ^B на δx_{sup} , δ^H на δx_{inf} .

Пункт 3.4. Заменить слово и обозначение: «схемам» на «правилам»; δ_i на δx_i .

Пункт 3.5. Условие (1) изложить в новой редакции:

$$\delta x_{inf} \ll \delta x_i \ll \delta x_{sup}. \quad (1)$$

Пункт 3.6. Заменить обозначение: δ_i на δx_i .

Пункт 4.3. Заменить обозначения: δ^B на δx_{sup} , δ^H на δx_{inf} , C на «Ac и Re».

Пункт 4.5. Первый абзац. Заменить обозначения: C_1 на Ac_1 (2 раза), C_2 на Re_1 (2 раза), C_3 на Ac_2 , C_4 на Re_2 .

Пункты 5.2, 5.4 изложить в новой редакции: «5.2. Точность контрольных измерений должна соответствовать условию

$$2\delta x_{met} \ll \Delta x, \quad (3)$$

где δx_{met} — предельное значение абсолютной погрешности измерения;

Δx — допуск контролируемого параметра.

5.4. Метод учета дополнительного риска неправильной оценки результатов контроля, вызываемого погрешностями измерений, приведен в справочном приложении 4*.

Пункты 5.5, 5.6 исключить.

Приложение 1. Таблицу для пункта 2 изложить в новой редакции:

Вид контроля	Стадия производ- ства	Объекты контроля	Метод контроля
2. Опера- ционный конт- роль	Изготовле- ние элементов	Результаты выполне- ния технологических операций, влияющих на точность геометриче- ских параметров готовой продукции	Выборочный по количественному или альтернатив- ному признакам; в случае необхо- димости — сплош- ной
	Строительно- монтажные работы (в про- цессе выполне- ния работ по определенному этапу)	Технологическое обо- рудование, формы и ос- настка Ориентиры разбивки точек и осей, высотные отметки опорных плос- костей и установочные ориентиры	Выборочный по количественному или альтернатив- ному признакам, или сплошной
		Элементы сборных конструкций в процессе установки и временного закрепления Оснастка, применяе- мая для установки эле- ментов	Сплошной

Графа «Метод контроля». Последний абзац для пункта 3 изложить в но-
вой редакции: «Выборочный по альтернативному признаку; в отдельных слу-
чаях — сплошной».

Приложение 2. Исключить из таблиц одноступенчатого и двухступенчатого
контроля графу с приемочным уровнем дефектности 0,65;

в головке таблицы одноступенчатого контроля и в примечании 3 к таблице
заменить обозначения: C_1 на Ac и C_2 на Re ;

(Продолжение см. стр. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23616—79)

в головке таблицы двухступенчатого контроля и в примечании 3 к таблице заменить обозначения: C_1 на A_{c1} , C_3 на A_{c2} , C_2 на R_{e1} , C_4 на R_{e2} ;

примечания 1 и 2 к таблицам одноступенчатого и двухступенчатого контроля после слов «та часть плана» дополнить словами: «включая объем выборки».

Приложение 3. Таблица. Графа «Приемочный уровень дефектности, %». Исключить значение: 0,65; графа «Область применения». Заменить ссылку: ГОСТ 21780—76 на ГОСТ 21780—83; первый и второй абзацы. Заменить слова: «звеньями размерных цепей» на «составляющими или результирующими»; второй абзац. Исключить слова: «не являющиеся звенями размерных цепей, и т.д.»;

третий абзац. Заменить слова: «размерные цепи» на «исходные уравнения».

Стандарт дополнить приложением — 1а (перед приложением 1):

ПРИЛОЖЕНИЕ 1а
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 23616—79 СТ СЭВ 4234—83

Пункт настоящего стандарта	Пункт СТ СЭВ 4234—83	Пункт настоящего стандарта	Пункт СТ СЭВ 4234—83
1.1	1.1	3.4	3.4
1.2	1.2	3.5	3.5
1.3	1.3	3.6	3.6
1.4	1.4	4.1 и 4.2	2.1 и 2.2
1.5 и 1.6	1.5	4.3	2.4 и 2.5
2.1	1.6	4.6	2.3 и 2.5
2.2	1.7	4.7	2.7
2.6	1.10	5.1	4.1
3.1	3.1	5.2; 5.3 и 5.4	4.2
3.2	3.2	5.7	4.3
3.3	3.3		

Приложение 1.
Рекомендуемое

Приложение 1.
Информационное

Стандарт дополнить приложением — 4:

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

Метод учета дополнительного риска неправильной оценки результатов контроля, вызываемого погрешностями измерений

1. При назначении точности и выборе средств измерения следует учитывать, что погрешности измерения увеличивают риск неправильной оценки результатов контроля. При этом возрастает вероятность бракования годного объекта контроля или приемки бракованного в качестве годного.

2. При необходимости сохранения стандартных значений указанного риска, принятых в планах контроля по ГОСТ 18242—72 и ГОСТ 20736—75, при назначении планов выборочного контроля может быть увеличен объем выборки.

В таблице приведены значения увеличенного объема выборки n' , вычисленные для нормального закона распределения контролируемого параметра и погрешности измерения $\delta x_{met} = \pm 2,5 \sigma x_{met}$ по формуле

$$n' = n \left(1 + \frac{\sigma x_{met}^2}{\sigma_x^2} \right),$$

(Продолжение см. стр. 163)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23616—79)

где n — объем выборки по плану контроля;

σ_x — среднее квадратическое отклонение измеряемого геометрического параметра;

$\sigma_{x_{me}}$ — средняя квадратическая погрешность измерений.

Критерий оценки результатов контроля по увеличенному объему выборка принимают по плану контроля для выборки n .

(Продолжение см. стр. 164)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23616—79)

Пределная погрешность измерений δx_{met} в долях от технологического допуска контролируемого параметра	Увеличенный объем выборки n' при приемочном уровне дефектности, %			
	0,25	1,5	4,0	10,0
$0,3 \frac{\Delta x}{2}$	1,13n	1,08n	1,06n	1,036n
$0,4 \frac{\Delta x}{2}$	1,23n	1,15n	1,11n	1,065n

(ИУС № 9 1984 г.)