

Изменение № 4 ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1824

Дата введения 01.07.92

Пункт 5.1. Таблица 2. Вариант защиты ВЗ-1 изложить в новой редакции:

Обозначение варианта защиты	Характеристика варианта защиты	Средства временной защиты	Применение
ВЗ-1	Защита консервационными маслами изделий из черных и цветных металлов	Консервационное масло К-17 по ГОСТ 10877—76	Может вызвать потемнение меди и ее сплавов, магния и его сплавов
		Консервационное масло К-17у *	
		ЖКБ *	Применяют для изделий из чугуна и стали (станков, сельскохозяйственных машин и запасных частей к ним и др.)
		Состав КОРМИН *	
		Консервационный смазочный материал НГ-203Р *	
ВЗ-1	Защита консервационными маслами изделий из черных и цветных металлов	Рабочие масла с масло-растворимыми ингибиторами: АКОР-1 по ГОСТ 15171—78 при концентрации 15—25 %; КП по ГОСТ 23639—79 при концентрации 15—20 %; МСДА-1 * при концентрации 1—3 %; М-1 * при концентрации 1—5 %	МСДА-1* не допускается применять при температуре 353 К (80 °С) более 20 мин

графу «Средства временной защиты» дополнить средствами для варианта защиты ВЗ-2: «Рабоче-консервационные масла»;

для варианта защиты ВЗ-4 дополнить средствами: «Смазка Литол-24, Литол-24рк по ГОСТ 21150—87»; заменить ссылку: ГОСТ 3276—74 на ГОСТ 3276—89; вариант защиты ВЗ-8. Исключить средство временной защиты ИС-1* и все

(Продолжение см. с. 186)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9.014—78)

относящиеся к нему требования; заменить слова: «НГ-216* марок А, Б, В» на «НГ-222А*»;

вариант защиты ВЗ-10. Графу «Средства временной защиты» после слов «по ГОСТ 3956—76» дополнить словами: «или силикагель гранулированный мелкопористый марки КСМГ-10,5*»;

вариант защиты ВЗ-12 изложить в новой редакции:

Обозначение варианта защиты	Характеристика варианта защиты	Средства временной защиты	Применение
ВЗ-12	Защита контактными ингибиторами коррозии изделий из черных металлов	Ингибитор М-1 * (водные растворы)	Применяют 1—5 % растворы ингибитора. Обладает фунгицидными свойствами

Пункт 6.2. Таблица 4. Заменить ссылки: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—88, ГОСТ 1908—82 на ГОСТ 1908—88.

Пункт 7.1. Таблица 5. Головка. Заменить слова : «Вариант упаковки» на «Вариант внутренней упаковки»;

вариант защиты ВЗ-1. Заменить слова: «Консервационное масло НГ-203* марок А, Б» на «Консервационное масло К-17у*» (2 раза);

варианты защиты ВЗ-2 и ВЗ-4 изложить в новой редакции:

Вариант защиты	Средства защиты	Вариант упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150—69			
			1	2	3, 4	5, 6
ВЗ-2	Рабочие масла с маслорастворимыми ингибиторами коррозии при их максимальных концентрациях по табл. 2	ВУ-9	10	10	8	8
	Рабоче-консервационные масла		15	14	10	10
	Все по табл. 2	ВУ-0 ВУ-8	По НТД на конкретные изделия или группы изделий			
ВЗ-4	Смазка пушечная по ГОСТ 19537—83	ВУ-0, ВУ-1	7	5	3	1
	Смазка АМС-3 (АМС-1) по ГОСТ 2712—75	ВУ-2—ВУ-4	—	7	5	3
	Смазка Литол-24 по ГОСТ 21150—87	ВУ-5—ВУ-8	10	10	5	5

(Продолжение см. с. 187)

