

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Т. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННО- МЕТОДИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

Группа Т95

Изменение № 5 ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

Принято и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 25.11.97 № 373

Дата введения 1998—07—01

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 992—78).

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 5.1. Таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 16295—82 на ГОСТ 16295—93;

вариант защиты В3-1. Графу «Средства временной защиты» после слов «М-1* при концентрации 1—5 %» дополнить абзацем: «Мифол* при концентрации 8—10 %».

Пункт 5.3 после слов «с разработчиком конкретного средства» дополнить словами: «а для вариантов защиты В3-1, В3-2, В3-4, В3-8 иметь допуск к применению».

Пункт 6.2. Таблица 4. Заменить ссылки: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89, ГОСТ 16295—82 на ГОСТ 16295—93;

примечание 1. Четвертый абзац. Заменить слова и ссылку: «кровельным толем по ГОСТ 10999—76» на «кровельным толем*»; ГОСТ 16295—82 на ГОСТ 16295—93.

Пункт 7.1. Таблица 5. Заменить ссылку: ГОСТ 16295—82 на ГОСТ 16295—93;

для варианта защиты В3-1 дополнить наименованием средства защиты:

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 9.014—78)

Вариант защиты	Средства защиты	Вариант внутренней упаковки	Сроки защиты, годы, в условиях хранения по ГОСТ 15150—69			
			1	2	3, 4	5, 6
B3-1	Рабочие масла с маслорастворимым ингибитором коррозии Мибол*	ВУ-1, ВУ-5, ВУ-9	—	5	—	—

Пункт 8.1. Таблица 6. Графа «Способы расконсервации». Для вариантов защиты B3-1, B3-2 первый абзац после слова «маслами» дополнить словами: «бензином-растворителем для резиновой промышленности*»; исключить ссылку на ГОСТ 443—76; для вариантов защиты B3-4 и B3-8 заменить ссылку: ГОСТ 443—76 на «или бензином-растворителем для резиновой промышленности*»; вариант защиты B3-13 изложить в новой редакции:

Вариант временной защиты	Способы расконсервации
B3-13	<p>Удаление упаковочного материала и противокоррозионной бумаги (мешочек с порошком ингибитора).</p> <p>Расконсервацию изделий, законсервированных калием двухромовокислым (калием хромовокислым), не проводят, если системы охлаждения при эксплуатации заполняют антифризом или водой, не содержащей водоэмульсионных присадок;</p> <p>для систем охлаждения, заполняемых водой с водоэмульсионными присадками, необходима предварительная промывка этой смесью с последующим сливом</p>

Пункт 10.1 дополнить абзацем:

«Применяемые материалы должны иметь гигиенический сертификат».

Пункт 10.2 после ссылки на ГОСТ 12.3.002—75 дополнить ссылками: ГОСТ 12.2.032—78, ГОСТ 12.2.033—78, ГОСТ 12.2.049—80, ГОСТ 12.2.061—81.

Пункт 10.4. Исключить ссылку на ГОСТ 12.1.005—88; дополнить абзацами:

(Продолжение см. с. 71)

«Содержание вредных веществ в воздухе производственных помещений должно соответствовать ГН 2.2.5.552—96 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», ГН 2.2.5.649—96 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны (дополнение № 12)», ГН 2.2.5.533—96 «Ориентировочно безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», ГН 2.2.5.650—96 «Ориентировочно безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны (дополнение № 6)», утвержденных Госкомсанэпиднадзором России».

Метеорологические факторы производственной среды в рабочей зоне должны соответствовать требованиям СанПиН 2.2.4.548—96 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденных Госкомсанэпиднадзором России».

Пункт 10.5. Первый абзац дополнить словами: «и СНиП 2.04.05—91 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха».

Пункт 10.10 дополнить абзацем:

«При выполнении работ по консервации и расконсервации необходима защита кожных покровов в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.068—79 и ГН 2.2.5.553—96 «Предельно допустимые уровни загрязнения кожных покровов вредными веществами», утвержденных Госкомсанэпиднадзором России».

Стандарт дополнить разделом — 11:

«11. Требования к защите окружающей среды

11.1. Производственные процессы консервации и расконсервации не должны сопровождаться загрязнением окружающей среды выше предельно допустимых норм, установленных соответствующими стандартами и другими нормативными документами.

