

**Изменение № 4 ГОСТ 12820—80 Фланцы стальные плоские приварные на  $P_u$  от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>). Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 15.04.92 № 403**

**Дата введения 01.10.92**

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на присоединительные фланцы арматуры, соединительных частей машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров на условное давление  $P_u$  от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 203 до 573 К (от минус 70 до плюс 300 °С). Требования пп. 1; 2 (за исключением показателя «Масса»); 3; 6; 10; 11 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми».

Таблицы 1—5. Графа «Масса, кг, не более». Исключить слова: «не более»; дополнить примечанием — 2: «2. Масса рассчитана по номинальным размерам фланца».

*(Продолжение см. с. 68)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12820—80)*

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Фланцы рекомендуется изготавливать ковкой, штамповкой, методом кислородной и плазменно-дуговой резки, гибкой из полосового проката с последующей сваркой стыка.

Допускается изготавливать фланцы другими методами».

Пункт 5. Заменить слова: «по II классу ГОСТ 7505—74» на «по классу точности Т4 ГОСТ 7505—89».

(ИУС № 7 1992 г.)