

Изменение № 2 ГОСТ 17380—83 Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_y < 10$ МПа (< 100 кгс/см²). Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.89 № 1870

Дата введения 01.01.90

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные приварные детали трубопроводов, предназначенные для соединения труб технологических трубопроводов, включая трубопроводы, на которые распространяются «Правила Госгортехнадзора СССР*», на условное давление $P_y < 10$ МПа (< 100 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 450 °С (до 400 °С для деталей трубопроводов пара и горячей воды, на которые распространяются «Правила Госгортехнадзора СССР*»).

*** Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов для горючих, токсичных и сжиженных газов (ПУГ-69); «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды».**

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Детали трубопроводов должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 17375—83, ГОСТ 17376—83, ГОСТ 17378—83, ГОСТ 17379—83 и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Продолжение см. с. 92)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17380—83)

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.1а — 1.1г: «1.1а. Толщина стенок деталей, предназначенных для среднеагрессивных сред, принята с учетом прибавки 2 мм.

1.1б. Условное давление — по ГОСТ 356—80.

1.1в. Минимальная температура применения деталей, изготовленных из стали марки 20 по ГОСТ 1050—74 — минус 40 °С, из стали марок 10Г2 по ГОСТ 4543—71 и 09Г2С по ГОСТ 19282—73 — минус 70 °С.

1.1г. Пределы применения деталей по температуре и условному давлению, работающих в условиях гидравлических ударов, резких теплосмен, переменных нагрузок, воздействия значительных внешних нагрузок дополнительно к внутреннему давлению, специфических физико-химических свойств среды (в том числе агрессивности, требующей прибавки толщины более указанной в п. 1.1а) и др. должны устанавливаться в технических условиях и (или) конструкторской документации на конкретные изделия».

Пункт 1.2. Первый абзац. Исключить ссылку: ГОСТ 1542—71; заменить ссылки: ГОСТ 1577—81 на ГОСТ 1577—81 (категория 3), ГОСТ 17066—80 на ГОСТ 17066—80 (категория 3 и 4), ГОСТ 19282—73 на ГОСТ 19282—73 (все категории, кроме 1);

примечание после слова «трубы» дополнить словами: «из катаной, ковачной или центробежнолитой заготовки».

Пункт 1.3. Таблица 1. Примечания изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 93)

«Примечания:

1. Временное сопротивление металла заглушек и переходов из стали 20, изготовленных из листового проката по ГОСТ 16523—70, должно быть не менее 353 МПа (36 кгс/мм²).

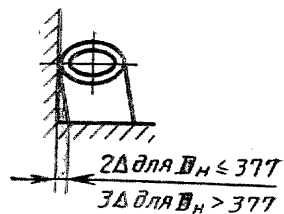
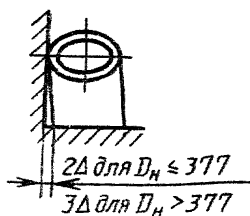
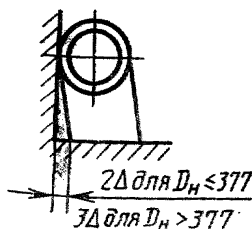
2. Относительное удлинение металла заглушек и переходов из стали 09Г2С, изготовленных из листового проката по ГОСТ 17066—80 толщиной $s < 4$ мм и по ГОСТ 5520—79 толщиной $s \leq 6$ мм, должно быть не менее 17 %».

Пункт 1.4. Чертеж. Проекция отводов заменить новыми:

Отвод 90°

Отвод 60°

Отвод 45°



(Продолжение см. с. 94)

чертеж седловины исключить.

Таблицу 4 исключить.

Пункт 1.4.6. Заменить значение: $0,04 D_n$ на $0,03 D_n$.

Пункт 1.8 изложить в новой редакции: «1.8. Детали должны выдерживать без разрыва, потения или течи пробное гидравлическое давление $1,5 P_y$, где P_y — условное давление деталей по ГОСТ 17375—83, ГОСТ 17376—83, ГОСТ 17378—83, ГОСТ 17379—83, предназначенных для неагрессивных сред».

Пункт 2.1. Исключить слова: «(виды испытаний — по ГОСТ 16504—81)».

Пункт 2.2. Третий абзац изложить в новой редакции: «п. 1.3 — по два образца для испытаний на растяжение и ударную вязкость от двух деталей партии (из каждой детали вырезается по одному образцу для каждого вида испытаний); для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций — по четыре образца не менее, чем от двух деталей партии».

Пункт 3.1. Первый абзац дополнить словами: «обеспечивающими заданную прочность».

Пункт 3.3. Второй абзац дополнить словами: «и ГОСТ 11701—84».

(ИУС № 10 1989 г.)