Группа Г86

Изменение № 1 ГОСТ 9557—87 Поддон плоский деревянный размером 800×1200 мм. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1996—07—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Заменить слова: «(далее — поддон) типа 2ПО4 размером 800×1200 мм многократного применения» на «типа 2ПО4 размером 800×1200 мм многократного применения (далее — поддон), предназначенный».

Пункт 1.2. Заменить слова: «на чертеже и в таблице» на «черт. 1 и в табл. 1»;

чертеж дополнить подрисуночной подписью: «Черт. 1»; таблицу дополнить словами: «Таблица 1».

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Конструкция поддона должна соответствовать требованиям ГОСТ 9078—84 и быть рассчитана на выдерживание без остаточных деформаций рабочих нагрузок, значения и характеристики которых приведены в табл. 2»; дополнить таблицей — 2 (*см. с.16*).

Пункт 2.2 после слов «хвойных пород» изложить в новой редакции и дополнить примечаниями: «(пихты, ели, сосны, лиственницы) и пиломатериалов лиственных пород (ольхи, березы, тополя, дуба, ясеня, бука, вяза, акации, клена, платана, каштана).

Примечания:

1. У хвойных пород и тополя ширина годичных колец, измеренная на 10 кольцах, не должна превышать 7 мм.

2. Изготовление поперечных досок из тополя не допускается».

Пункт 2.3 после слов «без пороков» изложить в новой редакции: «острого обзола, прорости, пили, механических повреждений и инородных включений».

Пункт 2.3.1. Исключить слова: «Тупой обзол допускается на двух кромках каждой детали при условии, что он не должен быть более 15 мм»;

(Продолжение см. с. 16)

Таблица 2

Эксплуатационная операция	Характер нагрузки на поддон	Доля площади настила, занятой грузом, от общей площади настила	Максимально допустимая масса груза, укладываемого на поддон, кг	Пример груза
Складирование, перегрузка, перевозка	Сосредоточенная	Менее 0,3	600	Электродвигатель
		От 0,3 до 0,85	1000	Один крупногабаритный ящик
	Равномерно распределенная	Более 0,85	1000	Мешки
		» 0,85	1250	Нескрепленные ящики
		» 0,85	1350	Скрепленные ящики
		» 0,85	1500	Твердые монолитные плиты, листы
Только складирование на ровной горизонтальной площадке	Равномерно распределенная	Более 0,85	От 5000 до 5500	Штабелирование пакетов груза в 4 яруса

пункт дополнить словами: «В остальных случаях тупой обзол допускается на двух кромках каждой детали при условии, что на них отсутствует кора и размер порока в поперечном направлении не превышает 15 мм».

Пункт 2.3.2 изложить в новой редакции: «2.3.2. Сучки диаметром до 10 мм не учитывают. Допускаются сросшиеся сучки.

Диаметр одного сучка не должен превышать 1/4 ширины доски на поперечных досках и 1/3 ширины доски — на остальных досках.

На каждом отрезке доски, соответствующем по длине ширине доски, сумма диаметров всех сучков не должна превышать 1/3 ширины доски на поперечных досках и 1/2 ширины доски — на остальных досках».

Пункт 2.3.5. Заменить слова: «площади досок» на «на досках», «площади шашек» на «на шашках».

Пункт 2.3.6 исключить.

Пункт 2.3.7. Заменить слова: «поддонов не должна быть более 22 %» на «поддонов — по ГОСТ 9078—84».

Пункт 2.3.9. Второй абзац дополнить словами: «не являющиеся результатом плохих условий сушки или хранения».

Пункт 2.6. Заменить слова: «ребрах» на «кромках», «нижнего настила» на «основания».

(Продолжение см. с. 17)

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Параметр шероховатости поверхностей поддона — по ГОСТ 9078—84».

