

Изменение № 2 ГОСТ 4986—79 Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.04.85 № 1037 срок введения установлен

с 01.10.85

Пункт 1.1. Заменить слова: «по виду и качеству поверхности»:

первая группа — 1

вторая группа — 2

третья группа — 3» на «по виду поверхности»:

первая группа — 1

вторая группа — 2

третья группа — 3

по качеству поверхности:

классы А, Б, В, Г, Д, Е».

Пункт 2.1. Таблица 1. Примечания 1, 2. Заменить слова: «По согласованию изготовителя с потребителем» и «По согласованию с потребителем» на «По требованию потребителя».

Пункт 2.4. Таблица 2. Примечание. Заменить слова: «По согласованию с потребителем» на «По требованию потребителя».

Пункт 2.8. Примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «Лента холоднокатаная толщиной 0,5 мм, шириной 100 мм, мягкая, нормальной точности, обрезная из стали марки 12Х13 третьей группы, поверхности класса А:

Лента 0,5×100-М-НТ-О—12Х13—3-А ГОСТ 4986—79

То же, толщиной 0,2 мм, шириной 400 мм, нагартованная, повышенной точности, необрезная из стали марки 12Х18Н9, второй группы, класса Г:

Лента 0,2×400-Н-ПТ-НО—12Х18Н9—2-Г ГОСТ 4986—79».

Пункт 3.4. Таблица 4. Головка. Заменить единицу измерения: МПа (кгс/мм²) на Н/мм²;

графа «Временное сопротивление σ_B , Н/мм²». Заменить значения: для стали марки 12Х13—400 (40) на 440 (45); для стали марки 30Х13—500 (50) на 540 (55);

примечание 3. Заменить слова: «По согласованию с потребителем» на «По требованию потребителя».

Пункт 3.5. Таблица 5. Заменить единицу измерения: МПа на Н/мм².

Примечания 4, 5. Заменить слова: «По согласованию с потребителем» на «По требованию потребителя».

Пункт 3.7. Таблицу 6 изложить в новой редакции (кроме примечаний) (см. с. 56);

дополнить примечанием — 5: «5. Класс качества поверхности А, Б, В, Г, Д, Е) указывается потребителем. В случае отсутствия указания класс качества поверхности выбирается изготовителем».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7565—73 на ГОСТ 7565—81.

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 20560—75 на ГОСТ 20560—81, ГОСТ 12345—66 на ГОСТ 12345—80, ГОСТ 12349—66 на ГОСТ 12349—83, ГОСТ 12351—66 на ГОСТ 12351—81, ГОСТ 12352—66 на ГОСТ 12352—81, ГОСТ 12354—66 на ГОСТ 12354—81, ГОСТ 12356—66 на ГОСТ 12356—81, ГОСТ 12365—66 на ГОСТ 12365—84.

Раздел 6 изложить в новой редакции: «6. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

6.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7566—81 со следующими дополнениями.

6.2. Ленту сматывают в рулон. Рулон может состоять из нескольких лент. Места подмотки должны быть четко отмечены прокладками.

(Продолжение см. с. 56)

Таблица 6

Группа поверхности	Вид обработки	Класс качества поверхности	Шероховатость поверхности по ГОСТ 2789—73 параметр R_a , мкм, не более	Описание поверхности	Наименование допускаемых дефектов поверхности ленты		Максимальная глубина залегания дефектов
					лицевой стороны	оборотной стороны	
1	Полунагартованная, нагартованная и высоконагартованная	А	0,080 на базовой длине 0,25 мм	Блестящая без рябизны и следов перетрава с незначительной разницей оттенков	На длине 4 м не более двух царапин длиной до 100 мм каждая и не более четырех забойн общей площадью до 20 мм ²	То же, что и на лицевой стороне не более четырех пологих зачисток	0,5 предельного отклонения по толщине
		Б	0,160 то же				
В	0,32 » »						
Г	0,63 на базовой длине 0,8 мм						
2	Полунагартованная, нагартованная и высоконагартованная	А	0,080 на базовой длине 0,25 мм	Блестящая без рябизны и следов перетрава с незначительной разницей оттенков	На длине 4 м не более четырех царапин длиной 150 мм каждая, не более шести забойн общей площадью до 30 мм ² и пологие зачистки		
		Б	0,160 то же				
		В	0,32 » »				
		Г	0,63 на базовой длине 0,8 мм				
		Д	1,25 то же				
		А	0,080 на базовой длине 0,25 мм	Серебристоматовая или блестящая без окалин и перетрава с незначительной разницей оттенков	Допускаются отдельные мелкие царапины, отпечатки, забойны и пологие зачистки, рябизна и следы абразивной зачистки		
	Б	0,160 то же					
	В	0,32 » »					
	Г	0,63 на базовой длине 0,8 мм					
	Д	1,25 то же					
		Е	Не нормируется				

(Продолжение изменения к ГОСТ 4986—79)

6.3. Наружный диаметр рулонов ленты толщиной более 0,3 мм должен быть не более 1200 мм, внутренний диаметр — не менее 180 мм.

6.4. Рулоны лент толщиной 0,3 мм и менее упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 2991—76 тип I или II или другие ящики, обеспечивающие сохранность ленты. По требованию потребителя рулоны обертывают водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 9569—79, ГОСТ 10396—75, ГОСТ 8828—75 или другой нормативно-технической документации.

6.4.1. Рулоны ленты толщиной свыше 0,3 мм обертывают: в один или более слоев бумаги по ГОСТ 9569—79, ГОСТ 10396—75, ГОСТ 8828—75 или другой нормативно-действующей документации; пленку — по ГОСТ 10354—82, ГОСТ 16272—79 или другой нормативно-действующей документации; тарное холстопршивное полотно — по ГОСТ 14253—83, нетканое полотно, сшивной лоскут из отходов текстильной промышленности или другие виды упаковочных материалов по нормативно-действующей документации, за исключением хлопчатобумажных и льняных тканей. По требованию потребителя между витками рулона прокладывают бумагу.

По согласованию изготовителя с потребителем рулоны ленты толщиной свыше 0,3 мм упаковывают в деревянные ящики типов I или II по ГОСТ 2991—76 или другие ящики, обеспечивающие сохранность ленты.

6.4.2. Укрупнение грузовых мест — по ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81.

6.5. Транспортная маркировка грузового места — по ГОСТ 14192—77.

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4986—79)

6.6. Допускается транспортирование рулонов ленты на поддонах по нормативно-технической документации, при этом рулоны должны быть обернуты крепированной бумагой по ГОСТ 10396—75 или пленкой по ГОСТ 10354—82 или другой нормативно-технической документации и прикреплены к поддону мягкой металлической лентой по ГОСТ 3560—73, ГОСТ 6009—74 или другой нормативно-технической документации или проволокой по ГОСТ 3282—74, ГОСТ 14085—79 или другой нормативно-технической документации, не менее, чем в трех местах. Габаритные размеры грузового места не должны превышать $1200 \times 1200 \times 1200$.

6.7. Масса грузового места при механизированной погрузке и выгрузке в открытые транспортные средства не должна превышать 5 т, в крытые — 1250 кг. Крепление должно проводиться по ГОСТ 21650—76. При ручной погрузке и выгрузке масса грузового места не должна превышать 80 кг.

6.8. Ленту транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

6.9. Лента должна храниться в сухом помещении при температуре от 15 до 35 °С при отсутствии в воздухе щелочных, кислотных и других агрессивных примесей».

(ИУС № 7 1985 г.)