

Изменение № 1 ГОСТ 1759.0—87 Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.11.89 № 3376

Дата введения 01.07.90

Пункт 1.2 дополнить абзацем: «Основные отклонения резьбы должны назначаться по ГОСТ 16093—81 в зависимости от требуемой толщины покрытия. Поля допусков резьбы указываются для изделий без покрытия. После нанесения покрытия требования к резьбе в соответствии с ГОСТ 16093—81».

Пункт 2.4.1.1. Первый абзац. Заменить слова: «или условным обозначением группы материала» на «(или группы материала)»; после слова «клеймом» дополнить словами: «(товарным знаком)»;

третий абзац дополнить классом прочности: 6.6 (после 5.6);

(Продолжение см. с. 182)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1759.0—87)

последний абзац. Заменить класс прочности: 06 на 05.

Пункт 2.4.1.4 дополнить абзацем: «При использовании для изделий класса прочности 10.9 низкоуглеродистых мартенситных сталей знак класса прочности должен быть подчеркнут: 10.9 или 109».

Пункт 3.2 дополнить примечанием — 2: «2. До 01.01.92 обязательными испытаниями являются:

по ГОСТ 1759.4—87 для классов прочности 8.8—12.9 определение временно-го сопротивления и определение ударной вязкости; для классов прочности 4.8; 5.8; 6.8 испытание на прочность соединения головки со стержнем;

по ГОСТ 1759.5—87 для классов прочности 8—12 испытание пробной нагрузкой.

Остальные испытания проводят по требованию потребителя».

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.302—79 на ГОСТ 9.302—88.

Пункт 4.13. Заменить слова: «и длиной <3d» на «или длиной <3d».

Приложение 1. Второй пример условного обозначения. Заменить обозначение: —Л на LH.

(ИУС № 2 1990 г.)