11.2. Для контроля соблюдения природоохраных норм и правил при проведении консервации и расконсервации предприятие должно включать сведения по используемым материалам в экологический паспорт предприятия по ГОСТ 17.0.0.04—90.

11.3. Класс опасности отходов, образовавшихся в результате технологических процессов консервации и расконсервации, определяют по «Временному классификатору токсичных промышленных отходов и методическим рекомендациям по определению класса токсичности промышленных отходов» № 4286—87, утвержденному Минздравом СССР.

При наличии в составе отходов веществ различного класса опасности предельное количество накопления, время и способ хранения должны определяться наличием наиболее опасных веществ.

11.4. Отработанные легковоспламеняющиеся жидкости и обтирочный материал следует собирать в металлические емкости и в установленные

сроки сдавать на пункт сбора отработанных материалов предприятия для уничтожения термическим способом на специальном оборудовании с обязательной очисткой воздуха перед выбросом в атмосферу от токсичных веществ, образующихся при сжигании.

11.5. Не допускается сбрасывать в водоемы ингибиторы коррозии и другие химические вещества, для которых не установлены предельно допустимые концентрации вредных веществ в воде хозяйственно-питьевого и культурно-бытового пользования.

11.6. Сброс сточных вод, содержащих ингибиторы коррозии и другие химические вещества, используемые при консервации и расконсервации, должен осуществляться при строгом соблюдении требований к качеству сбрасываемой воды у первого пункта водопользования ниже по течению в соответствии с требованиями СанПиН 4360—88 «Охрана поверхностных вод от загрязнений» и СанПиН 42—121—4130—86 «Санитарные нормы предельно допустимого содержания вредных веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового пользования» и дополнений к ним, утвержденных Минздравом СССР.

11.7. Санитарная охрана атмосферного воздуха при проведении работ по консервации и расконсервации изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02—78. Нормативы предельно допустимых выбросов должны быть согласованы и утверждены в установленном порядке.

11.8. Воздух, удалляемый местными отсосами, перед выбросом в атмосферу должен подвергаться очистке от ингибиторов коррозии и других химических веществ, используемых при консервации и расконсервации, до установленных допустимых уровней.

11.9. При проведении работ по консервации и расконсервации изделий должна быть обеспечена защита почвы от загрязнений ингибиторами коррозии и другими используемыми веществами в соответствии с требованиями ГОСТ 17.5.1.03—86 и «Предельно допустимыми концентрациями (ПДК) и ориентировочные допустимые количества (ОДК) химических веществ в почве», утвержденных Минздравом СССР.

11.10. Хранение отходов, образовавшихся в результате технологических процессов консервации и расконсервации, должно соответствовать требованиям Санитарных правил «Предельное количество накопления токсичных промышленных отходов на территории предприятия» № 3209—85, утвержденных Минздравом СССР.

11.11. При отсутствии методов утилизации токсичные отходы подлежат вывозу на специальные полигоны в соответствии с требованиями Санитарных правил «Порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов» № 3183—84, ут-

(Продолжение см. с. 73)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 9.014—78)

вержденных Минздравом СССР, после получения разрешения от органов Минприроды России и местных органов санитарного надзора».

Приложение 1. Раздел 1 дополнить пунктом — 1.7:

«1.7. Для удаления различных видов микробиологических, технологических и масложировых загрязнений применяют состав Микон*. Удаление загрязнений составом Микон* проводят в моечных машинах (продолжительность промывки 3—10 мин) или протиркой поверхности изделия щетками или ветошью».

Пункт 2.1. Заменить слова: «бензин-растворитель для резиновой промышленности по ГОСТ 443—76» на «бензин-растворитель для резиновой промышленности*».

Приложение 1а исключить.

Приложение 4. Пункт 1. Первый абзац после слова «Консервационные» дополнить словом: «углеводородные»;

второй абзац после слов «АМС-3» дополнить словами: «Литол, Литол-24рк».

Приложение 5. Таблица. Для покрытий МОПЛ-3, Ингибит-С, Мольвин-МЛ заменить слова: «бензин-растворитель для резиновой промышленности по ГОСТ 443—76», «Бензин БР-2 по ГОСТ 443—76», «Бензин БР-2, БР-1 по ГОСТ 443—76» на «бензин-растворитель для резиновой промышленности*».

(ИУС № 2 1998 г.)