
Изменение № 4 ГОСТ 7012—77 Трансформаторы однофазные однопостовые для автоматической дуговой сварки под флюсом. Общие технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.04.85 № 1174 срок введения установлен

с 01.01.86

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 4668—84)**.

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4668—84»;

дополнить абзацем: «Настоящий стандарт не распространяется на трансформаторы, работающие под водой, в шахтах, рудниках, космосе, а также трансформаторы бытового назначения».

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7012—77)

Пункт 2.25. Второй-четвертый абзацы изложить в новой редакции: «установленные и средние ресурсы по видам ремонта и до списания; срок службы до списания; наработка на отказ».

Пункт 4.1. Подпункт *а* изложить в новой редакции: «а) степень защиты трансформаторов должна быть не ниже IP21, степень защиты зажимов сварочной цепи с подсоединенными сварочными проводами — IP11 по ГОСТ 14252—80. Требования по степени защиты не распространяются на нижнюю часть трансформатора под его корпусом»;

дополнить подпунктом — *и*: «и) коробки зажимов первичной и вторичной обмоток должны быть расположены отдельно и снабжены соответствующими четкими надписями или символами».

(Продолжение см. с. 147)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7012—77)

Пункт 5.3. Заменить ссылку: 4.1а, г—е на 4.1а, г, д, и.

Пункт 6.2. Заменить ссылку: 4.1б—г на 4.1 б—г, и.

Пункт 6.9. Заменить ссылку: ГОСТ 2933—74 на ГОСТ 2933—83.

Пункт 7.1 дополнить абзацами:

(Продолжение см. с. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7012—77)

«номинальный сварочный ток, А;
номинальный КПД;
номинальный коэффициент мощности ($\cos \varphi$);
способ охлаждения».

(ИУС № 7 1985 г.)