Пункт 2.8. Первый абзац изложить в новой редакции: «Поддон (см. черт 1) изготовляют соединением продольных досок настила с поперечными досками, последующим соединением настила из верхних продольных и поперечных досок, а также досок основания с шашками. Продольные доски настила соединяют с поперечными досками винтовыми четырехходовыми гвоздями (приложение А) диаметром 3,5 и длиной 60 мм при длине навинтованной части не менее 75 %. Допускается для соединения досок использовать гвозди К 2,5×60 по ГОСТ 4028—63»;

второй абзац после слова «настила» изложить в новой редакции: «с каждой поперечной доской соединяют не менее чем одним гвоздем, промежуточную доску с каждой поперечной доской — не менее чем тремя гвоздями»;

третий абзац после слова «фосфатированными» дополнить словами: «или оксидированными», после значения 75 % дополнить словами: «Каждая шашка должна быть соединена как с настилом, так и с досками основания не менее чем тремя гвоздями».

Пункты 2.9, 2.11 изложить в новой редакции: «2.9. Предельно допустимые отклонения при сборке поддонов — по приложению Б. Не допускаются сколы, сквозные зазоры, несквозные зазоры более 0,5 мм.

2.11. Маркировка поддона — по ГОСТ 9078—84. На поддонах, поставляемых по железным дорогам Российской Федерации, на крайних левых шашках обеих продольных сторон должен быть выжжен знак RZD».

Пункт 2.12 до слов «с последующей» изложить в новой редакции: «Допускается выполнять маркировку тиснением».

Пункт 3.1 после слова «соответствия» дополнить словами: «серийно изготовляемых»;

заменить слова: «быть проведены» на «проводиться»;

дополнить абзацем: «При организации производства опытные образцы поддонов должны проходить предварительные и приемочные испытания, а при внесении изменений в конструкцию, технологию изготовления или замене материалов — типовые. Приемочные и типовые испытания следует проводить не менее чем с двумя образцами. В состав приемочных и типовых испытаний следует включать статические и ударные испытания по ГОСТ 9078—84, проверку соединений на отрыв и наработку на отказ. Предварительные испытания следует осуществлять в объеме, предусмотренном при приемосдаточных испытаниях».

Пункты 3.2—3.5 изложить в новой редакции: «3.2. Число поддонов, подвергаемых приемосдаточным испытаниям, зависящее от размера партии, должно соответствовать указанному в табл. 3.

Партию, превышающую 10000 поддонов, подразделяют на более мелкие партии.

Поддоны отбирают произвольно до начала их испытаний из партии в целом.

3.3. При приемосдаточных испытаниях проводят осмотр и измерение поддонов с выявлением и подсчетом отклонений от нормируемых параметров поддона и показателей качества древесины и изготовления поддона.

(Продолжение см. с. 18)

Отклонения подразделяют на критические, т. е. отрицательно влияющие на безопасность или исключающие возможность использования поддона, основные, т. е. значительно снижающие срок службы поддонов или возможности его использования, и второстепенные, т. е. незначительно влияющие на возможность применения поддона. Перечень параметров и показателей качества древесины и изготовления поддона, несоблюдение которых считается критическим, основным или второстепенным отклонением, приведен в приложении Б.

При осмотре и измерении испытываемых поддонов отклонения каждого вида учитывают отдельно.

3.4. Партию считают выдержавшей приемосдаточные испытания, если суммарное число отклонений каждого вида не превышает предельно допустимого числа, приведенного в табл. 3. При превышении предельно допустимого числа отклонений хотя бы одного вида всю партию бракуют.

При согласии заказчика партия может быть представлена к повторным приемосдаточным испытаниям, если до их начала все дефектные поддоны выбракованы. Выбракованные поддоны после ремонта и устранения дефектов могут быть представлены к приемке в составе новой партии.

3.5. Каждая партия поддонов должна сопровождаться документом по ГОСТ 9078—84».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6: «3.6. Периодическим испытаниям подвергают один раз в год четыре поддона из числа прошедших приемосдаточные испытания. При периодических испытаниях проверяют прочность поддонов сбрасыванием их на угол, прочность соединений поддона на отрыв и наработку на отказ».

Разделы 4—6 изложить в новой редакции:

«4. Методы контроля

4.1. Контроль размеров, влажности и шероховатости поверхностей поддонов, а также проверка их прочности сбрасыванием на угол — по ГОСТ 9078—84.

4.2. Прочность соединений поддона на отрыв следует проверять с применением испытательной установки, принципиальная схема которой приведена в приложении В.

Таблица 3

шт.

