

Группа В34

Изменение № 3 ГОСТ 4986—79 Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2146

Дата введения 01.01.90

Пункт 2.1. Таблица 1. Примечание 4 исключить.

Пункт 2.7 дополнить абзацем: «Допускается изготовление мягкой ленты с дрессировкой»;

примечание исключить;

дополнить абзацем: «Допускается равномерный продольный прогиб».

Пункт 3.4. Таблица 4. Графу «Временное сопротивление» изложить в новой редакции:

Марка стали	Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)
12X13 20X13 30X13	440 (45) 490 (50) 540 (55)
20X13H4Г9	590 (60)
09X15H8Ю	Не более 1130 (115) 1180 (120)
08X17H5M3	Не более 1130 (115) 1180 (120)

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4986—79)

Продолжение

Марка стали	Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)
12X21H5T	690 (70)
15X18H12C4TЮ	690 (70)
12X17Г9АН4	640 (65)
10X17H13M2T	530 (54)
10X17H13M3T	530 (54)
12X18H9	530 (54)
17X18H9	570 (58)
08X18H10	530 (54)
12X18H10T	530 (54)
08X18H10T	530 (54)
12X18H10E	Не более 740 (75)
03X18H12-ВИ	390 (40)
20X23H18	570 (58)
12X25H16Г7AP	690 (70)
06XH28MДT	550 (56)

Пункт 3.5. Таблица 5. Графу «Временное сопротивление» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 65)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4986—79)

Марка стали	Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)
20X13H4Г9	780 (80) 980 (100) 1130 (115)
09X15H8Ю	980 (100) 1270 (130)
15X18H12C4ТЮ	830—1080 (85—110)
08X17H5M3	1130 (115) 1230 (125)
12X17Г9АН4	810—980 (83—100) 980 (100) 1180 (120)
12X18H9	780 (80) 980 (100) 1130 (115)
17X18H9	780 (80) 980 (100) 1130 (115)
08X18H10	740 (75)
03X18H12-ВИ	740 (75)

(Продолжение см. с. 66)

Примечания 4, 5, 6. Заменить единицу: МПа на Н/мм²;

примечание 6. Заменить значение: 1200 на 1,180.

Пункт 4.1. Первый абзац дополнить словами: «Партия должна сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 7566—81».

Пункт 4.2. Исключить слово: «Примечание».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей повторные испытания проводят на выборке, отобранной по ГОСТ 7566—81».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88, ГОСТ 12356—81 — ГОСТ 12365—84 на ГОСТ 12356—81, ГОСТ 12357—84, ГОСТ 12358—82, ГОСТ 12359—81, ГОСТ 12360—82, ГОСТ 12361—82, ГОСТ 12362—79, ГОСТ 12363—79, ГОСТ 12364—84, ГОСТ 12365—84.

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Толщину ленты измеряют микрометрами по ГОСТ 6507—78, ГОСТ 4381—87, линейные размеры измеряют рулеткой по ГОСТ 7502—80, линейкой металлической по ГОСТ 427—75, ширину обрезной ленты до 250 мм измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 или другими измерительными инструментами соответствующей точности».

Пункт 5.6. Исключить слова: «без применения увеличительных приборов».

Пункт 5.13. Третий абзац исключить.

Пункт 5.15 дополнить абзацем: «Допускается определение глубины залегания дефектов металлографическим методом по нормативно-технической документации».

Пункты 6.4, 6.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 6.6. Исключить ссылку: ГОСТ 14085—79.

Приложение исключить.

(ИУС № 11 1989 г.)