

**Изменение № 2 ГОСТ 3064—80 Канат одинарной свивки типа ТК конструкции 1×37 (1+6+12+18). Сортамент**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790**

**Дата введения 01.01.93**

Пункт 2. Третий, четвертый, шестой абзацы изложить в новой редакции: «по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся»;

дополнить абзацем: «по степени уравновешенности:

рихтованные — Р,

нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;

второй абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

Пункт 3. Таблица. Исключить маркировочные группы 1180 (120), 1270 (130), 2260 (230), 2350 (240) и все относящиеся к ним нормы;

маркировочная группа 1370 Н/мм<sup>2</sup> (140 кгс/мм<sup>2</sup>). Исключить жирную линию;

маркировочная группа 1470 Н/мм<sup>2</sup> (150 кгс/мм<sup>2</sup>). Перенести жирную линию под значения 438500 Н и 372000 Н;

*(Продолжение см. с. 66)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 3064—80)*

маркировочная группа 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>). Перенести жирную линию под значения 468000 Н и 397000 Н;

маркировочная группа 1670 Н/мм<sup>2</sup> (170 кгс/мм<sup>2</sup>). Перенести жирную линию под значения 328500 Н и 278500 Н;

маркировочная группа 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>). Перенести жирную линию под значения 249000 Н и 206000 Н;

маркировочная группа 1960 Н/мм<sup>2</sup> (200 кгс/мм<sup>2</sup>). Перенести жирную линию под значения 69250 Н и 56050 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 24,0 и 27,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм<sup>2</sup> (140 кгс/мм<sup>2</sup>), 20,0—22,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм<sup>2</sup> (150 кгс/мм<sup>2</sup>), 14,0—22,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>), 14,0—18,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм<sup>2</sup> (170 кгс/мм<sup>2</sup>), 9,9—15,5 мм маркировочной группы 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>), 5,6—7,8 мм маркировочной группы 1960 Н/мм<sup>2</sup> (200 кгс/мм<sup>2</sup>) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)