

Изменение № 1 ГОСТ 13913—78 Пластики древесные слоистые (ДСП). Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.05.80 № 2112 срок введения установлен

с 01.07.80

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 55 4130.

Пункты 2.3, 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 901—71 на ГОСТ 901—78.

Пункт 2.4. Таблицу 3 дополнить новым примечанием — 2:

«2. Для плит составного пластика марки ДСП-В, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, показатель предела прочности при сжатии вдоль волокон должен составлять не менее 122 МПа (1250 кгс/см²) и предела прочности при статическом изгибе вдоль волокон — не менее 152 МПа (1550 кгс/см²).».

Пункт 2.4. Таблицу 4 дополнить примечанием:

«Причение. Для листов составного пластика марки ДСП-В толщиной от 3 до 12 мм, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, показатель предела прочности при растяжении вдоль волокон должен составлять не менее 142 МПа (1450 кгс/см²), а поперек волокон — не менее 113 МПа (1150 кгс/см²).».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: п. 2.5 на п. 2.7.

Пункты 5.1, 5.2 дополнить словами:

«для пластика, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, наносится изображение государственного Знaka качества по ГОСТ 1.9—67».

Приложение изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 134)

Назначение древесных слоистых пластиков

Марка	Назначение
ДСП-А	Для изготовления дейдвудных подшипников в судостроении
ДСП-Б ДСП-Б-о	Как конструкционный и антифрикционный материал. Кроме того, ДСП-Б применяют в дейдвудных подшипниках
ДСП-В ДСП-Г	Как конструкционный (зубчатые колеса) и антифрикционный (втулки и вкладыши подшипников и др.) материал
ДСП-Б-э ДСП-В-э	Для изготовления конструкционных и электроизоляционных деталей аппаратуры высокого напряжения, электрических машин, трансформаторов, ртутных выпрямителей и т. п.
ДСП-Б-м ДСП-В-м ДСП-Г-м	Как самосмазывающий антифрикционный материал, материал в качестве ползунов лесопильных рам и других аналогичных деталей
ДСП-Б-т	Для изготовления деталей машин текстильной промышленности

(ИУС № 7 1980 г.)