

Изменение № 1 ГОСТ 16543—71 Станки круглопильные обрезные для продольной распиловки пиломатериалов. Основные параметры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.04.87 № 1286

Дата введения 01.01.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5548—86).

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16543—71)

«Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные обрезные. Основные параметры.

Woodworking equipment. Edwing saws.

Basis parameters».

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на круглопильные обрезные станки, предназначенные для продольной обрезки необрезных пиломатериалов».

Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 97)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16548—71)

Размеры в мм

Наименование параметров		Значение		
Горизонтальный просвет станка B		500	800	1250
Ширина обработанного материала B_1	наибольшая, не менее	300	500	900
	наименьшая, не более	60		
Наибольшая толщина обрабатываемого материала s , не менее		80	100*	

(Продолжение см. с. 98)

Наименование параметров	Значение		
Наименьшая длина обрабатываемого материала, не более	600	1500	1800
Количество пил**, шт.	2; 3; 4; 5		
Скорость резания, м/с, не менее	60		
Наибольшая скорость подачи, м/мин, не менее	150	130	

* При установке на станке трех и более пил наибольшая толщина обрабатываемого материала должна быть не более 50 мм.

** При новом проектировании количество пил устанавливается заказчиком.

(ИУС № 7 1987 г.)