

Группа Л127

Изменение № 6 ГОСТ 5960—72 Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.05.85 № 1554 срок введения установлен

с 01.10.85

Пункт 1.3. Таблица 1. Графа «Марки». Исключить марку: ИО 50—11.

Пункт 1.4. Таблица 1а. Для марки И 50—13 исключить сорта и соответствующие им коды;

(Продолжение см. с. 168)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5960—72)

исключить марку ИО 50—11 и соответствующий ей код.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Пластикат должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 2.1. Таблица 2. Головку изложить в новой редакции;

(Продолжение см. с. 169)

Наименование показателя	Норма для марки								Метод испытания	
	И40—13	И40—13А		И50—13	И40—14		И50—14	И60—12		ИТ-105
		Высший сорт	Первый сорт		Высший сорт	Первый сорт				

Графа «Норма для марки». Для марки И50—13 исключить высший сорт и соответствующие ему нормы; пункт 1. Заменить нормы для марки И50—14: 36 на 27;

пункт 9. Для марок И40—13А, И40—14 высших сортов заменить нормы: 30 на 15; для марки И60—12—60 на 30; для марки И50—14—60 на 15;

пункт 16. Для всех марок установить норму: 80 (кроме марок И40—13 и ИТ-105);

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Нормы по показателю п. 1 устанавливают для пластикатов, неокрашенных в массу. Посторонние включения размером более 0,5 мм не допускаются»;

примечание 3 исключить.

Таблица 3. Головку таблицы изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марок										Метод испытания		
	ИО45 — 12	О-40		О-50		О-55		ОМБ-60	ОНМ-50	ОНЗ-40		О-40 рец ОМ-40	
		Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт					Высший сорт	Первый сорт

пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 16782—71 на ГОСТ 16782—83;

пункт 7. Графа «Норма для марки». Для марки О-55 высшего сорта заменить нормы: 2,5 на 2,0;

пункт 9. Для марки О-55 высшего сорта заменить нормы: 30 на 15; для марки ОНЗ-40—60 на 30;

пункт 12. Для марки О-55 высшего сорта заменить нормы: 0,40 на 0,30.

Для марки О-40, рецептуры ОМ-40 по показателям таблицы для высшего и первого сортов установить нормы для пунктов:

1 — «не нормируют»; «не нормируют»; 2 — «черный»; «черный»; 3 — 5-10¹⁰; 1-10¹⁰; 4 — 120; 110; 5 — 300; 280; 6 — минус 40; минус 40; 7 — 3,0; 3,0; 8 — 2000; 1500; 9 — 15; 30; 10 — 0,88—1,96 (9—20); 0,88—1,96 (9—20); 11 — 0,58—1,17 (6—12); 0,58—1,17 (6—12); 12 — 0,40; 0,45; 13 — 170±10; 170±10; 14 — «не более 1,4»; «не более 1,4»; 15 — 44,1 (45); 39,2 (40); 16 — 96; 96; 17 — 80; 80;

пункт 17. Установить норму для всех марок: 80;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Нормы по показателю п. 1 устанавливают для пластикатов, неокрашенных в массу. Для пластика марки ИО45—12 посторонние включения размером более 0,5 мм не допускаются»;

примечания 2, 4 исключить.

Таблица 4. Головку изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	И60-12	ИТ-105	ОМБ-60	ОНМ-50	ОНЗ-40	

Примечание 2 исключить.

Таблица 5. Графа «Нормы для типов». Пункт 1 изложить в новой редакции: «Должен соответствовать контрольному образцу, утвержденному в установленном порядке»; пункт 3. Второй абзац. Исключить слова: «и на длине жгута не более 1,5 м».

Пункт 2.2. Первый абзац. Заменить слова: «от 2 до 5 мм» на «от 2 до 8 мм»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Не допускается засоренность пластика посторонними материалами».

Пункт 2.2. Третий абзац. Заменить норму: «не более 1 %» на «не более 5 %»; исключить слова: «Норма по количеству слипшихся гранул является факкультативной до 01.07.1984 г.».

