

Группа В53

**Изменение № 3 ГОСТ 21631—76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов.
Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 29.06.88 № 2523**

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21631—76)

Вводная часть. Заменить слова: «общего назначения» на «предназначенные для нужд народного хозяйства и на экспорт».

Пункт 1.1. Подпункт *г* изложить в новой редакции: «*г*) по точности изготовления:

повышенной точности по толщине, ширине, длине, или одному или двум из указанных параметров — П;

нормальной точности по толщине, ширине, длине — без дополнительного обозначения».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Ширина листа». Для материала «Без термической обработки» из алюминия марок А7, А6, А5, А0 исключить норму: 1000;

(Продолжение см. с. 101)

графу «Марка алюминия и алюминиевого сплава и плакировка» для материала «Без термической обработки» дополнить марками алюминия: А7, А6, А5, А0 (перед АД0, листов шириной 1000 мм и более).

Пункт 2.3. Таблицу 3 изложить в новой редакции (кроме примечания):

Таблица 3

мм

Толщина листа	Ширина листа	Предельные отклонения по ширине, не более	
		повышенной точности	нормальной точности
До 5,0 включ.	До 1000 включ. Св. 1000	+6,0	+8,0 +10
Св. 5,0	До 1000 включ. Св. 1000	+10 —	+12 +15

примечание дополнить словами: «из алюминия всех марок и алюминиевых сплавов марок АМц, АМг2 длиной свыше 2000 мм при толщине свыше 5,0 мм—60 мм».

Пункт 2.4. Таблицу 4 изложить в новой редакции; дополнить примечанием:

Таблица 4

мм

Толщина листа	Длина листа	Предельные отклонения по длине, не более	
		повышенной точности	нормальной точности
От 0,3 до 3,5 включ. Св. 3,5 » 10,5 »	От 2000 до 7200	+8,0 —	+20 +25

Примечание. Предельные отклонения по длине повышенной точности листов толщиной свыше 3,5 мм устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Примеры условных обозначений. Первый пример. Заменить обозначение: 1200×2000 на 1200П×2000П;

четвертый пример после слова «изготовления» дополнить словами: «по толщине и ширине»; заменить обозначение: 1000×2000 на 1000П×2000;

шестой пример после слова «изготовления» дополнить словом: «по толщине».

Пункты 3.8, 3.9. Исключить слова: «на базовой длине 0,8 мм».

Пункт 3.10 дополнить словами: «Параметр шероховатости поверхности листа должен быть не более $Ra=2,5$ мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 3.15. Первый абзац после марки В95 дополнить марками: Д16, 1915.

Пункт 3.15.1 изложить в новой редакции: «3.15.1. Отклонение от плоскостности листов из алюминия всех марок и алюминиевых сплавов в полунагартованном и нагартованном состояниях, а также листов в отожженном состоянии из алюминия всех марок и алюминиевых сплавов (кроме перечисленных в п. 3.15) должно соответствовать требованиям табл. 10».

Пункт 4.4 дополнить абзацем: «Контроль шероховатости поверхности изготовитель проводит периодически по требованию потребителя».

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21631—76)

Пункт 4.11. Заменить слова: «количество листов» на «количество образцов, вырезанных из тех же листов».

Пункт 5.1 дополнить абзацами: «Глубину залегания дефектов измеряют профилометром по ГОСТ 19300—86 или глубиномером индикаторным (специальным) по нормативно-технической документации.

Контроль шероховатости проводят профилометром-профилографом по ГОСТ 19300—86».

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «Косину реза измеряют в соответствии с ГОСТ 26877—86 измерительной линейкой по ГОСТ 427—75 и угольником по ГОСТ 3749—77 или угломером по ГОСТ 5378—66».

Пункт 6.1. Последний абзац. Исключить слово: «краской».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.1.1: «6.1.1. Маркировку листов, предназначенных на экспорт, проводят в соответствии с заказом-нарядом внешнеторгового объединения».