Размер партии поддонов	Число поддонов, подвергаемых приемосдаточным испытаниям	Предельно допустимое суммарное число отклонений у всех испытываемых поддонов от нормируемых параметров и показателей качества		
		критических	основных	второстепенных
Менее 150	8	0	5	10
От 151 до 280	13	0	7	14
» 281 » 500	20	0	10	21
» 501 » 1200	32	0	14	30
» 1201 » 3200	50	0	21	44
» 3201 » 10000	80	0	30	70

(Продолжение см. с. 19)

Испытанию подвергают по 20 образцов каждого из трех видов соединений. Образцы, схемы которых приведены в приложении Г, следует вырезать из готовых поддонов или изготовлять в виде отдельных узлов на тех же станках и с применением тех же материалов, что в серийных поддонах. Деревянные детали должны быть без сучков, трещин и к моменту испытания иметь влажность не более 22 %.

Среднее значение усилия отрыва и 75 % всех измеренных усилий должны быть не менее следующих величин в соединениях:

промежуточная доска настила — поперечная доска — 3,0 кН;

доска настила — поперечная доска — шашка — 5,5 кН;

доска основания — шашка — 5,5 кН.

4.3. Наработку на отказ проверяют испытанием поддона с контрольным равномерно распределенным грузом массой 1,25 т путем захвата поддона вилочным электропогрузчиком, подъема на высоту 0,3 м, опускания на горизонтальную площадку и высвобождения вил электропогрузчика. Для повторения цикла испытаний порожний электропогрузчик отъезжает на расстояние 1—1,5 м.

Испытания проводят вводом вил погрузчика по ширине поддона 150 раз с одной стороны и 150 раз — с другой.

Поддон считают выведенным из строя при раскалывании или изломе хотя бы одной доски или расстройстве узлов соединения с отходом одной детали от другой более чем на 2 мм.

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение поддонов следует осуществлять в соответствии с ГОСТ 9078—84.

6. Указания по эксплуатации и гарантии изготовителя

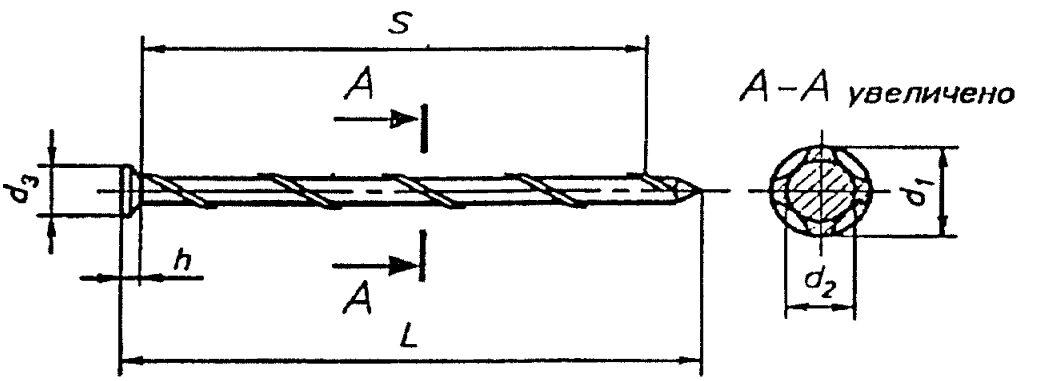
Указания по эксплуатации поддонов и гарантии изготовителя — по ГОСТ 9078—84».

Раздел 7 исключить.

Стандарт дополнить приложениями — А—Г:

ПРИЛОЖЕНИЕ А
Справочное

Гвозди винтовые четырехходовые



Черт. 2

(Продолжение см. с. 20)

Размеры, мм						Теоретическая масса 1000 шт. гвоздей, кг
d_1	d_2	d_3	L	S	h	
4,5±0,3	3,8±0,3	8±1	90±4	90±10	1,7±0,3	9,0
3,5±0,3	2,8±0,3	7±1	60±3	60±10	1,2±0,3	3,25

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Обязательное

ПЕРЕЧЕНЬ
нормируемых параметров и показателей качества древесины и изготовления поддонов, несоблюдение которых считаются при приемосдаточных испытаниях отклонениями

