

Изменение № 2 ГОСТ 9.306—85 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.02.87 № 246

Дата введения 01.07.87

Пункт 5. Второй абзац изложить в новой редакции: «В обозначении материала покрытия сплавом при необходимости допускается указывать минимальную и максимальную массовые доли компонентов, например, покрытие сплавом золото-никель с массовой долей золота 93,0—95,0 %, никеля 5,0—7,0 % обозначают Зл-Н (93,0—95,0)».

(Продолжение см. с. 240)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9.306—85)

Пункт 15 изложить в новой редакции: «15. Способы получения, материал покрытия, обозначение электролита (раствора), свойства и цвет покрытия, дополнительную обработку, не приведенные в настоящем стандарте, обозначают по технической документации или записывают полным наименованием».

Пункт 16. Пятый абзац. Заменить слова: «толщина покрытия» на «минимальная толщина покрытия»;

десятый абзац изложить в новой редакции: «При необходимости в обозначении покрытия допускается указывать минимальную и максимальную толщину через дефис».

Пункт 20. Первый абзац дополнить словами: «а также обозначения дополнительной обработки лакокрасочным покрытием, которое отделяют от обозначения металлического или неметаллического неорганического покрытия чертой дробь»;

(Продолжение см. с. 241)

третий абзац. Исключить слова: «наиболее распространенных».

Пункт 21 исключить.

Приложение 1. Таблица. Последняя строка. Заменить обозначение: Хмол. Хвт на Хмол. Х. тв.

Приложение 4 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

Примеры записи обозначений покрытий

Покрытие	Обозначение
Цинковое толщиной 6 мкм с бесцветным хроматированием	Ц6. хр. бцв
Цинковое толщиной 15 мкм с хроматированием хаки	Ц15. хр. хаки
Цинковое толщиной 9 мкм с радужным хроматированием с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	Ц9. хр/лкп
Цинковое толщиной 6 мкм, оксидированное в черный цвет	Ц6. окс. ч
Цинковое толщиной 6 мкм, фосфатированное в растворе, содержащем азотнокислый барий, монофосфат цинка, азотнокислый цинк, пропитанное маслом	Ц6. фос. окс. прм
Цинковое толщиной 15 мкм, фосфатированное, гидрофобизированное	Ц15. фос. гфж
Цинковое толщиной 6 мкм, получаемое из электролита, в котором отсутствуют цианистые соли	Ц6. нецианистый
Кадмиевое толщиной 3 мкм, с подслоем никеля	Н9. Кд3. т. хр
толщиной 9 мкм, с последующей термообработкой, хроматированное	
Никелевое толщиной 12 мкм, блестящее, получаемое на вибронакатанной поверхности с последующим полированием	вбр. Н12. б
Никелевое толщиной 15 мкм, блестящее, получаемое из электролита с блескообразователем	Н6. 15
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, блестящее, с подслоем сил —никеля толщиной 9 мкм	Нсил9. Х. б
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, с подслоем блестящего никеля толщиной 12 мкм, получаемое на сатинированной поверхности	сти. Нпб12. Х
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, блестящее с подслоем меди толщиной 24 мкм и двухслойного никеля толщиной 15 мкм	М24. Нд15. Х. б
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, блестящее, с подслоем меди толщиной 30 мкм и трехслойного никеля толщиной 15 мкм	М30. Нт15. Х. б
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, блестящее с подслоем двухслойного никелевого композиционного покрытия толщиной 18 мкм	Ндз 18. Х. б
Хромовое двухслойное толщиной 36 мкм: «молочное» толщиной 24 мкм, твердое толщиной 12 мкм	Хд36; Хмол24. Х12. тв
Покрытие сплавом олово-свинец с массовой долей олова 55—60 % толщиной 3 мкм, оплавленное	О—С (60)3. опл.
Покрытие сплавом олово-свинец с массовой долей олова 35—40 % толщиной 6 мкм, с подслоем никеля толщиной 6 мкм	Н6. О—С (40) 6

(Продолжение см. с. 242)

Покрытие	Обозначение
Оловянное толщиной 3 мкм, кристаллическое, с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	03. кр/лкп
Медное толщиной 6 мкм, блестящее, тонированное в синий цвет, с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	М6. б. тн. синий/лкп
Покрытие сплавом золото-никель толщиной 3 мкм, с подслоем никеля толщиной 3 мкм	НЗ. Зл—Н(98,5—99,5)З
Золотое толщиной 1 мкм, получаемое на поверхности после алмазной обработки	алм. Зл1
Химическое никелевое толщиной 9 мкм, гидрофобизированное	Хим. Н9. гфж;
Химическое фосфатное, пропитанное маслом	Хим. Н9. гфж 139—41
Химическое фосфатное, получаемое в растворе, содержащем азотно-кислый барий, монофосфат цинка, азотнокислый цинк	Хим. Фос. прм Хим. Фос. окс
Химическое окисное электропроводное	Хим. Окс. э
Химическое окисное, получаемое в растворе, содержащем едкий натр, станнат калия, ацетат натрия, пиродифосфат натрия с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	Хим. Окс. стан/лкп
Химическое окисное, получаемое в растворе двухромовокислого калия (натрия) с различными активаторами	Хим. Окс. хром
Химическое окисное, получаемое в растворе, содержащем молибденовокислый аммоний, пропитанное маслом	Хим. Окс. мдн. прм
Анодно-окисное твердое, наполненное в растворе хроматов	Ан. Окс. тв. нхр
Анодно-окисное электроизоляционное с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	Ан. Окс. эиз/лкп
Анодно-окисное твердое, пропитанное маслом	Ан. Окс. тв. прм;
Анодно-окисное, получаемое на штрихованной поверхности	Ан. Окс. тв. масло 137—02
Анодно-окисное, получаемое окрашенным в зеленый цвет в процессе анодного окисления	штр. Ан. Окс Аноцвет. зеленый
Анодно-окисное, окрашенное электрохимическим способом в темно-серый цвет	Ан. Окс. эл. темно-серый
Анодно-окисное, получаемое на химически полированной поверхности, окрашенное химическим способом в красный цвет	хп. Ан. Окс. красный
Анодно-окисное, получаемое в электролите, содержащем хромовый ангидрид	Ан. Окс. хром
Анодно-окисное, получаемое в электролите, содержащем щавелевую кислоту и соли титана, твердое	Ан. Окс. эмт. тв
Анодно-окисное, получаемое на матированной поверхности в электролите, содержащем борную кислоту, хромовый ангидрид	мт. Ан. Окс. эмт
Горячее покрытие, получаемое из припоя ПОС 61	Гор. ПОС 61

(Продолжение см. с. 243)

Покрытие	Обозначение
Серебряное толщиной 9 мкм, с подслоем химического никелевого покрытия толщиной 3 мкм	Хим. НЗ. Ср9
Покрытие, получаемое способом химического пассивирования, гидрофобизированное	Хим. Пас. гфж

(ИУС № 5 1987 г.)