

Изменение № 4 ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1824

Дата введения 01.07.92

Пункт 5.1. Таблица 2. Вариант защиты В3-1 изложить в новой редакции:

Обозначение варианта защиты	Характеристика варианта защиты	Средства временной защиты	Применение
В3-1	Защита консервационными маслами изделий из черных и цветных металлов	Консервационное масло К-17 по ГОСТ 10877—76 Консервационное масло К-17у * ЖКБ * Состав КОРМИН * Консервационный смазочный материал НГ-203Р *	Может вызвать потемнение меди и ее сплавов, магния и его сплавов Применяют для изделий из чугуна и стали (станков, сельскохозяйственных машин и запасных частей к ним и др.)
В3-1	Защита консервационными маслами изделий из черных и цветных металлов	Рабочие масла с маслорасторимыми ингибиторами: АКОР-1 по ГОСТ 15171—78 при концентрации 15—25 %; КП по ГОСТ 23639—79 при концентрации 15—20 %; МСДА-1 * при концентрации 1—3 %; М-1 * при концентрации 1—5 %	МСДА-1 * не допускается применять при температуре 353 К (80 °С) более 20 мин

графу «Средства временной защиты» дополнить средствами для варианта защиты В3-2: «Рабоче-консервационные масла»;

для варианта защиты В3-4 дополнить средствами: «Смазка Литол-24, Литол-24рк по ГОСТ 21150—87»; заменить ссылку: ГОСТ 3276—74 на ГОСТ 3276—89; вариант защиты В3-8. Исключить средство временной защиты ИС-1\* и все

(Продолжение см. с. 186)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9.014—78)

относящиеся к нему требования; заменить слова: «НГ-216\* марок А, Б, В» на «НГ-222А\*»;

вариант защиты В3-10. Графу «Средства временной защиты» после слов «по ГОСТ 3956—76» дополнить словами: «или силикагель гранулированный мелкопористый марки КСМГ-10,5\*»;

вариант защиты В3-12 изложить в новой редакции:

Обозначение варианта защиты	Характеристика варианта защиты	Средства временной защиты	Применение
В3-12	Защита контактными ингибиторами коррозии изделий из черных металлов	Ингибитор М-1* (водные растворы)	Применяют 1—5 % растворы ингибитора. Обладает фунгицидными свойствами

Пункт 6.2. Таблица 4. Заменить ссылки: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—88, ГОСТ 1908—82 на ГОСТ 1908—88.

Пункт 7.1. Таблица 5. Головка. Заменить слова: «Вариант упаковки» на «Вариант внутренней упаковки»;

вариант защиты В3-1. Заменить слова: «Консервационное масло НГ-203\* марок А, Б» на «Консервационное масло К-17у\*» (2 раза);

варианты защиты В3-2 и В3-4 изложить в новой редакции:

Вариант защиты	Средства защиты	Вариант упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150—69			
			1	2	3, 4	5, 6
В3-2	Рабочие масла с маслорастворимыми ингибиторами коррозии при их максимальных концентрациях по табл. 2	ВУ-9	10	10	8	8
	Рабоче-консервационные масла		15	14	10	10
	Все по табл. 2	ВУ-0 ВУ-8	По НТД на конкретные изделия или группу изделий			
В3-4	Смазка пущечная по ГОСТ 19537—83	ВУ-0, ВУ-1	7	5	3	1
	Смазка АМС-3 (АМС-1) по ГОСТ 2712—75	ВУ-2—ВУ-4	—	7	5	3
	Смазка Литол-24 по ГОСТ 21150—87	ВУ-5—ВУ-8	10	10	5	5

(Продолжение см. с. 187)

