

Ж. СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИМАТЕРИАЛЫ

Группа Ж15

Изменение № 1 ГОСТ 4598—86 Плиты древесно-волокнистые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 16.06.89 № 94

Дата введения 01.01.90

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на древесноволокнистые плиты мокрого способа производства (далее — плиты) для применения в строительстве, вагоностроении, в производстве мебели, столярных и других изделий и конструкций, защищенных от увлажнения, а также при производстве тары.

Стандарт не распространяется на плиты специального назначения (битумированные, биостойкие, трудносгораемые и др.), а также плиты с облицованной или окрашенной поверхностью».

Пункт 1.1. Второй абзац. Заменить слова: «от прочности» на «от прочности, плотности»;

дополнить абзацами (после шестого):

«Т—В — твердые плиты с необлагороженной лицевой поверхностью и повышенной водостойкостью;

Т—СВ — твердые плиты с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы и повышенной водостойкостью;

НТ — твердые плиты пониженной плотности (полутвердые);

предпоследний абзац дополнить словами: «по качеству поверхности плиты этих марок подразделяют на I и II сорта».

Пункт 1.2 дополнить словами и абзацем: «по согласованию с органами Минздрава СССР».

Плиты марок СТ, Т—В, Т—СВ применяют для покрытия полов, в конструкциях наружных и балконных дверей с последующей отделкой лакокрасочными материалами».

Пункт 1.3. Таблица 1. Графу «Толщина. Номин.» для твердых плит» дополнить значением: 6,0 мм;

примечание дополнить словами: «Для твердых плит II сорта и плит марки НТ — предельные отклонения по толщине $^{+0,6}_{-0,3}$ (кроме производства мебели)».

Пункт 1.4 после слов «с учетом» дополнить словом: «технических».

Пункт 1.5. Первый абзац после слов «группы качества» дополнить словом: «сортов»;

второй абзац после слов «группы качества Б» дополнить словами: «II сорта»;

третий абзац после обозначения «гр. Б» дополнить обозначением: IIс.

Пункт 2.1 после слов «настоящего стандарта» изложить в новой редакции: «по технологии, разработанной на основе типовой Инструкции, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 2.5. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 212)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4598—86)

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для плит марок										
	СТ	Т-В Т-СВ	Т, Т-П, Т-С, Т-СП		НТ	М-1	М-2	М-3			
			группа А	группа Б							
Плотность, кг/м ³	950—1100	850—1100	850—1100	800—1100	Не менее 600	200—400	200—350	100—200			
Предел прочности при изгибе, МПа: нижняя граница T_h	47	40	38	33	15	1,8	1,1	0,4			
Разбухание по толщине за 24 ч, %, верхняя граница — T_v	13	10	20	23	30	Не нормируется					
Влажность, %: нижняя граница T_h	3	4	4	4	3	Не нормируется					
верхняя граница не более	10				12						
Водопоглощение за 2 ч, %, верхняя граница T_v	Не нормируется				34						
Водопоглощение лицевой поверхности за 24 ч, верхняя граница T_v	7	7	11	13	Не нормируется						
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти, МПа, нижняя граница T_h	0,32	0,30	0,30	—	Не нормируется						

(Продолжение см. с. 213)

П р и м е ч а н и я:

1. Норма показателя водопоглощения лицевой поверхностью относится к плитам с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы, а также к плитам марки СТ.

2. Средний уровень физико-механических показателей твердых плит для последовательности партий приведен в приложении.

3. По требованию потребителя значение показателя нижней границы влажности плит Т, Т—П, Т—С, Т—СП группы А может быть принято 5 %.

Пункт 2.7 исключить.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Содержание вредных химических веществ, выделяемых плитами в производственных помещениях, при изготовлении плит не должно превышать предельно допустимых концентраций, установленных Министерством здравоохранения СССР для воздуха рабочей зоны производственных помещений.

В условиях эксплуатации плит не должны выделяться химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации, установленные Министерством здравоохранения СССР.

Упрочняющие и гидрофобные добавки, используемые при производстве плит, должны выпускаться по государственным стандартам и техническим условиям, согласованным органами Министерства здравоохранения СССР.

В качестве упрочняющих добавок должны применяться малотоксичные смолы с содержанием свободного формальдегида не более 0,1 %.

Процентное содержание добавок формальдегидосодержащих смол в рецептуре плит по отношению к абсолютно сухой массе не должно превышать 1,3 %».

Пункт 2.10. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 3

Наименование дефекта	Норма для плит	
	I сорта	II сорта
Углубления (выступы):		
на лицевой поверхности	Не допускаются	Не допускаются глубиной (высотой) более предельных отклонений по толщине
на нелицевой поверхности	Не допускаются более 2 шт. площадью 25 см ² на 1 м ² глубиной (высотой) более предельных отклонений по толщине	Не нормируются
Царапины на лицевой поверхности	Не допускаются на 1 м ² суммарной длиной более 100 мм в количестве более 2 шт.	Не нормируются
Разнооттеночность лицевой поверхности	Не допускается площадью более 5 % поверхности плиты	Не нормируется
Пятна от воды на лицевой поверхности	Не допускаются на 1 м ² суммарной площадью более 5 см ²	Не нормируются

(Продолжение см. с. 214)

Наименование дефекта	Норма для плит	
	I сорта	II сорта
Пятна производственного характера, в т. ч. от масла и парафина на лицевой поверхности	Не допускается более одного пятна на 1 м ² диаметром более 8 мм	Не допускаются на 1 м ² суммарной площадью более 10 см ²
Сколы, местные повреждения кромок	Не допускаются (единичные глубиной по пласти 2 мм и менее протяженностью по кромке 15 мм и менее не учитываются)	Не допускаются глубиной более 5 мм

дополнить абзацами: «Для мягких плит допускаются углубления (выступы), сколы, местные повреждения кромок в пределах отклонений по длине, ширине и толщине плиты.

