

Группа Л24

Изменение № 4 ГОСТ 6465—76 Эмали ПФ-115. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 27.04.88 № 1170

Дата введения 01.10.88

Вводная часть. Третий абзац. Заменить слова: «до балла не более 1» на «до
балла не более А31»; «до балла не более 2» на «до балла не более АД2»;

(Продолжение см. с. 272)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6465—76)

пятый абзац изложить в новой редакции: «Защитные и декоративные свойства оценивают по ГОСТ 9.407—84 (после обработки покрытия полировочным составом)».

дополнить абзацем: «Эмали ПФ-115 наносят на поверхность методами распыления, струйного облива, окунания и кистью».

Пункт 1.2. Таблицу 1а изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 273)

Наименование цвета	Код ОКП	
	Высший сорт	Первый сорт
Красный	—	23 1222 0406 01
Вишневый	—	23 1222 0424 10
Красно-оранжевый	23 1222 0557 09	23 1222 0457 01
Кремовый	23 1222 0514 09	23 1222 0414 01
Бледно-желтый	23 1222 0579 03	23 1222 0479 06
Светло-желтый	23 1222 0561 02	23 1222 0461 05
Желтый	23 1222 0504 00	23 1222 0404 03
Темно-зеленый	23 1222 0568 06	23 1222 0468 09
Зеленый	23 1222 0508 07	23 1222 0408 10
Фисташковый	23 1222 0543 04	23 1222 0443 07
Голубой 423	23 1222 0510 02	23 1222 0410 05
Синий	23 1222 0507 08	23 1222 0407 00
Голубой 451	23 1222 0571 00	23 1222 0471 03
Серо-голубой	23 1222 0555 00	23 1222 0455 03
Серый	23 1222 0539 00	23 1222 0439 03
Светло-серый	23 1222 0559 07	23 1222 0459 10
Коричневый	23 1222 0509 06	23 1222 0409 09
Светло-бежевый	23 1222 0596 02	23 1222 0496 05
Бежевый	23 1222 0517 06	23 1222 0417 09
Красно-коричневый	23 1222 0558 08	23 1222 0458 00
Темно-серый 894	23 1222 0503 01	23 1222 0403 04
Темно-серый 896	23 1222 0560 03	23 1222 0460 06
Белый	23 1222 0501 03	23 1222 0401 06
Черный	—	23 1222 0402 05

Пункт 1.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Перед применением эмали разбавляют до рабочей вязкости сольвентом по ГОСТ 1928—79 или ГОСТ 10214—78, уайт-спиритом (нефрасом-С4—155/200) по ГОСТ 3134—78, скпицидаром по ГОСТ 1571—82 или их смесью в соотношении 1:1 по массе»;

второй абзац. Заменить слова: «в электростатическом поле» на «в электрополе».

Пункт 1.2а исключить.

Пункт 1.4. Таблицу 1 изложить в новой редакции: (см. с. 274—277)

таблицу 1 дополнить примечаниями — 3, 4: «3. Показатель 16 до 01.01.90 не является браковочным. Определение обязательно.

4. Допускается применение вискозиметра типа В3-4 для измерения условной вязкости до 01.01.93».

Пункты 2.1, 2.2 изложить в новой редакции:

«2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86.

2.2. Показатели 6, 14, 15 табл. 1 и п. 1.3а изготавитель определяет по требованию потребителя.

Показатель 16 изготавитель определяет в каждой тридцатой партии».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 3.2. Третий абзац. Заменить значение: 0,25—0,28 мм на 0,25—0,32 мм; четвертый абзац заменить обозначение: 9×12/1,2 на 9×12—1,2;

седьмой абзац изложить в новой редакции: «При определении цвета, внешнего вида, блеска, времени высыхания, эластичности при изгибе, прочности пленки при ударе, твердости, стойкости покрытия к статическому воздействию воды,

(Продолжение см. с. 274)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6465—76)