Вариант защиты	Средства защиты	Вариант упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150-69			
			1	2	3, 4	5, 6
В3-4	Рабоче-консервационная смазка Литол-24рк	ВУ-0, ВУ-1	7	5	3	1
		ВУ-2—ВУ-4	10	10	5	5
		ВУ-5—ВУ-8	15	14	10	8
		ВУ-0—ВУ-4	10	7	5	5
	Смазка МЗ *	ВУ-5—ВУ-8	По НТД на конкретные изделия или группу изделий			
		ВУ-0, ВУ-1	5	3	—	—
		ВУ-2—ВУ-4	—	5	3	—
		ВУ-4—ВУ-8	По НТД на конкретные изделия или группу изделий			
В3-4	Пластичная смазка ГОИ-54 по ГОСТ 3276-89	ВУ-0, ВУ-1	5	3	—	—
		ВУ-2—ВУ-4	—	5	3	—
		ВУ-4—ВУ-8	По НТД на конкретные изделия или группу изделий			
		ВУ-0, ВУ-1	5	3	—	—
		ВУ-2—ВУ-4	—	5	3	—
		ВУ-4—ВУ-8	По НТД на конкретные изделия или группу изделий			
		ВУ-0, ВУ-1	5	3	—	—
		ВУ-2—ВУ-4	—	5	3	—

вариант защиты В3-8. Исключить средство защиты ИС-1\* и все относящиеся к нему требования; дополнить средством НГ-222А\*:

Вариант защиты	Средство защиты	Вариант упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150-69			
			1	2	3, 4	5, 6
В3-8	НГ-222А *	ВУ-0	15	7	5	3

вариант защиты В3-12 изложить в новой редакции:

Вариант защиты	Средство защиты	Вариант упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150-69			
			1	2	3, 4	5, 6
В3-12	Ингибитор М-1* (водные растворы)	ВУ-1	3	1	—	—
		ВУ-3, ВУ-4	3	2	1	—
		ВУ-9	5	3	2	1

(Продолжение см. с. 188)

Пункт 8.1. Таблица 6. Вариант защиты ВЗ-12 изложить в новой редакции:

Вариант временной защиты	Способы расконсервации*
ВЗ-12	Расконсервация изделий, законсервированных ингибитором М-1* допускается проводить ветошью, смоченной водой

Пункт 10.2 изложить в новой редакции: «10.2. Разработку, организацию и выполнение конкретных операций консервации и расконсервации следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002—75, «Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию» и «Методических рекомендаций по оптимизации условий труда работающих с ингибиторами коррозии металлов» № 30 от 16 декабря 1983 г.».

Пункт 10.4 дополнить абзацем: «Контроль за содержанием вредных веществ проводят в соответствии с требованиями методических указаний Минздрава СССР «Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны» № 3936—85 от 26 сентября 1986 г.».

Пункт 10.6 изложить в новой редакции: «10.6. Для исключения непосредственного контакта работающих с ультразвуковым источником (излучателем), жидкостью и обрабатываемыми деталями в момент возбуждения в них колебаний ванна должна иметь блокировку, которая при открывании ее крышки работающим, автоматически отключала бы оборудование».

Пункт 10.7 дополнить абзацем: «Уборку помещений проводят способом, исключающим появление пыли и аэрозолей в воздухе рабочей зоны».

Пункт 10.8 изложить в новой редакции: «10.8. Средства временной защиты, содержащие летучие компоненты (ингибиторы ИФХАН-1\*, НДА\*, Г-2\*, НДАК\*, ИФХАН-29\*, ВНХ-Л-20\*, ВНХ-Л-49\*, ИФХАН-100\*) необходимо хранить в запирающихся шкафах, упаковке или герметичных объемах; противокоррозионную бумагу — в рулонах, завернутых в парафинированную бумагу или полизиленовую пленку, в запирающихся шкафах».

Пункт 10.9. Заменить слово: «сжигания» на «утилизации».

Приложение 2. Таблица. Исключить слова: «Нитрит натрия по ГОСТ 19906—74» и соответствующие требования; таблицу дополнить обозначением ингибитора — М-1\* (см. с 189);

Приложение 3. Пункт 3 Первый абзац изложить в новой редакции: «Маслорастворимые ингибиторы коррозии добавляют в рабочие масла при тщательном смешивании при температуре не выше 333 К (60 °С). Во избежание неполного перемешивания не допускается заливать маслорастворимый ингибитор коррозии в емкость, не заполненную маслом».

Приложение 5. -Пункт 1. Таблица. Исключить ингибионные покрытия: ИС-1\*, «НГ-216\* марки А», «НГ-216\* марки Б», «НГ-216\* марки В» и все относящиеся к ним требования; дополнить таблицу ингибионным покрытием — НГ-222А\* (см. с 189);

Пункт 13. Заменить ссылки: ГОСТ 16711—71 на ГОСТ 16711—84, ГОСТ 3553—73 на ГОСТ 3553—87.

