

РАЗДЕЛ 14
ХИМИЧЕСКОЕ И НЕФТЯНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ

утверждены Минхиммашем СССР

1 июля 1988 г.

по согласованию с Госстроем СССР

(письмо от 9 июня 1988 г. № АЧ-2282-6/5)

Указания по применению цен

1. Пункт 4: а) абзац 2 дополнить словами "изделий-представителей";

б) абзац 7 дополнить словами "ТЭЦ, газогенераторных подстанций, трансформаторных подстанций 35 кВ и выше";

в) абзац 9 изложить в редакции: "объектов жилищно-гражданского строительства";

г) пункт 4 дополнить абзацами следующего содержания:

"холодильных производств, азотных и криогенных станций;

водозаборных сооружений и артезианских скважин независимо от места их расположения;

предприятий и отдельных производств стройиндустрии;

профессионально-технических училищ, учебных комбинатов и мастерских, расположенных на промышленной площадке или в предзаводской зоне.";

д) абзацы 12, 15, 18 соответственно считать пунктами "5", "6", "7";

е) пункт 6 изложить в редакции: "6. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта с коэффициентом 0,08";

ж) дополнить пунктом 8 следующего содержания: "8. Стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости изделий - представителей определяется в процентах от стоимости технологической части проекта в следующих размерах:

при одном изделии - 20%

при двух-пяти изделиях - 50%

при пяти-десяти изделиях - 70%

при более десяти изделий - 90%".

Цены на разработку проектно-сметной документации

2. Таблица I4-I:

а) ввести поправки в графы 6 и 7;

| № пп | Напечатано | | Следует читать | |
|------|------------|------|----------------|------|
| | 6 | 7 | 6 | 7 |
| I | | | | |
| 1 | 0,23 | I,10 | 0,23 | I,10 |
| 2 | 0,22 | I,10 | 0,23 | I,10 |
| 3 | 0,27 | I,13 | 0,25 | I,12 |
| 4 | 0,24 | I,11 | 0,25 | I,12 |
| 5 | 0,27 | I,12 | 0,25 | I,12 |
| 6 | 0,24 | I,11 | 0,25 | I,12 |
| 8 | 0,30 | I,20 | 0,28 | I,14 |
| 9 | 0,26 | I,17 | 0,28 | I,14 |
| 10 | 0,28 | I,12 | 0,28 | I,12 |
| 11 | 0,27 | I,11 | 0,28 | I,12 |
| 12 | 0,25 | I,16 | 0,23 | I,13 |
| 13 | 0,22 | I,10 | 0,23 | I,13 |
| 14 | 0,27 | I,12 | 0,26 | I,12 |
| 15 | 0,25 | I,12 | 0,26 | I,12 |
| 16 | 0,26 | I,13 | 0,25 | I,13 |
| 17 | 0,24 | I,12 | 0,25 | I,13 |
| 18 | 0,26 | I,12 | 0,26 | I,12 |
| 19 | 0,25 | I,12 | 0,26 | I,12 |

б) в поз.8 интервал мощности "от 30 до 36" изложить в редакции: "от 24 до 36".

3. Таблица I4-2. Ввести поправки в графы 6 и 7

| № пп | Напечатано | | Следует читать | |
|---------|------------|-------|----------------|-------|
| | 6 | 7 | 6 | 7 |
| I | | | | |
| 1 | 0,25 | I, I2 | 0,24 | I, I2 |
| 2 | 0,23 | I, I2 | 0,24 | I, I2 |
| 3 | 0,21 | I, II | 0,21 | I, II |
| 4 | 0,20 | I, II | 0,21 | I, II |
| 5 | 0,22 | I, II | 0,23 | I, I2 |
| 6 | 0,24 | I, I2 | 0,23 | I, I2 |
| 7 | 0,20 | I, II | 0,21 | I, II |
| 8 | 0,22 | I, II | 0,21 | I, II |

4. Таблицу I4-3 изложить в новой редакции и дополнить примечаниями:

"Таблица I4-3. Объекты, проектируемые вне комплекса заводов

| № пп | Наименование объектов проектирования | Основной показатель объекта | Постоянные величины разработки рабочей документации в тыс. руб. | | Отношение к стоимости рабочей документации | |
|---------|--|-----------------------------|---|------|--|---------------------------------------|
| | | | а | в | проекта K ₁ | рабочего проекта K ₂ |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Котельно-заготовительно-сварочные корпуса (цеха) с годовым выпуском, тыс.т | | | | | |
| I | от 3 до 20 | I тыс.т | 34,4 | 4,52 | 0,24 | I,07 |
| 2 | св.20 " 35 | то же | 36,0 | 4,44 | 0,24 | I,07 |
| 3 | св.35 " 65 | " | 171,46 | 0,58 | 0,24 | I,07 |

