

Изменение № 4 ГОСТ 8568—77 Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.89 № 2260

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а: «1.1а. Листовой прокат по толщине изготавливают:

высокой точности — А,

нормальной точности — В».

Пункт 1.1. Таблица. Примечание 5 исключить.

Пункт 1.9. Заменить слова: «Предельные отклонения для листов и рулонов высшей категории качества» на «По требованию потребителя листы и рулоны изготавливают с предельными отклонениями».

Пункт 1.10 изложить в новой редакции: «1.10. Отклонения от плоскостности — по ГОСТ 19903—74 для нормальной и улучшенной плоскостности».

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «Примеры условных обозначений

Лист горячекатаный из стали марки СтЗсп по ГОСТ 380—88 с односторонним ромбическим рифлением размером $3,0 \times 1000 \times 2000$ мм, нормальной точности по толщине, улучшенной плоскостности с катаной кромкой:

Лист ромб В—К—ПУ— $3,0 \times 1000 \times 2000$ СтЗсп ГОСТ 8568—77

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8568—71)

То же, с чечевичным односторонним рифлением:

Лист чечевица В-К-ПУ—3,0×1000×2000 СтЗсп ГОСТ 8568—77

Рулонный горячекатаный прокат марки СтЗсп по ГОСТ 380—88 с односторонним ромбическим рифлением размером 3,0×1000 мм, высокой точности, с катаной кромкой:

Рулон ромб А—К—3,0×1000 СтЗсп ГОСТ 8568—77

То же, с чечевичным односторонним рифлением:

Рулон чечевица А—К—3,0×1000 СтЗсп ГОСТ 8568—77.

Пункты 2.1, 2.2 изложить в новой редакции: «2.1. Листы и рулоны изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Листы и рулоны изготовляют из углеродистой стали обыкновенного качества марок Ст0, Ст1, Ст2 и СтЗ (кипящей, спокойной и полуспокойной) с химическим составом по ГОСТ 380—88.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать листовой прокат без нормирования содержания хрома, никеля, меди».

(ИУС № 11 1989 г.)