Приложение 6. Пункт 1.5. Заменить слова: «полизиленовой пленки к паропроницаемости других упаковочных материалов» на «других упаковочных материалов к паропроницаемости полизиленовой пленки»;

Пункт 1.8. Второй абзац дополнить словами: «Рекомендуемая норма захлажки силикагеля индикатора 20—50 г/м<sup>3</sup>»;

(Продолжение см. с. 189)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9.014—78)

Ингибиторы коррозии		Сталь с неметаллическими неорганическими покрытиями												Сталь с металлическими покрытиями												Чугун с металлическими покрытиями											
	Сталь	Сталь с неметаллическими неорганическими покрытиями	никелевым, хромовым (без подслоя меди)	никелевым, хромовым (с подслоем меди)	медным	оловянным	цинковым, кадмиевым	Чугун	Чугун с неметаллическими покрытиями неорганическими	никелевым, хромовым (без подслоя меди)	никелевым, хромовым (с подслоем меди)	медным	оловянным	цинковым, кадмиевым	Алюминий, сплавы алюминиевые, не содержащие медь	Алюминиевые сплавы, содержащие медь	Цинк и его сплавы	Кадмий и его сплавы	Медь и ее сплавы	Олово и сплавы на основе олова	Припой	Магний и его сплавы (оксидированные)	Магний и его сплавы (неоксидированные)	Серебро	Мелибден	Цирконий	Ковар										
M-1 *	+	+	+	+	+	+	C	+	+	C	C	C	C	+	+	+	C	+	+	C	C	C	C	+	+	+	+	+	+								
Ингибиционные покрытия	Внешний вид покрытия	Рабочая вязкость состава по В3-4 при температуре 293 К (20 °C), с	Растворитель для доведения рабочей вязкости	Способ нанесения покрытия	Толщина слоя покрытия, мкм	Количество слоев	Температура сушки, К (°C)	Продолжительность сушки каждого слоя	Примечание																												
НГ-222А *	Прозрачная пленка от желтого до светло-коричневого цвета	100—300	Уайт-спирит по ГОСТ 3134—78	Окунание или кистью	100—150	1	291—296 (18—23)	1 ч	Покрытие можно не удалять, если оно не влияет на эксплуатацию изделий																												

(Продолжение см. с. 190)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9 014—78)*

пункт 1.13. Первый абзац дополнить словами: «гранулированный мелкопористый силикагель марки КСМГ-10,5\*»;

дополнить пунктом — 2.14: «2.14. Допускается проведение консервации изделий азотом, полученным с помощью газоразделительных мембранных установок с применением варианта внутренней упаковки ВУ-5.

Технология консервации, требования к азоту — по нормативно-технической документации»;

пункт 1.19. Таблица 3. Графа «Допускаемое падение давления, Па (мм. вод. ст.)». Заменить значение: 58,8 (5) на 58,8 (6).

Приложение 7 Раздел 1 (пп. 1—1.12) изложить в новой редакции: «1. Консервация водными растворами ингибитора М-1\*

1.1. Для консервации внутренних и наружных поверхностей применяют водные растворы ингибитора М-1\* с концентрацией его 1—5 % в зависимости от конструктивных особенностей изделий.

1.2. Консервацию изделий проводят:

заполнением объемов раствором ингибитора с последующим сливом его и герметизацией патрубков, перекрытием кранов, установкой пробок, заглушек и т. д.;

погружением изделий в раствор ингибитора с последующей упаковкой по одному из вариантов, приведенных в табл. 5 настоящего стандарта;

нанесением раствора ингибитора с помощью кисти или распылением с последующей упаковкой по одному из вариантов, приведенных в табл. 5 настоящего стандарта.

1.3 Растворы корректируют по массовой доле ингибитора М-1\*».

Приложение 8. Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Консервацию лечими ингибиторами на пористых носителях (линалоны, линасили, лингалы) проводят с учетом п. 4 по НТД на конкретное изделие или группу изделий.

(ИУС № 3 1992 г.)