Продолжение табл. I4-3

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|-----------------------|---------|-------|------|------|
| | Объекты механосборочного производства общей площадью, тыс. м ² | | | | | |
| 4 | от 35 до 50 | I тыс. м ² | 85,6I | 2,73 | 0,17 | I,05 |
| 5 | св. 50 " 76 | то же | I72, II | I | 0,17 | I,05 |
| | Литейные корпуса (цеги) стального, чугунного и цветного литья в разовые формы и спецспособами с годовым выпуском, тыс. т | | | | | |
| 6 | от 0I до I,0 | I тыс. т | I07,42 | 39,85 | 0,20 | I,07 |
| 7 | св. I,0 " 2,5 | то же | I38,06 | 9,2I | 0,20 | I,07 |
| | Кузнечно-штамповочные цеги (корпуса) с годовым выпуском, тыс. т | | | | | |
| 8 | от I до I5 | " | 69,3 | 5,24 | 0,2I | I,07 |
| 9 | св. I5 " 30 | " | I18,8 | I,94 | 0,2I | I,07 |
| | Сборочно-сварочные корпуса (цеги) с годовым выпуском, млн. руб. | | | | | |
| IO | от 0,5 до 3,0 | I млн. руб. | 7,80 | 5,98 | 0,25 | I,07 |
| II | св. 3,0 " 7,0 | то же | 2I,96 | I,26 | 0,25 | I,07 |
| | Цеги товаров народного потребления с годовым выпуском, млн. руб. | | | | | |
| I2 | от 0,5 до 2,5 | " | 29,92 | 8,78 | 0,22 | I,06 |
| I3 | св. 2,5 " 5 | " | 34,545 | 6,93 | 0,22 | I,06 |
| | Скрапоразделочные базы (в составе копирового цеха и отделения сортировки, резки и брикетирования) с годовым выпуском, тыс. т | | | | | |
| I4 | от 2 до IO | I тыс. т | I6,6 | 0,35 | 0,2I | I,05 |
| I5 | св. IO " 20 | то же | I8,4 | 0,17 | 0,2I | I,05 |

Продолжение табл. I4-3

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|----------|-------|------|------|------|
| | Испытательные станции общей площадью, тыс.м2 | | | | | |
| I6 | от I до 5 | I тыс.м2 | 58,03 | 9,59 | 0,25 | I,07 |
| I7 | св.5 " IO | то же | 77,48 | 5,70 | 0,25 | I,07 |
| | Складские блоки общей площадью, тыс.м2 | | | | | |
| I8 | от I,5 до 4 | " | 3,67 | 6,45 | 0,16 | I,04 |
| I9 | св.4 " IO | " | I7,03 | 3,II | 0,16 | I,04 |

Примечания: I. Стоимость проектирования отдельных корпусов и зданий, состоящих из нескольких цехов и производств, определяется путем суммирования стоимости проектирования каждого цеха или производства с применением к общей стоимости понижающего коэффициента на блокировку до 0,8 по согласованию с заказчиком.

2. Величина выпуска литейных цехов поз.6,7 приведена к черным металлам и сплавам на медной основе. При определении стоимости проектирования цеха, производящего отливки из других сплавов, выпуск пересчитывается путем умножения на 2,7 при алюминиевых сплавах, на I,6 - при цинковых сплавах и на 4,2 - при магниевых сплавах.

3. К поз.6,7. При разработке проекта цехов с наличием кроме основного литейного сплава, других сплавов, к стоимости разработки технологической части применяется коэффициент I,2 за каждый дополнительный род сплава.

4. К поз.6,7. Стоимость проектирования технологически специализированных отделений (участков) определяется по ценам проектирования комплексного цеха с применением коэффициентов:

0,05 - участок подготовки и хранения формовочных материалов

0,15 - плавильное отделение

0,15 - отделение смесеприготовления

0,05 - участок подготовки и хранения шихтовых материалов

0,25 - участок формовки

0,15 - участок изготовления стержней

0,20 - отделение термообрубки и очистки."

