

Изменение № 1 ГОСТ 926—82 Эмали ПФ-133. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.89 № 1122

Дата введения 01.01.91

Вводная часть. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции:

«Эмали ПФ-133 предназначаются для окрашивания грузового подвижного состава (кроме рефрижераторных вагонов), контейнеров и других металлических и деревянных поверхностей, кроме сельскохозяйственной техники, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Покрытие, состоящее из двух слоев эмали ПФ-133, нанесенных на загрунтованную поверхность в соответствии с ГОСТ 9.074—77, должно сохранять защитные свойства в умеренном климате в течение 3 лет до балла А33 и 2 года — до балла А31.

Эмали ПФ-133 наносят на поверхность методами распыления (пневматического, безвоздушного и в электрическом поле), окунания, струйного обливания и кистью».

Пункт 1.2 исключить.

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Перед нанесением эмали тщательно размешивают, разбавляют до рабочей вязкости сольвентом по ГОСТ 10214—78 или ГОСТ 1928—79, ксилолом по ГОСТ 9949—76 или ГОСТ 9410—78, нефрасом Ар 120/200, смесью сольвента или ксилола с уайт-спиритом (нефрасом СЧ-155/200) по ГОСТ 3134—78 (массовая доля уайт-спирита (нефраса СЧ-155/200) в смеси не должна превышать 50 %), а также разбавителями РЭ-4В и РЭ-3В по ГОСТ 18187—72 (при нанесении методом распыления в электрическом поле). Степень разбавления эмалей до рабочей вязкости — не более 30 %».

Пункт 1.5. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Цвет эмали	Код ОКП
Красный	23 1222 0606 06
Оранжевый	23 1222 0605 07
Светло-желтый	23 1222 0661 10
Желтый	23 1222 0604 08
Зеленый	23 1222 0608 04
Темно-зеленый	23 1222 0668 03
«Морская волна»	23 1222 0627 01
Фисташковый	23 1222 0642 01
Голубой	23 1222 0610 10
Синий	23 1222 0607 05
Темно-серый	23 1222 0660 00
Светло-дымчатый	23 1222 0698 08
Красно-коричневый 632	23 1222 0658 05
Красно-коричневый 652	23 1222 0664 07
Хаки	23 1222 0642 02
Черный	23 1222 0602 10

Пункт 1.6. Таблица 2. Показатели 1, 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 242)

(Продолжение изменения к ГОСТ 926—82)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета	По п. 4.3
красный	6,46	
оранжевый	121,128	
светло-желтый	211,212	
желтый	230,231	
зеленый	300,302	
темно-зеленый	311,312	
«морская волна»	330,387	
фисташковый	388,389	
голубой	423,424	
синий	422,438	
темно-серый	526,527	
светло-дымчатый	581,582	
красно-коричневый 632	632,633	
красно-коричневый 652	652, контрольный образец цвета 731,751	
хаки	контрольные образцы	
черный	цвета	
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, в эмалях:		По ГОСТ 17537—72 и п. 4.4а настоящего стандарта
желтой	60—67	
светло-желтой, красно-коричневой 632	56—62	
оранжевой	59—67	
красно-коричневой 652	55—62	
красной	54—60	
синей, «морской волны»	55—61	
голубой	57—64	
зеленой	60—68	
фисташковой	56—66	
светло-дымчатой	53—62	
темно-серой	57—65	
темно-зеленой	61—69	
хаки	59—66	
черной	46—53	

графа «Наименование показателя». Показатели 7, 8. Заменить слова: «красно-коричневой» на «красно-коричневой 632», «красно-коричневой 1» на «красно-коричневой 652»;

показатель 10. Заменить слова: «Изгиб пленки» на «Эластичность пленки при изгибе»;

показатель 11. Заменить обозначение: Дж(кгс·см) на см;

показатель 13. Заменить слова: «к действию» на «к статическому воздействию» и «минерального масла» на «индустриального масла»;

(Продолжение см. с. 243)

(Продолжение изменения к ГОСТ 926—82)

графа «Норма». Показатель 4. Заменить значение: 60—130 на 60—110; показатель 6. Заменить норму: 25 на 30; показатель 11. Заменить норму: 5(50) на 50; графа «Метод испытания». Показатель 6 дополнить словами: «способ А»; показатель 10. Исключить слова: «и п. 4.6 настоящего стандарта»; примечание 1. Заменить слова: «по вискозиметру ВЗ-4» на «по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм». примечание 2 исключить.