Продолжение

Вариант защиты	Средства защиты	Вариант упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150—69			
			1	2	3, 4	5, 6
ВЗ-4	Рабоче-консервационная смазка Литол-24рк	ВУ-0, ВУ-1	7	5	3	1
		ВУ-2—ВУ-4	10	10	5	5
		ВУ-5—ВУ-8	15	14	10	8
	Смазка МЗ *	ВУ-0—ВУ-4	10	7	5	5
		ВУ-5—ВУ-8	По НТД на конкретные изделия или группу изделий			
	Пластичная смазка ГОИ-54 по ГОСТ 3276—89	ВУ-0, ВУ-1	5	3	—	—
		ВУ-2—ВУ-4	—	5	3	—
		ВУ-4—ВУ-8	По НТД на конкретные изделия или группу изделий			

вариант защиты ВЗ-8. Исключить средство защиты ИС-1* и все относящиеся к нему требования; дополнить средством НГ-222А*:

Вариант защиты	Средство защиты	Вариант упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150—69			
			1	2	3, 4	5, 6
ВЗ-8	НГ-222А *	ВУ-0	15	7	5	3

вариант защиты ВЗ-12 изложить в новой редакции:

Вариант защиты	Средство защиты	Вариант упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150—69			
			1	2	3, 4	5, 6
ВЗ-12	Ингибитор М-1* (водные растворы)	ВУ-1	3	1	—	—
		ВУ-3, ВУ-4	3	2	1	—
		ВУ-9	5	3	2	1

(Продолжение см. с. 188)

Пункт 8.1. Таблица 6. Вариант защиты ВЗ-12 изложить в новой редакции:

Вариант временной защиты	Способы расконсервации
ВЗ-12	Расконсервация изделий, законсервированных ингибитором М-1* допускается проводить ветошью, смоченной водой

Пункт 10.2 изложить в новой редакции: «10.2. Разработку, организацию и выполнение конкретных операций консервации и расконсервации следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002—75, «Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию» и «Методических рекомендаций по оптимизации условий труда работающих с ингибиторами коррозии металлов» № 30 от 16 декабря 1983 г».

Пункт 10.4 дополнить абзацем: «Контроль за содержанием вредных веществ проводят в соответствии с требованиями методических указаний Минздрава СССР «Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны» № 3936—85 от 26 сентября 1986 г».

Пункт 10.6 изложить в новой редакции: «10.6. Для исключения непосредственного контакта работающих с ультразвуковым источником (излучателем), жидкостью и обрабатываемыми деталями в момент возбуждения в них колебаний ванна должна иметь блокировку, которая при открывании ее крышки работающим, автоматически отключала бы оборудование».

Пункт 10.7 дополнить абзацем: «Уборку помещений проводят способом, исключающим появление пыли и аэрозолей в воздухе рабочей зоны».

Пункт 10.8 изложить в новой редакции: «10.8. Средства временной защиты, содержащие летучие компоненты (ингибиторы ИФХАН-1*, НДА*, Г-2*, НДАК*, ИФХАН-29*, ВНХ-Л-20*; ВНХ-Л-49*, ИФХАН-100*) необходимо хранить в запирающихся шкафах, упаковке или герметичных объемах; противокоррозионную бумагу — в рулонах, завернутых в парафинированную бумагу или полиэтиленовую пленку, в запирающихся шкафах».

Пункт 10.9. Заменить слово: «сжигания» на «утилизации».

Приложение 2. Таблица. Исключить слова: «Нитрит натрия по ГОСТ 19906—74» и соответствующие требования; таблицу дополнить обозначением ингибитора — М-1* (см. с 189);

Приложение 3. Пункт 3 Первый абзац изложить в новой редакции: «Маслорастворимые ингибиторы коррозии добавляют в рабоче масла при тщательном смешивании при температуре не выше 333 К (60 °С). Во избежание неполного перемешивания не допускается заливать маслорастворимый ингибитор коррозии в емкость, не заполненную маслом».

Приложение 5. Пункт 1. Таблица. Исключить ингибированные покрытия: ИС-1*, «НГ-216* марки А», «НГ-216* марки Б», «НГ-216* марки В» и все относящиеся к ним требования; дополнить таблицу ингибированным покрытием — НГ-222А* (см. с. 189);

Пункт 13. Заменить ссылки: ГОСТ 16711—71 на ГОСТ 16711—84, ГОСТ 3553—73 на ГОСТ 3553—87.

