

Изменение № 2 ГОСТ 7665—80 Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6×25 (1+6; 6+12)+10. с. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции: «по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся»;

дополнить абзацем: «по степени уравновешенности:

рихтованные — Р,

нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;

второй абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

(Продолжение см. с. 84)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7665-80)

Пункт 3. Таблица. Маркировочные группы 1470 Н/мм^2 (150 кгс/мм^2) и 1570 Н/мм^2 (160 кгс/мм^2). Исключить жирную линию;

маркировочная группа 1670 Н/мм^2 (170 кгс/мм^2). Перенести жирную линию под значения 1070000 Н и 911500 Н ;

маркировочная группа 1770 Н/мм^2 (180 кгс/мм^2). Перенести жирную линию под значения 817000 Н и 677500 Н ;

маркировочная группа 1960 Н/мм^2 (200 кгс/мм^2). Перенести жирную линию под значения 187000 Н и 151000 Н ;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп **Ж** и **ОЖ** диаметрами $45,0$ и $48,5$ мм маркировочной группы 1470 Н/мм^2 (150 кгс/мм^2), $32,0$ — $48,5$ мм маркировочной группы 1570 Н/мм^2 (160 кгс/мм^2), $32,0$ — $42,0$ мм маркировочной группы 1670 Н/мм^2 (170 кгс/мм^2), $21,0$ — $35,5$ мм маркировочной группы 1770 Н/мм^2 (180 кгс/мм^2), $11,5$ — $16,0$ мм маркировочной группы 1960 Н/мм^2 (200 кгс/мм^2) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)