

Изменение № 2 ГОСТ 14113—78 Сплавы алюминиевые антифрикционные. Марки
Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России
от 30.07.92 № 837

Дата введения 01.01.93

Пункт 1 после слов «методом прокатки» дополнить словами: «или сварки взрывом».

Пункт 2. Таблицу дополнить сплавом АМК со всеми относящимися к нему нормами:

Марка	Химический состав, %									
	Основные компоненты									
	Олово	Магний	Марганец	Сурьма	Медь	Никель	Кремний	Теллур	Титан	Алюминий
АМК	—	—	—	0,5	0,8— 1,2	—	9,0— 11,0	0,1	0,1	Остальное

Продолжение

Марка	Химический состав, %							
	Примеси, не более							
	Железо	Кремний	Медь	Магний	Марганец	Цинк	Прочие примеси	
							каждая в отдельности	сумма
АМК	0,4	—	—	0,3	0,1	—	0,1	0,3

(Продолжение см. с. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14113—78)

Приложение. Таблица. Графу «Назначение сплава» для сплавов А66—1, А09—1 после слов «методом прокатки» дополнить словами: «или сварки взрывом».

Таблицу дополнить маркой сплава АМК со всеми относящимися к нему нормами:

Марка сплава	Назначение сплава	Условия работы изделий			
		Нагрузка, МН/м ² (кгс/см ²)	Скорость скольжения, м/с	Температура, °С	Рекомендуемая твердость вала, НВ
		не более			не менее
АМК	Для получения биметаллической ленты со сталью методом прокатки с последующей штамповкой вкладышей с толщиной антифрикционного слоя менее 1 мм	50,0/500	20,0	120	250

(ИУС № 10 1992 г.)