Приложение 2. Таблица 1. Головка. Графу «Теоретическая масса 1 м листа, кг, нормальной точности изготовления по толщине» дополнить словом: «и ширине».

Таблица 2. Головка. Графу «Теоретическая масса 1 м листа, кг, повышенной точности изготовления по толщине» дополнить словами: «и нормальной точности по ширине»;

дополнить таблицами — 2а, 2б:

(Продолжение см. с. 103)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21631—76)

Таблица 2а

Толщина листа, мм	Теоретическая масса 1 м листа, кг, повышенной точности изготовления по толщине и ширине										
	Ширина листа, мм										
	600	800	900	1000	1200	1400	1425	1500	1600	1800	2000
0,3	0,481	0,618	0,695	0,758	—	—	—	—	—	—	—
0,4	0,653	0,847	0,952	1,029	1,200	—	—	—	—	—	—
0,5	0,825	1,076	1,210	1,315	1,543	1,799	1,831	1,928	2,056	—	—
0,6	0,988	1,282	1,441	1,572	1,886	2,179	2,218	2,335	2,490	—	—
0,7	1,160	1,510	1,699	1,858	2,229	2,579	2,625	2,763	2,947	—	—
0,8	1,323	1,716	1,930	2,144	2,537	2,959	3,012	3,170	3,381	3,751	4,167
0,9	1,495	1,945	2,188	2,430	2,880	3,359	3,419	3,598	3,838	4,265	4,738
1,0	1,650	2,151	2,419	2,687	3,189	3,699	3,765	3,962	4,226	4,727	5,252
1,2	1,994	2,609	2,934	3,259	3,874	4,498	4,579	4,819	5,140	5,704	6,336
1,5	2,492	3,273	3,680	4,088	4,834	5,598	5,698	5,997	6,396	7,091	7,878
1,6	2,664	3,501	3,938	4,374	5,177	5,958	6,064	6,382	6,807	7,605	8,449
1,8	3,007	3,936	4,427	4,917	5,829	6,758	6,878	7,239	7,721	8,633	9,590
1,9	3,179	4,165	4,684	5,203	6,171	7,157	7,285	7,668	8,178	9,147	10,161
2,0	3,351	4,394	4,941	5,488	6,514	7,517	7,651	8,053	8,589	9,635	10,704
2,5	4,193	5,515	6,202	6,889	8,194	9,477	9,645	10,152	10,827	12,127	13,472
3,0	5,035	6,637	7,463	8,290	9,840	11,436	11,640	12,251	13,066	14,568	16,184
3,5	5,877	7,758	8,724	9,690	11,520	13,395	13,634	14,350	15,305	17,111	19,009
4,0	6,720	8,880	9,985	11,091	13,166	15,314	15,587	16,406	17,498	19,655	21,835
4,5	7,562	10,001	11,246	12,492	14,846	17,314	17,622	18,548	19,782	22,224	24,689
5,0	8,387	11,099	12,482	13,864	16,560	19,293	19,637	20,668	22,043	24,768	27,515
5,5	9,276	12,274	13,799	15,295	—	—	—	—	—	—	—
6,0	10,104	13,364	15,024	16,641	—	—	—	—	—	—	—
6,5	10,966	14,511	16,314	18,073	—	—	—	—	—	—	—
7,0	11,828	15,658	17,603	19,506	—	—	—	—	—	—	—
7,5	12,690	16,805	18,893	20,938	—	—	—	—	—	—	—

(Продолжение см. с. 104)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21631—76)

Продолжение

Толщина листа, мм	Теоретическая масса 1 м листа, кг, повышенной точности изготовления по толщине и ширине										
	Ширина листа, мм										
	600	800	900	1000	1200	1400	1425	1500	1600	1800	2000
8,0	13,509	17,895	20,118	22,313	—	—	—	—	—	—	—
8,5	14,372	19,042	21,408	23,745	—	—	—	—	—	—	—
9,0	15,234	20,189	22,697	25,177	—	—	—	—	—	—	—
9,5	16,096	21,337	23,987	26,609	—	—	—	—	—	—	—
10,0	16,915	22,426	25,212	27,955	—	—	—	—	—	—	—
10,5	17,777	23,573	26,502	29,387	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 26

