
Изменение № 1 ГОСТ 10621—80 Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.04.85 № 973 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2. Чертеж. Исполнение 1. Заменить обозначение радиуса сферы головки: $R1$ на R_1 .

Таблица 1. Размер «Высота головки». Заменить обозначение: K на k ;

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10621—80)

размер «Радиус сферы головки». Заменить обозначение: $R1$ на $R_{1\approx}$;
размер «Радиус под головкой». Заменить слова: « R , не более» на « R , не менее».

Пункт 4. Заменить слова: «приложении 1» на «приложении».

Пункт 5 исключить.

Приложение 1. Заменить слова: «Приложение 1» на «Приложение».

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 7 1985 г.)