

Изменение № 3 ГОСТ 809—71 Шурупы путевые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.90 № 1946

Дата введения 01.01.91

Вводную часть после слов «путевые шурупы» дополнить словами: «класса точности С».

Чертеж. Исполнение 2. Заменить размер: $\varnothing 10$ на $\varnothing 10 \pm 2$.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Шурупы должны изготавливаться из стали марок СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп по ГОСТ 380—88 или Ст20 по ГОСТ 1050—88 или других марок стали по согласованию с потребителем».

(Продолжение см. с. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 809—71)

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

Пункт 2.6. Подпункт *а* дополнить словами: «а также незначительные заусенцы в результате безоблойной штамповки величиной до 0,5 мм».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.7: «2.7. По требованию потребителя шурупы должны быть подвергнуты испытанию на изгиб в холодном состоянии и выдерживать загиб на угол 45° ((внешний) без признаков надрывов и трещин».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Правила приемки — по ГОСТ 17769—83 для изделий класса точности С».

Пункт 4.7 исключить.

Пункт 4.8 дополнить примечанием: «Примечание. Появляющееся при изгибе отслаивание незначительных плен не является браковочным признаком».

(ИУС № 10 1990 г.)