

## Ж. СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОЙМАТЕРИАЛЫ

### Группа Ж17

Изменение № 1 ГОСТ 9758—86 Заполнители пористые неорганические для строительных работ. Методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 03.06.88 № 102

Дата введения 01.07.88

На обложке под обозначением стандарта указать обозначения: (СТ СЭВ 5066—85, СТ СЭВ 5446—85, СТ СЭВ 5975—87).

На первой странице под обозначением стандарта указать обозначения: (СТ СЭВ 5446—85, СТ СЭВ 5975—87).

Раздел 2 (кроме табл. 2) изложить в новой редакции:

#### «2. Отбор проб

2.1. Для испытания пористых заполнителей при приемочном контроле на предприятии-изготовителе, входном контроле на предприятии-потребителе арбитражной проверке отбирают точечные пробы.

2.2. При приемочном контроле на предприятии-изготовителе точечные пробы отбирают через каждый час в течение смены от каждой технологической линии.

2.3. Отбор точечных проб с конвейеров, транспортирующих продукцию, осуществляется путем пересечения всей ширины потока материала на ленточном конвейере или в местах пересыпки материала с помощью пробоотборников или вручную. При ручном отборе пробы отбирают совковой лопатой с ленты остановленного конвейера. При ручном отборе следует соблюдать установленные правила техники безопасности.

2.4. Объем точечной пробы в зависимости от крупности заполнителя должен быть не менее 2 л и не более 15 л.

2.5. При входном контроле точечные пробы песка, гравия (щебня) отбирают от проверяемой партии:

при разгрузке железнодорожного вагона — из потока материала на ленточных конвейерах, используемых для транспортирования заполнителей на склад, или непосредственно из вагонов — после выравнивания поверхности материала в вагоне и путем выкапывания пяти лунок глубиной 0,2—0,4 м на расстоянии

*Продолжение см. с. 190)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9758—86)*

0,5 м от борта вагона в четырех углах вагона и в центре. Из лунок пробы материала отбирают совком;

при разгрузке судна — через равные интервалы времени с ленточного конвейера при использовании непрерывного транспорта или при разгрузке судов грейферными кранами — с вновь образованной поверхности материала в судне без образования лунок. При отборе проб в этом случае следует соблюдать установленные правила техники безопасности;

при разгрузке каждого автомобиля — одну точечную пробу. Число контролируемых автомобилей должно приниматься в зависимости от объема поставляемой партии.

2.6. При арбитражной проверке качества заполнителей на складах точечные пробы отбирают:

из силосов — путем пересечения потока материала, поступающего в транспортное средство;

из конусов — в местах, расположенных возможно равномерно по всей поверхности склада, со дна выкопанных с помощью совка лунок глубиной 0,2—0,4 м. Лунки должны размещаться в шахматном порядке с расстоянием не более 10 м одна от другой.

2.7. После отбора точечные пробы объединяют, полученную объединенную пробу тщательно перемешивают и квартованием сокращают до лабораторной пробы.

2.8. Для каждого испытания из лабораторной пробы методом квартования готовят аналитическую пробу. Из аналитической пробы отбирают навески в соответствии с методикой испытаний.

2.9. При проведении периодических испытаний, предусмотренных приемочным контролем, а также при входном контроле масса лабораторной пробы должна обеспечивать проведение всех предусмотренных испытаний.

Допускается использование одной пробы для проведения нескольких испытаний, если в процессе предшествующих испытаний свойства заполнителя не подвергаются изменению. Объем лабораторной пробы при приемочном контроле на предприятии-изготовителе должен быть не менее:

5 л	—	для	заполнителя	с	наибольшим	размером	зерен	5 мм;
10 л	—	»	»	»	»	»	»	10 мм;
20 л	—	»	»	»	»	»	»	20 мм;
40 л	—	»	»	»	»	»	»	40 мм.

2.10. На каждую лабораторную пробу, предназначенную для испытаний в специализированных лабораториях, или для арбитражных испытаний составляют акт отбора, включающий наименование материала, место и дату отбора пробы,

*(Продолжение см. с. 191)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9758—86)*

наименование предприятия-изготовителя, обозначение пробы и состав комиссии, отбиравшей пробу. Отобранные пробы упаковывают таким образом, чтобы масса и свойства материалов не изменялись до проведения испытаний.

Каждую пробу снабжают двумя этикетками с обозначением пробы, одну из которых помещают внутрь упаковки, а другую — на видном месте упаковки.

Пробы транспортируют в условиях, предохраняющих их от потерь и загрязнения».

Таблица 2. Исключить слово: «лабораторной».

Пункт 3.3. Заменить ссылку: п. 2.1 на п. 2.11.

Пункты 20.1, 20.2, 20.4.2, 20.4.3, 20.5.1. Заменить слово: «пуансон» на «плунжер».

(ИУС № 11 1988 г.)