

---

**Изменение № 2 ГОСТ 12177—79 Кабели, провода и шнуры. Методы проверки конструктивных размеров**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.10.83 № 4834 срок введения установлен**

**с 01.03.84**

Вводная часть. Второй абзац дополнить словами: «за исключением обмоточных проводов с изоляцией или оболочкой, накладываемой методом экструзии».

Пункт 1.1. Таблица 1. Графы «Измеряемые конструктивные размеры» и «Средства измерений универсальные» для пункта 1 подпункта *а* изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 184)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12177—79)*

Измеряемые конструктивные размеры	Средства измерений
	универсальные
1. Номинальные наружные размеры кабельных изделий и их элементов, мм: а) от 0,02 до 10,00 включ. с допуском, мм: от 0,004 до 0,010 включ.	Микрометры рычажные типа МР с пределами измерения 0—25 мм по ГОСТ 4381—80 при настройке отсчетного устройства на ноль по проволочкам типа I, 0 класса точности по ГОСТ 2475—62 или по концевым мерам длины класса точности не ниже 2 по ГОСТ 9038—73

*(Продолжение см. стр. 185)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 12177—79)

Измеряемые конструктивные размеры	Средства измерений			
	универсальные			
св. 0,010 до 0,020 включ.	Микрометры	МК	25—1	по ГОСТ 6507—78
св. 0,020 до 0,350 включ.	Микрометры	МК	25—2	по ГОСТ 6507—78
св. 0,350 (при измерении элементов из пластмасс и резины)				
св. 0,350 до 0,700 включ.	Штангенциркули	ШЦ-II	160—0,05	и ШЦ-III—160—0,05 по ГОСТ 166—80
св. 0,700	Штангенциркули	ШЦ-I	125—0,1 и ШЦ-III—315—0,1	по ГОСТ 166—80

Пункт 1.1 дополнить абзацами (после табл. 1): «В случае, если в нормативно-технической документации указано только верхнее или нижнее предельное отклонение от номинального размера, то за допуск для назначения средства измерения следует принимать удвоенное значение отклонения, указанного в нормативно-технической документации.

В случае, если в нормативно-технической документации не указан номинальный размер, а указан только предельный размер (наибольший или наименьший), то для измерения должно быть назначено средство измерения по наибольшему допуску для данного конструктивного размера. Если результат измерения превышает заданное нормативно-технической документацией значе-

(Продолжение см. стр. 186)

ние, то следует провести повторное измерение при помощи средства измерения с меньшей погрешностью или с меньшей ценой деления. Результат повторного измерения является окончательным»;

второй абзац после слов «в табл. 2» дополнить словами: «(за исключением применения универсальных механических средств измерений взамен оптических, назначаемых в соответствии с табл. 1, подпункты 4 и 5)»;

заменить ссылки: ГОСТ 11951—66 на ГОСТ 11951—82 (3 раза), ГОСТ 8074—71 на ГОСТ 8074—82 (2 раза).

Пункт 3.4.3 изложить в новой редакции: «3.4.3. Измерение толщины металлической оболочки производят на образцах, снятых по одному с каждого конца испытуемого изделия, с которого заранее удалены наружные слои, находящиеся на оболочке. Образцы в виде колец должны иметь длину, примерно равную наружному диаметру оболочки, но не менее 20 мм.

Измерение производят в пяти местах, расположенных равномерно по окружности образца, микрометром с полусферическими измерительными поверхностями.

Если измерение непосредственным образом невозможно, образцы следует разрезать вдоль образующей и выпрямить, не изменяя толщины оболочки (например, резиновым молотком), чтобы получить плоскую пластинку. Измерение производят в пяти местах, равномерно расположенных и находящихся на расстоянии не менее 10 мм от края пластинки.

Измерение производят при помощи микрометра с плоскими измерительными поверхностями. Наименьшее значение результата измерения принимают за минимальную толщину оболочки».

Приложение 2. Заменить ссылку: ГОСТ 8074—71 на ГОСТ 8074—82.

(ИУС № 1 1984 г.)