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Цвет должен соответствовать контрольному образцу, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 3.2 дополнить абзацами и таблицей — 5а: «Для проверки соответствия качества пластика требованиям стандарта устанавливаются следующие категории испытаний:

приемо-сдаточные, периодические и типовые.

Приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания проводят в последовательности, указанной в табл. 5а. (табл. см. с. 171).

Пункт 3.3. Исключить слова: «являются окончательными».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Периодические испытания по размеру гранул проводят не реже одного раза в квартал в объеме трех партий пластика, прошедшего приемо-сдаточные испытания».

Периодические испытания по остальным показателям проводят не реже одного раза в квартал в объеме одной партии пластика, прошедшего приемо-сдаточные испытания».

Пункт 4.2. Заменить слова: «количество» на «масса».

Пункт 4.6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8309—75 на ГОСТ 25706—83.

Пункт 4.6.2. Заменить слова: «размером от 2 до 5 мм» на «размером от 2 до 8 мм» (3 раза).

Пункт 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 16782—71 на ГОСТ 16782—83.

Пункт 4.9.1. Первый абзац. Заменить значения: $1 \pm 0,05$ мм на $(1,0 \pm 0,1)$ мм; $0,5 \pm 0,05$ мм на $(0,50 \pm 0,05)$ мм;

второй абзац изложить в новой редакции: «Прибор для испытания состоит из четырехугольной металлической ванны размером $220 \times 170 \times 70$ мм, изолированной снаружи теплоизоляционным материалом, и специального приспособления для зажима испытываемых образцов».

В ванну заливают этиловый спирт (ГОСТ 17299—78 или ГОСТ 18300—72) до 40 мм ее высоты, который охлаждают добавлением твердой углекислоты (ГОСТ 12162—77). Образцы, зажатые между зажимами 1 и 2 специального приспособления, помещают в ванну в натянутом состоянии (черт. 1, положение 1) и выдерживают при заданной температуре 5 мин, после этого поворотом рукоятки зажим 2 прикладывают к зажиму 1 (черт. 1, положение 2). Место перегиба прижимают пестиком и проглаживают, в результате чего достигают перегиба образцов на 180° (черт. 1, положение 3)».

Пункт 4.11. Первый и второй абзацы изложить в новой редакции: «Светостойкость определяют по ГОСТ 9.708—83 на двух образцах размерами 75×25 мм, толщиной $(0,50 \pm 0,05)$ мм, вырезанных вдоль направления вальцевания или экструзии».

В качестве источника излучения применяют две угольные дуговые лампы закрытого типа, установленные на одном уровне. Испытания проводят при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$, влажность воздуха при этом не контролируют».

(Продолжение см. с. 171)

Показатель качества	Категория испытаний			Номер пункта настоящего стандарта	
	Приемо-сдаточные	Периодические	Типовые	Технические требования	Методы испытаний
1. Количество посторонних включений, шт., не более, размером:					
до 0,5 мм	+	—	—	Табл. 2, 3	По п. 4.6
св. 0,5 мм	+	—	—	Табл. 2	По п. 4.6
2. Цвет	+	—	—	Табл. 3	По п. 2.6
3. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, при 20 °С	+	—	—	Табл. 2, 3	По п. 4.7.1
4. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, при 70 °С	—	+	—	Табл. 2	По п. 4.7.2
5. Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²)	+	—	—	Табл. 2, 3	По п. 4.8
6. Относительное удлинение, %	+	—	—	То же	По п. 4.8
7. Температура хрупкости, °С	+	—	—	Табл. 2, 3	По п. 4.9
8. Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч, %	—	+	—	То же	По п. 4.10
9. Светостойкость при 70 °С, ч	—	—	+	»	По п. 4.11
10. Горючесть, с	—	+	—	»	По п. 4.12
11. Твердость при 20 °С, МПа (кгс/см ²)	—	—	+	»	По п. 4.10
12. Твердость при 70 °С, МПа (кгс/см ²)	—	+	—	»	По п. 4.20
13. Водопоглощение, %	—	+	—	»	По п. 4.21
14. Температура размягчения, °С	—	—	+	»	По п. 4.22
15. Плотность, г/см ³	—	+	—	»	По п. 4.23
16. Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см)	—	+	—	Табл. 3	По п. 4.2.4
17. Цветостойкость, ч	—	—	+	Табл. 2, 3	По п. 4.25
18. Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °С в течение 7 сут, %	—	—	+	Табл. 2, 3	По п. 4.14
19. Размер гранул 2—8 мм	—	+	—	П. 2.2	По п. 4.6.2
20. Количество слипшихся гранул, %	—	+	—	П. 2.2	По п. 4.6.3
21. Удельное объемное электрическое сопротивление при (105±2) °С, Ом·см	—	+	—	Табл. 4	По п. 4.7.2
22. Сохранение прочности при разрыве, %:					
после выдержки в бензине при (20±2) °С в течение 24 ч	—	+	—	То же	По п. 4.16