5. Приложения 1-3 с примечаниями к таблице 14-1 изложить в новой редакции:

Приложение I

К таблице 14-1. ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И ВИДОВ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

| № пп | Наименование объекта проектирования | Технологическая часть | Электро-снабжение и электрооборудование | Энерго-объекты и проводки | Слаботочные устройства | Архитектурно-строительная часть | Водо-снабжение и канализация | Отопление, вентиляция | Теннис и спорт | Объектная смета | Механизация транспорта | Автоматизация и электроприбор | Кондиционирование | Промас-тетика и ин-терьеры | Нормо-контроль |
|-------|---|-----------------------|---|---------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------|----------------|-----------------|------------------------|-------------------------------|-------------------|----------------------------|----------------|
| | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| 1-2 | Заводы криогенного и крупногабаритного, толстостенного химоборудования | 13 | 6 | 5,2 | 1,1 | 23,3 | 9,8 | 10 | 5,5 | 1,5 | 11,9 | 8,7 | 1 | 1 | 2 |
| 3-4 | Заводы химоборудования машинного типа | 13,4 | 5,4 | 5,7 | 1,1 | 24,1 | 9,8 | 10 | 5,5 | 1,5 | 11,9 | 7,6 | 1 | 1 | 2 |
| 5-7 | Заводы химаппаратуры | 12,9 | 6 | 5,7 | 1,1 | 23,9 | 9,8 | 9,5 | 5,0 | 1,5 | 11,9 | 8,7 | 1 | 1 | 2 |
| 8-9 | Заводы полнмерного машиностроения | 13,4 | 6,5 | 5,8 | 1,1 | 23,9 | 9,8 | 9,6 | 5,5 | 1,5 | 10,8 | 8,1 | 1 | 1 | 2 |
| 10-11 | Заводы по производству долот | 11,9 | 5,4 | 5,8 | 1,1 | 24,4 | 9,2 | 9,5 | 5,5 | 1,5 | 1,9 | 9,8 | 1 | 1 | 2 |
| 12-13 | Заводы по производству нефтегазо-промыслового оборудования с печами литейного производства | 13 | 5,4 | 5,8 | 1,1 | 24,4 | 9,8 | 10 | 5,5 | 1,5 | 11,9 | 7,6 | 1 | 1 | 2 |
| 14-15 | Заводы по производству крупно-блочного, реакторного, нефтегазо-перерабатывающего оборудования | 12,4 | 5,4 | 5,8 | 1,1 | 24,1 | 9,8 | 10 | 5,5 | 1,5 | 11,9 | 8,7 | 1 | 1 | 1,8 |
| 16-17 | Заводы компрессорного оборудования | 13,2 | 6 | 5,2 | 1,1 | 23,1 | 9,2 | 9,5 | 5,5 | 1,5 | 11,9 | 9,8 | 1 | 1 | 2 |
| 18-19 | Заводы холодильного оборудования | 13 | 6 | 5,4 | 1,1 | 23,3 | 9,2 | 9,5 | 5,5 | 1,5 | 11,9 | 9,8 | 1 | 1 | 1,8 |

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В графах 3-10 и 12-14 учтено составление локальных смет, ведомостей потребности в материалах, ведомостей объемов строительных и монтажных работ, НУЧП, нормативной трудоемкости и сметной заработной платы; опросных листов и габаритных чертежей на соответствующие виды оборудования и изделий.

- В графе 3 предусматривается проектирование технологической части корпусов и цехов объектов основного производственного, вспомогательного подсобного и обслуживающего назначения (блоки вспомогательных цехов, складов, инженерно-лабораторных корпусов), данные о количестве вредных выбросов в атмосферу и водные источники.
- В графе 4 предусматривается проектирование мероприятий по рекультивации земли, сводных планов инженерных сетей и технологической части объектов транспортного хозяйства.
- В графе 7 предусматривается проектирование технологической части объектов: административных зданий, бытовых, столовых, прачечных, здравпунктов.