Приложение 6. Пункт 1.5. Заменить слова: «полиэтиленовой пленки к паропроницаемости других упаковочных материалов» на «других упаковочных материалов к паропроницаемости полиэтиленовой пленки»;

Пункт 1.8. Второй абзац дополнить словами: «Рекомендуемая норма закладки силикагеля индикатора 20—50 г/м³»;

(Продолжение см. с. 189)

Ингибиторы коррозии	Сталь с металлическими покрытиями																										
	Сталь	Сталь с неметаллическими неорганическими покрытиями	Сталь с металлическими покрытиями					Чугун	Чугун с неметаллическими неорганическими покрытиями	Чугун с металлическими покрытиями					Алюминий, сплавы алюминия, не содержащие медь	Алюминиевые сплавы, содержащие медь	Цинк и его сплавы	Кадмий и его сплавы	Медь и ее сплавы	Олово и сплавы на основе олова	Припой	Магний и его сплавы (оксидированные)	Магний и его сплавы (неоксидированные)	Серебро	Мелибден	Цирконий	Ковар
			никелевым, хромовым (без подслоя меди)	никелевым, хромовым (с подслоем меди)	медным	оловянным	цинковым, кадмиевым			никелевым, хромовым (без подслоя меди)	никелевым, хромовым (с подслоем меди)	медным	оловянным	цинковым, кадмиевым													
М-1 *	+	+	+	+	+	+	С	+	+	С	С	С	С	С	+	+	+	С	+	+	С	С	С	С	С	С	С

Ингибированные покрытия	Внешний вид покрытия	Рабочая вязкость состава по ВЗ-4 при температуре 293 К (20 °С), с	Растворитель для доведения рабочей вязкости	Способ нанесения покрытия	Толщина слоя покрытия, мкм	Количество слоев	Температура сушки, К (°С)	Продолжительность сушки каждого слоя	Примечание
НГ-222А *	Прозрачная пленка от желтого до светлорусового цвета	100—300	Уайт-спирит по ГОСТ 3134—78	Окувание или кистью	100—150	1	291—296 (18—23)	1 ч	Покрытие можно не удалять, если оно не влияет на эксплуатацию изделий

пункт 1.13. Первый абзац дополнить словами: «гранулированный мелкопористый силикагель марки КСМГ-10,5*»;

дополнить пунктом — 2.14: «2.14. Допускается проведение консервации изделий азотом, полученным с помощью газоразделительных мембранных установок с применением варианта внутренней упаковки ВУ-5.

Технология консервации, требования к азоту — по нормативно-технической документации»;

пункт 1.19. Таблица 3. Графа «Допускаемое падение давления. Па (мм. вод. ст.)». Заменить значение: 58,8 (5) на 58,8 (6).

Приложение 7 Раздел 1 (пп. 1—1.12) изложить в новой редакции: «1. Консервация водными растворами ингибитора М-1*»

1.1. Для консервации внутренних и наружных поверхностей применяют водные растворы ингибитора М-1* с концентрацией его 1—5 % в зависимости от конструктивных особенностей изделий.

1.2. Консервацию изделий проводят:

заполнением объемов раствором ингибитора с последующим сливом его и герметизацией патрубков, перекрытием кранов, установкой пробок, заглушек и т. д.;

погружением изделий в раствор ингибитора с последующей упаковкой по одному из вариантов, приведенных в табл. 5 настоящего стандарта;

нанесением раствора ингибитора с помощью кисти или распылением с последующей упаковкой по одному из вариантов, приведенных в табл. 5 настоящего стандарта.

1.3 Растворы корректируют по массовой доле ингибитора М-1*».

Приложение 8. Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Консервацию летучими ингибиторами на пористых носителях (линапоны, линасили, лингалы) проводят с учетом п. 4 по НТД на конкретное изделие или группу изделий.

(ИУС № 3 1992 г.)