

Изменение № 2 ГОСТ 283—75 Гвозди проволочные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.89 № 1778

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.1. Третий абзац дополнить словами: «или из проволоки по другой нормативно-технической документации».

Пункт 1.6. Пятый абзац. Заменить значение: 10,0 мм на «св. 10,0 мм».

Пункт 1.9. Последний абзац дополнить словами: «По требованию потребителя формовочные гвозди изготавливают с прогибом, величина которого устанавливается по согласованию с изготовителем».

Пункт 2.3 дополнить словами: «с учетом 2 % неотпавшей обсечки».

Пункт 3.2 дополнить абзацами: «Допускается производить контроль прогиба гвоздей другими методами и средствами, аттестованными в установленном порядке».

При разногласиях контроль проводят способом, установленным настоящим стандартом».

(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 283—75)

Пункт 4.1 после слов «металлические поддоны» дополнить словами: «по ОСТ 1443—80».

Пункт 4.2. Заменить значение: 1120 кг на 1000 кг.

Пункты 4.3, 4.4 изложить в новой редакции: «4.3. Гвозди, предназначенные для розничной торговли, упаковывают в ящики массой брутто не более 15 кг россыпью или с предварительным мелким фасованием их в картонные, пластмассовые или металлические коробки.

При согласии конкретного потребителя Минторга СССР и Центросоюза допускается до 01.01.92 упаковка гвоздей в ящики массой брутто не более 60 кг, при этом при подъеме и перемещении тяжестей вручную применение женского труда не допускается.

В коробки могут быть упакованы:

1) гвозди одного типоразмера с массой гвоздей в коробке:

от 200 до 1000 г включ. с градацией 50, 100 г для гвоздей длиной 120 мм включ.;

св. 500 до 2000 г включ. с градацией 100 г для гвоздей длиной св. 70 до 250 мм;

2) набор гвоздей из нескольких типоразмеров, при этом гвозди каждого типоразмера должны быть упакованы в отдельную картонную, пластмассовую

(Продолжение см. с. 89)

(Продолжение изменения к ГОСТ 283—75)

или металлическую коробку. Допускается упаковывание гвоздей в секционные коробки. Масса брутто каждого набора должна быть не более 2000 г.

Для мелкого фасования гвоздей в качестве потребительской тары применяются картонные, пластмассовые или металлические коробки по нормативно-технической документации или согласованным чертежам.

Гвозди, предназначенные для розничной торговли, упаковывают в транспортную тару: деревянные ящики по ГОСТ 18617—83, ГОСТ 15623—84, картонные ящики по ГОСТ 13513—86, ГОСТ 13841—79 или деревянные, картонные, пластмассовые и металлические ящики по нормативно-технической документации или согласованным чертежам.

Для скрепления картонных ящиков и коробок применяется клеевая лента по ГОСТ 18251—87 или другие средства крепления по нормативно-технической документации. При поставке гвоздей россыпью деревянные ящики из дощечек должны выстилаться бумагой по ГОСТ 8828—75, ГОСТ 515—75 или по другой нормативно-технической документации. Допускается не выстилать ящики бумагой при условии невысыпаемости гвоздей при транспортировании.

Групповое упаковывание гвоздей, предварительно расфасованных в потребительскую тару, допускается производить с применением термоусадочной пленки по ГОСТ 25951—83 или по другой нормативно-технической документации с последующим пакетированием на плоских деревянных поддонах по нормативно-технической документации. Масса брутто пакета не должна быть более 1000 кг.

Отклонение от массы нетто гвоздей, предварительно расфасованных в коробки, должны соответствовать приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Размер гвоздя, мм		Отклонение от массы нетто гвоздей %, при фасовании		
диаметр стержня	длина	от 200 до 500 г	от 600 до 1000 г	от 1100 до 2000 г
0,8÷3,0	8÷70	±2,0	±1,0	—
3,0	80	—	±1,0	±0,5
3,5÷0,5	90÷150	—	±2,0	±1,0
6,0	150÷200	—	±3,0	±2,0
8,0	250	—	±4,0	

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 283—75)

Отклонение от массы нетто гвоздей, расфасованных россыпью с массой брутто не более 15 кг, не должно быть более $\pm 1,5\%$.

4.4. Гвозди и наборы из гвоздей, упакованные в транспортную тару, в том числе термоусадочную пленку, укладывают в поддоны ящичные металлические по ОСТ 1443—80 или формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76. При формировании пакетов на плоских поддонах требования к ним должны соответствовать ГОСТ 26663—85. Основные параметры и размеры пакетов по ГОСТ 24597—81, средства скрепления пакетов по ГОСТ 21650—76. Допускается использование плоских поддонов одноразового применения по ГОСТ 26381—84 или по нормативно-технической документации.

Штабелирование пакетов при транспортировании в металлических ящичных поддонах по ОСТ 1443—80, при транспортировании в пакетах с применением плоских поддонов — не более чем в два яруса».

Пункт 4.7 перед словом «условиями» дополнить словом: «техническими»; второй абзац. Заменить слова: «Гвозди в металлических ящичных поддонах транспортируют в полувагонах» на «Гвозди в металлических ящичных поддонах и специализированных контейнерах могут транспортироваться на открытом подвижном составе».

(ИУС № 10 1989 г.)