6. В графе II предусматривается составление объектных смет, сводных ведомостей потребности в материалах и определение сметной стоимости пусковых комплексов, НУЦ, нормативной трудоемкости и сметной заработной платы

Приложение 2

К таблице I4-I. ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И ВИДОВ ПРЭСЕКТНЫХ РАБОТ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТОВ

| № пп | Наименование объектов проектирования | Технологическая часть | Электроснабжение и электрооборудование | Энергообъекты и проводки | Слаботочные устройства | Архитектурно-строительная часть | Водоснабжение и канализация | Отопление, вентиляция | Генплан и транспорт | Технико-экономическая часть | Механизация транспорта | Автоматизация и электропривод | Кондиционирование | Проект организации строительства | Сводка затрат, сводная смета | Промес-тетика | Научная организация труда, управление предприятием |
|-------|--|-----------------------|--|--------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------|-------------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------------|---------------|--|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| I-2 | Заводы криогенного и крупногабаритного толстостенного химоборудования | 25 | 4,2 | 4,4 | 0,7 | 9,4 | 10,1 | 9,2 | 5,5 | 5 | 6,7 | 8,3 | I | 4 | 4 | I | 1,5 |
| 3-4 | Заводы химоборудования машинного типа | 25 | 4,2 | 4,4 | 0,7 | 10,4 | 10,1 | 9,2 | 4,5 | 5 | 6,7 | 8,3 | I | 4 | 4 | I | 1,5 |
| 5-7 | Заводы химаппаратуры | 25 | 4,2 | 4,4 | 0,7 | 9,4 | 10,1 | 9,2 | 5,5 | 5 | 6,7 | 8,3 | I | 4 | 4 | I | 1,5 |
| 8-9 | Заводы полимерного машиностроения | 24,5 | 4,2 | 4,4 | 0,7 | 10,4 | 10,1 | 10,7 | 5,5 | 5 | 5,7 | 8,3 | I | 3 | 4 | I | 1,5 |
| 10-11 | Заводы по производству долот | 24 | 4,7 | 4,4 | 0,7 | 11,7 | 9,3 | 8,7 | 5,5 | 5 | 6,2 | 8,3 | I | 4 | 4 | I | 1,5 |
| 12-13 | Заводы по производству нефтегазопромыслового оборудования с цехами литейного производства | 24,4 | 4,7 | 4,4 | 0,7 | 10,4 | 10,1 | 8,8 | 5,5 | 5 | 6,2 | 8,3 | I | 4 | 4 | I | 1,5 |
| 14-15 | Заводы по производству крупнооблочного, реакторного, нефтегазоперерабатывающего оборудования | 25 | 4,2 | 4,4 | 0,7 | 9,4 | 10,1 | 9,2 | 5,5 | 5 | 6,7 | 8,3 | I | 4 | 4 | I | 1,5 |
| 16-17 | Заводы компрессорного оборудования | 25,5 | 4,8 | 4,4 | 0,7 | 10,4 | 9,1 | 9 | 5,5 | 5 | 6,7 | 7,3 | I | 4 | 4 | I | 1,5 |
| 18-19 | Заводы холодильного оборудования | 25,5 | 4,9 | 4,4 | 0,7 | 10,4 | 9,1 | 9 | 5,5 | 5 | 6,7 | 7,3 | I | 4 | 4 | I | 1,5 |

- ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В графах 3-10 и 12-14 учтено: составление спецификаций оборудования; составление локальных смет и локальных сметных расчетов.
 2. В графе 3 учтена разработка технологической части по объектам основного, вспомогательного, производственного и обслуживающего назначения.
 3. В графе 7 учтена технологическая часть по административным зданиям, бытовым, здравпунктам, прачечным и столовым.
 4. В графе 10 учтена разработка проекта по рекультивации земли, составление сводных планов инженерных сетей и технологическая часть объектов транспортного хозяйства.
 5. В графах 3, 11, 15, 18 уточнены работы по организации подготовки к освоению проектных мощностей и освоению проектных мощностей в нормативные сроки.
 6. В графе 16 предусматривается: составление сводного сметно-финансового расчета, сводки затрат, объектных сметных расчетов, ведомостей сметной стоимости строительства объектов, входящих в пусковой комплекс, ведомостей сметной стоимости объектов и работ по охране окружающей среды; составление локальных сметных расчетов по объектам аналогам и типовым проектам; составление договорных цен.
 7. Раздел "Охрана окружающей среды" учтен в графах 3, 8-10.

