
Изменение № 2 ГОСТ 13078—81 Стекло натриевое жидкое. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.11.87 № 4111

Дата введения 01.03.88

Пункт 1.3 исключить.

Пункт 1.4. Таблицу изложить в новой редакции (*см. с. 155*).

Пункт 1.6 изложить в новой редакции: «1.6. По требованию потребителя допускается изготавливать жидкое стекло для литейного производства с силикатным модулем 2,31—2,60 и плотностью 1,47—1,52 г/см³, для электродного производства — с силикатным модулем 2,8—3,0».

Пункт 3.4. Формулу изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 154)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13078—81)

$$X_1 = \frac{M \cdot X_6}{K} ;$$

эмспликацию дополнить абзацем:

«*K* — отношение молекулярного веса щелочного окисла к молекулярному весу двуокиси кремния, равное для натриевого жидкого стекла 1,0323».

Пункт 3.5.2. Десятый абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 5552—74» на «по нормативно-технической документации».

Пункт 3.10.1.1. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 21104—80 на ГОСТ 24104—80;

седьмой абзац. Заменить слова: «Бюretка вместимостью 50 и 100 см³ по ГОСТ 1770—74» на «бюretка вместимостью 2 или 5 см³ по ГОСТ 20292—74»;

(Продолжение см. с. 155)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13078—81)

Наименование показателя	Норма для жидкого стекла							
	A	Б	для литейного производства, замазок	для катализаторов, адсорбентов, электрородов	для СМС и химических производств	для строительства и флотации	для клеев, пропиток	для бумажного производства
1. Внешний вид	Густая жидкость желтого или серого цвета без механических примесей и включений, видимых невооруженным глазом							
2. Массовая доля двуокиси кремния, %	22,7— 29,6	24,3— 31,9	29,5— 36,0	24,8— 34,3	24,1— 35,0	24,8— 36,7	24,8— 34,0	27,2— 29,3
3. Массовая доля окиси железа и окиси алюминия, %, не более в том числе окиси железа	0,25	0,25	0,25	0,25	0,20	0,90	0,30	0,25
	Не регламентируется							
4. Массовая доля окиси кальция, %, не более	0,20	0,20	0,20	0,12	0,05	0,20	0,20	0,20
5. Массовая доля серного ангидрида, %, не более	0,15	0,15	0,15	0,07	0,07	0,15	0,15	0,15

(Продолжение см. с. 156)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13078—81)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для жидкого стекла							
	A	Б	для литьевого производства, замазок	для катализаторов, адсорбентов, электрородов	для СМС и химических производств	для строительства и флотации	для kleев, пропиток	для бумажного производства
6. Массовая доля окиси натрия, %	9,3—12,8	8,7—12,2	10,9—13,8	9,0—12,9	8,7—13,3	8,1—13,3	8,0—12,2	7,9—8,8
7. Силикатный модуль	2,3—2,6	2,6—3,0	2,6—3,0	2,7—2,9	2,6—3,0	2,7—3,3	2,7—3,4	3,4—3,6
8. Плотность, г/см ³	1,36—1,45	1,36—1,45	1,47—1,52	1,36—1,50	1,36—1,50	1,36—1,50	1,36—1,45	1,35—1,40

П р и м е ч а н и е. Допускается выпадение осадка при хранении.

(Продолжение см. с. 157)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13078—81)

четырнадцатый абзац. Заменить слова: «Метиловый красный по нормативно-технической документации, 0,01 %-ный спиртовой раствор» на «Смешанный кислотно-основной индикатор, полученный смещиванием равных объемов 0,2 %-ного спиртового раствора метилового красного и 0,1 %-ного спиртового раствора метиленового голубого, приготовленного при слабом нагревании (ГОСТ 4919.1—77, ГОСТ 4919.2—77)».

Пункт 3.10.1.2. Наименование. Исключить слова: «и хлористого натрия»; первый абзац. Заменить слова: «100 см³ дистиллированной воды» на «1000 см³ дистиллированной воды».

Пункт 3.10.1.3 изложить в новой редакции:

«3.10.1.3. Проведение испытания

(Продолжение см. с. 158)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13078—81)

В коническую колбу вместимостью 250 см³ вводят пипеткой от 5 до 7 капель исследуемого раствора жидкого стекла и добавляют из мерного цилиндра 70—80 см³ дистиллированной воды и 5—7 капель раствора смешанного кислотно-основного индикатора. Исследуемый раствор титруют раствором соляной кислоты 0,5 моль/дм³ с применением бюретки с ценой деления 0,01 см³ вместимостью 2 и 5 см³ до изменения зеленовато-голубой окраски в фиолетовую (V_1).

Затем добавляют из мерного цилиндра 50 см³ раствора смеси фтористого натрия и хлористого калия, после чего добавляют из бюретки с ценой деления 0,1 см³ вместимостью 25 см³ раствор соляной кислоты 0,5 моль/дм³ до изменения зеленовато-голубой окраски в устойчивую фиолетовую (V_1).

Избыток кислоты оттитровывают 0,5 моль/дм³ раствором гидроокиси натрия до перехода фиолетового цвета в зеленовато-голубой (V_2).».

(ИУС № 2 1988 г.)