Толщина листа, мм	Теоретическая масса 1 м листа, кг, нормальной точности изготовления по толщине и повышенной точности по ширине										
	Ширина листа, мм										
	600	800	900	1000	1200	1400	1425	1500	1600	1800	2000
0,3	0,473	0,595	0,669	0,715	—	—	—	—	—	—	—
0,4	0,644	0,824	0,926	1,000	1,166	—	—	—	—	—	—
0,5	0,816	1,053	1,184	1,286	1,509	1,759	1,791	1,885	2,010	—	—
0,6	0,980	1,259	1,415	1,544	1,851	2,139	2,177	2,292	2,444	—	—
0,7	1,151	1,488	1,673	1,829	2,194	2,539	2,584	2,720	2,901	—	—
0,8	1,306	1,694	1,904	2,115	2,520	2,919	2,971	3,127	3,335	3,700	4,110

(Продолжение см. с. 105)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21631—76)

Продолжение

Толщина листа, мм	Теоретическая масса 1 м листа, кг, нормальной точности изготовления по толщине и повышенной точности по ширине										
	Ширина листа, мм										
	600	800	900	1000	1200	1400	1425	1500	1600	1800	2000
0,9	1,478	1,922	2,162	2,401	2,863	3,319	3,378	3,555	3,792	4,214	4,681
1,0	1,633	2,117	2,381	2,644	3,154	3,659	3,724	3,919	4,180	4,676	5,195
1,2	1,976	2,575	2,895	3,216	3,840	4,458	4,538	4,776	5,094	5,652	6,279
1,5	2,449	3,204	3,603	4,002	4,766	5,498	5,596	5,890	6,282	7,040	7,821
1,6	2,621	3,433	3,860	4,288	5,109	5,898	6,003	6,318	6,739	7,554	8,392
1,8	2,964	3,891	4,375	4,860	5,794	6,698	6,817	7,175	7,652	8,581	9,533
1,9	3,136	4,119	4,632	5,145	6,137	7,097	7,224	7,603	8,109	9,095	10,104
2,0	3,308	4,348	4,890	5,431	6,446	7,477	7,611	8,010	8,543	9,583	10,646
2,5	4,125	5,435	6,112	6,789	8,091	9,417	9,584	10,088	10,759	12,076	13,415
3,0	4,941	6,522	7,335	8,147	9,771	11,316	11,518	12,122	12,929	14,516	16,127
3,5	5,800	7,667	8,621	9,576	11,451	13,295	13,532	14,243	15,190	17,060	18,952
4,0	6,659	8,811	9,908	11,005	13,114	15,274	15,547	16,363	17,452	19,604	21,778
4,5	7,919	9,955	11,195	12,435	14,828	17,274	17,582	18,505	19,736	22,173	24,632
5,0	8,335	11,042	12,417	13,793	16,526	19,253	19,596	20,625	21,998	24,716	27,458
5,5	9,225	12,217	13,735	15,252	—	—	—	—	—	—	—
6,0	10,087	13,307	14,960	16,613	—	—	—	—	—	—	—
6,5	10,949	14,454	16,249	18,045	—	—	—	—	—	—	—
7,0	11,811	15,601	17,539	19,477	—	—	—	—	—	—	—
7,5	12,673	16,748	18,829	20,909	—	—	—	—	—	—	—
8,0	13,492	17,838	20,054	22,270	—	—	—	—	—	—	—
8,5	14,354	18,985	21,343	23,702	—	—	—	—	—	—	—
9,0	15,217	20,132	22,633	25,134	—	—	—	—	—	—	—
9,5	16,079	21,279	23,923	26,566	—	—	—	—	—	—	—
10,0	16,898	22,369	25,148	27,926	—	—	—	—	—	—	—
10,5	17,760	23,516	26,437	29,359	—	—	—	—	—	—	—

(ИУС № 11 1988 г.)