

Изменение № 2 ГОСТ 3081—80 Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции $6 \times 19 (1+9+9) + 7 \times 7 (1+6)$. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции: «по механическим свойствам марок: ВК, В, 1; по виду покрытия поверхности проволок в канате: из проволоки без покрытия, из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ; по способу свивки: нераскручивающиеся — Н, раскручивающиеся»; дополнить абзацем: «по степени уравниваемости: рихтованные — Р, нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый, второй абзацы после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный».

Пункт 3. Таблица. Маркировочная группа 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²) Исключить жирную линию; маркировочная группа 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 951000 Н и 808000 Н; маркировочная группа 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1010000 Н и 861500 Н;

(Продолжение см. с. 70)

маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 772000 Н и 656000 Н;

маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 587500 Н и 486000 Н;

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 167000 Н и 135500 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 40,5 и 45,5 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 34,0—38,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 25,5—38,0 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 25,0—31,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 17,5—27,5 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 8,6—14,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4 Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)