Пункт 2.1. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % по объему		Класс опасности
		Вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний	
Ксиол	50	21	450	1,0	6,0	3
Сольвент	50	22—36	464—535	1,02	—	4
Уайт-спирит (нефрас СЧ-155/200)	300	33	270	1,4	6,0	4
Нефрас Ар 120/200	100	25—30	563	—	—	4
Соединения свинца	0,01	—	—	—	—	1
Соединения хрома	0,01	—	—	—	—	1

Пункт 2.3 после слов «приточно-вытяжной вентиляцией» дополнить словами: «по ГОСТ 12.4.021—75, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005—88»;

дополнить словами: «Контроль за состоянием воздушной среды — по ГОСТ 12.1.007—76 и ГОСТ 17.2.3.02—78».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87; дополнить словами: «и ГОСТ 12.4.103—83».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.6: «2.6. При производстве, испытании и применении эмалей должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004—85».

Пункт 3.1. Заменить слова: «ГОСТ 9980—80, разд. 1» на ГОСТ 9980.1—86.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Нормы по показателю 7 табл. 2 изготовитель определяет периодически в каждой 30-й партии, но не реже 1 раза в год.

Нормы по показателю 13 табл. 2 изготовитель определяет периодически не реже 1 раза в три года не менее чем на трех партиях.

Нормы по показателю 8 табл. 2 при температуре (20 ± 2) °С изготовитель определяет периодически по требованию потребителя».

Пункт 4.1. Заменить слова: «ГОСТ 9980—80, разд. 2» на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Твердость, укрывистость и блеск пленки определяют на стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85. Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20×150 мм, толщиной (0,25—0,32) мм»;

второй абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 1127—72»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Перед испытанием эмали

(Продолжение см. с. 244)

фильтруют через сетку 02—01 по ГОСТ 6613—86»;

шестой, седьмой абзацы изложить в новой редакции: «Для определения остальных показателей (за исключением укрывистости) эмали разбавляют смесью сольвента с уайт-спиритом (нефрасом СЧ-155/200) 1:1 по массе до вязкости 25—30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм и наносят на подготовленные пластинки краскораспылителем в один слой. При определении цвета, внешнего вида, блеска, твердости, эластичности пленки при изгибе, прочности при ударе, адгезии, стойкости пленки к статическому воздействию воды и масла пластики с нанесенной эмалью сушат при (82 ± 2) °С в течение 2 ч с черной эмалью, в течение 1,5 ч с эмалью других цветов или при (20 ± 2) °С в течение 30 ч с эмалью красно-коричневой 652 и 24 ч — с эмалью других цветов. При определении времени высыхания пластинку с эмалью сушат в соответствии с требованиями показателя 8 табл. 2.

Толщина пленки после высыхания должна быть в пределах 18—23 мкм. Толщину покрытия измеряют микрометром или толщиномером с погрешностью прибора не более 5 %.

При определении цвета, внешнего вида и блеска эмаль наносят до полного укрытия подложки;

последний абзац дополнить словами: «При разногласиях в определении блеска окончательным результатом является определение после холодной сушки».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки эмали определяют визуально при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Цвет пленки испытуемой эмали сравнивают с образцами (эталонами) цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

При разногласиях в оценке за окончательный результат принимают определение цвета при естественном дневном свете».

Пункт 4.4. Заменить слова: «вискозиметру ВЗ-4» на «вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4а: «4.4а. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72.

Пробу массой $(2,0 \pm 0,2)$ г выдерживают до постоянной массы при температуре (140 ± 2) °С. Первое взвешивание после выдержки в сушильном шкафу проводят через 20 мин, а под инфракрасной лампой — через 10 мин.

При разногласиях в оценке показателя окончательным результатом является определение в сушильном шкафу».

Пункт 4.5. Заменить слова: «вискозиметру ВЗ-4» на «вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм».

Пункт 4.6 исключить.

Пункт 4.7. Заменить слова: «к действию воды» на «к статическому воздействию воды».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Испытание на стойкость в атмосферных условиях проводят по ГОСТ 6992—68, защитные свойства (после обработки покрытия полировочным составом) оценивают по ГОСТ 9.407—84».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Упаковка — по ГОСТ 9980.3—86.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 9980.4—86 с нанесением на транспортную тару манипуляционного знака «Боится нагрева» по ГОСТ 14192—77, знака опасности (класс 3) и классификационного шифра упаковки 3313 по ГОСТ 19433—88.

5.3. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.5—86».

Приложение 1 после слов «вязкости 22—25с» изложить в новой редакции: «по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm 0,5)$ °С должно быть в пределах $1,0 \cdot 10^5$ — $1,0 \cdot 10^6$ Ом·м».

Приложение 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение изменения к ГОСТ 926—82)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица соответствия обозначений цветов эмали ПФ-133

Цвет эмали по ГОСТ 926—82 с изменением № 1	Цвет эмали по ГОСТ 926—82
Красно-коричневый 632	Красно-коричневый

(Продолжение см. с. 246)

(Продолжение изменения к ГОСТ 926—82)

Продолжение

Цвет эмали по ГОСТ 926—82 с изменением №1	Цвет эмали по ГОСТ 926—82
Красно-коричневый 652	Красно-коричневый 1

Плотность пленки эмали 1,5—1,6 г/см³.
(ИУС № 7 1989 г.)