Изменение № 2 ГОСТ 1147—80 Шурупы. Общие технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.87 № 4385

Дата введения 01.07.88

Наименование стандарта. Заменить слово: **«требования»** на **«условия»**; «technical requirements» на «specifications».

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Шурупы следует изготовлять с покрытием либо без покрытия. Виды покрытий и их условные обозначения — по ГОСТ 1759—70».

Пункт 1.3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 14007—68 на ГОСТ 9.303—84;

дополнить абзацем: «Толщина остальных видов покрытий — по согласованию между изготовителем и потребителем».

Пункт 1.3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

Пункт 1.4 изложить в новой редакции (таблицу исключить):

«1.4. Поле допуска на диаметр стержня шурупа — h14, на длину стержня шурупа — js17.

Допуск параллельности стенок прямого шлица относительно оси стержня 0,0875 глубины прямого шлица.

Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей шурупов — по ГОСТ 1759.1—82 для изделий класса точности В».

Пункт 1.4.1 исключить.

Пункт 1.5 изложить в новой редакции (чертежи 6—9 исключить):

(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1147—80)

«1.5. Дефекты поверхности шурупов — по ГОСТ 1759.2—82. На поверхности шурупов также не допускаются:

риски, выводящие размеры шурупов за предельные отклонения;

наличие частично подрезанных, утолщенных и надорванных участков резьбы суммарной длиной, превышающей 10 % длины резьбы по винтовой линии;

ржавчина, не смываемая керосином».

Пункт 1.6 (после черт. 11) дополнить абзацем: «недорез резьбы более одного шага резьбы (для шурупов с резьбой до головки)»;

после слов «притупление острия буравчика» изложить в новой редакции (кроме черт. 12): «для шурупов диаметром до 6 мм включ. — более 15 % от диаметра стержня; для шурупов диаметром св. 6 мм — более 40 % от диаметра стержня;

вогнутость дна шлица с кривизной, не соответствующей радиусу стандартной шлицевой и пазовой фрезы, а также выпуклость с радиусом менее 90 мм (черт. 12)».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 17769—72 на ГОСТ 17769—83.

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Контроль дефектов поверхности шурупов — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Контроль размеров, отклонения формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 1759.1—82».

Пункты 3.5, 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 3.10 и чертеж 13 исключить.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Временная противокоррозионная защита, упаковка шурупов и маркировка тары — по ГОСТ 18160—72».

Приложение. В схеме условного обозначения шурупов после буквы *l* поставить точку; после буквы П исключить точку; приложение дополнить примечанием — 3: «3. Исполнение 1 допускается не указывать».

(ИУС № 2 1988 г.)