Показатель качества	Категория испытаний			Номер пункта настоящего стандарта	
	Приемо-сдаточные	Периодические	Типовые	Технические требования	Методы испытаний
после выдержки в масле при $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч	—	+	—	Табл. 4	По п. 4.13
23. Сохранение относительного удлинения при разрыве, %:					
после выдержки в бензине при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч	—	+	—	То же	По п. 4.13
после выдержки в бензине при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 48 ч	—	+	—	»	По п. 4.13
после выдержки в масле при $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч	—	+	—	»	По п. 4.13
после выдержки в масле при $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 48 ч	—	+	—	»	По п. 4.13
24. Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при $(136 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 7 сут, %	—	+	—	»	По п. 4.14
25. Температура хрупкости после выдержки при $(136 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 7 сут, $^\circ\text{C}$	—	+	—	»	По п. 4.9
26. Электрическая прочность, кВ/мм	—	+	—	»	По п. 4.15
27. Коэффициент изменения тангенса угла диэлектрических потерь полиэтилена в контакте с пластикатом	—	+	—	»	По п. 4.16
28. Обонятельный коэффициент, мл	—	—	+	»	По п. 4.17
29. Коэффициент жесткости	—	+	—	»	По п. 4.18
30. Твердость при 105°C , МПа (кгс/см^2)	—	+	—	»	По п. 4.20
31. Внешний вид жгута	+	—	—	Табл. 5	По п. 4.19
32. Поверхность среза жгута	+	—	—	То же	По п. 4.19
33. Термостабильность при переработке	+	—	—	»	По п. 4.19

Пункт 4.19.2. Седьмой абзац. Исключить слова: «через 2 мин»;

девятый абзац после слов «наличие пор» дополнить словами: «для рецептуры ОМ-40 — агломератов мела»;

десятый абзац после слов «По истечении 20 мин» изложить в новой редакции: «головку экструдера разбирают и определяют наличие подгорания пластика»;

одиннадцатый абзац исключить.

Пункт 4.25. Первый абзац изложить в новой редакции: «Цветостойкость определяют на двух образцах размерами 75×25 мм, толщиной $(0,50 \pm 0,05)$ мм по ГОСТ 9.708—83.

(Продолжение см. с. 173)

В качестве источника излучения применяют две угольные дуговые лампы закрытого типа, установленные на одном уровне. Образцы облучают с одной стороны. Испытание проводят при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$, влажность воздуха при этом не контролируют.

Пункт 5.1. Последний абзац после слов «должен быть заварен» дополнить словами: «или завернут».

Пункты 5.3, 5.5. Подпункт б дополнить словами: «а для рецептуры ОМ-40 манипуляционный знак «Бонится сырости».

Пункт 6.1. Исключить слова: «установленных настоящим стандартом».

Пункт 6.3. Третий абзац. Заменить слова: «и ОМ-40 рецептуры 1182» на «рецептур ОМ-40 и 1182».

(Продолжение см. с. 174)

Приложение. Графа «Наименование марок». Исключить марку: ОМ-40; графу «Наименование рецептур» для марки О-40 дополнить рецептурами: **ОМ-40, 288 ГС, 239 ГС.**

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.5: «3.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, проверяемых периодически, по нему проводят повторные испытания проб, отобранных от удвоенного количества мешков той же партии или удвоенного количества проб, отобранных от цистерны или контейнера.

Результаты повторного испытания распространяются на всю партию».

(ИУС № 8 1985 г.)