

Группа В66

Изменение № 2 ГОСТ 15860—84 Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.12.91 № 2219

Дата введения 01.07.92

Вводную часть дополнить абзацем (после первого): «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Баллоны должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — баллоны без обечайки с клапаном;
- 2 — баллоны с обечайкой и клапаном;
- 3 — баллоны с обечайкой и вентилем;
- 4 — баллоны без обечайки с вентилем;
и исполнений:
с воротником — В;
с колпаком — К;
с ручкой (ручками) — Р».

Пункт 1.2. Чертеж 1 дополнить типом — 4 (см. с. 94)
таблицу 1, примечания и пример условного обозначения изложить в новой редакции (см. с. 95):

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Допуски формы и расположения поверхностей при изготовлении баллонов и их составных частей должны быть не более:

смещение кромок встыковых сварных соединениях, мм:

продольных — 0,1 s
кольцевых — 0,1s + 1
(s — толщина стенки баллона)

относительная овальность обечайки и цилиндрической части днища в любом поперечном сечении баллона в сборе, %

1,0

отклонение профиля продольного сечения эллиптической части днища от геометрической формы эллипса, мм

0,01 D
(D — наружный диаметр баллона)

отклонение от плоскости торцовой поверхности днища, мм

1,0

утонение фактической толщины стенки днища, мм

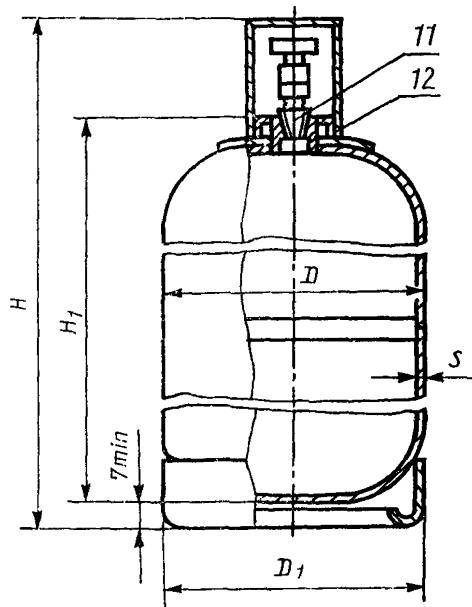
0,1s

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15860—84)

| | |
|--|------------|
| отклонение от перпендикулярности цилиндрической части баллона на длине 100 мм относительно опорной плоскости башмака, мм | 2,0 |
| отклонение от соосности воротника и верхнего днища баллона, мм | 2,0 |
| отклонение от соосности резьбы горловины и верхнего днища, мм | 2,0 |
| увод (угловатость) кромок в сварных швах для баллонов с обечайкой, мм | $0,1s + 3$ |

Тип 4



(Продолжение см. с. 95)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15860—84)

Таблица 1

Размеры, мм

| Объем, л, не менее | s | D | | D ₁ | | D ₂ | | D ₃ | | H ₁ , не более | H, не более | Масса сжижен- ного газа (пропана), кг, не более | Масса порожнего баллона, кг | | |
|-----------------------|-----|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------------------|-------------------|--|--------------------------------|----------------|-------|
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | | | Номин. | Пред. откл. | |
| 5 | 2,0 | 222 | +2,0 | | | | | | | 206 | 295 | 2,0 | 4,0 | ±0,40 | |
| 12 | | | | 200 | ±1,40 | 155 | | 160 | +2,5 | 397 | 485 | | 6,0 | ±0,60 | |
| | 2,2 | 250 | +2,5 | | | | ±2,0 | | | 336 | 425 | 5,0 | 6,5 | ±0,60 | |
| 27 | 3,0 | 299 | +3,0 | | | 270 | | 222 | | 487 | | | 14,5 | ±1,40 | |
| | 2,5 | 292 | +2,9 | | | | | 230 | +2,9 | | 590 | 11,4 | | 13,0 | ±1,30 |
| | 3,0 | 299 | +3,0 | 299 | | | | | | 506 | | | 22,0 | ±2,20 | |
| 50 | | | | | ±1,60 | | | | | 840 | | | | | |
| | 2,5 | 292 | +2,9 | 292 | | | | | | 876 | 1015 | 21,2 | 19,0 | ±1,90 | |

П р и м е ч а н и я:

1. Наружный диаметр D указан без учета усиления швов.
2. Масса порожнего баллона указана с учетом массы нанесенной эмали без учета массы запорного устройства, колпака и защитных колец.
3. Масса сжиженного газа при изготовлении баллона не контролируется и дана для маркировки на табличке.