К таблице 14-1. ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И ВИДОВ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ В ПРОЦЕНТАХ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

| № пп | Наименование объектов проектирования | Технологическая часть | Электроснабжение | Энергообъекты и проводки | Слаботочные устройства | Архитектурно-строительная часть | Водо-снабжение и канализация | Отопление, вентиляция и кондиционирование | Генплан и транспорт | Технико-экономическая часть и паспорт завода | Механизация спорта | Автоматизация и электропривод | Кондиционирование | Организация строительства | Сводная смета | Промэстетика | Нормоконтроль | Научная организация труда, управление предприятием |
|-------|---|-----------------------|------------------|--------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------------|---|---------------------|--|--------------------|-------------------------------|-------------------|---------------------------|---------------|--------------|---------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 1-2 | Заводы криогенного и крупногабаритного химоборудования | 12 | 5,9 | 4,8 | 1,1 | 22,1 | 10,2 | 10,4 | 5,2 | 1,9 | 10,6 | 8,2 | 1 | 0,8 | 2,5 | 1 | 1,8 | 0,5 |
| 3-4 | Заводы химоборудования машинного типа | 12 | 5,3 | 5,2 | 1,1 | 22,8 | 10,4 | 10,3 | 5,4 | 2 | 10,2 | 7,2 | 1 | 0,9 | 2,5 | 1 | 1,8 | 0,9 |
| 5-7 | Заводы химаппаратуры | 12 | 6,0 | 5,2 | 1,1 | 22,5 | 10,3 | 10 | 4,6 | 2 | 10,1 | 8,2 | 1 | 0,9 | 2,5 | 1 | 1,8 | 0,8 |
| 8-9 | Заводы полдимерного машиностроения | 12,4 | 6,4 | 5,3 | 1,1 | 22,2 | 10,2 | 9,8 | 5,1 | 2 | 10,2 | 7,5 | 1 | 0,7 | 2,5 | 1 | 1,8 | 0,8 |
| 10-11 | Заводы по производству долот | 11,6 | 5,5 | 5,2 | 1,1 | 22,3 | 9,9 | 10 | 5,2 | 2 | 10,2 | 9,1 | 1 | 1 | 2,5 | 1 | 1,7 | 0,7 |
| 12-13 | Заводы по производству нестегазопромыслового оборудования с цехами литейного производства | 12 | 5,7 | 5,3 | 1,1 | 23,2 | 10,1 | 9,9 | 5,5 | 2 | 10,2 | 7,5 | 1 | 0,8 | 2,5 | 1 | 1,8 | 0,4 |
| 14-15 | Заводы по производству крупноблочного, реакторного, нефтегазоперерабатывающего оборудования | 12 | 5,7 | 5,3 | 1 | 22,3 | 10,2 | 10,5 | 5,2 | 2,0 | 10,2 | 8,2 | 1 | 0,6 | 2,5 | 1 | 1,7 | 0,6 |
| 16-17 | Заводы компрессорного оборудования | 12,1 | 6,0 | 4,7 | 1 | 21,8 | 9,8 | 10,2 | 5,1 | 2,0 | 9,9 | 9,2 | 1 | 1 | 2,5 | 1 | 1,8 | 0,9 |
| 18-19 | Заводы холодильного оборудования | 12,1 | 5,9 | 5,0 | 1,1 | 22,2 | 9,9 | 10 | 5,3 | 1,8 | 10,2 | 9,3 | 1 | 0,5 | 2,5 | 1 | 1,6 | 0,6 |

Примечание. Примечания, изложенные в приложениях 1 и 2 к таблице 14-1, относятся к соответственным частям и видам проектных работ настоящего приложения.

7. Приложение I-3 с приложениями к таблице I4-3 изложить в новой редакции:

"Приложение I

К таблице I4-3. ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И ВИДОВ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