Для всех марок плит не допускаются расслоения, прогары, бахрома на кромках и посторонние включения.

Лицевая поверхность плиты должна иметь одну цветовую тональность и однородную структуру из равномерно размолотых волокон».

Пункт 2.11 исключить.

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.1.1, 3.1.2 (после п. 3.1): «3.1.1. Для проверки соответствия плит требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают все плиты на соответствие требованиям настоящего стандарта (плотность, водопоглощение лицевой поверхностью и предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти определяют при приемо-сдаточных испытаниях каждой партии по требованию потребителя).

3.1.2. Плотность, водопоглощение лицевой поверхностью и предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти контролируют периодически — не реже одного раза в две недели, и при каждом изменении технологии изготовления плит».

Пункт 3.4. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

Таблица 5

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт. (специальный уровень контроля S-3)	Приемочная постоянная k_s
До 280	3	0,958
От 281 до 500	4	1,01
» 501 » 1200	5	1,07
» 1201 » 3200	7	1,15
» 3201 » 10000	10	1,23

Пункт 3.6. Пятый абзац после слов «выборочных средних по плите» дополнить словами: «(для показателей, кроме плотности)».

Пункт 3.7. Первый абзац изложить в новой редакции: «В выборке должны отсутствовать плиты с прогарами и расслоениями»;

третий абзац после слов «по каждой плите» дополнить словами: «по результатам испытаний последнего контроля»;

(Продолжение см. с. 215)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4598—86)

последний абзац изложить в новой редакции: «Значения величин Q_n и Q_b по каждому показателю, рассчитанные по п. 3.6, в том числе по результатам испытаний последнего контроля водопоглощения лицевой поверхностью и предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти, должны быть не менее приемочной постоянной k_s , указанной в табл. 5».

Пункт 4.1. Исключить слова: «контроль размеров»;

дополнить абзацем: «Контроль размеров производят по ГОСТ 27680—88».

Пункты 4.5, 4.6 после слова «определяют» дополнить словами: «по ГОСТ 27680—88 или».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7—4.11: «4.7. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты определяют по ГОСТ 26988—86.

4.8. Площадь пятен на поверхности плиты определяют с точностью до $0,25 \text{ см}^2$, используя сетку с квадратными ячейками со сторонами 5 мм, нанесенную на прозрачном листовом материале.

Отклонения от точности нанесения линий сетки — не более 0,5 мм.

При подсчете числа ячеек, перекрываемых пятном, ячейки с перекрытием больше половины их площади считают за целые, а с перекрытием меньше половины не учитывают.

4.9. Глубину вмятин и высоту выпуклостей определяют при помощи индикатора часового типа марки ИЧ-10 по ГОСТ 577—68, закрепленного в металлической П-образной скобе с цилиндрическими опорными поверхностями с радиусом (5 ± 1) мм и пролетом между опорами 60—100 мм.

Установку шкалы индикатора в нулевое положение производят при установке скобы на поверочную линейку по ГОСТ 8026—75 или поверочную плиту по ГОСТ 10905—86.

Ход штока в обе стороны от опорной плоскости должен быть не менее 2 мм.

4.10. Линейные размеры дефектов определяют при помощи металлической линейки по ГОСТ 427—75.

4.11. Количество химических веществ, выделяющихся из готовых плит, а также периодичность контроля определяются органами санитарного надзора в соответствии с действующими методическими указаниями, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

С 1991 г. контроль за выделением формальдегида должен осуществляться предприятием-изготовителем по методикам, согласованным Минздравом СССР.

Раздел 5. Наименование. Исключить слово: «маркировка».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Условия хранения и складирования плит должно обеспечивать сохранность формы плит и исключить механические повреждения во время хранения».

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 5.3 после слов «по маркам» дополнить словом: «сортам».

Пункт 5.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «При поставке плит торгующим организациям по их требованию на каждой пачке плит закрепляют этикетку, содержащую»;

исключить слова: «обозначение настоящего стандарта», «изображение государственного Знамени качества по ГОСТ 1.9—67 для плит, аттестованных по высшей категории качества».

Пункт 5.5. Первый абзац после слов «пачки плит» дополнить словами: «одной марки, группы и сорта»;

предпоследний, последний абзацы исключить.

Пункт 5.7 после слов «упаковывают» дополнить словами: «и маркируют».

Пункт 5.8. Второй абзац. Исключить слово: «пачек»;

третий абзац после слова «пакетами» дополнить словами: «и стопами»; после слова «министерствами» дополнить словами: «и потребителем».

Приложение к стандарту изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 216)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4598-86)
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Физико-механические показатели твердых древесноволокнистых плит
(средний уровень для последовательности партий)**

Наименование показателя	Значение для плит марки				
	С Т	Т-В Т-СВ	Т, Т-П, Т-С, Т-СП		НТ
			группа А	группа Б	
Предел прочности при изгибе, МПа	52	45	42	38	20
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пластине, МПа	0,40	0,36	0,34	0,30	0,25
Разбухание по толщине за 24 ч, %	9	7	16	18	25

(ИУС № 1 1990 г.)