а) критическими

Проверяемые размеры поддона и пороки древесины в поперечных досках	Допустимые значения	Номер пункта
Длина поддона, мм	1200^{+5}_{-5}	—
Ширина поддона, мм	800^{+5}_{-5}	—
Толщина поперечной доски, мм	22^{+3}	1.2
Сучки в поперечных досках	Не допускаются	2.3.2
Обзол на поперечных досках	Не допускается	2.3.1
Диаметр отдельных сучков в поперечных досках, не более	1/4 ширины доски	2.3.2
Сумма диаметров сучков в поперечных досках на отрезке, равном ширине доски, не более	1/3 ширины доски	2.3.2

б) основными

Проверяемые размеры, пороки древесины и показатели качества изготовления поддона	Допустимые значения	Номер пункта
Длина поддона, мм	1200^{+3}	1.2
Ширина поддона, мм	800^{+3}	1.2
Высота вилочного проема, мм	100^{+3}	1.2

(Продолжение см. с. 21)

Продолжение

Проверяемые размеры, пороки древесины и показатели качества изготовления поддона	Допустимые значения	Номер пункта
Расстояние от бокового края поддона до средней шашки	$327{,}5^{+3}_{-1{,}5}$	1.2
Расстояние от торцового края поддона до средней шашки	$527^{+3}_{-1{,}5}$	1.2
Ширина поперечной доски	145^{+5}_{-3}	1.2
Толщина любой доски, кроме поперечной	22^{+3}	1.2
Гниль	Не допускается	2.3
Прорость	Не допускается	2.3
Влажность древесины	26%	2.3.7
Сучки на всех досках кроме поперечных	Не допускаются	2.3.2
Диаметр отдельных сучков на всех досках, кроме поперечных, не более	1/2 ширины доски	2.3.2
Сумма диаметров сучков на отрезке, равном ширине проверяемой доски (кроме поперечной), не более	2/3 ширины доски	2.3.2
Трещины в досках, появившиеся в процессе производства	Не допускаются	2.3.3
Фаски на кромках всех досок основания в местах ввода вил и по углам поддона	Их наличие	2.6
Поверхность фасок	Строганая или фрезерованная	2.6
Размер	В вилочном проеме 10×45°, по углам поддона 15×45°	1.2
Число забитых гвоздей в соединениях:		2.8
крайняя доска настила — поперечная доска	1	
промежуточная доска настила — поперечная доска	3	
доска настила — поперечная доска — шашка	3	
доска основания — шашка	3	
Число криво забитых гвоздей	0	2.8
Полнота маркировки	Отсутствие одного знака	2.11

(Продолжение см. с. 22)

в) второстепенными

Проверяемые размеры, пороки древесины и показатели качества изготовления поддона	Допустимые значения	Номер пункта
Расстояние от края поддона до промежуточной доски	$186^{+3}_{-1,5}$	1.2
Длина доски настила и основания	1200^{+3}	1.2
Длина поперечной доски	800^{+3}	1.2
Ширина доски	145^{+5}_{-3}	1.2
Ширина доски	100 ± 3	1.2
Длина шашки	145^{+5}_{-3}	1.2
Ширина шашки	145^{+5}_{-3}	1.2
Ширина шашки	100 ± 3	1.2
Высота шашки	78^{+1}	1.2
Влажность древесины	От 22 % до 26 %	2.3.7
Тупой обзол в поперечном направлении на досках, кроме поперечной, не более, мм	15	2.3.1
Диаметр отдельных сучков на всех досках, кроме поперечных	От 1/3 до 1/2 ширины доски	
Сумма диаметров сучков на отрезке, равном ширине проверяемой доски (кроме поперечной)	От 1/2 до 2/3 ширины доски	
Глубокая трещина в доске (не при сборке):		2.3.3
число	1	
длина, не более	ширины доски	
Изменение окраски	Допускаются грибные заболонные не в результате сушки или хранения древесины	2.3.9
Кармашки на наружных пластах досок	Не допускаются	2.3.4
Кармашки на остальных поверхностях длиной, не более, мм	50	2.3.4
Наклон волокон:		2.3.5
в доске	5 %	
в шашке	20 %	

(Продолжение см. с. 23)

