

**Группа В64**

**Изменение № 2 ГОСТ 18482—79 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.07.84  
№ 2703 срок введения установлен**

**с 01.01.85**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 18 1150.

Пункт 1.1. Последний абзац исключить;

таблица 3. Сплав марки АВ. Заменить толщину стенки: «От 5,0 мм» на «От 3,0 мм».

Пункты 4.2, 4.6 изложить в новой редакции: «4.2. Для определения химического состава легирующих компонентов и основных примесей отбирают две трубы от партии. Прочие примеси не определяют.

Допускается изготовителю определять химический состав алюминия или алюминиевого сплава на каждой плавке.

4.6. Для проверки механических свойств труб отбирают две трубы от партии.

Проверку механических свойств подвергают трубы из алюминиевых сплавов марок АМг3, АМг3С, АМг5 и АМг6 в отожженном состоянии и без термической

*(Продолжение см. стр. 116)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18482—79)*

обработки, а также из алюминиевых сплавов марок АД35, Д1, Д16, В95 и 1925С в закаленном и состаренном состоянии.

Проверку механических свойств труб из алюминиевых сплавов марок АВ, Д1, Д16, АК6 и В95 без термической обработки, а также из алюминиевых сплавов марок АД31, АВ, АК6, 1915 и 1925 в закаленном состоянии проводят периодически по требованию потребителя».

Пункт 5.5. Первый абзац дополнить словами: «—с расчетной длиной  $l_0 = 5,65 \sqrt{F_0}$ ».

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Временная противокоррозионная защита, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 9.011—79. Транспортная маркировка грузовых мест — по ГОСТ 14192—77 с дополнительным наименением:

наименования продукции;

марки сплава;

состояния материала;

размера труб;

номера партии».

Справочное приложение дополнить переводными коэффициентами: для сплава марок: АМг3С — 0,937, 1925С — 0,972.

(ИУС № 11 1984 г.)