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для эмали		Метод испытания
	высший сорт	первый сорт	
1. Цвет пленки эмали:			По п. 3.3
красный	—	9, 11	
вишневый	—	25, 28	
красно-оранжевый	132, 133	132, 133	
кремовый	200, 201	200, 201	
бледно-желтый	207, 213	207, 213	
светло-желтый	211, 212	211, 212	
желтый	230, 231	230, 231	
темно-зеленый	311, 312	311, 312	
зеленый	343, 344	343, 344	
фиисташковый	388, 389	388, 389	
голубой 423	423, 424	423, 424	
синий	427, 428	427, 428	
голубой 451	451, 452	451, 452	
серо-голубой	491, 492	491, 492	
серый	522, 536	522, 536	
светло-серый	583, 584	583, 584	
коричневый	619, 622	619, 622	
светло-бежевый	620, 621	620, 621	
бежевый	629, 630	629, 630	
красно-коричневый	632, 633	632, 633	
темно-серый 894	894, 895	894, 895	
темно-серый 896	896, 897	896, 897	
белый	Контрольные образцы цвета		
черный	—	Контрольные образцы цвета	
2. Внешний вид пленки			По п. 3.4
	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, осипин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шаренность.		

(Продолжение см. с. 275)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6465—76)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для эмали		Метод испытания
	высший сорт	первый сорт	
3. Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее красной, вишневой, черной остальных цветов	— 60	50 50	По ГОСТ 896—69
4. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с красной, вишневой, черной остальных цветов	— 80—120	60—100 80—120	По ГОСТ 8420—74 и п. 3.4а настоящего стандарта
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмалей: белой, светло-желтой кремовой, бежевой, светло-бежевой, голубой 451, голубой 423, фисташковой, темно-серой 894, темно-серой 896, серо-голубой, серой бледно-желтой, зеленой, темно-зеленой, красно-коричневой, желтой, красно-оранжевой синей, светло-серой, коричневой черной красной, вишневой	62—68 60—66 64—70 57—63 — —	62—68 60—66 64—70 57—63 49—55 52—58	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4б настоящего стандарта
6. Степень разбавления до вязкости 28—30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), %, не более	20	20	По п. 3.5
7. Степень перетира, мкм, не более белой красной, вишневой, черной остальных цветов	10 — 15	25 25 25	По ГОСТ 6589—74
8. Укрывистость высущенной пленки, г/м ² , не более, для эмалей: белой бледно-желтой светло-желтой кремовой, красно-оранжевой бежевой светло-бежевой, фисташковой, серой, зеленой, голубой 423 желтой, голубой 451 серо-голубой темно-серой 896, красно-коричневой, синей темно-серой 894 коричневой темно-зеленой красной	60 95 90 85 50 55 65 50 35 40 40 55 —	100 100 100 90 55 60 70 60 40 55 40 65 120	По ГОСТ 8784—75, разд. 1 и п. 3.6 настоящего стандарта

(Продолжение см. с. 276)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6465—76)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для эмали		Метод испытания
	высший сорт	первый сорт	
вишневой	—	100	
черной	—	30	
светло-серой	80	90	
9. Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более до степени 1			По ГОСТ 19007—73
белой, светло-желтой, темно-серой 894, желтой, красно-оранжевой	8	12	
красной, вишневой, черной	—	12	
остальных цветов	12	12	
до степени 3			
красной, вишневой	—	48	
черной	—	24	
остальных цветов	24	24	
10. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	ГОСТ 6806—73
11. Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее: красной, вишневой, черной	—	40	ГОСТ 4765—73
остальных цветов	50	40	
12. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее, для эмалей:			ГОСТ 5233—67
красной, вишневой	—	0,15	
черной	—	0,20	
белой	0,35	0,25	
остальных цветов	0,30	0,25	
13. Адгезия пленки, баллы, не более	1	1	ГОСТ 15140—78 разд. 2 и п. 3.6а настоящего стандарта
14. Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды, ч, не менее, для эмалей			ГОСТ 9.403—80 разд. 2 и и п. 3.7 настоящего стандарта
красной, вишневой, черной	—	2	
остальных цветов	10	2	
15. Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства, мин, не менее	15	15	ГОСТ 9.403—80 разд. 2 и п. 3.8 настоящего стандарта