Продолжение

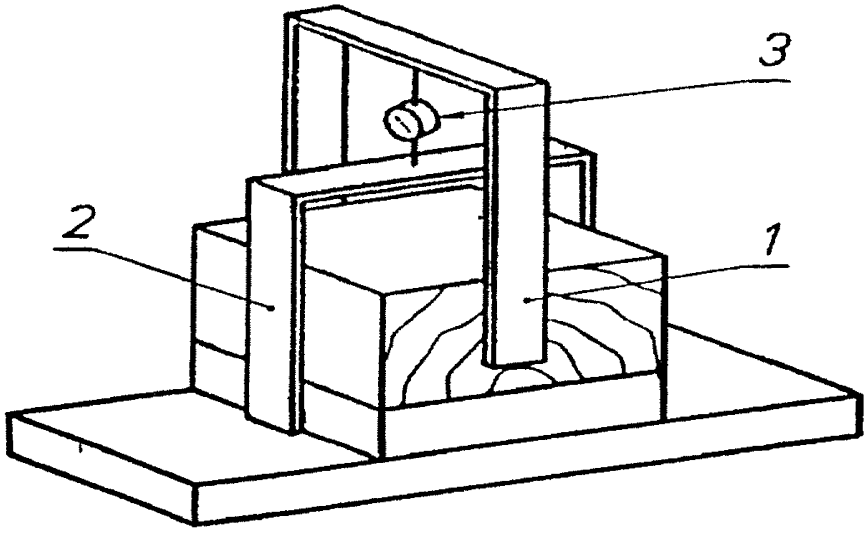
Проверяемые размеры, пороки древесины и показатели качества изготовления поддона	Допустимые значения	Номер пункта
Червоточины в шашке из тополя:		2.3.8
число	1	
диаметр, не более, мм	10	
в доске из тополя:		
число	2	
диаметр, не более, мм	10	
глубина, не более, мм	5	
Червоточины в деталях из всех пород дерева, кроме тополя	Не допускаются	2.3.8
Внутренняя заболонь в досках из древесины лиственных пород, не более	1/4 ширины 1/2 толщины	2.3.9
Сердцевина:		2.3.10
в шашках	В 3-х из 9-ти	
в досках	Не допускается	
Обработка досок	Цельные	2.4
	Опиленные	2.6
Обработка и расположение шашек	Из одного куска древесины или древесной массы по ГОСТ 11368—89, волокнами вдоль поддона	2.5
Расстояние от забитого гвоздя до края доски или шашки, не менее, мм	25	2.8
Загубление головок забитых гвоздей, мм	1—1,5	2.8

Примечание. При приемосдаточных испытаниях подсчитывается число дефектов (отклонений от указанных допустимых значений параметров), имеющих место в каждом из отобранных для испытаний поддонов (а не число поддонов с отклонениями), затем эти числа дефектов суммируются по каждому виду отклонений (критических, основных, второстепенных) и по табл. 3 определяется пригодность партии поддонов к сдаче.

(Продолжение см. с. 24)

ПРИЛОЖЕНИЕ В
Рекомендуемое

Схема испытательной установки, предназначенной для проверки прочности соединений поддона на отрыв

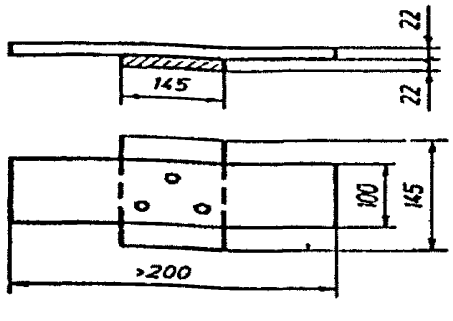
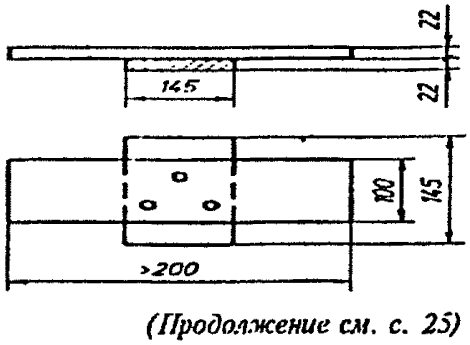


1 — скоба, зажимающая шашку; *2* — скоба, нажимающая на доску; *3* — прибор, измеряющий усилие, направленное на отрыв шашки от доски.

