

Именение № 2 ГОСТ 95—77 Трансформаторы однофазные однопостовые для ручной дуговой сварки. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.04.85 № 1174 срок введения установлен

с 01.01.86

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 4668—84).

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4668—84»;

дополнить абзацем: «Настоящий стандарт не распространяется на трансформаторы, работающие под водой, в шахтах, рудниках, космосе, а также трансформаторы бытового назначения».

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний):

Таблица 1

Номинальный сварочный ток, А	Номинальное рабочее напряжение, В	Наименьший сварочный ток, А	Наименьшее рабочее напряжение, В	Номинальный режим работы ПН, %
Переносные трансформаторы				
125	25	30	20	Не менее 20
160	26	50(60)	22	
200	28	50(60)	23	
250	30	100	24	
Передвижные трансформаторы				
200	28	50	22	60
250	30	50	22	60(50)
315	33	60	23	60
400	36	80	23	
500	40	100	24	

Таблицу 1 дополнить примечанием — 3: «3. Значения, указанные в скобках, в новых разработках (1 января 1986 г.) не применять».

(Продолжение см. с. 146)

Пункт 2.22. Второй и третий абзацы изложить в новой редакции: «установленные и средние ресурсы по видам ремонта и до списания; срок службы до списания;

наработка на отказ. При этом средний срок службы трансформаторов при односменной работе должен быть не менее 5 лет».

Пункт 4.1. Подпункт а изложить в новой редакции: «а) степень защиты переносных трансформаторов, предназначенных для работы в закрытых помещениях, должна быть не ниже IP20, а трансформаторов, предназначенных для работы на открытом воздухе под навесом, не ниже IP22; степень защиты зажимов сварочной цепи с подсоединенными сварочными проводами — не ниже IP11 по ГОСТ 14254—80. Требования по степени защиты не распространяются на нижнюю часть трансформатора под его корпусом»;

дополнить подпунктом — ж: «ж) коробки зажимов первичной и вторичной обмоток должны быть расположены отдельно и снабжены соответствующими четкими надписями или символами».

Пункт 5.3 после слов «(кроме *д*, *е*)» дополнить ссылкой: 7.10.

Пункт 6.2 дополнить словами: «с учетом падения напряжения в сварочных кабелях».

Пункт 6.3. Заменить ссылку: 4.1*в* на 4.1*в*, ж, дополнить ссылкой: 7.10 (после 7.1—7.7).

Пункт 6.6. Заменить ссылку: ГОСТ 2933—74 на ГОСТ 2933—83.

Пункт 6.15. Заменить ссылку: ГОСТ 16842—76 на ГОСТ 16842—82.

Пункт 7.1 дополнить абзацами: «номинальный коэффициент полезного действия (КПД);

номинальный коэффициент мощности ($\cos \varphi$);

степень защиты;

масса».

Пункт 7.6. Второй абзац после слов «в контейнерах» дополнить словами: «и в крытых вагонах»;

заменить ссылку: ГОСТ 24634—80 на ГОСТ 24634—81.

Раздел 7 дополнить пунктом — 7.10: «7.10. Трансформаторы со ступенчатым или плавноступенчатым регулированием тока должны быть снабжены табличкой с принципиальной схемой, поясняющей способ переключения и указанием соответствующих диапазонов сварочного тока».

(ИУС № 7 1985 г.)