

Изменение № 1 ГОСТ 28648—90 Колеса крановые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.09.91 № 1554

Дата введения 01.04.92

Пункт 2.4 изложить в новой редакции (кроме табл. 3): «2.4. Твердость поверхности катания и реборд, изготовленных из сталей марок 75 и 65Г, должна быть от 320 до 390 НВ.

По согласованию с потребителем допускается изготовление колес из других марок сталей, указанных в п. 2.2, с твердостью поверхностей катания и реборд не менее 280 НВ для механизмов режимных групп 1М и 2М по ГОСТ 25835 и не менее 300 НВ для механизмов режимных групп 3М и 4М по ГОСТ 25835 при условии безопасной эксплуатации изделий.

Глубина закаленного слоя должна быть не менее значений, указанных в табл. 3»;

таблица 3. Примечание исключить.

(Продолжение см. с. 44)

(Продолжение изменения к ГОСТ 28648—90)

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Торцовое биение поверхности обода с шероховатостью 12,5 мкм не должно быть более 0,15 мм на 500 мм диаметра.

Радиальное биение поверхности катания не должно быть более 0,2 мм на 100 мм диаметра».

(ИУС № 12 1991 г.)