| пп | Наименование объектов проектирования | Технологическая часть | Электро-снабжение и электрооборудование | Промводки и энерго-объекты | Слаботочные устройства | Архитектурно-строительная часть | Водо-снабжение и канализация | Отопление и вентиляция | Генплан и транспорт | Объектная смета | Механизація | Автоматизация и электропривод | Кондиционирование воздуха | Промышленная эстетика и интерьер | Нормо-контроль | Спецус-тановки (технологическая часть) |
|-------|---|-----------------------|---|----------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------------|---------------------|-----------------|-------------|-------------------------------|---------------------------|----------------------------------|----------------|--|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| I-3 | Котельно-заготовительные, сварочные корпуса (цехи) | 13,2 | 5,4 | 5,6 | 1,1 | 26,6 | 7 | 8 | 3,3 | 1,5 | 16,2 | 8,6 | I | I | 1,5 | - |
| 4-5 | Объекты механосборочного производства | 12,7 | 5,4 | 4,9 | 1,2 | 25 | 3,4 | 5,5 | 3,3 | 1,5 | 15 | 8,6 | I | I | 1,5 | 10 |
| 6-9 | Цехи горячей обработки металлов (литейные, кузнечно-штамповочные) | 12,2 | 5,3 | 5,3 | 1,1 | 26,2 | 7 | 8 | 3,3 | 1,5 | 18 | 8,6 | I | I | 1,5 | - |
| 10-11 | Сборочно-сварочные корпуса (цехи) | 12,2 | 5,6 | 5,5 | 1,1 | 25,5 | 7,2 | 8 | 3,3 | 1,5 | 18 | 8,6 | I | I | 1,5 | - |
| 12-13 | Цехи товаров народного потребления | 13,1 | 5,4 | 5,8 | 1,1 | 26 | 7,5 | 8 | 3,3 | 1,5 | 16,2 | 8,6 | I | I | 1,5 | - |
| 14-15 | Скrapоразделочные базы | 14 | 5,6 | 5 | 1,1 | 27,7 | 6,6 | 7,5 | 3,3 | 1,5 | 16,6 | 7,6 | I | I | 1,5 | - |
| 16-17 | Испытательные станции | 20 | 5,6 | 5 | 1,1 | 25,6 | 5,4 | 6,5 | 3,3 | 1,5 | 11,3 | 11,2 | I | I | 1,5 | - |
| 18-19 | Складские блски | 14 | 5,4 | - | 1,1 | 29,4 | 3,5 | 5,7 | 3,3 | 1,5 | 20,6 | 13,5 | - | 0,5 | 1,5 | - |

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В графах 3-10, 12-14 учтено составление локальных смет, ведомостей потребности в материалах, ведомостей объемов строительных и монтажных работ, НУЧП, нормативной трудоемкости и сметной заработной платы, опросных листов и газаритных чертежей на соответствующие виды оборудования и изделий.

2. В графе 11 предусматривается составление объектных смет, сводных ведомостей потребности в материалах, НУЧП, нормативной трудоемкости и сметной заработной платы.

К таблице 14-3. ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТА

| № пп | Наименование объектов проектирования | Техно-логическая часть | Электроснабжение и электрооборудование | Энергообъекты и трубопроводки | Слаботочные устройства | Архитектурно-строительная часть | Водоснабжение и канализация | Отопление и вентиляция | Генплан и транспорт | Технико-экономическая часть | Механизация | Автоматика и электропривод | Кондиционирование | Промышленная эстетика | Организация строительства | Сметная документация | Специальные (технологические решения) | Научная организация работ |
|-------|---|------------------------|--|-------------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------|-----------------------------|-------------|----------------------------|-------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------------------------------|---------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 1-3 | Котельно-заготовительные, сварочные корпуса (цехи) | 28 | 5,2 | 5 | 1,1 | 11,4 | 6,6 | 8 | 3,5 | 5 | 8,4 | 7,8 | 1 | 1 | 2,5 | 4 | - | 1,5 |
| 4-5 | Объекты механо-сборочного производства | 27,1 | 4,7 | 5 | 1,1 | 11,4 | 6,6 | 8 | 3,5 | 5 | 7,8 | 8,8 | 1 | 1 | 2,5 | 4 | 1 | 1,5 |
| 6-9 | Цехи горячей обработки металлов (литейные, кузнечно-штамповочные) | 25,2 | 5,2 | 5 | 1,1 | 11 | 6,5 | 8 | 3,5 | 5 | 12,2 | 7,3 | 1 | 1 | 2,5 | 4 | - | 1,5 |
| 10-11 | Сборочно-сварочные корпуса (цехи) | 28,3 | 5,7 | 5 | 1,1 | 10,4 | 5,7 | 8 | 3,5 | 5 | 11 | 6,3 | 1 | 1 | 2,5 | 4 | - | 1,5 |
| 12-13 | Цехи товаров народного потребления | 28 | 5,2 | 4,9 | 1,1 | 11,4 | 6,6 | 9 | 3,5 | 5 | 8 | 7,3 | 1 | 1 | 2,5 | 4 | 2 | 1,5 |
| 14-15 | Скrapоразделочные базы | 28,7 | 5,8 | 4,1 | 1,1 | 13,4 | 5,3 | 7,7 | 3,5 | 5 | 9 | 6,4 | 1 | 1 | 2,5 | 4 | - | 1,5 |
| 16-17 | Испытательные станции | 28,1 | 5,3 | 4,2 | 1,1 | 12,4 | 5,6 | 7,5 | 3,5 | 5 | 8 | 9,3 | 1 | 1 | 2,5 | 4 | - | 1,5 |
| 18-19 | Складские блоки | 25 | 4,2 | - | 1,1 | 18,4 | 2 | 4 | 3,5 | 5 | 14 | 14,3 | - | 0,5 | 2,5 | 4 | - | 1,5 |

- ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В графах 3-10, 12-14, 18 учтено: составление спецификаций оборудования; составление локальных смет и локальных сметных расчетов.
 2. В графах 3, 11, 16, 19, учтены работы по организации подготовки и освоения проектных мощностей в нормативные сроки.
 3. Раздел "Охрана окружающей среды" учтен в графах 3, 8-10.
 4. В графе 17 предусматривается: составление сводного сметно-финансового расчета, сводки затрат, объектного сметного расчета, ведомостей сметной стоимости объектов и работ по охране окружающей среды; составление локальных сметных расчетов по объектам и типовым проектам; составление договорных цен.

К таблице I4-3. ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И ВИДОВ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ

| № п/п | Наименование объектов проектирования | Техно-логическая часть | Электро-снабжение и электро-оборудование | Пром-проводки и энерго-объекты | Слабо-точные устройства | Архи-тур-но-строительная часть | Водо-снабжение и канализация | Отопле-ние и венти-ляция | Ген-план и тран-спорт | Техни-ко-эконо-мическая часть | Меха-низация | Авто-матизация и электр-привод | Конди-ционирование | Орга-низация строи-тельства | Смет-ная доку-ментация | Пром-эсте-тика | Науч-ная ор-ганизация труда и управле-ния | Нормо-коит-роль | Спецу-танов: (техн-логическая часть) |
|-------|---|------------------------|--|--------------------------------|-------------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------------|--------------|--------------------------------|--------------------|-----------------------------|------------------------|----------------|---|-----------------|--------------------------------------|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| I-3 | Котельно-заготовительные сварочные корпуса (цехи) | I4 | 5,3 | 5,7 | I,I | 24,4 | 6,9 | 8 | 3,2 | 2 | I3 | 8,6 | I | I | 2,5 | I | 0,8 | I,5 | - |
| 4-5 | Объекты механо-сборочного производства | I2,3 | 4,8 | 4,7 | I,I | 24,2 | 4,7 | 6 | 2,5 | I,9 | I2,7 | 8 | I | I | 2,5 | I | 0,8 | I,3 | 9,5 |
| 6-9 | Цехи горячей обработки металлов (литейные, кузнечно-штамповочные) | I4 | 5,5 | 4,7 | I,I | 24,5 | 6,7 | 7,1 | 3,2 | 2 | I6,5 | | I | I | 2,5 | I | 0,8 | I,5 | - |
| 10-11 | Сборочно-сварочные корпуса (цехи) | I4,I | 5,4 | 4,7 | I,I | 24,9 | 6,1 | 7 | 3,2 | 2 | I6,5 | 7,2 | I | I | 2,5 | I | 0,8 | I,5 | - |
| 12-13 | Цехи товаров народного потребления | I3,5 | 5,4 | 5,8 | I,I | 24,7 | 6,4 | 8 | 3,2 | 2 | I3 | 9,1 | I | I | 2,5 | I | 0,8 | I,5 | - |
| 14-15 | Скrapoразделочные базы | I4 | 5,4 | 4,9 | I,I | 26,2 | 5,9 | 6,5 | 3,2 | I,8 | I6,2 | 7 | I | I | 2,5 | I | 0,8 | I,5 | - |
| 16-17 | Испытательные станции | I6,6 | 5,5 | 4,2 | I,I | 27,2 | 5,9 | 6,5 | 3,2 | I,8 | 10,6 | 9,6 | I | I | 2,5 | I | 0,8 | I,5 | - |
| 18-19 | Складские блоки | I2 | 4,3 | - | I,I | 31,4 | 2,4 | 4,4 | 3,5 | I,8 | 19,9 | 12,9 | - | I | 2,5 | 0,5 | 0,8 | I,5 | - |

ПРИМЕЧАНИЕ: Примечания, изложенные в приложениях I и 2 к таблице I4-2, относятся к соответствующим частям и видам проектных работ данного приложения".