

Изменение № 2 ГОСТ 21793—76 Пластмассы Метод определения кислородного индекса

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26 06 90 № 1863

Дата введения 01 07.91

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на пластмассы, в том числе пластмассы в виде пленок и листов толщиной не более 10,5 мм, и устанавливает метод определения кислородного индекса

Метод используется для сравнительной оценки горючести пластмасс в определенных контролируемых условиях и не применим для оценки пожароопасности пластмасс. Его можно применять только как один из элементов оценки пожароопасности пластмасс.

Метод заключается в определении минимальной концентрации кислорода в потоке смеси кислорода с азотом, движущемся со скоростью (4 ± 1) см/с, которая поддерживает горение образца в течение (180 ± 3) с или на длину (50 ± 1) мм или (80 ± 1) мм для пленок и листов в зависимости от того, какое условие будет выполнено раньше.

Допускается применять метод для ячеистых пластмасс»

Пункт 1.3 изложить в новой редакции «1.3 Если тип образца не указывают в нормативно-технической документации на материал, то для испытаний применяют образцы, типы и размеры которых приведены в таблице (см с 204).

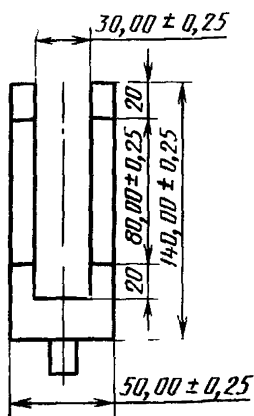
Перед испытанием на две смежные поверхности образцов наносят метки на образцы типа 1—4 — на расстоянии (50 ± 1) мм от верхнего края на образцы типа 5 (рамку) — на расстоянии (20 ± 1) мм и (100 ± 1) мм от верхнего края. Допускается наносить на рамку постоянные метки»

Пункт 2.1 Второй абзац. Заменить слова «(см чертеж)» на «(черт 1)», после слов «в центре трубы» дополнить словами «образец типа 5 закрепляется в рамке (черт 2)», исключить слова «по ГОСТ 8680—73», заменить ссылку «по ГОСТ 6613—73» на «по ГОСТ 6613—86»,

(Продолжение см с 204)

| Тип образца | Размеры образца, мм | | | Вид материала |
|-------------|---------------------|----------------|-----------------|---|
| | Длина | Ширина | Толщина | |
| 1 | 80—150 | $10,0 \pm 0,5$ | $4,0 \pm 0,5$ | Литьевой Ячеистый Листы и пленка Литьевой, листовой, применяемый в электротехнике Гибкие пленки и листы |
| 2 | 80—150 | $10,0 \pm 0,5$ | $10,0 \pm 0,5$ | |
| 3 | 80—150 | $10,0 \pm 0,5$ | До 10,5 | |
| 4 | 70—150 | $6,5 \pm 0,5$ | $3,00 \pm 0,25$ | |
| 5 | $140,0 \pm 0,5$ | $52,0 \pm 0,5$ | До 10,5 | |

третий абзац изложить в новой редакции «Средства измерения концентрации кислорода в потоке смеси, поступающей в колонку, с погрешностью не более $\pm 1\%$ »,



Черт 2

(Продолжение см. с 205)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21793—76)

пятый абзац. Заменить значение 6—25 мм на (16 ± 4) мм

Пункт 3.1. Заменить слова «Образец закрепляют» на «Образец или рамку с образцом типа 5 закрепляют»

Пункты 3.4, 3.5 изложить в новой редакции «3.4 В течение не менее 30 с систему продувают газовой смесью, затем в течение не более 30 с с короткими перерывами примерно через каждые 5 с воздействуют пламенем горелки на верхний конец образца до его загорания

Поджигая образцы типа 1—4, пламя направляют на верхний торец образца. Если пламенем охвачен весь торец, поджигание прекращают

Поджигая образцы типа 5, пламя направляют на верхний торец образца и его боковую поверхность. При распространении пламени до верхней метки поджигание прекращают. Горелку удаляют, включают секундомер и измеряют время горения образца до окончания горения

(Продолжение см с 206)

Во время горения образца концентрацию кислорода не изменяют

3.5 Начальную концентрацию кислорода в смеси с азотом изменяют до тех пор, пока не установится минимальная концентрация кислорода в смеси с азотом, которая поддерживает горение образца в течение (180 ± 3) с или при которой за время менее (180 ± 3) с сгорает (50 ± 1) мм образца типа 1—4 и (80 ± 1) мм образца типа 5. Минимальная концентрация должна отличаться от максимальной, не поддерживающей указанные условия горения, не более чем на 1 %»

Пункт 4.2 Второй абзац дополнить словами «для ячеистых пластмасс указывают кажущуюся плотность по ГОСТ 409—77»

(ИУС № 10 1990 г.)