(Продолжение см. с. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15860—84)

Пример условного обозначения баллона типа 3, объемом 50 л, с толщиной стенки 2,5 мм, исполнения К:

Баллон 3—50—2,5 — К ГОСТ 15860—84

Пункт 1.5 дополнить словами: «Для баллонов объемом 5 и 12 л допускается метрическая резьба М22×1,5 по ГОСТ 8724—81».

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Детали баллона: обечайка, днища и подкладные кольца должны изготавливаться из листовой углеродистой стали марки Ст3сп или Ст3пс по ГОСТ 380—88, группы прочности ОК370В, 5-й категории по нормируемым характеристикам, III группы отделки поверхности, с гарантией свариваемости по ГОСТ 16523—89. Предел текучести не менее 250 МПа. Сортамент листовой стали должен соответствовать ГОСТ 19903—74 или ГОСТ 19904—90»;

заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 2.5 дополнить словами: «или из других материалов, обеспечивающих сохранность запорного устройства».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 19904—74 на ГОСТ 19904—90.

Пункт 2.12. Второй абзац. Заменить слова: «не менее 380 Н/мм²» на «не менее 370 Н/мм²».

Пункт 2.13. Четвертый, пятый обзаки после слова «табличкой» дополнить словами: «при ее наличии» (2 раза).

Пункт 4.2 дополнить словами: «для резьбы W 27,8 и (160 ± 30) Нм — для резьбы W 19,2».

Пункт 5.3. Третий абзац дополнить ссылкой: 1.4.

Пункт 6.1.1. Третий абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 5072—79».

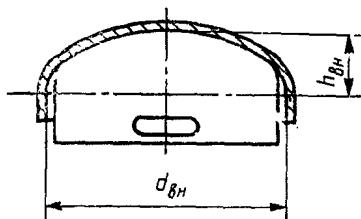
Пункт 6.2.1. Второй абзац. Заменить значение: (20 ± 5) °С на (25 ± 10) °С.

Пункт 6.3.1. Второй абзац дополнить словами: «контроль наружного диаметра баллона проводят в любом поперечном сечении обечайки на расстоянии не менее 50 мм от гордольного шва или в любом поперечном сечении цилиндрической части днища»;

третий абзац дополнить словами: «предел текучести (п. 2.3) в соответствии с требованиями ГОСТ 11701—84 от каждой плавки»;

исключить слова: «Масса сжиженного газа (табл. 1) контролируется при наполнении».

Пункт 6.3.2 изложить в новой редакции: «6.3.2. Профиль продольного сечения эллиптической части днища (пп. 1.3 и 1.4 в части эллиптической формы) контролируют внутренним проходным калибром (черт. 2). Профиль внутреннего проходного калибра должен соответствовать наибольшей внутренней высоте ($h_{вн}$) эллиптической части днища и наименьшему внутреннему диаметру ($d_{вн}$) днища. Отклонение профиля контролируют щупом.



Черт. 2

Пункты 6.3.3—6.3.5. Заменить значение допуска: + 0,23 на + 0,1 (4 раза).

Пункты 6.3.3, 6.3.5. Заменить значение допуска: + 0,36 на + 0,2 (2 раза).

Пункт 7.1. Третий абзац дополнить словами: «(без обозначения толщины стенки и исполнения)»;

двенадцатый абзац исключить;

(Продолжение см. с. 97)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15860—84)

дополнить абзацем: «Допускается нанесение данных для баллонов объемом 5 и 12 л на воротнике или башмаке, для баллонов объемом 27 и 50 л — на воротнике».

Пункт 7.4. Последний абзац исключить.

Пункт 7.5. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 9142—84 на ГОСТ 9142—90;

(Продолжение см. с. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15860—84)

первый абзац дополнить словами: «Ящики следует изготавливать по чертежам, утвержденным в установленном порядке»;

второй абзац. Заменить слова: «Верх, не кантовать» на «Верх»; «Осторожно хрупкое» на «Хрупкое. Осторожно», «Боится сырости» на «Беречь от влаги».

(ИУС № 4 1992 г.)
