

**к ГОСТ 14959—79 Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.1. Последний абзац	1А, 1Б, 2, 2А, 2Б, 3, 3А, 3Б, 3В, 3Г, 4, 4А, 4Б	1, 1А, 1Б, 2, 2А, 2Б, 3, 3А, 3Б, 3В, 3Г, 4, 4А, 4Б
Пункт 1.3. Второй абзац Примеры условных обозначений.	для горячекатаного	для горячекатаного
Восьмой абзац	<i>Круг h11—15 ГОСТ 7417—75/50ХФА-3А-Б ГОСТ 14959—79</i>	<i>Круг h11—15 ГОСТ 7417—75/50ХФА-Б-3А ГОСТ 14959—79</i>
десятый абзац	<i>Круг h10—20 ГОСТ 14955—77/80-3А-Д ГОСТ 14959—79</i>	<i>Круг h10—20 ГОСТ 14955—77/80-Д-3А ГОСТ 14959—79</i>
Пункт 2.1	Рессорно-пружинная углеродистая и легированная стали должны	Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали должен
Пункт 2.2	по плавочному анализу ковшевой пробы	по плавочному анализу
таблица 1. Графа «Бор». Для марки 50ХГА	0,001—0,003	—
графа «Хром». Для марки 60С2Н2А	0,30	Не более 0,30
примечание 7. Экспликация	остаточное содержание хрома, никеля, меди в стали, не превышающее норм табл. 1	остаточная массовая доля хрома, никеля, меди в стали, не превышающая норм табл. 1
Пункт 2.3	по ковшевой пробе	по плавочному анализу
Пункт 2.5. Последний абзац	стали	проката
Пункт 2.6. Таблица 5. Примечание	При изготовлении проката из	При изготовлении проката без
Пункт 2.7. Таблица 6. Головка	МПа (2 раза)	Н/мм <sup>2</sup> (2 раза)

(Продолжение см. с. 30)

## Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.10. Последний абзац Пункт 2.13. Перечисление з) Пункт 2.14. Последний абзац	для стали других категорий подгруппы <i>в</i>  (максимальной и минимальной по длине торцовых образцов), в приложении 4 — максимальные допустимые размеры стали	для проката других категорий с качеством поверхности группы 2ГП (максимальной и минимальной) по длине торцовых образцов, в приложении 4 — максимальные допустимые размеры проката
Пункт 3.3. Третий абзац Пункт 4.7. Последний абзац Приложение 1. Таблица. Графа «Назначение проката». Последний абзац	два прутка или мотка, полосы трапецеидального  конструкционной	два прутка или мотка, две полосы трапецевидного  конструкционного