(Продолжение см. с. 277)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6465—76)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для эмали		Метод испытания
	высший сорт	первый сорт	
16. Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла, ч, не менее	24	24	ГОСТ 9.403—80 разд. 2 и п. 3.10 настоящего стандарта

раствора моющего средства и трансформаторного масла, адгезии пленки, способности покрытия шлифоваться испытуемую эмаль разбавляют смесью сольвента и уайт-спирита (нефраса-С4—155/200) 1:1 до условной вязкости 28—30 с по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм, фильтруют через сетку 02—01 по ГОСТ 6613—86 и наносят на подготовленные пластинки в один слой краскораспылителем. При определении цвета эмаль наносят до полного покрытия окрашиваемой поверхности»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «и раствора моющего средства» на «раствора моющего средства и трансформаторного масла».

Пункт 3.8 изложить в новой редакции: «3.3. Цвет высушенной пленки эмали определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета «Картотеки» или контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке цвета за результат принимают определение цвета при естественном дневном свете».

Пункт 3.4а. Заменить слова: «по вискозиметру В3-4 с диаметром сопла $(4,000 \pm 0,015)$ мм» на «по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм».

Пункт 3.5.1 изложить в новой редакции:

«3.5.1. Проведение испытания

120—130 г испытуемой эмали взвешивают, записывая результат взвешивания с точностью до второго десятичного знака, разбавляют смесью растворителей сольвента и уайт-спирита (нефраса-С4—155/200) 1:1 до рабочей вязкости 28—30 с по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм».

Пункт 3.6. Заменить слова: «по вискозиметру В3-4» на «по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6а: «3.6а. Перед определением адгезии образцы выдерживают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65 \pm 5)\%$ в течение 3 ч».

(Продолжение см. с. 278)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6465—76)

Пункт 3.7. Первый абзац. Заменить слова: «в течение 2 ч» на «в течение 5 сут», «в п. 13» на «в п. 14»;

последний абзац. Исключить слова: «и цвету»;

дополнить словами: «Допускается незначительное изменение цвета пленки».

Пункт 3.8. Первый абзац после слова «Лотос» дополнить ссылкой: (ГОСТ 25644—83); заменить ссылку: «в п. 14» на «в п. 15»;

третий абзац. Исключить слова: «и цвету».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.10: «3.10. Для определения стойкости покрытия к статическому воздействию трансформаторного масла окрашенные и высушенные образцы выдерживают на воздухе перед испытанием в течение 5 сут, затем образцы помещают на 2/3 высоты в трансформаторное масло (ГОСТ 982—80) при температуре (20 ± 2) °C и выдерживают в масле в течение времени, указанного в п. 16 табл. 1.

После испытания образцы выдерживают на воздухе при температуре (20 ± 2) °C в течение 2 ч и осматривают внешний вид и цвет покрытия. Допускается незначительное изменение цвета покрытия».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

4.1. Упаковка эмалей — по ГОСТ 9980.3—86.

4.2. Маркировка эмалей — по ГОСТ 9980.4—86.

На транспортную тару дополнительно должны быть нанесены знак опасности по ГОСТ 19433—81 (класс 3), классификационный шифр 3313.

4.3. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.5—86».

Пункт 6.3. Таблица 2. Графа «Наименование компонента». Заменить слова: «Бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности» на «Уайт-спирит (нефрас-С4—155/200);

графа «Температура вспышки». Заменить значение: 8—25 на 22—36;

графа «Температура самовоспламенения». Заменить значение: 494 на 450.

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.6: «6.6. Контроль за содержанием предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу — по ГОСТ 17.2.3.02—78».

Приложение 1. Второй абзац. Заменить слова: «бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности» на «уайт-спиритом (нефрасом-С4—155/200)».

Приложение 2. Таблицу изложить в новой редакции:

ГОСТ 6465—76 с изменением № 1, 2, 3, 4		ГОСТ 6465—76 с изменениями № 1, 2, 3	
Цвет	Номер образца (эталона) цвета картотеки	Цвет	Номер образца цвета картотеки
Вишневый	25, 28	Вишневый	28, допуск по утвержденному образцу

(ИУС № 7 1988 г.)