

**Изменение № 4 ГОСТ 12815—80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на  $P_y$  от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см<sup>2</sup>). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.09.89 № 2724**

**Дата введения 01.04.90**

Пункт 2. Таблица 1. Графы «Условное давление  $P_y$ , МПа (кгс/см<sup>2</sup>)» и «Условный проход  $D_y$ , мм» для типа фланца «Стальные плоские приварные — по ГОСТ 12820—80» изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 126)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 12815—80)

Тип фланца	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм
Стальные плоские приварные по ГОСТ 12820—80	0,1; 0,25 (1; 2,5)	10—2400
	0,6 (6)	10—1600
	1,0 (10)	10—1600
	1,6 (16)	10—1200
	2,5 (25)	10—800

Таблица 12. Графа « $P_y$ , МПа (кгс/см<sup>2</sup>)». Для  $D_y = 10$  мм заменить значение: 0,063 на 0,63.

Пункт 8. Первый абзац изложить в новой редакции: «Допуски размеров  $D$  и  $B$  для чугунных литых и литых стальных фланцев — по ГОСТ 26645—85; для фланцев, изготавливаемых из проката, по соответствующим стандартам на прокат; при изготовлении фланцев другими методами — по h16; для штампованных фланцев, а также изготавливаемых методом гибки из полосового проката с последующей сваркой стыка и горячей рихтовкой, — по II классу ГОСТ 7505—74».

Пункт 11. Для размера  $D_2$  заменить предельные отклонения: h14 на  $\pm 4,0$  мм.

(ИУС № 12 1989 г.)