Черт 3

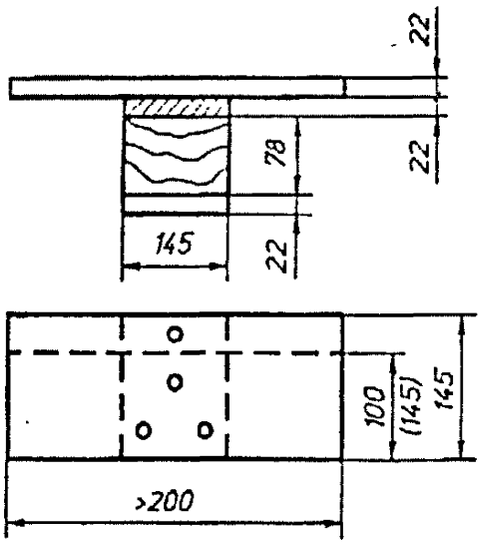
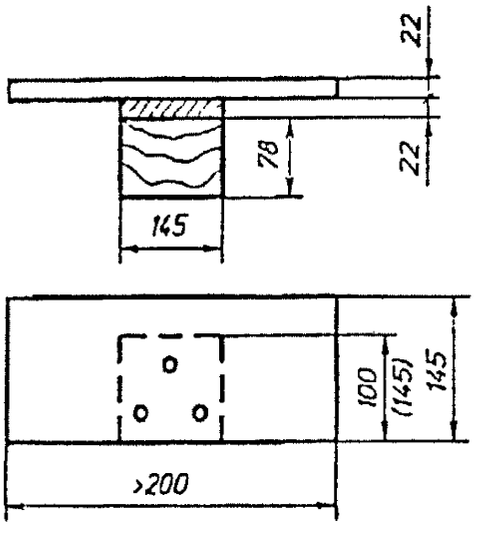
ПРИЛОЖЕНИЕ Г
Обязательное

Схемы образцов, используемых для проверки прочности соединений поддона на отрыв

Вид соединения	Схемы образцов	
	вырезаемых из поддонов	изготовленных отдельно
Доска настила — поперечная доска		

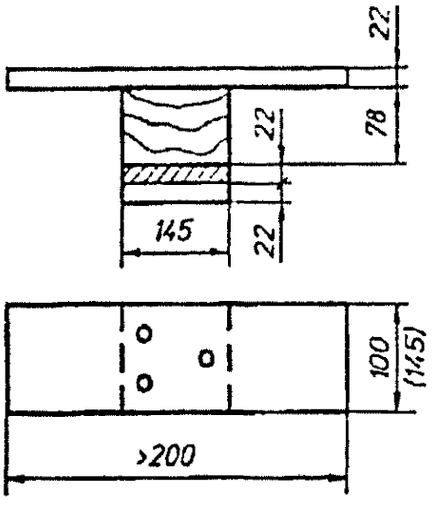
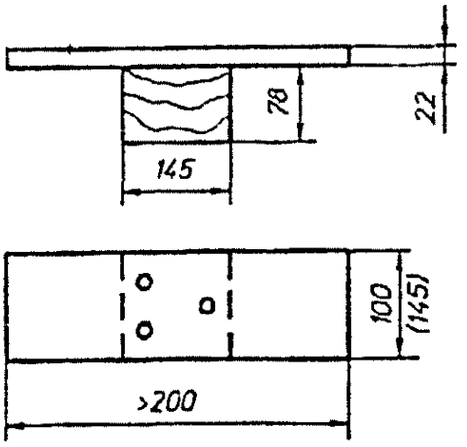
(Продолжение см. с. 25)

Продолжение

Вид соединения	Схемы образцов	
	вырезаемых из поддонов	изготовленных отдельно
Доска настила — поперечная доска — шашка		

(Продолжение см. с. 26)

Продолжение

Вид соединения	Схемы образцов	
	вырезаемых из поддонов	изготовленных отдельно
Доска основачия — шашка		

(ИУС № 4 1996 г.)